

# **CERTIFICATO DI ORIGINE E GARANZIA**

CERTIFICATE OF ORIGIN AND WARRANTY

CERTIFICAT D'ORIGINE ET DE GARANTIE

URSPRUNGSZEUGNIS UND GARANTIE

CERTIFICADO DE ORIGEN Y GARANTÍA

## **SISTEMI GIORNO**

DAY SYSTEMS

SYSTÈME JOUR

SYSTEME GIORNO

SISTEMAS GIORNO

**Poliform**

---

SISTEMI GIORNO  
WALL SYSTEM SISTEMA LIBRERIE  
SINTESI SISTEMA CONTENITORI  
SKIP SISTEMA LIBRERIE  
CERTIFICATO DI ORIGINE E GARANZIA

DAY SYSTEMS  
WALL SYSTEM BOOKCASES  
SINTESI STORAGE AND SHELVING SYSTEM  
SKIP SYSTEM BOOKCASE  
CERTIFICATE OF ORIGIN AND WARRANTY

SYSTÈME JOUR  
SYSTEME DE BIBLIOTHEQUES WALL SYSTEM  
SYSTEME D'ELEMENTS DE RANGEMENT SINTESI  
SYSTEME DE BIBLIOTHEQUES SKIP  
CERTIFICAT D'ORIGINE ET GARANTIE

SYSTEME GIORNO  
WALL SYSTEM BÜCHERSCHRANK-SYSTEM  
SINTESI KORPUS-SYSTEM  
SKIP BÜCHERSCHRANK-SYSTEM  
URSPRUNGSZEUGNIS UND GARANTIE

SISTEMAS GIORNO  
WALL SYSTEM SISTEMA LIBRERÍAS  
SINTESI SISTEMA CONTENEDORES  
SKIP SISTEMA LIBRERÍAS  
CERTIFICADO DE ORIGEN Y GARANTÍA



**INDICE/TABLE OF CONTENTS/TABLE DES MATIÈRES/INHALTSVERZEICHNIS/ÍNDICE**

---

LA QUALITÀ POLIFORM	PAG. 5
CERTIFICATO DI GARANZIA	PAG. 7
I MATERIALI NEL DETTAGLIO	PAG. 8
ISTRUZIONI DI MANUTENZIONE	PAG. 12
DESCRIZIONE TECNICA MATERIALI	PAG. 14

POLIFORM QUALITY	PAGE 23
WARRANTY	PAGE 25
AN OVERVIEW OF MATERIALS	PAGE 26
CARE INSTRUCTIONS	PAGE 30
MATERIALS TECHNICAL DESCRIPTION	PAGE 32

LA QUALITÉ POLIFORM	PAGE 41
CERTIFICAT DE GARANTIE	PAGE 43
LE DÉTAIL DES MATÉRIAUX	PAGE 44
CONSIGNES D'ENTRETIEN	PAGE 48
DESCRIPTION TECHNIQUE DES MATERIAU	PAGE 50

DIE POLIFORMQUALITÄT	SEITE 59
GARANTIESCHEIN	SEITE 61
ALLE MATERIALIEN IM DETAIL	SEITE 62
PFLEGEHINWEISE	SEITE 66
TECHNISCHE BESCHREIBUNG DER MATERIALIEN	SEITE 68

LA CALIDAD POLIFORM	PÁG 77
CERTIFICADO DE GARANTÍA	PÁG 79
INFORMACIÓN SOBRE LOS MATERIALES	PÁG 80
INSTRUCCIONES DE MANTENIMIENTO	PÁG 84
DESCRIPCIÓN TÉCNICA MATERIALES	PÁG 86



## **BENVENUTI NELLA QUALITÀ POLIFORM**

---

GRAZIE PER AVER ACQUISTATO UN PRODOTTO POLIFORM.  
QUESTO CERTIFICATO NE ATTESTA L'AUTENTICITÀ E NE DESCRIVE TUTTE LE CARATTERISTICHE, PER CONSENTIRVI DI AVERNE CURA AL MEGLIO.

OGNI PROPOSTA POLIFORM È L'ESPRESSIONE DI UNA FILOSOFIA PRODUTTIVA CHE VI GARANTISCE LA MASSIMA QUALITÀ, SOTTO OGNI ASPETTO: UN'ESTETICA SEMPRE ATTUALE ALL'INSEGNA DELL'ESSENZIALITÀ; UNA RICERCA TECNOLOGICA FINALIZZATA ALLE MIGLIORI PRESTAZIONI FUNZIONALI; UNA SELEZIONE DEI MIGLIORI MATERIALI PER ASSICURARVI LA PIÙ TOTALE AFFIDABILITÀ NEL TEMPO.

## **IL SIGNIFICATO DELLA QUALITÀ**

---

QUALITÀ DELL'ABITARE COME COMPONENTE FONDAMENTALE DELLA VITA QUOTIDIANA: LA COLLEZIONE POLIFORM È IL RISULTATO DI UN IMPEGNO COSTANTE NEL PROPORRE AL GRANDE PUBBLICO LA PIÙ AMPIA VARIETÀ DI SCELTA PER REALIZZARE LA PROPRIA DIMENSIONE DOMESTICA.

ALLA BASE DELLA QUALITÀ POLIFORM STA UN PATRIMONIO DI "CONOSCENZA DEL LEGNO" CHE HA LE PROPRIE RADICI NELLA TRADIZIONE ARTIGIANA DELLA BRIANZA, E CHE SI RINNOVA CONTINUAMENTE, DIVENTANDO UN KNOW-HOW TECNOLOGICO SEMPRE ALL'AVANGUARDIA.

SCEGLIENDO, NEL 1970, DI INTRAPRENDERE LA STRADA DELLA PRODUZIONE SU SCALA INDUSTRIALE, POLIFORM SI È POSTA L'OBIETTIVO DI CONIUGARNE LE GARANZIE DI QUALITÀ E AFFIDABILITÀ CON UN APPROCCIO PROGETTUALE SEMPRE INNOVATIVO E IMPRONTATO ALLA MASSIMA CREATIVITÀ.

LE PROPOSTE POLIFORM SONO STRETTAMENTE LEGATE ALL'ATTUALITÀ: DAI SISTEMI componibili ai complementi, DALLA ZONA GIORNO ALLA ZONA NOTTE, LA COLLEZIONE È CARATTERIZZATA DA UNA VARIETÀ STILISTICA CHE RIFLETTE I NOSTRI TEMPI, EVOLVENDOSI ED ADATTANDOSI AL MUTARE DELLE ABITUDINI.

## **LA QUALITÀ DEL PROGETTO**

---

L'AMPIEZZA TIPOLOGICA DELLA COLLEZIONE RIFLETTE LA CAPACITÀ DI POLIFORM DI AFFRONTARE OGNI TEMATICA RELATIVA ALLA QUALITÀ DELL'ABITARE.

OGNI PROGETTO, OGNI PROPOSTA POSSIEDE ESIGENZE FUNZIONALI DIFFERENZIATE CHE LE SONO PROPRIE: PER ESEMPIO, I SISTEMI componibili VENGONO ASSOCIATI ALLA MASSIMA VERSATILITÀ, GLI ARMADI DEVONO CONSENTIRE IL MASSIMO GRADO DI PERSONALIZZAZIONE SIA A LIVELLO ESTETICO CHE DI ORGANIZZAZIONE DEGLI INTERNI.

OGNI COMPONENTE DELL'ARREDO DOMESTICO POSSIEDE UNA PROPRIA DIMENSIONE FUNZIONALE CHE POLIFORM ESPLORA AL MEGLIO, ASSOCIANDOVÌ IL VALORE AGGIUNTO DELLA QUALITÀ DEL DESIGN E DELLA CREATIVITÀ, FRUTTO DELLA COLLABORAZIONE CON ALCUNI DEI PIÙ PRESTIGIOSI PROGETTISTI ITALIANI ED INTERNAZIONALI.

### **LA QUALITÀ DEL MADE IN ITALY**

---

OGNI PROPOSTA POLIFORM VIENE REALIZZATA IN ITALIA, RISULTATO DI UN NETWORK INDUSTRIALE CHE COMPRENDE I MIGLIORI FORNITORI EUROPEI ED INTERNAZIONALI.

A RENDERE OGNI PRODOTTO POLIFORM UN ESEMPIO DI “MADE IN ITALY” AL 100% SONO SOPRATTUTTO I SUOI VALORI: LA CREATIVITÀ SENZA LIMITI, LA TRADIZIONE NEL MONDO DEL MOBILE CHE RISALE AL 1942, IL KNOW-HOW TECNOLOGICO SPECIFICO E SEMPRE ALL’AVANGUARDIA. TUTTE QUALITÀ FONDAMENTALI PER UN’AZIENDA CHE SI CONFRONTA CONTINUAMENTE CON IL PROPRIO PUBBLICO E LE SUE ESIGENZE.

### **L’INNOVAZIONE AL SERVIZIO DEL GRANDE PUBBLICO**

---

L’INNOVAZIONE È UNA QUALITÀ CHE HA SEMPRE FATTO PARTE DELLA CULTURA PRODUTTIVA POLIFORM. CON IL COSTANTE OBIETTIVO DI SODDISFARE LE ESIGENZE DEL GRANDE PUBBLICO, POLIFORM HA SEMPRE CONCENTRATO LE PROPRIE RICERCHE STILISTICHE E TECNOLOGICHE VERSO PROGETTI FORTEMENTE CONCRETI E MIRATI A GARANTIRE LA MASSIMA QUALITÀ.

L’INNOVAZIONE DI POLIFORM SI MISURA NELLA QUALITÀ DELLE MATERIE PRIME, SEMPRE VERIFICATE E ACCURATAMENTE TESTATE; NELLA GRANDE ATTENZIONE DEDICATA ALL’AFFIDABILITÀ, ALLA SICUREZZA, ALLA DURATA NEL TEMPO.

LA RICERCA STILISTICA È CONTINUA, SEMPRE MIRATA AD INTERPRETARE AL MEGLIO I TREND PIÙ CONTEMPORANEI DELL’ABITARE E A FORNIRE LA MASSIMA LIBERTÀ DI ACCOSTAMENTO FRA LE DIVERSE PROPOSTE.

## LA GARANZIA POLIFORM

---

LA GARANZIA È VALIDA PER DUE (2) ANNI DALLA DATA DI ACQUISTO E COPRE I DIFETTI ORIGINARI DI FABBRICAZIONE. LA GARANZIA DECORRE DALLA DATA CERTIFICATA DALLO SCONTRINO FISCALE O DALLA BOLLA DI ACCOMPAGNAMENTO, CHE VANNO ESIBITI AD OGNI RICHIESTA DI INTERVENTO.

LA GARANZIA È VALIDA SOLO NEI CONFRONTI DELL'ACQUIRENTE ORIGINARIO E CONSISTE NELLA RIPARAZIONE O SOSTITUZIONE GRATUITA DI ELEMENTI INUTILIZZABILI O DIFETTOSI ACCERTATI IN SEDE DI COLLAUDO O RICONOSCIUTI COME TALI DA POLIFORM, O DA CHI DA ESSA DELEGATO, DURANTE IL PERIODO DI VALIDITÀ DELLA GARANZIA.

NON POSSONO ESSERE CONSIDERATI DIFETTI LA VARIAZIONE NATURALE DEI LEGNI, LE VARIAZIONI DI TONALITÀ DI COLORI SOLLECITATI DA LUCI AMBIENTALI O ARTIFICIALI, LE MINIME VARIAZIONI DIMENSIONALI DETERMINATE DA TASSI ANOMALI DI UMIDITÀ O SECCHEZZA, LE VENATURE, I NODI E ALTRE CARATTERISTICHE NATURALI DI PRODOTTI IN LEGNO.

PER QUANTO RIGUARDA PELLE E CUIOIO, EVENTUALI SEGNI NATURALI, RUGOSITÀ, DIVERSO GRADO DI LUCENTEZZA E TONALITÀ, PUNTI ED IMPERFEZIONI IN GENERE, PIEGHE DOVUTE ALLA NORMALE DILATAZIONE DURANTE L'USO, NON SONO DA CONSIDERARSI DIFETTI, MA ELEMENTI CHE CARATTERIZZANO UN PRODOTTO NATURALE E LA SUA AUTENTICITÀ.

IN ALCUNI CASI (PELLE INVECCHIATA, SOPRATTUTTO NEI COLORI CHIARI), TALI CARATTERISTICHE SONO PARTICOLARMENTE PRESENTI, IN QUANTO IL TIPO DI CONCIATURA DI QUESTI PELLAMI TENDE AD EVIDENZIARE LA NATURALEZZA DEL PRODOTTO E NON A COPRIRLA CON LA VERNICIATURA O LA STAMPA A PRESSIONE.

ALCUNE TIPOLOGIE DI TESSUTO PRESENTANO CARATTERISTICHE DOVUTE ALLA COMPOSIZIONE ED AL TIPO DI LAVORAZIONE CHE NON SONO DA CONSIDERARSI DIFETTOSITÀ. A PURO TITOLO ESEMPLIFICATIVO, CITIAMO: "FIOCCO" O "FIAMMATURA" ED "EFFETTO STROPICCIATO" DEL LINO, "EFFETTO A MACCHIA" O MARAZZATURA, L' EFFETTO CHIARO/SCURO E L'"EFFETTO IMPRONTA" DEI VELLUTI.

NEI TESSUTI, NELLE PELLI E NEI CUOI, OGNI LOTTO DI PRODUZIONE PUÒ PRESENTARE VARIAZIONI MINIME DI TONALITÀ, SIA RISPETTO AL CAMPIONARIO, SIA RISPETTO AD ELEMENTI PRODOTTI IN TEMPI DIVERSI.

NON SONO COPERTE DA GARANZIA LE PARTI DANNEGGIATE PER CATTIVA O ERRATA INSTALLAZIONE DEI MOBILI ED EVENTUALI DANNI CAUSATI DA EVENTI ACCIDENTALI QUALI CADUTE, COLPI, CALAMITÀ NATURALI, INCENDI E COMUNQUE OGNI DIFETTO CHE NON POSSA ESSERE RICONDOTTO A DIFETTO DI FABBRICAZIONE DEL PRODOTTO.

ALTRESÌ LA GARANZIA NON RISULTA VALIDA IN CASO I PRODOTTI SIANO SMONTATI, MODIFICATI O RIPARATI DA PERSONE DIVERSE DAL PERSONALE AUTORIZZATO POLIFORM.

NON SONO CONSIDERATI DIFETTI DI FABBRICAZIONE I DANNI DOVUTI A MANUTENZIONE ED USO IMPROPRI DEL PRODOTTO. SUL LIBRETTO DI ISTRUZIONI PER L'USO E LA MANUTENZIONE SONO RIPORTATE LE PRINCIPALI PRECAUZIONI DA ADOTTARE, PER EVENTUALI DUBBI O ULTERIORI INFORMAZIONI SI CONSIGLIA DI CONSULTARE IL RIVENDITORE PRESSO IL QUALE È STATO EFFETTUATO L'ACQUISTO.

PER TUTTI GLI EVENTI NON ESPRESSAMENTE PREVISTI DALLA PRESENTE GARANZIA, SI APPLICANO LE DISPOSIZIONI CONTENUTE NELLA LEGISLAZIONE.



### **IL KNOW-HOW POLIFORM**

---

CONOSCERE NEL DETTAGLIO IL VOSTRO MOBILE POLIFORM VI AIUTERÀ AD APPREZZARNE ANCORA DI PIÙ IL VALORE. LE PROPOSTE POLIFORM VENGONO REALIZZATE SELEZIONANDO LE MIGLIORI MATERIE PRIME E CON L'AUSILIO DELLE TECNOLOGIE PIÙ RECENTI, CON LA MASSIMA ATTENZIONE A GARANTIRE IL RISPETTO DELLE NORME VIGENTI IN MATERIA DI SICUREZZA.

### **LE NORMATIVE SULLA SICUREZZA**

---

POLIFORM UTILIZZA PANNELLI DI PARTICELLE DI LEGNO CLASSIFICATI EPF-S E0.5, OVVERO I PIÙ SICURI NEL RISPETTO DELLE NORME EUROPEE EN 120, EN 717-2, SUL CONTENUTO E L'EMISSIONE DI FORMALDEIDE. PER QUANTO CONCERNE I LACCATI, POLIFORM UTILIZZA ESCLUSIVAMENTE VERNICI POLIURETANICHE CHE NON CONTENGONO METALLI PESANTI E COV APPARTENENTI ALLE VARIE CLASSI DELLA TABELLA A1 DEL D.M. 12/07/90 E/O ALLE CLASSI I E II DELLA TABELLA D DEL D.M. 12/07/90.

## **MATERIALI STRUTTURALI**

---

### **MASSELLO**

SEZIONE SOTTOCORTICALE DEI TRONCHI D'ALBERO, IN PROSSIMITÀ DEI CERCHI PIÙ INTERNI E PIÙ SCURI, DETTA ANCHE DURAME. CON MASSELLO SI IDENTIFICA IL LEGNO VERO E PROPRIO, IL PIÙ PREGIATO, IN OPPOSIZIONE AI PANNELLI COSTITUITI DA AGGLOMERATI DI PARTICELLE LIGNEE O AL MULTISTRATI.

### **PANNELLO DI PARTICELLE IMPIALLACCIATO**

PANNELLO COMPOSTO DA PARTICELLE DI LEGNO E RIVESTITO CON UN SOTTILE FOGLIO DI LEGNO MASSELLO.

### **PANNELLO DI PARTICELLE DI LEGNO (TRUCIOLARE)**

PANNELLO A BASE DI LEGNO COMPOSTO DA PARTICELLE DI LEGNO (SCAGLIE, FRAMMENTI ETC.) LEGATE TRA LORO MEDIANTE INCOLLAGGIO CON RESINE SINTETICHE TERMOINDURENTI E PRESSATE A CALDO. IL PANNELLO TRUCIOLARE SFRUTTA GLI ASSORTIMENTI DEL LEGNO MENO PREGIATI ED I SOTTOPRODOTTI DI ALTRE LAVORAZIONI: PER QUESTO MOTIVO È UN PRODOTTO MOLTO INTERESSANTE DAL PUNTO DI VISTA ECOLOGICO.

### **PANNELLO DI FIBRA DI LEGNO A MEDIA DENSITÀ (MDF)**

PANNELLO A BASE DI LEGNO, COMPOSTO DA FIBRE O FASCETTI DI FIBRE DI LEGNO, OTTENUTE PER DEFIBRATURA TERMOMECCANICA AD ALTA TEMPERATURA. LE FIBRE VENGONO LEGATE TRA LORO MEDIANTE INCOLLAGGI CON RESINE SINTETICHE TERMOINDURENTI.

### **PIALLACCIO O TRANCIATO**

SI DEFINISCONO TRANCIATI (O PIALLACCI) DEI SOTTILI FOGLI DI LEGNO DI SPESSORE DAI 3 AI 30 DECIMI DI MILLIMETRO. LA DENOMINAZIONE TRANCIATI DERIVA APPUNTO DAL FATTO CHE IL TRONCO VIENE TRANCIATO DA UNA LAMA CHE, SENZA PRODUZIONE DI SEGATURA, TAGLIA IL TRONCO IN SENSO LONGITUDINALE  
I TRANCIATI VENGONO AGGIUNTATI ASSIEME E POI INCOLLATI E PRESSATI SU LEGNO MENO NOBILE E/O PANNELLI GREZZI DI QUALUNQUE TIPO (MULTISTRATO, TRUCIOLARE, LISTELLARE, COMPENSATO, TAMBURATI, ECC. IL TRANCIATO DI LEGNO CONSENTE DI OTTENERE MANUFATTI IN LEGNO CON MAGGIORE STABILITÀ, MINORI RISCHI DI ATTACCHI DI TARLO, PIÙ OMOGENEI, E CON MAGGIORE CURA NELLA SCELTA DELLE PARTI A VISTA. UTILIZZANDO I TRANCIATI DI LEGNO SI RISPONDE ANCHE ALLE ESIGENZE DI UNO SFRUTTAMENTO ECO-COMPATIBILE DELLE RISORSE LEGNOSE.

## **MATERIALI STRUTTURALI**

---

### **STRATIFICATO**

MATERIALE AUTOPORTANTE (A PARTIRE DA 2 MM) COSTITUITO DA STRATI DI CARTA KRAFT IMPREGNATA CON RESINE TERMOINDURENTI E DA UNO O PIÙ STRATI SUPERFICIALI DI CARTA DECORATIVA IMPREGNATA CON RESINE AMINOPLASTICHE, PRESSATI A 9 MPA E A 150°C. UNO SOLO O ENTRAMBI I LATI POSSONO AVERE SUPERFICIE DECORATIVA.

### **TAMBURATO**

PANNELLO OTTENUTO INCOLLANDO DUE FOGLI DI MULTISTRATO (NORMALMENTE DA 4 MM) SU UN TELAIO DI LISTELLI DI ABETE OD ALTRA ESSENZA COMUNE. I LATI ESTERNI POSSONO ESSERE IMPIALLACCIATI O LACCATI. I PANNELLI DI GRANDI DIMENSIONI HANNO NELL'INTERCAPEDINE DEI LISTELLI VERTICALI DI COMPENSATO, PER IRRIGIDIRE LA SUPERFICIE. QUESTO METODO DI COSTRUZIONE PERMETTE DI CREARE PANNELLI CHE CONIUGANO ROBUSTEZZA E LEGGEREZZA, RIVELANDOSI IDEALE PER ESEMPIO PER LE ANTE DEGLI ARMADI.

### **PANNELLO NOBILITATO**

PANNELLO COMPOSTO DA PARTICELLE DI LEGNO E RIVESTITO CON MATERIALI A SUPPORTO CELLULOSICO (CARTE), CON FOGLIE POLIMERICHE (FOGLIE PVC, ABS ETC.) O CON RESINE MELAMINICHE.

### **LACCATI LUCIDI / OPACHI**

PANNELLI IN FIBRA DI LEGNO NOBILITATI E POLIESTERATI SULLA FACCIATA ANTERIORE E SUCCESSIVAMENTE LACCATI SU ENTRAMBE LE FACCE CON VERNICI A BASE DI POLIMERI POLIURETANICI, DI ELEVATO PESO MOLECOLARE. IL PANNELLO POSSIEDE CARATTERISTICHE DI STABILITÀ DIMENSIONALE.

### **MELAMINA**

RESINA SINTETICA TERMOINDURENTE OTTENUTA PER POLICONDENSAZIONE DELLA FORMALDEIDE. È UNA RESINA INCOLORE E INODORE, RESISTENTE ALL'ACQUA, AGLI AGENTI CHIMICI, ALL'ABRASIONE, AL CALORE E CON UNA NOTEVOLE TRASPARENZA ALLE RADIAZIONI LUMINOSE.

### **ABS**

(ACRONITRILE-BUTADIENE-STIRENE) RESINA TERMOPLASTICA SINTETICA. PRESENTA BUONA RESISTENZA AGLI ACIDI, NON ATTIRA LA POLVERE E NON SI DEFORMA; PER QUESTE PROPRIETÀ L'ABS È IMPIEGATA PER LA FABBRICAZIONE DI BORDI E DI FOGLIE PER IL RIVESTIMENTO DELLE SUPERFICI.

## **MATERIALI STRUTTURALI**

---

### **VETRO**

IL VETRO COMUNE È COSTITUITO QUASI ESCLUSIVAMENTE DA SILICE, LO STESSO COMPONENTE DEL QUARZO. IN FORMA PURA, IL VETRO È TRASPARENTE, RELATIVAMENTE DURO, PRESSOCHÉ INERTE DAL PUNTO DI VISTA CHIMICO E BIOLOGICO E PRESENTA UNA SUPERFICIE MOLTO LISCIA. IL VETRO PER ARREDAMENTO È DISPONIBILE IN UN'AMPIA GAMMA DI FINITURE E COLORI. È POSSIBILE OVVIARE ALLA SUA INTRINSECA FRAGILITÀ ATTRAVERSO TRATTAMENTI CHIMICI (AGGIUNGENDO ALTRI MINERALI ALLA MESCOLA) O PROCESSI FISICI, COME QUELLO DELLA TEMPRA.

### **VETRO TEMPRATO**

VETRO SOTTOPOSTO AL PROCESSO DI TEMPRA, OVVERO RISCALDATO A 640° E RAFFREDDATO BRUSCAMENTE CON GETTI D'ARIA DURANTE LA LAVORAZIONE. CON QUESTO METODO SI OTTIENE UNA LASTRA CON FORTI TENSIONI INTERNE, GRANDE DUREZZA ED ELEVATA FRAGILITÀ. IN CASO DI ROTTURA IL VETRO TEMPRATO PRODUCE SCHEGGE NON TAGLIENTI.

### **ALLUMINIO**

METALLO DUTTILE COLOR ARGENTO. LE SUE CARATTERISTICHE PRINCIPALI SONO LA RESISTENZA ALL'OSSIDAZIONE E LA DUREZZA, ASSOCIATA ALLA LEGGEREZZA: QUALITÀ CHE NE PERMETTONO L'UTILIZZO PER LA CREAZIONE DI ELEMENTI STRUTTURALI SOLIDI E LEGGERI NELLO STESSO TEMPO. L'ALLUMINIO GREZZO VIENE LAVORATO TRAMITE DIVERSI PROCESSI DI PRODUZIONE INDUSTRIALE, QUALI AD ESEMPIO LA FUSIONE, LA FORGIATURA O LO STAMPAGGIO.

## **I CONSIGLI PER LA MIGLIORE CURA NEL TEMPO**

---

LE SEGUENTI ISTRUZIONI, SUDDIVISE PER MATERIALE, VI CONSIGLIERANNO IL METODO MIGLIORE PER AVER CURA NEL TEMPO DEL VOSTRO MOBILE POLIFORM. ATTENETEVI AI PRODOTTI DI PULIZIA CONSIGLIATI, EVITANDO IN GENERALE DETERGENTI TROPPO AGGRESSIVI O ABRASIVI: IN QUESTO MODO, POTRETE GODERE PER MOLTI ANNI DELLA QUALITÀ POLIFORM.

### **MANUTENZIONE PANNELLO IN LEGNO O IMPIALLACCIATO LEGNO**

SI CONSIGLIA L'USO DI UN DETERGENTE NEUTRO.

DA EVITARE PRODOTTI CONTENENTI ACETONE, DILUENTI, AMMONIACA, DETERSIVI ABRASIVI O CERE PER MOBILI.

ATTENZIONE LA SUPERFICIE DEL LEGNO È TRATTATA IN MODO TALE DA RESPINGERE UNTO E SPORCO IN QUANTITÀ MODERATA. LE VERNICI UTILIZZATE SONO INOLTRE IDROREPELLENTI E ANTINGIALLENTI, CIÒ NONOSTANTE NON VANNO RIGATE O SOLLECITATE CON ALTE TEMPERATURE.

### **MANUTENZIONE PANNELLO LACCATO**

SI CONSIGLIA L'USO DI UN DETERGENTE NEUTRO.

DA EVITARE PRODOTTI CONTENENTI ACETONE, DILUENTI, AMMONIACA, DETERSIVI ABRASIVI O CERE PER MOBILI.

ATTENZIONE È POSSIBILE CHE DURANTE LE PRIME PULIZIE IL PANNO RIMANGA LEGGERMENTE COLORATO. QUESTO FATTO È FISIOLÓGICO ED È LEGATO ALLA PRESENZA DI POLVERI DI VERNICE CHE NELL'OPERAZIONE DI ESSICCAZIONE AFFIORANO IN SUPERFICIE: UNA VOLTA ELIMINATE NON SI RIPRESENTANO PIÙ.

### **MANUTENZIONE PANNELLO NOBILITATO CON MELAMINA**

SI CONSIGLIA L'USO DI UN DETERGENTE NEUTRO.

DA EVITARE PRODOTTI CONTENENTI ACETONE, CLORO, DILUENTI O DETERSIVI ABRASIVI.

### **MANUTENZIONE PANNELLO CRISTALLO**

SI CONSIGLIA ACETO DILUITO CON MOLTA ACQUA O PRODOTTI DI PULIZIA PER VETRI.

ATTENZIONE NEL CASO IL CRISTALLO SIA MONTATO SU PROFILI DI ALLUMINIO EVITARE L'USO DI ALCOOL E AMMONIACA CHE POTREBBERO MACCHIARE IL PROFILO.

### **MANUTENZIONE CERNIERE, GUIDE CASSETTI E COMPONENTI METALLICI**

LUBRIFICARE CON I PRODOTTI NORMALMENTE IN COMMERCIO. IL LUBRIFICANTE È DA UTILIZZARE PERIODICAMENTE SIA SULLE CERNIERE CHE SULLE GUIDE DI SCORRIMENTO PREVIA PULIZIA DELLA EVENTUALE POLVERE PRESENTE.

SU TUTTI GLI ALTRI COMPONENTI METALLICI È SUFFICIENTE PASSARE PERIODICAMENTE UN PANNO UMIDO.

DA EVITARE OGNI GENERE DI PRODOTTI ABRASIVI.

**SMALTIMENTO**

---

POLIFORM CONSIGLIA DI NON DISPERDERE I PROPRI PRODOTTI NELL'AMBIENTE. GRAZIE ALLA TECNOLOGIA PRODUTTIVA E ALL'AMPIO USO DI MATERIALI RICICLABILI, LE PROPOSTE POLIFORM DISMESSE POSSONO ESSERE UTILIZZATE PER PRODURRE NUOVI MANUFATTI. PER QUESTO MOTIVO, CONFERITE IL VOSTRO MOBILE POLIFORM AI SISTEMI PUBBLICI DI SMALTIMENTO DEL VOSTRO COMUNE.

**WALL SYSTEM SISTEMA LIBRERIE****MATERIALI IMPIEGATI****PANNELLI LACCATI**

MATERIALE	PANNELLO DI PARTICELLE DI LEGNO NOBILITATO CON TUPAN
FINITURA	LACCATO OPACO COLORE/LUCIDO COLORE
BORDO	ABS
CARATTERISTICHE	LE CARATTERISTICHE NON SPECIFICATE SI INTENDONO UGUALI A QUELLE RIPORTATE PER I PANNELLI FINITURA LEGNO

**FIANCHI**

MATERIALE	PANNELLO DI PARTICELLE DI LEGNO IMPIALLACCIATO
SPESSORE	35 MM
BORDO	- ORIZZONTALE ABS - VERTICALE MASSELLO
CARATTERISTICHE	ZOCCOLI IN PVC NERO DA 18 MM. FINO AD ALTEZZA 1551 MM MASSELLO ANCHE SULLA TESTA SUPERIORE

**BASAMENTI/COPERCHI**

MATERIALE	PANNELLO DI PARTICELLE DI LEGNO IMPIALLACCIATO
SPESSORE	35 MM
BORDO	- FRONTALE MASSELLO - LATERALE ABS
CARATTERISTICHE	BASAMENTI CON ZOCCOLI IN PVC NERO DA 18 MM E LIVELLATORI PER LA REGOLAZIONE IN ALTEZZA

**SCHIENALI**

MATERIALE	PANNELLO DI PARTICELLE DI LEGNO IMPIALLACCIATO
SPESSORE	20 MM
BORDO	- VERTICALE ABS - ORIZZONTALE PROFILO DI ABS E GOMMA

**RIPIANI FISSI**

MATERIALE	PANNELLO DI PARTICELLE DI LEGNO IMPIALLACCIATO
SPESSORE	35 MM
BORDO	- FRONTALE MASSELLO - LATERALE ABS
CARATTERISTICHE	CORREDATI DA GIUNZIONI METALLICHE PER IL FISSAGGIO AI FIANCHI

**RIPIANI SPOSTABILI**

MATERIALE	PANNELLO DI PARTICELLE DI LEGNO IMPIALLACCIATO
SPESSORE	35 MM
BORDO	- FRONTALE MASSELLO - LATERALE ABS
CARATTERISTICHE	GIUNZIONI SPECIALI IN ZAMA E PLASTICA PER IL POSIZIONAMENTO DOVE NECESSITA

**RIPIANI INTERNI LEGNO**

MATERIALE	PANNELLO DI PARTICELLE DI LEGNO IMPIALLACCIATO
SPESSORE	35 MM
BORDO	ABS
CARATTERISTICHE	GIUNZIONI SPECIALI IN ZAMA E PLASTICA PER IL POSIZIONAMENTO DOVE NECESSITA

**RIPIANI A GIORNO SAGOMATI PER CASSETTI FLAT**

MATERIALE	PANNELLO DI PARTICELLE DI LEGNO IMPIALLACCIATO
SPESSORE	35 MM
BORDO	- FRONTALE MASSELLO - LATERALE ABS
CARATTERISTICHE	CORREDATI DA GIUNZIONI METALLICHE PER IL FISSAGGIO AI FIANCHI

**RIPIANI INTERNI CRISTALLO**

MATERIALE	CRISTALLO TRASPARENTE
SPESSORE	8 MM
CARATTERISTICHE	PERNI DI METALLO E PVC PER IL POSIZIONAMENTO DOVE NECESSITA

**FRONTALI CASSETTI**

MATERIALE	PANNELLO DI PARTICELLE DI LEGNO IMPIALLACCIATO
SPESSORE	14 - 20 MM
BORDO	PIALLACCIO
CARATTERISTICHE	FORNITI CORREDATI DI MANIGLIE IN METALLO

**WALL SYSTEM SISTEMA LIBRERIE**

---

**FRONTALE CASSETTO SLIM**

STRUTTURA	PANNELLO DI PARTICELLE DI LEGNO SPESSORE 25 MM IMPIALLACCIATO
BORDO	PIALLACCIO
CARATTERISTICHE	DISPONIBILE SOLO CON APERTURA A CRICCHETTO

**STRUTTURA INTERNA CASSETTI**

MATERIALE	PANNELLO DI PARTICELLE DI LEGNO NOBILITATO MELAMINA
SPESSORE SPONDINE	14 MM
SPESSORE SCHIENALE	14 MM
SPESSORE FONDO	6 MM
CARATTERISTICHE	GUIDE IN METALLO CON CUSCINETTI A SFERA AD ESTRAZIONE PARZIALE O ESTRAZIONE TOTALE AMMORTIZZATA.

**PIANO DI FINITURA**

FINITURE LACCATE	
- MATERIALE	PANNELLO DI FIBRA A MEDIA DENSITÀ
- SPESSORE	12 MM
- BORDO	ABS
FINITURE LEGNO	
- MATERIALE	PANNELLO DI PARTICELLE DI LEGNO IMPIALLACCIATO
- SPESSORE	12 MM
- BORDO	MASSELLO

**ANTE**

ANTA BATTENTE	LA CHIUSURA AVVIENE MEDIANTE CERNIERA A SCATTO.
ANTA SCORREVOLE	SI MUOVE MEDIANTE CARRELLI INSERITI NEL BINARIO SUPERIORE E GUIDATE DALL'AGGANCIAMENTO ALLO SPECIALE ZOCCOLO

**ANTA BASIC LEGNO**

MATERIALE	PANNELLO DI PARTICELLE DI LEGNO IMPIALLACCIATO
SPESSORE	20 MM
BORDO	PIALLACCIO

**ANTA SLIM LEGNO**

STRUTTURA	PANNELLO DI PARTICELLE DI LEGNO IMPIALLACCIATO
SPESSORE	25 MM
BORDO	PIALLACCIO
CARATTERISTICHE	DISPONIBILE SOLO CON APERTURA A CRICCHETTO

**ANTA SLIM VETRO**

TELAIO	ALLUMINIO VERNICIATO
ANTA	CRISTALLO TRASPARENTE, VERNICIATO LUCIDO/VERNICIATO SATINATO/RIFLETTENTE
SPESSORE	20 MM
CARATTERISTICHE	DISPONIBILE SOLO CON APERTURA A CRICCHETTO

**ANTA BOLD LEGNO**

STRUTTURA	PANNELLO DI TAMBURATO RIVESTITO IN CUIO
SPESSORE	45 MM

**ANTA BOLD CUIO**

STRUTTURA	PANNELLO DI TAMBURATO IMPIALLACCIATO
SPESSORE	50 MM

**ANTA FRAME**

TELAIO	ALLUMINIO LACCATO OPACO COLORI O IMPIALLACCIATO
ANTA	CRISTALLO
SPESSORE	45 MM

**ANTA BOX**

STRUTTURA	PANNELLO TAMBURATO RIVESTITO SU 3 LATI IN VETRO VERNICIATO LUCIDO/VERNICIATO SATINATO
SPESSORE	45 MM



**WALL SYSTEM SISTEMA LIBRERIE**

---

**MATERIALI IMPIEGATI****ANTA PLANE**

MATERIALE	PANNELLO ALVEOLARE ALLUMINIO
SPESSORE	14 MM
BORDO	ABS
CARATTERISTICHE	MOVIMENTO SCORREVOLE PER LA LUNGHEZZA DELLA STESSA TRAMITE PATTINI

**ANTA EGO DAY VETRO**

MATERIALE	VETRO TEMPERATO 4 MM
TELAIO	ALLUMINIO VERNICIATO
CARATTERISTICHE	APERTURA 180° CON CERNIERA SU COPERCHIO E BASAMENTO.

**ANTA STRATUS**

STRUTTURA	PANNELLO IN TAMBURATO LACCATO / IMPIALLACCIATO
SPESSORE	35 MM
PROFILO MANIGLIA	ALLUMINIO LACCATO OPACO COLORE

**ANTA A RIBALTA JET, USO SCRITTOIO/BAR**

STRUTTURA	PANNELLO DI PARTICELLE DI LEGNO IMPIALLACCIATO
SPESSORE	25 MM
PROFILO MANIGLIA	ALLUMINIO LACCATO OPACO COLORE PIOMBO
CARATTERISTICHE	FACCIATA INTERNA RIVESTITA IN CUIO

**CASSETTI/ANTA RIBALTA JET**

STRUTTURA	PANNELLO DI PARTICELLE DI LEGNO IMPIALLACCIATO
SPESSORE	25 MM
PROFILO MANIGLIA	ALLUMINIO LACCATO OPACO COLORE PIOMBO

**VETRINE GHOST**

TELAIO	ALLUMINIO LACCATO OPACO PIOMBO
ANTA	VETRO TEMPERATO
SPESSORE	14 MM
CARATTERISTICHE	CERNIERE FISSATE SU RIPIANO SUPERIORE E INFERIORE CON APERTURA 180°

**CASSETTI FLAT**

STRUTTURA	PANNELLO DI PARTICELLE DI LEGNO IMPIALLACCIATO
SPESSORE	14 MM

**MENSOLA**

MATERIALE	PANNELLO DI PARTICELLE DI LEGNO IMPIALLACCIATO
SPESSORE	35 MM
BORDO	MASSELLO SU 3 LATI E MELAMINA SUL LATO POSTERIORE

**MENSOLA STRATIFICATO**

MATERIALE	PANNELLO STRATIFICATO IMPIALLACCIATO
SPESSORE	12 MM
CARATTERISTICHE	DISPONIBILE PER FISSAGGIO A BOISERIE O SU SCHIENALE PORTANTE

**SCALA PER LIBRERIA**

MATERIALE	METALLO
CARATTERISTICHE	PREDISPOSTA PER AGGANCIO AL BINARIO AD ALTEZZA 1925 MM

**INSERTI**

MATERIALE	PANNELLO DI PARTICELLE DI LEGNO IMPIALLACCIATO
CARATTERISTICHE	INSERIBILE A FILO STRUTTURA OPPURE SPORGENTE

**SCRITTOIO VANI PONTE**

MATERIALE	PANNELLO DI PARTICELLE DI LEGNO IMPIALLACCIATO
SPESSORE	30 MM

**WALL SYSTEM SISTEMA LIBRERIE**

---

**FIANCHI EGO DAY**

MATERIALE ALLUMINIO RIVESTITO  
SPESSORE 35 MM

**FIANCHI EGO DAY VETRO**

MATERIALE ALLUMINIO RIVESTITO  
SPESSORE 35 MM  
CARATTERISTICHE VETRO SPESS. 4 MM INCOLLATO NEL FIANCO

**ATTREZZATURA EGO DAY**

MATERIALE PANNELLO DI PARTICELLE DI LEGNO IMPIALLACCIATO  
SPESSORE 12 MM  
CARATTERISTICHE AGGANCIO ALLO SCHIENALE OTTENUTO TRAMITE INCASTRO DELLE MATRICI.  
LAMPADA A LED RICAVATA NELLA MATRICE FISSATA ALLO SCHIENALE

**GRIGLIA**

MATERIALE PANNELLO DI FIBRA MEDIA DENSITÀ LACCATO OPACO COLORE  
SPESSORE 14 MM

**SINTESI SISTEMA CONTENITORI**

---

**MATERIALI IMPIEGATI****PANNELLO LACCATO**

MATERIALE	PANNELLO DI PARTICELLE DI LEGNO NOBILITATO CON TUPAN
BORDO	ABS
CARATTERISTICHE	LE CARATTERISTICHE NON SPECIFICATE SI INTENDONO UGUALI A QUELLE RIPORTATE PER I PANNELLI FINITURA LEGNO

**STRUTTURA CONTENITORE**

MATERIALE	PANNELLO DI PARTICELLE DI LEGNO IMPIALLACCIATO
SPESSORE	20 MM
BORDO	PIALLACCIO
CARATTERISTICHE	DISPONIBILI PER POSIZIONAMENTO A TERRA CON ZOCCOLINO IN ALLUMINIO CON LIVELLATORE OPPURE PER SOSPENSIONE A MURO E BOISERIE CON ATTACCHI A PARETE REGOLABILI IN ALTEZZA.

**SCHIENALE**

MATERIALE	PANNELLO DI PARTICELLE DI LEGNO IMPIALLACCIATO
SPESSORE	8 MM

**FIANCO CENTRALE**

MATERIALE	PANNELLO DI PARTICELLE DI LEGNO IMPIALLACCIATO
SPESSORE	20 MM
BORDO	PIALLACCIO PER I LATI A VISTA E ABS PER GLI ALTRI LATI

**RIPIANO LEGNO**

MATERIALE	PANNELLO DI PARTICELLE DI LEGNO IMPIALLACCIATO
SPESSORE	20 MM
BORDO	PIALLACCIO PER I LATI A VISTA E ABS PER GLI ALTRI LATI

**ANTA LEGNO**

MATERIALE	PANNELLO DI FIBRA A MEDIA DENSITÀ, IMPIALLACCIATO
SPESSORE	14 MM
BORDO	PIALLACCIO
CARATTERISTICHE	APERTURA CON CRICCHETTO

**PIANO DI FINITURA**

MATERIALE	PANNELLO DI PARTICELLE DI LEGNO IMPIALLACCIATO
SPESSORE	14 MM
BORDO	MASSELLO

**PANCA**

MATERIALE	PANNELLO DI PARTICELLE DI LEGNO IMPIALLACCIATO
SPESSORE	30 MM
CARATTERISTICHE	ZOCCOLINO IN ALLUMINIO CON LIVELLATORE

**FRONTALE CASSETTO**

MATERIALE	PANNELLO DI FIBRA A MEDIA DENSITÀ, IMPIALLACCIATO
SPESSORE	14 MM
BORDO	PIALLACCIO
CARATTERISTICHE	MANIGLIA INCASSATA

**STRUTTURA CASSETTO**

MATERIALE	PANNELLO DI PARTICELLE DI LEGNO NOBILITATO CON MELAMINA
SPESSORE	14 MM LE SPONDINE, 12 MM LO SCHIENALE E 6 MM IL FONDO
BORDO	ABS
CARATTERISTICHE	GUIDE METALLO CON CUSCINETTI A SFERA AD ESTRAZIONE PARZIALE E CHIUSURA AMMORTIZZATA

**SINTESI SISTEMA CONTENITORI**

---

**BOISERIE**

MATERIALE	PANNELLO DI PARTICELLE DI LEGNO IMPIALLACCIATO
SPESSORE	30 MM
BORDO	PIALLACCIO
CARATTERISTICHE	ATTACCHI A PARETE IN PROFILATO METALLICO CON INCASSO A BAIONETTA. LIVELLATORI A SCOMPARSA.

**STRUTTURA CONTENITORE PENSILE**

MATERIALE	PANNELLO DI MEDIA DENSITÀ LACCATO OPACO COLORI
SPESSORE STRUTTURA	20 MM
SPESSORE SCHIENALI	8 MM
BORDO	ABS
CARATTERISTICHE	PREDISPOSTI PER SOSPENSIONE A MURO CON ATTACCHI A PARETE REGOLABILI IN ALTEZZA.

**MENSOLA LEGNO**

MATERIALE	PANNELLO DI PARTICELLE DI LEGNO IMPIALLACCIATO
SPESSORE	35 MM
BORDO	PIALLACCIO
CARATTERISTICHE	DISPONIBILE PER FISSAGGIO SULLA BOISERIE OPPURE A MURO TRAMITE PERNO IN METALLO A SCOMPARSA.

**MENSOLA STRATIFICATO**

MATERIALE	PANNELLO STRATIFICATO IMPIALLACCIATO
SPESSORE	12 MM
CARATTERISTICHE	DISPONIBILE PER FISSAGGIO A BOISERIE

**PANNELLO PORTA TV**

MATERIALE	PANNELLO DI PARTICELLE DI LEGNO IMPIALLACCIATO
SPESSORE	25 MM
CARATTERISTICHE	DA UTILIZZARE IN APPOGGIO SU PANCA E CONTENITORI

**LIBRERIE SKETCH**

RIPIANI	PANNELLO DI FIBRA DI MEDIA DENSITÀ NOBILITATO CON TUPAN
SCHIENALE	PANNELLO DI PARTICELLE DI LEGNO NOBILITATO CON TUPAN
BORDO	ABS
SPESSORE	8 MM / 25 MM

**SKIP SISTEMA LIBRERIE**

---

**MATERIALI IMPIEGATI****PANNELLO LACCATO**

MATERIALE	PANNELLO DI PARTICELLE DI LEGNO NOBILITATO CON TUPAN
BORDO	ABS
CARATTERISTICHE	LE CARATTERISTICHE NON SPECIFICATE SI INTENDONO UGUALI A QUELLE RIPORTATE PER I PANNELLI FINITURA LEGNO

**STRUTTURA CONTENITORE**

MATERIALE	PANNELLO DI PARTICELLE DI LEGNO IMPIALLACCIATO
BORDO	PIALLACCIO
CARATTERISTICHE	DISPONIBILI PER POSIZIONAMENTO A TERRA CON ZOCCOLINO IN ALLUMINIO CON LIVELLATORE OPPURE PER SOSPENSIONE A MURO E BOISERIE CON ATTACCHI A PARETE REGOLABILI IN ALTEZZA.

**SCHIENALE CONTENITORE**

MATERIALE	PANNELLO DI PARTICELLE DI LEGNO IMPIALLACCIATO
SPESSORE	8 MM

**FIANCO CENTRALE**

MATERIALE	PANNELLO DI PARTICELLE DI LEGNO IMPIALLACCIATO
SPESSORE	40 MM
BORDO	PIALLACCIO PER I LATI A VISTA E ABS PER GLI ALTRI LATI

**PIANO DI FINITURA**

MATERIALE	PANNELLO DI PARTICELLE DI LEGNO IMPIALLACCIATO
SPESSORE	12 MM
BORDO	PIALLACCIO

**PANCA**

MATERIALE	PANNELLO DI PARTICELLE DI LEGNO IMPIALLACCIATO
SPESSORE	30 MM
CARATTERISTICHE	ZOCCOLINO IN ALLUMINIO CON LIVELLATORE

**FRONTALE CASSETTO**

MATERIALE	PANNELLO DI PARTICELLE DI LEGNO IMPIALLACCIATO
SPESSORE	25 MM
BORDO	PIALLACCIO
CARATTERISTICHE	MANIGLIA METALLO INCASSATA

**STRUTTURA CASSETTO**

MATERIALE	PANNELLO DI PARTICELLE DI LEGNO NOBILITATO CON TUPAN
SPESSORE	14 MM LE SPONDINE, 14 MM LO SCHIENALE E 6 MM IL FONDO
BORDO	ABS
CARATTERISTICHE	GUIDE METALLO CON CUSCINETTI A SFERA AD ESTRAZIONE PARZIALE E CHIUSURA AMMORTIZZATA

**ANTA SCORREVOLE ESTERNA**

MATERIALE	PANNELLO DI FIBRA A MEDIA DENSITÀ
SPESSORE	12 MM
BORDO	ABS
CARATTERISTICHE	MOVIMENTO SCORREVOLE PER LA LUNGHEZZA DELLA STESSA TRAMITE PATTINI

**ANTA SCORREVOLE IN LUCE**

MATERIALE	PANNELLO DI FIBRA A MEDIA DENSITÀ NOBILITATO CON TUPAN
SPESSORE	14 MM
BORDO	ABS
CARATTERISTICHE	MOVIMENTO SCORREVOLE PER LA LUNGHEZZA DELLA STESSA TRAMITE PATTINI

**SKIP SISTEMA LIBRERIE**

---

**ANTA RIBALTA IN LUCE**

MATERIALE	PANNELLO DI FIBRA A MEDIA DENSITÀ NOBILITATO CON TUPAN
SPESSORE	14 MM
BORDO	ABS

**ANTA VETRO RIBALTA IN LUCE**

TELAIO	ALLUMINIO VERNICIATO PIOMBO
ANTA	VETRO SPESSORE 4 MM CON FASCIA PERIMETRALE VERNICIATA
SPESSORE	14 MM

**SCHIENALI**

MATERIALE	PANNELLO DI PARTICELLE DI LEGNO IMPIALLACCIATO
SPESSORE	25 MM
BORDO	ABS
CARATTERISTICHE	ATTACCHI A PARETE IN PROFILATO METALLICO CON INCASSO A
BAIONETTA	

**MENSOLE ALLUMINIO**

MATERIALE	ALLUMINIO
SPESSORE	12 MM
CARATTERISTICHE	PREDISPOSTA PER FISSAGGIO A SCHIENALI CON BINARIO RICAVATO NELLA MATRICE PER SCORRIMENTO PATTINI ANTA.

**DIVISORI (SINGOLI O COPPIE)**

MATERIALE	ALLUMINIO
SPESSORE	16 MM
CARATTERISTICHE	FISSATE AGLI SCHIENALI



## **WELCOME TO POLIFORM QUALITY**

---

THANK YOU FOR BUYING A POLIFORM PRODUCT.  
THIS CERTIFICATE IS OUR GUARANTEE OF AUTHENTICITY AND CONTAINS ALL THE INFORMATION YOU'LL NEED TO GIVE IT THE BEST POSSIBLE CARE.

ALL POLIFORM PRODUCTS REFLECT OUR MANUFACTURING PHILOSOPHY, WHICH GUARANTEES YOU THE HIGHEST QUALITY DOWN TO THE LAST DETAIL. AESTHETICS THAT ARE ALWAYS CONTEMPORARY AND ESSENTIAL; TECHNOLOGICAL RESEARCH DIRECTED AT OPTIMAL FUNCTIONALITY; A SELECTION OF THE BEST MATERIALS TO ENSURE THE UTMOST RELIABILITY OVER THE LIFETIME OF THE PRODUCT.

## **THE MEANING OF QUALITY**

---

QUALITY LIVING AS AN ESSENTIAL INGREDIENT OF EVERYDAY LIFE: THE POLIFORM COLLECTION IS THE RESULT OF OUR CONTINUING COMMITMENT TO OFFER CONSUMERS THE WIDEST VARIETY OF CHOICE FOR BUILDING THEIR OWN DOMESTIC SPACE.

BEHIND POLIFORM QUALITY IS OUR HERITAGE OF "WOODWORKING EXPERTISE" AS PART OF BRIANZA'S TRADITION OF WORKMANSHIP, WHICH, BY CONSTANTLY EVOLVING, HAS BECOME CUTTING EDGE TECHNOLOGICAL KNOW-HOW.

HAVING DECIDED IN 1970 TO ENTER INTO FURNITURE PRODUCTION ON AN INDUSTRIAL SCALE, POLIFORM HAS SET A GOAL OF UNITING QUALITY AND RELIABILITY WITH A DESIGN APPROACH THAT IS ALWAYS INNOVATIVE AND DISTINGUISHED BY EXCEPTIONAL ORIGINALITY.

POLIFORM PRODUCTS CLOSELY FOLLOW THE LATEST TRENDS: FROM OUR MODULAR ITEMS TO ACCESSORIES, FROM DAYTIME TO EVENING, OUR COLLECTION IS DISTINGUISHED BY A VARIETY OF STYLES THAT ARE CONTEMPORARY AND EVOLVE AND ADAPT TO OUR CHANGING LIFESTYLES.

## **QUALITY IN DESIGN**

---

THE WIDE VARIETY OF STYLES IN OUR COLLECTION REFLECTS POLIFORM'S CAPACITY TO MEET THE CHALLENGES OF EVERY ASPECT OF HOME LIVING.

EACH DESIGN AND PRODUCT HAS VARYING FUNCTIONAL NEEDS OF ITS OWN: AS AN EXAMPLE, OUR MODULAR FURNITURE IS DESIGNED WITH MAXIMUM VERSATILITY IN MIND. OUR WARDROBES MUST OFFER THE MAXIMUM IN CUSTOMISATION BOTH AT AESTHETIC AND INTERIOR DESIGN LEVELS.

EACH ELEMENT OF HOME DECORATION POSSESSES ITS OWN FUNCTIONAL CHARACTER WHICH POLIFORM HAS SOUGHT TO FULLY DEVELOP, IMBUING IT WITH THE VALUE ADDED OF STYLISTIC QUALITY AND CREATIVITY – THE RESULT OF COLLABORATION WITH SOME OF THE MOST RESPECTED ITALIAN AND INTERNATIONAL DESIGNERS.



### **THE QUALITY OF "MADE IN ITALY"**

---

EACH POLIFORM PRODUCT IS MADE IN ITALY AND RELIES ON AN INDUSTRIAL NETWORK THAT INCLUDES SOME OF THE MOST RESPECTED EUROPEAN AND INTERNATIONAL SUPPLIERS.

THE FOLLOWING VALUES ARE INVESTED IN MAKING EVERY POLIFORM PRODUCT A 100% "MADE IN ITALY" ITEM: UNBOUNDED CREATIVITY, A GLOBAL REPUTATION FOR FURNITURE SINCE 1942 AND SPECIFIC AND CUTTING-EDGE TECHNOLOGICAL KNOW-HOW. THESE ARE ALL QUALITIES THAT ARE FUNDAMENTAL TO A BUSINESS THAT IS CONSTANTLY STRIVING TO SATISFY ITS CUSTOMERS AND THEIR DEMANDS.

### **INNOVATION IN THE SERVICE OF THE CONSUMER**

---

INNOVATION IS A CHARACTERISTIC THAT HAS ALWAYS BEEN PART OF THE POLIFORM MANUFACTURING CULTURE. WITH THE CONSTANT AIM OF SATISFYING THE CONSUMER, POLIFORM HAS ALWAYS DRIVEN ITS RESEARCH INTO STYLE AND TECHNOLOGY TOWARD DESIGN THAT IS CONCRETE AND QUALITY-ORIENTED.

POLIFORM'S LEVEL OF INNOVATION CAN BE GAUGED BY ITS SELECTION OF THE HIGHEST-QUALITY MATERIALS, WHICH ARE SUBJECT TO INSPECTION AND CAREFULLY TESTED, AND BY ITS FOCUS ON RELIABILITY, SAFETY AND DURABILITY.

RESEARCH INTO STYLE IS NEVER-ENDING AND ALWAYS AIMS AT SUCCESSFULLY INTERPRETING CONTEMPORARY TRENDS AND AT PROVIDING YOU WITH UNRESTRICTED FREEDOM IN MATCHING YOUR TASTE WITH OUR WIDE SELECTION OF PRODUCTS.

## THE POLIFORM WARRANTY

---

OUR WARRANTY IS VALID FOR 2 YEARS FROM THE DATE OF PURCHASE AND COVERS ALL MANUFACTURING DEFECTS. THE WARRANTY PERIOD ENTERS INTO FORCE FROM THE DATE PRINTED ON YOUR RECEIPT OR SALES SLIP. YOU MAY BE ASKED TO PRESENT PROOF OF PURCHASE WHEN REQUESTING SERVICE.

THE WARRANTY IS NON-TRANSFERABLE AND IS VALID ONLY FOR THE ORIGINAL PURCHASER. IT COVERS REPAIR OR REPLACEMENT OF UNUSABLE OR DEFECTIVE PARTS FREE OF CHARGE DURING THE WARRANTY PERIOD AFTER INSPECTION AND ACCEPTANCE BY POLIFORM OR ITS AGENT.

NATURAL VARIATIONS IN THE COLOUR OF THE WOOD, CHANGES IN COLOUR UNDER AMBIENT OR ARTIFICIAL LIGHT, SLIGHT VARIATIONS IN DIMENSIONS OWING TO HIGH HUMIDITY OR DRY CONDITIONS AND THE GRAIN OF WOOD, KNOTS OR OTHER NATURAL CHARACTERISTICS OF WOOD PRODUCTS ARE NOT COVERED BY THE WARRANTY.

AS TO SUEDE AND LEATHER, OCCASIONAL NATURAL MARKS, WRINKLES, CHANGES IN BRIGHTNESS AND TONE, SPECKS AND SLIGHT IMPERFECTIONS FOLDS DUE TO EXTENSION AFTER REGULAR USE, ARE NOT CONSIDERED DEFECTS BUT ARE THE DISTINCTIVE TRAITS OF NATURAL AND AUTHENTIC PRODUCTS.

IN SOME CASES (AGED-LOOKING LEATHER, ABOVE ALL WITH LIGHT COLOURS), THESE FEATURES ARE ESPECIALLY MARKED, AS THE KIND OF TANNING FOR THESE LEATHERS TENDS TO POINT OUT THE PURENESS OF THE PRODUCT AND NOT TO COVER IT WITH PAINTING OR PRESSURE PRINT.

SOME TYPES OF FABRIC SHOW FEATURES DUE TO THE COMPOSITION AND THE KIND OF MANUFACTURING THAT AREN'T TO BE CONSIDERED AS DEFECTS. FOR EXAMPLE: "STAPLE" OR "STREAKED" AND "CRUMPLED EFFECT" FOR LINEN "SPOTTED EFFECT" OR "CURL" , THE "LIGHT/DARK EFFECT" AND THE "IMPRINT EFFECT" FOR VELVETS AND CHENILLE.

IN FABRICS, SUEDES OR LEATHER, EACH PRODUCTION LOT CAN PRESENT SLIGHT VARIATIONS IN COLOUR AS COMPARED TO SAMPLES OR PRODUCTS PRODUCED IN THE PAST.

THE WARRANTY EXCLUDES DAMAGE RESULTING FROM CARELESS OR INCORRECT FURNITURE INSTALLATION, POTENTIAL DAMAGE FROM ACCIDENTS SUCH AS THAT RESULTING FROM A FALL, IMPACT, NATURAL DISASTER, FIRE AND, IN ANY CASE, ALL DEFECTS THAT CANNOT BE ATTRIBUTED TO DEFECTS IN THE MANUFACTURE OF THE PRODUCT.

MOREOVER, THE WARRANTY IS NOT VALID IN THE EVENT THAT OUR PRODUCTS ARE DISASSEMBLED, MODIFIED OR REPAIRED BY ANYONE OTHER THAN AUTHORISED POLIFORM PERSONNEL. DAMAGE DUE TO POOR UPKEEP OR IMPROPER USE OF THE PRODUCT ARE NOT CONSIDERED DEFECTS OF MANUFACTURE. YOU WILL FIND USEFUL RECOMMENDATIONS IN THE INSTRUCTION BOOKLET REGARDING THE USE AND CARE OF YOUR PRODUCT.

IF YOU HAVE ANY DOUBTS OR REQUIRE FURTHER INFORMATION, CONSULT THE POLIFORM RESELLER WHERE YOUR PRODUCT WAS PURCHASED. FOR ANY SITUATION NOT EXPRESSLY COVERED BY THIS WARRANTY. LEGAL PROVISIONS SHALL APPLY.

### **POLIFORM KNOW-HOW**

---

A GOOD UNDERSTANDING OF YOUR POLIFORM PRODUCT CAN HELP YOU TO APPRECIATE IT EVEN MORE. POLIFORM PRODUCTS ARE MADE FROM THE FINEST COMPONENTS AND WITH THE HELP OF THE MOST RECENT TECHNOLOGY, COUPLED WITH CAREFUL OBSERVANCE OF SAFETY STANDARDS.

### **SAFETY STANDARDS**

---

POLIFORM USES CLASS EPF-S E0.5, WOOD-BASED PANELS, THE MOST RELIABLE IN CONFORMING TO EU STANDARDS EN120 AND EN-717-2 WITH RESPECT TO FORMALDEHYDE RELEASE. WITH RESPECT TO VARNISH, POLIFORM EXCLUSIVELY USES POLYURETHANE COATINGS FREE OF HEAVY METALS AND VOLATILE ORGANIC COMPOUNDS (VOC) BELONGING TO THE VARIOUS CLASSES WITHIN TABLE A1 OF THE ITALIAN MINISTERIAL DECREE OF 12 JULY 1990 AND/OR CLASSES I AND II WITHIN TABLE D OF THE ITALIAN MINISTERIAL DECREE OF 12 JULY 1990.

## **MATERIALS USED FOR THE FRAME**

---

### **HEARTWOOD**

SUBCORTICAL TREE TRUNK SECTIONS NEAREST THE DARKER INNERMOST ANNUAL RINGS, ALSO KNOWN AS DURAMEN. HEARTWOOD IS CONSIDERED TO BE HIGH-QUALITY, GENUINE NATURAL WOOD IN CONTRAST TO WOOD PANELS MADE FROM WOOD PARTICLES OR MULTILAMINATES.

### **VENEERED PARTICLE BOARD PANEL**

PANEL COMPOSED OF WOOD PARTICLES WITH A THIN LAYER OF SOLID WOOD.

### **PARTICLE BOARD PANELS**

WOOD-BASED PANELS MADE FROM WOOD PARTICLES (SHAVINGS, WOOD CHIPS, ETC.) THE WOOD PARTICLES ARE HELD TOGETHER WITH HARDENING SYNTHETIC RESIN AND THEN HEAT PRESSURISED. PARTICLE BOARD PANELS USE AN ASSORTMENT OF LESS COSTLY WOOD WHICH IS GENERALLY THE BYPRODUCT OF OTHER PROCESSES: THIS IS WHY THIS TYPE OF PRODUCT IS OF INTEREST FROM AN ECOLOGICAL STANDPOINT.

### **MEDIUM-DENSITY FIBREBOARD (MDF)**

AN ENGINEERED WOOD-BASED PRODUCT COMPOSED OF WOOD FIBRES OR FASCICLES OF WOOD FIBRE SUBMITTED TO PROCESSING BY A THERMOMECHANICAL DEFIBRATOR UNDER HIGH TEMPERATURE AND PRESSURE. THE FIBRES ARE HELD TOGETHER WITH HARDENING SYNTHETIC RESIN.

### **WOOD VENEER OR PEELINGS**

THIN SLICES OF WOOD BETWEEN 3 AND 0.30 MILLIMETRES. PEELING DERIVES ITS MEANING FROM THE FACT THAT THE TREE TRUNK IS PEELED USING A LATHE INSTEAD OF A SAW. THE TRUNK IS SLICED LENGTHWISE. THE SLICES ARE JOINED TOGETHER THEN GLUED AND MOULDED ON LESS COSTLY WOOD OR RAW PANELS OF ANY KIND (MULTILAMINATES, PARTICLE BOARD, WAFERBOARD, PLYWOOD, HOLLOW CORE BOARD). THE USE OF WOOD VENEER ALLOWS THE MANUFACTURE OF WOOD PRODUCTS WITH GREATER DURABILITY, MORE RESISTANCE TO WOODWORMS, GREATER CONSISTENCY AND MORE ATTENTION TO VISIBLE PARTS. THE USE OF WOOD VENEER ALSO SATISFIES TODAY'S NEED FOR A MORE ECOLOGY-CONSCIOUS APPLICATION OF WOOD RESOURCES.

## **MATERIALS USED FOR THE FRAME**

---

### **LAMINATE**

SELF-SUPPORTING MATERIAL (FROM 2MM THICKNESS ON) MADE OF LAYERS OF KRAFT PAPER SOAKED IN THERMOPLASTIC HARDENING RESIN AND ONE OR MORE SURFACING LAYERS OF DECORATIVE PAPER SOAKED IN AMINOPLASTIC RESIN PRESSURIZED TO 9 MPA AT 150°C. ONE OR BOTH SIDES CAN HAVE DECORATIVE SURFACES.

### **HOLLOW**

CORE BOARD PANEL MADE BY GLUING TWO MULTILAMINATES (USUALLY 4 MM THICK) ON A FRAME OF SPRUCE MOULDINGS OR OTHER COMMON WOOD. THE EXTERNAL SURFACES CAN BE VENEERED OR LACQUERED. INSIDE THE INTERSPACE IN THE VERTICAL MOULDINGS, THE LARGE PANELS CONTAIN PLYWOOD TO STIFFEN THE SURFACE. THIS METHOD OF CONSTRUCTION ALLOW PANELS TO BE CREATED THAT ADD STRENGTH TOGETHER WITH LIGHTNESS, PROVING TO BE IDEAL, FOR EXAMPLE, FOR WARDROBE DOORS.

### **CHIPBOARD PANEL**

A PANEL COMPOSED OF WOOD PARTICLES AND COVERED WITH A CELLULOSE BASE MATERIAL (PAPER), SHEETS OF POLYMER (PVC VENEER, ABS, ETC.) OR MELAMINE RESINS.

### **GLOSSY/MAT LACQUERED**

PANELS OF POLYESTERIZED CHIPBOARD ON THE BACK AND THEN LACQUERED ON BOTH SIDES WITH POLYURETHANE POLYMER-BASED PAINT HAVING A HIGH MOLECULAR WEIGHT. THE PANELS ARE DIMENSIONALLY STABLE.

### **MELAMINE**

A HARDENING SYNTHETIC RESIN OBTAINED FROM POLYCONDENSATION OF FORMALDEHYDE. IT IS A COLORLESS, ODORLESS RESIN THAT IS RESISTANT TO WATER, CHEMICALS, ABRASION AND HEAT AND WHICH HAS PARTICULAR TRANSPARENCY UNDER LIGHT.

### **ABS**

(ACRYLONITRILE BUTADIENE STYRENE)

A SYNTHETIC THERMOSETTING PLASTIC RESIN WITH GOOD RESISTANCE TO ACIDS. IT REPELS DUST AND CANNOT WARP. FOR THESE REASONS, ABS IS USED IN THE MANUFACTURE OF EDGES AND SHEETS FOR SURFACE COATING.

## **MATERIALS USED FOR THE FRAME**

---

### **GLASS**

COMMON GLASS IS COMPOSED ALMOST EXCLUSIVELY OF SILICA, THE SAME SUBSTANCE AS QUARTZ. IN ITS PUREST STATE, GLASS IS TRANSPARENT, RELATIVELY HARD, ALMOST INERT FROM A CHEMICAL AND BIOLOGICAL STANDPOINT AND PRESENTS A VERY SMOOTH SURFACE. GLASS IS AVAILABLE IN A WIDE RANGE OF FINISHES AND COLORS FOR INTERIOR DECORATION. IT IS POSSIBLE TO CIRCUMVENT ITS INTRINSIC FRAGILITY BY USING CHEMICAL TREATMENTS (ADDING OTHER MINERALS TO THE COMPOUND) OR PHYSICAL PROCESSES, SUCH AS TEMPERING.

### **TEMPERED GLASS**

GLASS SUBJECTED TO A THERMAL TEMPERING PROCESS, HEATED AT 640° AND RAPIDLY COOLED BY AIR JETS. A HIGHLY BRITTLE SHEET OF GLASS WITH HIGH RESIDUAL STRESS AND ENHANCED STRENGTH IS OBTAINED USING THIS PROCESS. WHEN BROKEN, TEMPERED GLASS SHATTERS INTO PEBBLE-LIKE PIECES WITHOUT SHARP EDGES.

### **ALUMINUM**

A SILVERY, HIGHLY DUCTILE METAL. ITS CHIEF PROPERTIES ARE RESISTANCE TO CORROSION, TENSILE STRENGTH AND IT IS LIGHT WEIGHT. THESE PROPERTIES ARE IDEAL FOR MANUFACTURING DURABLE YET LIGHTWEIGHT FRAME COMPONENTS. RAW ALUMINUM CAN BE WORKED USING SEVERAL DIFFERENT PROCESSING TECHNIQUES SUCH AS FUSION, FORGING OR PRESSING.

## **RECOMMENDATIONS TO KEEP YOUR PRODUCT LOOKING ITS BEST OVER THE YEARS**

THE FOLLOWING INSTRUCTIONS, BROKEN DOWN BY MATERIAL, PROVIDE THE BEST RECOMMENDATIONS FOR PRESERVING YOUR POLIFORM PRODUCT FOR YEARS TO COME. USE ONLY RECOMMENDED CLEANING PRODUCTS AND AVOID HARSH OR ABRASIVE DETERGENTS. PROPER CARE WILL ENABLE YOU TO ENJOY YOUR QUALITY POLIFORM PRODUCT FOR MANY YEARS.

### **CARE OF WOOD AND WOOD VENEER PARTS**

WE ADVISE TO USE A NEUTRAL DETERGENT.

AVOID PRODUCTS CONTAINING ACETONE, THINNERS, AMMONIA, ABRASIVE DETERGENTS OR FURNITURE WAX.

CAUTION: THE SURFACE OF THE WOOD IS TREATED TO RESIST MODERATE AMOUNTS OF GREASE AND DIRT. IN ADDITION, SURFACE COATINGS CONTAIN WATER-RESISTANT AND ANTI-YELLOWING AGENTS. HOWEVER, AVOID EXPOSING SURFACES TO SCORING OR HIGH TEMPERATURE.

### **CARE OF LACQUERED PANEL**

WE ADVISE TO USE A NEUTRAL DETERGENT

AVOID PRODUCTS CONTAINING ACETONE, THINNERS, AMMONIA, ABRASIVE DETERGENTS OR FURNITURE WAX.

WARNING: DURING INITIAL CLEANING, THE CLOTH MAY PICK UP SOME COLOR. THIS IS A PHYSIOLOGICAL PHENOMENON AND IS LINKED TO THE PRESENCE OF PAINT POWDERS THAT COME TO THE SURFACE DURING THE DRYING PROCESS: ONCE IT IS ELIMINATED, YOU WON'T SEE IT AGAIN.

### **CARE OF THE CHIPBOARD PANEL CONTAINING MELAMINE**

WE ADVISE TO USE A NEUTRAL DETERGENT

AVOID PRODUCTS CONTAINING ACETONE, CHLORINE, THINNER OR ABRASIVE CLEANERS.

### **CARE OF GLASS PANELS**

USE VINEGAR DILUTED IN ABUNDANT WATER OR GLASS CLEANING PRODUCTS.

WARNING: IN THE EVENT THAT GLASS IS MOUNTED IN AN ALUMINUM FRAME, AVOID ALCOHOL OR AMMONIA, WHICH MAY DAMAGE THE FRAME.

### **CARE OF HINGES, DRAWER SLIDES, AND METAL PARTS**

LUBRICATE WITH ANY PRODUCT WIDELY AVAILABLE ON THE MARKET. USE LUBRICANT PERIODICALLY ON HINGES AND DRAWER SLIDES BEFORE CLEANING TO REMOVE POSSIBLE DUST.

FOR METAL PARTS, SIMPLY WIPE DOWN PERIODICALLY WITH A DAMP CLOTH.

AVOID ANY KIND OF ABRASIVE CLEANING PRODUCT.

**DISPOSAL**

---

POLIFORM RECOMMENDS THAT YOU DO NOT DISPOSE OF YOUR PRODUCT IN THE OUTDOORS. BECAUSE OF OUR MANUFACTURING TECHNOLOGY AND THE ROUTINE USE OF RECYCLABLE MATERIALS, DISCARDED POLIFORM PRODUCTS CAN BE RE-USED IN THE MANUFACTURING PROCESS. FOR THIS REASON, DROP OFF YOUR POLIFORM PRODUCT AT THE WASTE DISPOSAL CENTRES WITHIN YOUR COMMUNITY.



**WALL SYSTEM BOOKCASES**

---

**MATERIALS USED****LACQUERED PANELS**

MATERIAL	PANEL OF WOODEN PARTICLES FACED WITH TUPAN
FINISHING	MAT/GLOSSY LACQUERED COLOUR
EDGE	ABS
FEATURES	FOR FEATURES HERE NOT SPECIFIED, ARE VALID THOSE USED FOR THE PANELS WITH WOOD FINISHING

**SIDES**

MATERIAL	PANEL OF WOODEN PARTICLES VENEERED
THICKNESS	35 MM
HORIZONTAL EDGE	ABS
VERTICAL EDGE	SOLID
FEATURES	PLINTH IN BLACK PVC OF 18 MM. UP TO THE HEIGHT OF 1551 MM SOLID ALSO ON THE UPPER SIDE

**BASES/TOPS**

MATERIAL	PANEL OF WOODEN PARTICLES VENEERED
THICKNESS	35 MM
FRONTAL EDGE	SOLID
LATERAL EDGE	ABS
FEATURES	BASES WITH PLINTH IN BLACK PVC OF 18 MM AND HEIGHT LEVEL ADJUSTER.

**BACK PANELS**

MATERIAL	PANEL OF WOODEN PARTICLES VENEERED
THICKNESS	20 MM
VERTICAL EDGE	ABS
HORIZONTAL EDGE	PROFILE OF PVC AND RUBBER

**FIXED SHELVES**

MATERIAL	PANEL OF WOODEN PARTICLES VENEERED
THICKNESS	35 MM
FRONTAL EDGE	SOLID
LATERAL EDGE	DECORATIVE PAPER
FEATURES	SUPPLIED WITH METAL JOINTS FOR FIXING TO THE SIDES

**MOVABLE SHELVES**

MATERIAL	PANEL OF WOODEN PARTICLES VENEERED
THICKNESS	35 MM
FRONTAL EDGE	SOLID
LATERAL EDGE	ABS
FEATURES	SUPPLIED WITH METAL JOINTS FOR FIXING TO THE SIDES

**INNER WOODEN SHELVES**

MATERIAL	PANEL OF WOODEN PARTICLES VENEERED
THICKNESS	35 MM
EDGE	ABS
FEATURES	SUPPLIED WITH METAL JOINTS FOR FIXING TO THE SIDES WHERE

**SHAPED SHELVES FOR FLAT DRAWERS**

MATERIAL	PANEL OF WOODEN PARTICLES VENEERED
THICKNESS	35 MM
FRONTAL EDGE	SOLID
LATERAL EDGE	DECORATIVE PAPER
FEATURES	SUPPLIED WITH METAL JOINTS FOR FIXING TO THE SIDES

**INNER GLASS SHELVES**

MATERIAL	TRANSPARENT GLASS
THICKNESS	8 MM
FEATURES	METAL AND PVC PIVOTS FOR POSITIONING WHERE NEEDED

**FRONTAL DRAWERS**

MATERIAL	PANEL OF WOODEN PARTICLES VENEERED
THICKNESS	14 - 20 MM
EDGE	VENEER
FEATURES	SUPPLIED WITH METAL HANDLES

## WALL SYSTEM BOOKCASES

---

### SLIM FRONTAL DRAWER

STRUCTURE	PANEL OF WOODEN PARTICLES THICKNESS 25 MM VENEERED
EDGE	VENEER
FEATURES	AVAILABLE ONLY WITH RATCHET OPENING

### INNER DRAWERS STRUCTURE

MATERIAL	PANEL OF WOODEN PARTICLES FACED WITH MELAMINE
SIDES THICK.	14 MM
BACK THICK.	14 MM
BOTTOM THICK.	6 MM
FEATURES	METAL SLIDE RUNNERS WITH BALL BEARING, PARTIALLY OR FULL EXTRACTION GLIDES AND SELF CLOSING MECHANISM.

### FINISHING TOP

#### LACQUERED FINISHING

- MATERIAL	PANEL OF MEDIUM DENSITY FIBRE
- THICKNESS	12 MM
- EDGE	ABS

#### WOODEN FINISHING

- MATERIAL	PANEL OF WOODEN PARTICLES VENEERED
- THICKNESS	12 MM
- EDGE	SOLID

### DOORS

LEAF DOOR	SPRING HINGE CLOSING.
SLIDING DOOR	THEY MOVE BY MEANS OF TROLLEYS INSERTED IN THE UPPER RAIL AND GUIDED BY THE HOOK TO THE SPECIAL PLINTH.

### BASIC WOODEN DOOR

MATERIAL	PANEL OF WOODEN PARTICLES VENEERED
THICKNESS	20 MM
EDGE	VENEER

### SLIM WOODEN DOOR

STRUCTURE	PANEL OF WOODEN PARTICLES THICKNESS 25 MM VENEERED
EDGE	VENEER
FEATURES	AVAILABLE ONLY WITH RATCHET OPENING

### SLIM GLASS DOOR

FRAME	ALUMINUM ANODIZED
DOOR	GLOSSY PAINTED GLASS/FROSTED PAINTED/REFLECTING
THICKNESS	20 MM
FEATURES	AVAILABLE ONLY WITH RATCHET OPENING

### BOLD WOODEN DOOR

STRUCTURE	HONEYCOMB PANEL VENEERED
THICKNESS	45 MM

### HIDE BOLD DOOR

STRUCTURE	HONEYCOMB PANEL COVERED IN HIDE
THICKNESS	50 MM

### FRAME DOOR

FRAME	MAT LACQUERED/GLOSSY COLOUR OR VENEERED, ALUMINIUM
DOOR	TRANSPARENT GLASS
THICKNESS	45 MM

### BOX DOOR

STRUCTURE	HONEYCOMB PANEL COVERED ON 3 SIDES WITH GLOSSY/FROSTED PAINTED GLASS
THICKNESS	45 MM

**WALL SYSTEM BOOKCASES**

---

**MATERIALS USED****PLANE DOOR**

MATERIAL	HONEYCOMB PANEL IN ALUMINIUM
THICKNESS	14 MM
EDGE	ABS
FEATURES	SLIDING MOVEMENT FOR THE WIDTH OF THE DOOR THROUGH SLIDING BLOCKS

**EGO DAY GLASS DOOR**

MATERIAL	TEMPERED GLASS 4 MM
FRAME	PAINTED ALUMINIUM
FEATURES	180° OPENING WITH HINGES ON FIXED TOP SHELF AND BASE

**STRATUS DOOR**

STRUCTURE	HONEYCOMB PANEL LACQUERED/VENEERED
THICKNESS	35 MM
HANDLE PROFILE	ALUMINIUM LACQUERED MAT COLOURS / BRONZED PAINTED

**JET FLAP DOOR TO BE USED AS WRITING DESK/BAR**

STRUCTURE	PANEL OF WOODEN PARTICLES VENEERED
THICKNESS	25 MM
HANDLE PROFILE	ALUMINIUM MAT LAQUERED PIOMBO
FEATURES	INNER SIDE COVERED IN HIDE

**JET DRAWERS/FLAP DOOR**

STRUCTURE	PANEL OF WOODEN PARTICLES VENEERED
THICKNESS	25 MM
HANDLE PROFILE	ALUMINIUM MAT LAQUERED PIOMBO

**GHOST GLASS CASE**

FRAME	ALUMINIUM MAT LACQUERED COLOURS PIOMBO
DOOR	TEMPERED GLASS
THICKNESS	14 MM
FEATURES	HINGES FIXED ON UPPER AND LOWER SHELF, OPENING 180°

**FLAT DRAWERS**

STRUCTURE	PANEL OF WOODEN PARTICLES VENEERED
THICKNESS	14 MM

**SHELF**

MATERIAL	PANEL OF WOODEN PARTICLES VENEERED
THICKNESS	35 MM
EDGE	SOLID ON 3 SIDES AND MELAMINE ON THE BACK SIDES.

**LAYERED SHELF**

MATERIAL	PANEL STRATIFIED VENEERED
THICKNESS	12 MM
FEATURES	AVAILABLE FOR WALL PANELLING OR BEARING BACK PANEL FIXING

**LADDER FOR BOOKCASE**

MATERIAL	METAL
FEATURES	PREDISPOSED FOR HOOKING TO THE RAIL AT THE HEIGHT OF 1925 MM

**UNITS**

MATERIAL	PANEL OF WOODEN PARTICLES VENEERED
FEATURES	TO BE INSERTED AT STRUCTURE GRAIN OR JUTTING OUT

**BRIDGE SPACES WRITINGS DESK**

MATERIAL	PANEL OF WOODEN PARTICLES VENEERED
THICKNESS	30 MM

**WALL SYSTEM BOOKCASES**

---

**MATERIALS USED****EGO DAY SIDES**

MATERIAL COATED ALUMINIUM  
THICKNESS 35 MM

**GLASS SIDES EGO DAY**

MATERIAL COATED ALUMINIUM  
THICKNESS 35 MM  
FEATURES GLASS PANEL THICKNESS 4 MM GLUED IN THE SIDE

**EQUIPMENTS EGO DAY**

MATERIAL PANEL OF WOODEN PARTICLES VENEERED  
THICKNESS 12 MM  
FEATURES ATTACHMENT TO THE BACK PANEL OBTAINED THROUGH JOINT PROFILES  
LED LIGHTING BUILT IN THE PROFILE FIXED TO THE BACK

**GRIDS**

MATERIAL MDF PANEL MAT LACQUERED COLOURS  
THICKNESS 14 MM

**SINTESI STORAGE AND SHELVING SYSTEM**

---

**MATERIALS USED****LACQUERED PANEL**

MATERIAL	PANEL OF WOODEN PARTICLES FACED WITH TUPAN
EDGE	ABS
FEATURES	FOR FEATURES HERE WITH NOT SPECIFIED, ARE VALID THOSE USED FOR THE PANELS WITH WOOD FINISHING

**MODULES STRUCTURE**

MATERIAL	PANEL OF WOODEN PARTICLES VENEERED
THICKNESS	20 MM
EDGE	VENEER
FEATURES	THEY ARE AVAILABLE FOR FLOOR POSITIONING WITH ALUMINIUM PLINTH WITH HEIGHT LEVEL ADJUSTERS. THEY CAN ALSO BE USED AS HANGING ELEMENTS BY FIXING THEM TO THE WALL OR TO THE WALL PANNELLING BY MEANS OF ADJUSTABLE METAL HOOKS.

**BACK PANEL**

MATERIAL	PANEL OF WOODEN PARTICLES VENEERED
THICKNESS	8 MM

**CENTRAL SIDE**

MATERIAL	PANEL OF WOODEN PARTICLES VENEERED
THICKNESS	20 MM
EDGE	VENEER FOR THE VISIBLE SIDES AND ABS FOR THE OTHER SIDES

**WOODEN SHELF**

MATERIAL	PANEL OF WOODEN PARTICLES VENEERED
THICKNESS	20 MM
EDGE	VENEER FOR THE VISIBLE SIDES AND ABS FOR THE OTHER SIDES

**WOODEN DOOR**

MATERIAL	VENEERED MEDIUM DENSITY FIBERBOARD
THICKNESS	14 MM
EDGE	VENEER
FEATURES	OPENING WITH RATCHET

**FINISHING TOP**

MATERIAL	PANEL OF WOODEN PARTICLES VENEERED
THICKNESS	14 MM
EDGE	SOLID

**BENCH**

MATERIAL	PANEL OF WOODEN PARTICLES VENEERED
THICKNESS	30 MM
FEATURES	ALUMINIUM PLINTH WITH LEVEL ADJUSTER

**DRAWER FRONT**

MATERIAL	VENEERED MEDIUM DENSITY FIBERBOARD
THICKNESS	14 MM
EDGE	VENEER
FEATURES	BUILT-IN HANDLE

**DRAWER STRUCTURE**

MATERIAL	PANEL OF WOODEN PARTICLES MELAMINE FACED
THICKNESS	14 MM FOR THE SIDES, 12 MM FOR THE BACK AND 6 MM FOR THE BOTTOM
EDGE	ABS
FEATURES	PARTIAL PULL-OUT METAL RUNNERS WITH BALL BEARINGS AND SOFT CLOSING

## SINTESI STORAGE AND SHELVING SYSTEM

---

### FREESTANDING WALL PANELLING

MATERIAL	PANEL OF WOODEN PARTICLES VENEERED
THICKNESS	30 MM
EDGE	VENEER
FEATURES	WALL HOOKS IN METAL WITH BAYONET JOINT. CONCEALED LEVEL
ADJUSTER.	

### HANGING CABINET STRUCTURE

MATERIAL	MAT LACQUERED PANEL OF MEDIUM DENSITY
THICKNESS	STRUCTURE 20 MM
BACKS THICKNESS	8 MM
EDGE	ABS
FEATURES	THEY CAN BE FIXED TO THE WALL BY MEANS OF ADJUSTABLE HOOKS

### WOODEN SHELF

MATERIAL	PANEL OF WOODEN PARTICLES VENEERED
THICKNESS	35 MM
EDGE	VENEER
FEATURES	IT CAN BE FIXED TO THE WALL PANELLING OR TO THE WALL BY MEANS OF AN INVISIBLE METAL PIN.

### LAYERED SHELF

MATERIAL	STRATIFIED PANEL VENEERED
THICKNESS	12 MM
FEATURES	IT CAN BE FIXED TO THE WALL PANELLING

### TV PANEL

MATERIAL	VENEERED PARTICLE BOARD PANEL
THICKNESS	25 MM
FEATURES	TO BE PLACED ON TOP OF BENCHES AND FREESTANDING MODULES

### SKETCH BOOKCASE

SHELVES	MDF PANEL FACED WITH TUPAN
BACK PANEL	MDF PANEL FACED WITH TUPAN
EDGE	ABS
THICKNESS	8MM / 25MM

**SKIP SYSTEM BOOKCASE**

---

**MATERIALS USED****LACQUERED PANEL**

MATERIAL	PANEL OF WOODEN PARTICLES FACED WITH TUPAN
EDGE	ABS
FEATURES	FOR FEATURES HERE WITH NOT SPECIFIED, ARE VALID THOSE USED FOR THE PANELS WITH WOOD FINISHING

**MODULES STRUCTURE**

MATERIAL	PANEL OF WOODEN PARTICLES VENEERED
EDGE	VENEER
FEATURES	THEY ARE AVAILABLE FOR FLOOR POSITIONING WITH ALUMINIUM PLINTH WITH HEIGHT LEVEL ADJUSTERS. THEY CAN ALSO BE USED AS HANGING ELEMENTS BY FIXING THEM TO THE WALL OR TO THE WALL PANELLING BY MEANS OF ADJUSTABLE METAL HOOKS.

**BACK PANEL CABINET**

MATERIAL	PANEL OF WOODEN PARTICLES VENEERED
THICKNESS	8 MM

**CENTRAL SIDE**

MATERIAL	PANEL OF WOODEN PARTICLES VENEERED
THICKNESS	40 MM
EDGE	VENEER FOR THE VISIBLE SIDES AND ABS FOR THE OTHER SIDES

**FINISHING TOP**

MATERIAL	PANEL OF WOODEN PARTICLES VENEERED
THICKNESS	12 MM
EDGE	VENEER

**BENCH**

MATERIAL	PANEL OF WOODEN PARTICLES VENEERED
THICKNESS	30 MM
FEATURES	ALUMINIUM PLINTH WITH LEVEL ADJUSTER

**DRAWER FRONT**

MATERIAL	PANEL OF WOODEN PARTICLES VENEERED
THICKNESS	25 MM
EDGE	VENEER
FEATURES	METAL BUILT-IN HANDLE

**DRAWER STRUCTURE**

MATERIAL	PANEL OF WOODEN PARTICLES FACED WITH TUPAN
THICKNESS	14 MM FOR THE SIDES, 14 MM FOR THE BACK AND 6 MM FOR THE BOTTOM
EDGE	ABS
FEATURES	PARTIAL PULL-OUT METAL RUNNERS WITH BALL BEARINGS AND SOFT CLOSING

**OUTSTANDING SLIDING DOOR**

MATERIAL	MEDIUM DENSITY FIBERBOARD
THICKNESS	12 MM
EDGE	ABS
FEATURES	CLEAR OPENING OF SLIDING DOOR IS THE DOOR LENGTH THROUGH RUNNERS

**SLIDING DOOR FLUSH WITH SHELVES**

MATERIAL	PANEL OF MEDIUM DENSITY FIBRE
THICKNESS	14 MM
EDGE	ABS
FEATURES	CLEAR OPENING OF SLIDING DOOR IS THE DOOR LENGTH THROUGH RUNNERS

**SKIP SYSTEM BOOKCASE**

---

**FLUSHED FLAP DOOR**

MATERIAL	MEDIUM-DENSITY FIBREBOARD COVERED WITH TUPAN
THICKNESS	14 MM
EDGE	ABS

**FLUSH FLAP DOOR IN GLASS**

FRAME	ALUMINIUM PAINTED PIOMBO
DOOR	GLASS THICKNESS 4 MM WITH PAINTED PERIMETRAL BAND
THICKNESS	14 MM

**BACK PANELS**

MATERIAL	PANEL OF WOODEN PARTICLES VENEERED
THICKNESS	25 MM
EDGE	ABS
FEATURES	WALL HOOKS IN METAL WITH BAYONET JOINT. CONCEALED LEVEL
ADJUSTER	

**ALUMINUM SHELF**

MATERIAL	ALUMINIUM
THICKNESS	12 MM
FEATURES	FORESEEN FOR BACK PANEL FIXING, WITH RAIL BUILT INTO THE SHELF FOR THE SLIDING OF THE DOOR RUNNERS

**DIVIDING ELEMENT (SINGLE OR COUPLE)**

MATERIAL	ALUMINIUM
THICKNESS	16 MM
FEATURES	FIXED AT THE BACK PANELS





## **BIENVENUE DANS LA QUALITÉ POLIFORM**

---

MERCI D'AVOIR ACHETÉ UN PRODUIT POLIFORM  
 CE CERTIFICAT ATTESTE L'AUTHENTICITÉ DU PRODUIT ET DÉCRIT TOUTES SES CARACTÉRISTIQUES DE MANIÈRE À VOUS PERMETTRE UN ENTRETIEN OPTIMAL. CHACUN DES PRODUITS PROPOSÉS PAR POLIFORM EXPRIME UNE PHILOSOPHIE DE PRODUCTION QUI VOUS GARANTIT UNE QUALITÉ MAXIMALE DE TOUTS POINTS DE VUE : UNE ESTHÉTIQUE TOUJOURS ACTUELLE SE DISTINGUANT PAR SON GOÛT DE L'ESSENTIEL, UNE RECHERCHE TECHNOLOGIQUE AYANT COMME OBJECTIF LES MEILLEURES PRESTATIONS FONCTIONNELLES, UNE SÉLECTION DES MEILLEURS MATÉRIAUX AFIN DE VOUS GARANTIR UNE FIABILITÉ ABSOLUE DANS LE TEMPS.

## **LE SENS DE LA QUALITÉ**

---

LA QUALITÉ DE L'HABITAT CONSTITUE UN ÉLÉMENT FONDAMENTAL DE LA VIE QUOTIDIENNE : LA COLLECTION POLIFORM EST ISSUE D'EFFORTS CONSTANTS QUI VISENT À OFFRIR AU GRAND PUBLIC LE PLUS GRAND CHOIX POSSIBLE EN TERMES DE CONSTRUCTION D'ESPACES DOMESTIQUES PERSONNALISÉS.

LA QUALITÉ POLIFORM SE BASE SUR UN PATRIMOINE DE CONNAISSANCES DANS LE DOMAINE DU BOIS QUI PUISE SES RACINES DANS LA TRADITION ARTISANALE DE LA RÉGION DE BRIANZA ; CE PATRIMOINE SE RENOUVELLE SANS CESSE ET EST DEvenu UN SAVOIR-FAIRE TECHNOLOGIQUE CONSTAMMENT À L'AVANT-GARDE.

EN CHOISSANT, EN 1970, D'ENTREPRENDRE LA VOIE DE LA PRODUCTION À L'ÉCHELLE INDUSTRIELLE, POLIFORM S'EST FIXÉ COMME OBJECTIF - DANS UNE PERSPECTIVE CONCEPTUELLE TOUJOURS INNOVANTE - DE CONJUGER À LA FOIS QUALITÉ GARANTIE ET FIABILITÉ ET DE FAIRE PREUVE DE LA PLUS GRANDE CRÉATIVITÉ.

LES PRODUITS PROPOSÉS PAR POLIFORM SONT INTIMEMENT LIÉS À L'ACTUALITÉ : QU'IL S'AGISSE DES SYSTÈMES MODULABLES, DES COMPLÉMENTS, DE LA ZONE JOUR OU DE LA ZONE NUIT, LA COLLECTION SE CARACTÉRISE PAR UNE VARIÉTÉ STYLISTIQUE QUI REFLÈTE NOTRE ÉPOQUE TOUT EN ÉVOLUANT ET EN S'ADAPTANT AU CHANGEMENT DE NOS HABITUDES.

## **LA QUALITÉ DU PROJET**

---

LA MULTIPLICITÉ DES TYPES DE PRODUITS QUI COMPOSENT LA COLLECTION REFLÈTE LA COMPÉTENCE DONT POLIFORM FAIT PREUVE EN TERMES DE TRAITEMENT DES THÈMES RELATIFS À LA QUALITÉ DE L'HABITAT.

CHAQUE PROJET, CHAQUE PRODUIT PROPOSÉ SE CARACTÉRISE PAR DES EXIGENCES FONCTIONNELLES DIVERSES ET UNIQUES : LES SYSTÈMES MODULABLES, PAR EXEMPLE, NÉCESSITENT UNE POLYVALENCE ABSOLUE TANDIS QUE LES ARMOIRES DOIVENT PERMETTRE UN HAUT DEGRÉ DE PERSONNALISATION AUSSI BIEN AU NIVEAU DE L'ESTHÉTIQUE QUE DE L'ORGANISATION DES ESPACES INTÉRIEURS.

TOUT ÉLÉMENT D'AMEUBLEMENT DOMESTIQUE EST CARACTÉRISÉ PAR UNE DIMENSION FONCTIONNELLE UNIQUE QUE POLIFORM ESSAIE D'EXPLORER AU MIEUX ; POLIFORM Y ASSOCIE LA VALEUR AJOUTÉE DE LA QUALITÉ DU DESIGN ET DE LA CRÉATIVITÉ, FRUIT DE LA COLLABORATION DES PLUS PRESTIGIEUX CONCEPTEURS ITALIENS ET INTERNATIONAUX.

### **LA QUALITÉ DU MADE IN ITALY**

---

GRÂCE À UN RÉSEAU INDUSTRIEL COMPRENANT LES MEILLEURS FOURNISSEURS EUROPÉENS ET INTERNATIONAUX, TOUS LES PRODUITS POLIFORM SONT RÉALISÉS EN ITALIE.

CE SONT SURTOUT LEURS VALEURS DISTINCTIVES QUI FONT DE CHAQUE MEUBLE POLIFORM UN EXEMPLE À 100% DU « MADE IN ITALY » : UNE CRÉATIVITÉ SANS LIMITE, UNE TRADITION DANS LE MONDE DU MOBILIER DATANT DE 1942, UN SAVOIR-FAIRE TECHNOLOGIQUE CIBLÉ ET TOUJOURS À L'AVANT-GARDE. UN ENSEMBLE DE QUALITÉS FONDAMENTALES POUR UNE ENTREPRISE QUI SE MESURE SANS CESSER AU PUBLIC ET À SES EXIGENCES.

### **L'INNOVATION AU SERVICE DU GRAND PUBLIC**

---

L'INNOVATION EST UNE QUALITÉ QUI A TOUJOURS FAIT PARTIE DE LA CULTURE DE PRODUCTION DE POLIFORM. TOUJOURS SOUCIEUSE DE SATISFAIRE LES EXIGENCES DU GRAND PUBLIC, LA SOCIÉTÉ N'A JAMAIS CESSÉ DE CONCENTRER SES RECHERCHES STYLISTIQUES ET TECHNOLOGIQUES SUR DES PROJETS TRÈS CONCRETS VISANT À GARANTIR UNE QUALITÉ ABSOLUE.

LE DEGRÉ D'INNOVATION DE POLIFORM SE MESURE À LA QUALITÉ DES MATIÈRES PREMIÈRES, TOUJOURS CONTRÔLÉES ET SOIGNEUSEMENT TESTÉES AINSI QU'À LA GRANDE ATTENTION CONSACRÉE À LA FIABILITÉ, À LA SÉCURITÉ ET À LA LONGÉVITÉ DES PRODUITS.

LA RECHERCHE STYLISTIQUE EST CONSTANTE ; ELLE VISE TOUJOURS À INTERPRÉTER AU MIEUX LES TENDANCES LES PLUS MODERNES DE L'HABITAT AINSI QU'À FOURNIR LA PLUS GRANDE LIBERTÉ D'ASSORTIMENT DES DIFFÉRENTS PRODUITS PROPOSÉS.

## LA GARANTIE POLIFORM

LA GARANTIE EST VALABLE DEUX (2) ANS À COMPTER DE LA DATE D'ACHAT ET COUVRE LES DÉFAUTS DE FABRICATION D'ORIGINE. LA GARANTIE COURT À COMPTER DE LA DATE ATTESTÉE PAR LE REÇU FISCAL OU PAR LE CACHET DE GARANTIE ; VOUS DEVREZ PRODUIRE CES DOCUMENTS À CHAQUE DEMANDE D'INTERVENTION.

LA GARANTIE N'EST VALABLE QU'À L'ÉGARD DE L'ACHETEUR D'ORIGINE ET CORRESPONDRÀ À LA RÉPARATION OU AU REMPLACEMENT GRATUIT DES ÉLÉMENTS DONT L'INUTILISABILITÉ OU LA DÉFECTUOSITÉ AURONT ÉTÉ CONSTATÉES DANS LE CADRE D'UN ESSAI OU RECONNUS COMME TELS PAR POLIFORM OU PAR LA PERSONNE QU'ELLE AURA DÉLÉGUÉE DURANT LA PÉRIODE DE VALIDITÉ DE LA GARANTIE.

LA VARIATION NATURELLE DES BOIS, LES VARIATIONS DE TONALITÉS DES COULEURS CAUSÉES PAR UN ÉCLAIRAGE NATUREL OU ARTIFICIEL, LES VARIATIONS DE DIMENSIONS MINIMES PROVOQUÉES PAR DES TAUX D'HUMIDITÉ OU DE SÉCHERESSE ANORMAUX, LES VEINURES, LES NŒUDS AINSI QUE LES AUTRES CARACTÉRISTIQUES NATURELLES DES PRODUITS EN BOIS NE POURRONT PAS ÊTRE CONSIDÉRÉS COMME DES DÉFAUTS.

EN CE QUI CONCERNE LES PEAUX ET LES CUIRS, LES MARQUES NATURELLES, LES RUGOSITÉS, LES DIFFÉRENTS DEGRÉS DE BRILLANCE ET DE TONALITÉ ÉVENTUELLEMENT PRÉSENTS ET, EN GÉNÉRAL, LES POINTS ET IMPERFECTIONS, LES PLIS DUES À LA NORMALE DILATATION PENDANT L'UTILISATION SERONT PAS CONSIDÉRÉS COMME DES DÉFAUTS MAIS COMME DES ÉLÉMENTS CARACTÉRISTIQUES D'UN PRODUIT NATUREL ET DE SON AUTHENTICITÉ.

DANS CERTAINS CAS (CUIR VIEILLI, SURTOUT DANS LES COULEURS CLAIRES), CES CARACTÉRISTIQUES SONT TRÈS ÉVIDENTES, PARCE-QUE LE TYPE DE TANNAGE DE CES PEAUX TEND À METTRE EN ÉVIDENCE L'AUTHENTICITÉ DU PRODUIT ET NON À LA CACHER AVEC LE VERNIS OU L'IMPRIMERIE À PRESSION.

QUELQUES TYPOLOGIES DE TISSU ONT DES CARACTÉRISTIQUES DUES À LA COMPOSITION ET AU TYPE DE TRAVAIL, QUI NE SONT PAS À CONSIDÉRER COMME DES DÉFAUTS. PAR EXEMPLE: "NŒUD" OU "GRILLAGE" ET "EFFET FRIPÉ" DU LIN, "EFFET TACHÉ" OU "FRONCÉ" , L'"EFFET CLAIR/FON-CÉ" ET L'"EFFET EMPREINTE" DES VELOURS ET CHENILLES.

EN CE QUI CONCERNE LES TISSUS, LES PEAUX OU LES CUIRS, LES LOTS DE PRODUCTION PEUVENT PRÉSENTER DES VARIATIONS DE TONALITÉ MINIMES QUE CE SOIT PAR RAPPORT À L'ÉCHANTILLON OU PAR RAPPORT AUX ÉLÉMENTS PRÉALABLEMENT OU ULTÉRIEUREMENT PRODUITS.

LA GARANTIE NE COUVRE PAS LES PARTIES ENDOMMAGÉES SUITE À UNE MAUVAISE INSTALLATION OU À UNE INSTALLATION ERRONÉE DES MEUBLES, LES DOMMAGES ÉVENTUELLEMENT PROVOQUÉS PAR DES ÉVÉNEMENTS ACCIDENTELS COMME DES CHUTES, DES COUPS, DES CATASTROPHES NATURELLES, DES INCENDIES OU QUOI QU'IL EN SOIT TOUT DÉFAUT DONT LA CAUSE NE SERAIT PAS IMPUTABLE À UN DÉFAUT DE FABRICATION DU PRODUIT.

LA GARANTIE NE SERA PAS NON PLUS VALABLE SI LES PRODUITS ONT ÉTÉ DÉMONTÉS, MODIFIÉS OU RÉPARÉS PAR DES PERSONNES AUTRES QUE LE PERSONNEL AUTORISÉ PAR POLIFORM.

LES DOMMAGES DUS À UN MAUVAIS ENTRETIEN OU À UNE UTILISATION INAPPROPRIÉE DU PRODUIT NE SERONT PAS CONSIDÉRÉS COMME DES DÉFAUTS DE FABRICATION. LE MANUEL D'UTILISATION ET LE MANUEL D'ENTRETIEN INDIQUENT LES PRINCIPALES PRÉCAUTIONS QUI DEVRONT ÊTRE PRISES ; EN CAS DE DOUTES OU SI VOUS SOUHAITEZ OBTENIR DES INFORMATIONS SUPPLÉMENTAIRES, VEUILLEZ CONTACTER LE REVENDEUR AUPRÈS DUQUEL VOUS AVEZ EFFECTUÉ L'ACHAT.

LES DISPOSITIONS LÉGALES S'APPLIQUERONT POUR TOUS LES ÉVÉNEMENTS N'AYANT PAS ÉTÉ EXPRESSÉMENT PRÉVUS PAR LA PRÉSENTE GARANTIE.

### **LE SAVOIR-FAIRE POLIFORM**

---

CONNAÎTRE LES DÉTAILS DE VOTRE MEUBLE VOUS AIDERA À APPRÉCIER ENCORE PLUS SA VALEUR. LES PRODUITS POLIFORM SONT RÉALISÉS À L'AIDE DES MEILLEURES MATIÈRES PREMIÈRES ET GRÂCE AUX TECHNOLOGIES LES PLUS MODERNES ; LA PLUS GRANDE ATTENTION A ÉTÉ ACCORDÉE AU RESPECT DES NORMES EN VIGUEUR EN MATIÈRE DE SÉCURITÉ.

### **LES NORMES DE SÉCURITÉ**

---

POLIFORM UTILISE DES PANNEAUX DE PARTICULES DE BOIS DE CLASSE EPF-S E0.5, C'EST-À-DIRE LES PANNEAUX LES PLUS SÛRS AU REGARD DES NORMES EUROPÉENNES EN120, ET EN 717-2 RELATIVES AU CONTENU ET À L'ÉMISSION DE FORMALDÉHYDE. EN CE QUI CONCERNE LES LAQUÉS, POLIFORM N'UTILISE QUE DES VERNIS AU POLYURÉTHANE NE CONTENANT AUCUN DES MÉTAUX LOURDS OU DES CARBONES ORGANIQUES VOLATILES (C.O.V.) RELEVANT DES DIFFÉRENTES CLASSES VISÉES PAR LE TABLEAU A1 DU DÉCRET MINISTÉRIEL DU 12/07/30 ET/OU DES CLASSES I ET II DU TABLEAU D DU DÉCRET MINISTÉRIEL DU 12/07/90.

## **MATIÈRES STRUCTURELLES**

---

### **BOIS MASSIF**

COUPE SOUS – CORTICALE DES TRONCS D'ARBRE, À PROXIMITÉ DES CERNES LES PLUS INTERNES ET LES PLUS SOMBRES ; ELLE EST ÉGALEMENT APPELÉE DURAMEN. PAR BOIS MASSIF ON ENTEND LE VÉRITABLE BOIS ; IL EST BEAUCOUP PLUS NOBLE QUE LES PANNEAUX CONSTITUÉS DE PARTICULES DE BOIS AGGLOMÉRÉES OU QUE LES BOIS MULTIPLIS.

### **PANNEAU DE PARTICULES PLAQUÉ**

PANNEAU COMPOSÉ DE PARTICULES DE BOIS REVÊTU D'UNE FINE FEUILLE DE BOIS MASSIF.

### **PANNEAU EN PARTICULES DE BOIS (AGGLOMÉRÉ)**

PANNEAU À BASE DE BOIS CONSTITUÉ DE PARTICULES DE BOIS (ÉCLATS, FRAGMENTS ETC.) LIÉES ENTRE ELLES PAR COLLAGE À L'AIDE DE RÉSINES SYNTHÉTIQUES THERMODURCISSABLES PUIS PRESSÉES À CHAUD. LE PANNEAU AGGLOMÉRÉ EXPLOITE LES ASSOCIATIONS DE BOIS MOINS NOBLES QUE LE BOIS MASSIF AINSI QUE LES SOUS-PRODUITS ISSUS D'AUTRES FABRICATIONS : L'AGGLOMÉRÉ EST DE CE FAIT UN BOIS TRÈS INTÉRESSANT DU POINT DE VUE ÉCOLOGIQUE.

### **PANNEAU DE FIBRES DE MOYENNE DENSITÉ (MDF)**

PANNEAU À BASE DE BOIS CONSTITUÉ DE FIBRES OU DE FAISCEAUX DE FIBRES DE BOIS OBTENUS PAR DÉFIBRATION THERMOMÉCANIQUE À HAUTE TEMPÉRATURE. LES FIBRES SONT LIÉES ENTRE ELLES PAR COLLAGE À L'AIDE DE RÉSINES SYNTHÉTIQUES THERMODURCISSABLES.

### **BOIS PLAQUÉ OU TRANCHÉ**

ON ENTEND PAR BOIS TRANCHÉ (OU BOIS PLAQUÉ) LES FINES FEUILLES DE BOIS DONT L'ÉPAISSEUR VARIE DE 3 À 30 DIXIÈMES DE MILLIMÈTRE. L'EXPRESSION BOIS TRANCHÉ DÉRIVE JUSTEMENT DU FAIT QUE LE TRONC EST TRANCHÉ À L'AIDE D'UNE LAME QUI - SANS PRODUIRE DE SCIURE - COUPE LE TRONC DE MANIÈRE LONGITUDINALE ; LES FEUILLES DE PLACAGE TRANCHÉES SONT ENSUITE AJOUTÉES LES UNES AUX AUTRES, COLLÉES PUIS PRESSÉES SUR DU BOIS MOINS NOBLE ET/OU DES PANNEAUX BRUTS DE TOUTE SORTE (PANNEAU MULTIPLIS, AGGLOMÉRÉ, LATTÉ, CONTREPLAQUÉ, ALVÉOLAIRE, ETC.). L'UTILISATION DE FEUILLES DE PLACAGE TRANCHÉES PERMET D'OBTENIR DES PRODUITS EN BOIS PLUS STABLES ET DE DIMINUER LES RISQUES DE PIQÛRES DE VERS. PLUS HOMOGENES, CES FEUILLES PERMETTENT D'OPTIMISER LE CHOIX DES PARTIES APPARENTES. L'UTILISATION DE FEUILLES DE PLACAGE TRANCHÉES PERMET ÉGALEMENT DE RÉPONDRE AUX EXIGENCES LIÉES À UNE EXPLOITATION RESPECTUEUSE DE L'ENVIRONNEMENT DES RESSOURCES EN BOIS.

## **MATIÈRES STRUCTURELLES**

---

### **STRATIFIÉ**

MATÉRIAU AUTOPORTANT (À PARTIR DE 2 MM) COMPOSÉ DE COUCHES DE PAPIER KRAFT IMPREGNÉ DE RÉSINES THERMO-DURCISSABLES AINSI QUE D'UNE OU DE PLUSIEURS COUCHES SUPERFICIELLES DE PAPIER DÉCORATIF ENDUIT DE RÉSINES AMINOPLASTES, PRESSES À 9 MPA ET À 150°C. L'UN DES CÔTÉS – OU MÊME LES DEUX – PEUT AVOIR UNE SURFACE DÉCORATIVE.

### **PANNEAU ALVÉOLAIRE**

PANNEAU OBTENU EN COLLANT DEUX FEUILLES DE MULTIPLIS (NORMALEMENT DE 4 MM) SUR UN CADRE CONSTITUÉ DE LATTES EN SAPIN OU D'UNE AUTRE ESSENCE COURANTE. LES CÔTÉS EXTERNES PEUVENT ÊTRE PLAQUÉS OU LAQUÉS. POUR RIGIDIFIER LA SURFACE, L'INTERSTICE DES PANNEAUX DE GRANDES DIMENSIONS EST DOTÉ DE LATTES VERTICALES EN CONTREPLAQUÉ. CETTE MÉTHODE DE CONSTRUCTION PERMET DE CRÉER DES PANNEAUX QUI ALLIENT SOLIDITÉ ET LÉGÈRETÉ, DES PROPRIÉTÉS IDÉALES, NOTAMMENT POUR LES PORTES D'ARMOIRE.

### **PANNEAU MELAMINE**

PANNEAU COMPOSÉ DE PARTICULES DE BOIS ET REVÊTU DE FEUILLES POLYMERES (FEUILLES PVC, ABS ETC.), DE RÉSINES MELAMINÉES OU DE MATÉRIAUX APPLIQUÉS SUR DES SUPPORTS CELLULOSIQUES (PAPIERS).

### **LAQUÉS BRILLANT/MAT**

PANNEAUX EN FIBRE DE BOIS ENNOBLIS ET REVÊTUS DE POLYESTER SUR LA FAÇADE AVANT ; ILS SONT ENSUITE LAQUÉS DES DEUX CÔTÉS AVEC DES VERNIS À BASE DE POLYMÈRES POLYURÉTHANIQUES DE POIDS MOLÉCULAIRE ÉLEVÉ. CES PANNEAUX SONT CARACTÉRISÉS PAR UNE GRANDE STABILITÉ EN TERMES DE DIMENSIONS.

### **MELAMINE**

RÉSINE SYNTHÉTIQUE THERMO - DURCISSABLE RESULTANT DE LA POLYCONDENSATION DU FORMALDÉHYDE. C'EST UNE RÉSINE INCOLORE ET INODORE QUI RÉSISTE À L'EAU, AUX AGENTS CHIMIQUES, À L'ABRASION ET À LA CHALEUR. ELLE SE CARACTÉRISE PAR UNE REMARQUABLE TRANSPARENCE LORSQU'ELLE EST TRAVERSÉE PAR LES RADIATIONS LUMINEUSES.

### **ABS**

(ACRYLONITRILE – BUTADIÈNE - STYRÈNE) RÉSINE THERMOPLASTIQUE SYNTHÉTIQUE. ELLE SE CARACTÉRISE PAR UNE BONNE RÉSISTANCE FACE AUX ACIDES. ELLE N'ATTIRE PAS LA POUSSIERE ET NE SE DÉFORME PAS. CES PROPRIÉTÉS PERMETTENT D'UTILISER L'ABS POUR FABRIQUER LES BORDS AINSI QUE LES FEUILLES DE REVÊTEMENT DES SURFACES.

## **MATIÈRES STRUCTURELLES**

---

### **VERRE**

LE VERRE ORDINAIRE EST PRESQUE EXCLUSIVEMENT COMPOSÉ DE SILICE, L'ÉLÉMENT CONSTITUTIF DU QUARTZ. LE VERRE À L'ÉTAT PUR EST TRANSPARENT, RELATIVEMENT DUR ET PRESQUE INERTE D'UN POINT DE VUE CHIMIQUE ET BIOLOGIQUE ; IL SE DISTINGUE PAR SA SURFACE TRÈS LISSE. LE VERRE D'AMEUBLEMENT SE DÉCLINE EN UNE VASTE GAMME DE FINITIONS ET DE COULEURS. DES TRAITEMENTS CHIMIQUES (AJOUT D'AUTRES MINÉRAUX AU MÉLANGE) OU DES PROCÉDÉS PHYSIQUES TELS QUE LA TREMPÉ PERMETTENT DE PALLIER À LA FRAGILITÉ QUI LE CARACTÉRISE.

### **VERRE TREMPÉ**

VERRE SOUMIS AU PROCÉDE DE TREMPÉ, C'EST-A-DIRE RECHAUFFÉ A 640° E BRUSQUEMENT REFROIDI AVEC DES JETS D'AIR DURANT LA FABRICATION. AVEC CETTE METHODE, ON OBTIENT UNE PLAQUE CARACTERISEE PAR DE FORTES TENSIONS INTERNES, UNE DURETE ELEVEE ET UNE GRANDE FRAGILITE. LORSQU'IL CASSE, LE VERRE TREMPÉ PRODUIT DES ECLATS NON COUPANTS.

### **ALUMINIUM**

MÉTAL DUCTILE DE COULEUR ARGENTÉE. IL SE DISTINGUE ESSENTIELLEMENT PAR SA RÉSISTANCE À L'OXYDATION, PAR SA DURETÉ ET PAR SA LÉGÈRETÉ ; DES QUALITÉS QUI PERMETTENT DE L'UTILISER POUR CRÉER DES ÉLÉMENTS STRUCTURELS À LA FOIS SOLIDES ET LÉGERS. L'ALUMINIUM BRUT SUBIT DIFFÉRENTS PROCÉDÉS INDUSTRIELS TELS QUE LA FUSION, LE FORGEAGE ET LE MOULAGE.



### **CONSEIL POUR UN ENTRETIEN OPTIMAL SUR LE LONG TERME**

---

LES CONSIGNES SUIVANTES, CLASSÉES PAR MATÉRIAUX, VOUS INDIQUERONT LES MÉTHODES À SUIVRE POUR BIEN ENTREtenir VOTRE MEUBLE POLIFORM SUR LE LONG TERME. N'UTILISER QUE LES PRODUITS DE NETTOYAGE RECOMMANDÉS ; DE MANIÈRE GÉNÉRALE, ÉVITER TOUT DÉTERGENT TROP AGRESSIF OU ABRASIF ; VOUS POURREZ AINSI PROFITER DURANT DE NOMBREUSES ANNÉES DE LA QUALITÉ POLIFORM.

#### **ENTRETIEN DES PARTIES EN BOIS OU EN CONTREPLAQUE**

WE ADVISE TO USE A NEUTRAL DETERGENT.

LES PRODUITS CONTENANT DE L'ACÉTONE, LES DILUANTS, L'AMMONIAQUE, LES DÉTERSIFS ABRASIFS OU LES CIRES POUR MEUBLES SONT À ÉVITER.

ATTENTION : LA SURFACE DU BOIS N'A ÉTÉ TRAITÉE QU'EN VUE DE REJETER UNE QUANTITÉ MODÉRÉE DE GRAISSE ET DE SALETÉ. BIEN QUE LES PEINTURES UTILISÉES SOIENT ÉGALEMENT HYDROFUGES ET ANTI-JAUNISSEMENT, ELLES NE DOIVENT ÊTRE NI RAYÉES NI SOUMISES À DES TEMPÉRATURES ÉLEVÉES.

#### **ENTRETIEN DES PARTIES LAQUÉES**

WE ADVISE TO USE A NEUTRAL DETERGENT.

LES PRODUITS CONTENANT DE L'ACÉTONE, LES DILUANTS, L'AMMONIAQUE, LES DÉTERSIFS ABRASIFS OU LES CIRES POUR MEUBLES SONT À ÉVITER. ATTENTION ! IL EST POSSIBLE QU'UN PEU DE COULEUR RESTE SUR LE CHIFFON LORS DES PREMIERS NETTOYAGES. CE PHÉNOMÈNE EST NORMAL ; IL EST LIÉ À LA PRÉSENCE DE POUSSIÈRES DE VERNIS AFFLEURANT À LA SURFACE LORS DU SÉCHAGE. UNE FOIS CES POUSSIÈRES ÉLIMINÉES, LE PHÉNOMÈNE NE SE MANIFESTE PLUS.

#### **ENTRETIEN DU PANNEAU ENNOBLI À LA MÉLAMINE**

WE ADVISE TO USE A NEUTRAL DETERGENT.

SÉCHER IMMÉDIATEMENT AVEC UN CHIFFON DOUX ; LES PRODUITS CONTENANT DE L'ACÉTONE, DU CHLORE, DES DILUANTS OU DES DÉTERSIFS ABRASIFS SONT À ÉVITER.

#### **ENTRETIEN DES PARTIES EN VERRE**

IL EST CONSEILLÉ D'UTILISER DU VINAIGRE DILUÉ AVEC BEAUCOUP D'EAU OU DU PRODUIT POUR LE NETTOYAGE DES VITRES.

ATTENTION ! SI LE VERRE EST MONTÉ SUR DES PROFILS EN ALUMINIUM, ÉVITER D'UTILISER DE L'ALCOOL OU DE L'AMMONIAQUE : ILS POURRAIENT TACHER LE PROFIL.

#### **ENTRETIEN DES CHARNIÈRES, DES GLISSIÈRES DE TIROIRS ET DES COMPOSANTS MÉTALLIQUES**

GRAISSER AVEC LES PRODUITS QUE L'ON TROUVE ORDINAIREMMENT DANS LE COMMERCE. LE LUBRIFIANT DEVRA ÊTRE UTILISÉ DE MANIÈRE PÉRIODIQUE À LA FOIS SUR LES CHARNIÈRES ET SUR LES GLISSIÈRES APRÈS AVOIR ÉLIMINÉ LA POUSSIÈRE ÉVENTUELLEMENT PRÉSENTE. QUANT AUX AUTRES COMPOSANTS MÉTALLIQUES, ILS DEVRONT ÊTRE NETTOYÉS PÉRIODIQUEMENT À L'AIDE D'UN CHIFFON HUMIDE. TOUS LES TYPES DE PRODUITS ABRASIFS SONT À ÉVITER.

**MISE AU REBUT**

---

POLIFORM CONSEILLE DE NE PAS JETER SES PRODUITS HORS DES DÉCHETTERIES. LA TECHNOLOGIE DE PRODUCTION AINSI QUE LA LARGE UTILISATION DE MATÉRIAUX RECYCLABLES PERMETTENT LA RÉUTILISATION DES PRODUITS POLIFORM MIS AU REBUT ET LA PRODUCTION DE NOUVEAUX MEUBLES. POUR CETTE RAISON, VEUILLEZ REMETTRE VOTRE MEUBLE POLIFORM À LA DÉCHETTERIE PUBLIQUE DE VOTRE COMMUNE.

**SYSTEME DE BIBLIOTHEQUES WALL SYSTEM**

---

**MATÉRIAUX UTILISÉS****PANNEAUX LAQUÉS**

MATÉRIEL	PANNEAU DE PARTICULES DE BOIS PLAQUÉ AVEC TUPAN
FINITION	LAQUÉ MAT COULEUR/BRILLANT COULEUR
CHANT	ABS
CARACTÉRISTIQUES	LES CARACTÉRISTIQUES NON SPÉCIFIÉES SONT À CONSIDÉRER COMME CELLES POUR LES PANNEAUX FINITION BOIS

**MONTANTS**

MATÉRIEL	PANNEAU DE PARTICULES DE BOIS PLAQUÉ
ÉPAISSEUR	35 MM
CHANT HORIZONTAL	ABS
CHANT VERTICAL	MASSIF
CARACTÉRISTIQUES	SOCLES EN PVC NOIR DE 18 MM. JUSQU'À LA HAUTEUR DE 1551 MM RECOMPOSÉ MASSIF AUSSI SUR LE CÔTÉ SUPÉRIEUR

**BASES/PLATEAUX**

MATÉRIEL	PANNEAU DE PARTICULES DE BOIS PLAQUÉ
ÉPAISSEUR	35 MM
CHANT FAÇADE	MASSIF
CHANT LATÉRAL	ABS
CARACTÉRISTIQUES	BASES AVEC SOCLES EN PVC NOIR DE 18 MM VÉRINS POUR L'AJUSTEMENT EN HAUTEUR.

**FONDS**

MATÉRIEL	PANNEAU DE PARTICULES DE BOIS PLAQUÉ RECOMPOSÉ
ÉPAISSEUR	20 MM
CHANT VERTICAL	ABS
CHANT HORIZONTAL	PROFIL EN PVC ET CAOUTCHOU

**TABLETTES FIXES**

MATÉRIEL	PANNEAU DE PARTICULES DE BOIS PLAQUÉ
ÉPAISSEUR	35 MM
CHANT FAÇADE	MASSIF
CHANT LATÉRAL	ABS
CARACTÉRISTIQUES	ÉQUIPÉ DE JOINTS EN MÉTAL POUR LE FIXAGE AUX CÔTÉS

**TABLETTES MOBILES**

MATÉRIEL	PANNEAU DE PARTICULES DE BOIS PLAQUÉ
ÉPAISSEUR	35 MM
CHANT FAÇADE	MASSIF
CHANT LATÉRAL	ABS
CARACTÉRISTIQUES	JOINTS SPÉCIAUX EN ZAMA ET PLASTIQUE POUR LE POSITIONNEMENT OÙ NÉCESSAIRE

**TABLETTES INTÉRIEURES BOIS**

MATÉRIEL	PANNEAU DE PARTICULES DE BOIS PLAQUÉ
ÉPAISSEUR	35 MM
CHANT	ABS
CARACTÉRISTIQUES	JOINTS SPÉCIAUX EN ZAMA ET PLASTIQUE POUR LE POSITIONNEMENT OÙ NÉCESSAIRE

**TABLETTES FRAISÉES POUR TIROIRS FLAT**

MATÉRIEL	PANNEAU DE PARTICULES DE BOIS PLAQUÉ
ÉPAISSEUR	35 MM
CHANT FAÇADE	MASSIF
CHANT LATÉRAL	ABS
CARACTÉRISTIQUES	ÉQUIPÉ DE JOINTS EN MÉTAL POUR LE FIXAGE AUX CÔTÉS

**TABLETTES INTÉRIEURES VERRE**

MATÉRIEL	VERRE TRANSPARENT
ÉPAISSEUR	8 MM
CARACTÉRISTIQUES	PIVOTS EN MÉTAL ET PVC POUR LE POSITIONNEMENT OÙ NÉCESSAIRE

**FAÇADES DES TIROIRS**

MATÉRIEL	PANNEAU DE PARTICULES DE BOIS PLAQUÉ
ÉPAISSEUR	14 - 20 MM
CHANT	PLACAGE
CARACTÉRISTIQUES	ÉQUIPÉS DE POIGNÉES EN MÉTAL

**SYSTEME DE BIBLIOTHEQUES WALL SYSTEM**

---

**FAÇADES TIROIR SLIM**

STRUCTURE	PANNEAU DE PARTICULES DE BOIS ÉPAISSEUR 25 MM PLAQUÉ
CHANT	PLACAGE
CARACTÉRISTIQUES	DISPONIBLE SEULEMENT AVEC OUVERTURE À CLIQUET

**STRUCTURE INTÉRIEURE DES TIROIRS**

MATÉRIEL	PANNEAU DE PARTICULES DE BOIS PLAQUÉ AVEC MÉLAMINE
ÉPAISSEUR MONTANTS	14 MM
ÉPAISSEUR FOND	14 MM
ÉPAISSEUR BASE	6 MM
CARACTÉRISTIQUES	COULISSES EN MÉTAL AVEC COUSSINETS À BILLES AVEC EXTRACTION PARTIELLE OU TOTALE AMORTIE.

**PLATEAU DE FINITION**

## FINITIONS LAQUÉES

- MATÉRIEL	PANNEAU EN FIBRE DE DENSITÉ MOYENNE
- ÉPAISSEUR	12 MM
- CHANT	ABS

## FINITIONS BOIS

- MATÉRIEL	PANNEAU DE PARTICULES DE BOIS PLAQUÉ
- ÉPAISSEUR	12 MM
- CHANT	MASSIF

**PORTES**

PORTE BATTENTE	SERRURE À LOQUET.
PORTE COULISSANTE	ELLE COULISSE PAR DES CHARIOTS INSÉRÉS DANS LE RAIL SUPÉRIEUR ET JOINTS AU SOCLE SPÉCIAL.

**PORTE BASIC EN BOIS**

MATÉRIEL	PANNEAU DE PARTICULES DE BOIS PLAQUÉ
ÉPAISSEUR	20 MM
CHANT	PLACAGE

**PORTE SLIM EN BOIS**

STRUCTURE	PANNEAU DE PARTICULES DE BOIS ÉPAISSEUR 25 MM PLAQUÉ
CHANT	PLACAGE
CARACTÉRISTIQUES	DISPONIBLE SEULEMENT AVEC OUVERTURE À CLIQUET

**PORTE SLIM EN VERRE**

CADRE	ALUMINIUM ANODISÉ
PORTE	VERRE LAQUÉ BRILLANT/VERRE TEINTÉ SATINÉ/RÉFLÉCHISSANT
ÉPAISSEUR	20 MM
CARACTÉRISTIQUES	DISPONIBLE SEULEMENT AVEC OUVERTURE À CLIQUET

**PORTE BOLD EN BOIS**

STRUCTURE	PANNEAU ALVÉOLAIRE PLAQUÉ
ÉPAISSEUR	45 MM

**PORTE BOLD CUIR**

STRUCTURE	PANNEAU ALVÉOLAIRE RÉVÊTU EN CUIR
ÉPAISSEUR	50 MM

**PORTE FRAME**

CADRE	ALUMINIUM LAQUÉ MAT/BRILLANT COULEUR OU PLAQUÉ
PORTE	VERRE
ÉPAISSEUR	45 MM

**PORTE BOX**

STRUCTURE	PANNEAU ALVÉOLAIRE REVÊTU SUR LES 3 CÔTÉS EN VERRE TEINTÉ BRILLANT/SATINÉ
ÉPAISSEUR	45 MM

**PORTE PLANE**

MATÉRIEL	PANNEAU ALVÉOLAIRE EN ALUMINIUM
ÉPAISSEUR	14MM
CHANT	ABS
CARACTÉRISTIQUES	COULISSEMENT EN LARGUER AVEC DES PATINS

**SYSTEME DE BIBLIOTHEQUES WALL SYSTEM****MATÉRIAUX UTILISÉS****PORTE EGO DAY EN VERRE**

MATÉRIEL	VERRE TREMPÉ 4MM
CADRE	ALUMINIUM LAQUÉ
CARACTÉRISTIQUES	OUVERTURE À 180° AVEC CHARNIÈRE DANS LE TOP ET DANS LA BASE.

**PORTE STRATUS**

STRUCTURE	PANNEAU ALVÉOLAIRE TEINTÉ/ PLAQUÉ
ÉPAISSEUR	35MM
PROFIL POIGNÉE	ALUMINIUM TEINTÉ LAQUÉ MAT COULEURS / BRONZÉ

**PORTE ABATTANTE JET, À UTILISER COMME BUREAU/BAR**

STRUCTURE	PANNEAU DE PARTICULES DE BOIS PLAQUÉ
ÉPAISSEUR	25 MM
PROFIL POIGNÉE	ALUMINIUM LAQUÉ SATINÉ PIOMBO
CARACTÉRISTIQUES	FAÇADE INTÉRIEURE REVÊTUE EN CUIR

**TIROIRS/PORTE ABATTANTE JET**

STRUCTURE	PANNEAU DE PARTICULES DE BOIS PLAQUÉ
ÉPAISSEUR	25 MM
PROFIL POIGNÉE	ALUMINIUM LAQUÉ SATINÉ PIOMBO

**VITRINE GHOST**

CADRE:	ALUMINIUM LAQUÉ SATINÉ COLORIS PIOMBO
PORTE	VERRE TREMPÉ
ÉPAISSEUR	14 MM
CARACTÉRISTIQUES	CHARNIÈRES FIXÉES SUR TABLETTE DU DESSOUS ET DESSUS , OUVERTURE 180°

**TIROIRS FLAT**

STRUCTURE	PANNEAU DE PARTICULES DE BOIS PLAQUÉ
ÉPAISSEUR	14 MM

**ÉTAGÈRE**

MATÉRIEL	PANNEAU DE PARTICULES DE BOIS PLAQUÉ RECOMPOSÉ
ÉPAISSEUR	35 MM
CHANT	MASSIF SUR LES 3 CÔTÉS ET MÉLAMINE SUR LE CÔTÉ ARRIÈRE.

**ÉTAGÈRE EN FEUILLETÉ**

MATÉRIEL	PANNEAU EN FEUILLETÉ PLAQUÉ
ÉPAISSEUR	12 MM
CARACTÉRISTIQUES	DISPONIBLE POUR FIXATION AU LAMBRIS OU SUR FOND DE SUPPORT

**ÉCHELLE POUR BIBLIOTHÈQUE**

MATÉRIEL	MÉTAL
CARACTÉRISTIQUES	PRÉDISPOSÉE POUR FIXATION AU RAIL À UNE HAUTEUR DE 1925 MM

**ÉLÉMENT À INSÉRER**

MATÉRIEL	PANNEAU DE PARTICULES DE BOIS PLAQUÉ
CARACTÉRISTIQUES	À INSÉRER AU MÊME NIVEAU QUE LA STRUCTURE OU EN SAILLIE

**BUREAU POUR EMPLACEMENT PONT**

MATÉRIEL	PANNEAU DE PARTICULES DE FEUILLETÉ
ÉPAISSEUR	À INSÉRER AU MÊME NIVEAU QUE LA STRUCTURE OU EN SAILLIE

**MONTANTS EGO DAY**

MATÉRIEL	ALUMINIUM REVÊTU
ÉPAISSEUR	35 MM

**MONTANTS EN VERRE EGO DAY**

MATÉRIEL	ALUMINIUM REVÊTU
ÉPAISSEUR	35 MM
CARACTÉRISTIQUES	PANNEAU EN VERRE ÉPAISSEUR 4 MM COLLÉ DANS LE MONTANT

**ÉQUIPEMENTS EGO DAY**

MATÉRIEL	PANNEAU DE PARTICULES DE BOIS PLAQUÉ RECOMPOSÉ
ÉPAISSEUR	12 MM
CARACTÉRISTIQUES	FIXATION AU FOND OBTENU PAR ASSEMBLAGE À RAINURE ET LANGUETTE LAMPE LED INSÉRÉE DANS LE PROFIL FIXÉ AU FOND

**SYSTEME DE BIBLIOTHEQUES WALL SYSTEM**

---

**GRILLE**

MATÉRIEL  
ÉPAISSEUR

PANNEAU DE FIBRE DENSITÉ MOYENNE LAQUÉ  
14 MM

**SYSTEME D'ELEMENTS DE RANGEMENT SINTESI**

---

**MATÉRIAUX UTILISÉS****PANNEAU LAQUÉ**

MATÉRIEL	PANNEAU DE PARTICULES DE BOIS SURFACÉ TUPAN
CHANT	ABS
CARACTÉRISTIQUES	LES CARACTÉRISTIQUES QUI NE SONT PAS SPÉCIFIÉES S'ENTENDENT COMME CELLES INDIQUÉES POUR LES PANNEAUX FINITION BOIS

**STRUCTURE ÉLÉMENT**

MATÉRIEL	PANNEAU DE PARTICULES DE BOIS, PLAQUÉ
ÉPAISSEUR	20 MM
CHANT	PLACAGE
CARACTÉRISTIQUES	DISPONIBLE POUR UTILISATION AU SOL AVEC SOCLE EN ALUMINIUM AVEC VÉRINS POUR LE RÉGLAGE, OU POUR UTILISATION SUSPENDUE AU MUR OU AU LAMBRIS AVEC QUINCAILLERIE POUR LE RÉGLAGE EN HAUTEUR

**FOND**

MATÉRIEL	PANNEAU DE PARTICULES DE BOIS, PLAQUÉ
ÉPAISSEUR	8 MM

**MONTANT CENTRAL**

MATÉRIEL	PANNEAU DE PARTICULES DE BOIS, PLAQUÉ
ÉPAISSEUR	20 MM
CHANT	PLACAGE POUR LES CÔTÉS VISIBLES ET ABS POUR LES AUTRES CÔTÉS

**ÉTAGÈRES DE BOIS**

MATÉRIEL	PANNEAU DE PARTICULES DE BOIS, PLAQUÉ
ÉPAISSEUR	20 MM
CHANT	PLACAGE POUR LES CÔTÉS VISIBLES ET ABS POUR LES AUTRES CÔTÉS

**PORTE BOIS**

MATÉRIEL	PANNEAU DE FIBRES À DENSITÉ MOYENNE PLAQUÉ
ÉPAISSEUR	14 MM
CHANT	PLACAGE
CARACTÉRISTIQUES	OUVERTURE À CLIQUET

**PLATEAU DE FINITION**

MATÉRIEL	PANNEAU DE PARTICULES DE BOIS, PLAQUÉ
ÉPAISSEUR	14 MM
CHANT	PLACAGE

**BANC**

MATÉRIEL	PANNEAU DE PARTICULES DE BOIS, PLAQUÉ
ÉPAISSEUR	30 MM
CARACTÉRISTIQUES	SOCLE EN ALUMINIUM AVEC VÉRIN

**FRONTAL TIROIR**

MATÉRIEL	PANNEAU DE FIBRES À DENSITÉ MOYENNE PLAQUÉ
ÉPAISSEUR	14 MM
CHANT	PLACAGE
CARACTÉRISTIQUES	POIGNÉE ENCASTRÉE

**STRUCTURE TIROIR**

MATÉRIEL	PANNEAU DE PARTICULES DE BOIS SURFACÉ TUPAN
ÉPAISSEUR	14 MM LES MONTANTS, 12 MM LE DOSSIER ET 6 MM LE FOND
CHANT	ABS
CARACTÉRISTIQUES	COULISSES EN MÉTAL AVEC COUSSINETS À BILLES AVEC EXTRACTION PARTIELLE ET FERMETURE AMORTIE

**SYSTEME D'ELEMENTS DE RANGEMENT SINTESI**

---

**LAMBRIS**

MATÉRIEL	PANNEAU DE PARTICULES DE BOIS, PLAQUÉ
ÉPAISSEUR	30 MM
CHANT	PLACAGE
CARACTÉRISTIQUES	QUINCAILLERIE MÉTALLIQUE DE RÉGLAGE AVEC ENCASTREMENT À BAÏONNETTE POUR FIXATION À LA PAROI. VÉRINS À DISPARITION.

**STRUCTURE ÉLÉMENT SUSPENDU**

MATÉRIEL	PANNEAU DE MOYENNE DENSITÉ LAQUÉ COULEURS MATES
ÉPAISSEUR STRUCTURE	20 MM
ÉPAISSEUR FONDS	8 MM
CHANT	ABS
CARACTÉRISTIQUES	PRÉDISPOSÉ POUR FIXATION AU MUR AVEC QUINCAILLERIE POUR LE RÉGLAGE EN HAUTEUR

**ÉTAGÈRE EN BOIS**

MATÉRIEL	PANNEAU DE PARTICULES DE BOIS, PLAQUÉ
ÉPAISSEUR	35 MM
CHANT	PLACAGE
CARACTÉRISTIQUES	DISPONIBLE POUR FIXATION AU LAMBRIS OU AU MUR AVEC PIVOT EN MÉTAL À DISPARITION.

**ÉTAGÈRE EN FEUILLETÉ**

MATÉRIEL	PANNEAU EN FEUILLETÉ PLAQUÉ
ÉPAISSEUR	12 MM
CARACTÉRISTIQUES	DISPONIBLE POUR FIXATION AU LAMBRIS

**PANNEAU PORTE TV**

STRUCTURE	PANNEAU DE PARTICULES DE BOIS PLAQUÉ
ÉPAISSEUR	25 MM
CARACTÉRISTIQUES	À POSER SUR LES BANCS ET LES ÉLÉMENTS AU SOL

**BIBLIOTHÈQUE SKETCH**

ÉTAGÈRES	PANNEAU DE FIBRES À DENSITÉ MOYENNE SURFACÉ TUPAN
FOND	PANNEAU DE PARTICULES DE BOIS SURFACÉ TUPAN
CHANT	ABS
ÉPAISSEUR	8MM/25MM



**SYSTEME DE BIBLIOTHEQUES SKIP**

---

**MATÉRIAUX UTILISÉS****PANNEAU LAQUÉ**

MATÉRIEL	PANNEAU DE PARTICULES DE BOIS SURFACÉ TUPAN
CHANT	ABS
CARACTÉRISTIQUES	LES CARACTÉRISTIQUES QUI NE SONT PAS SPÉCIFIÉES S'ENTENDENT COMME CELLES INDIQUÉES POUR LES PANNEAUX FINITION BOIS

**STRUCTURE ÉLÉMENT**

MATÉRIEL	PANNEAU DE PARTICULES DE BOIS, PLAQUÉ
CHANT	PLACAGE
CARACTÉRISTIQUES	DISPONIBLE POUR UTILISATION AU SOL AVEC SOCLE EN ALUMINIUM AVEC VÉRINS POUR LE RÉGLAGE, OU POUR UTILISATION SUSPENDUE AU MUR OU AU LAMBRIS AVEC QUINCAILLERIE POUR LE RÉGLAGE EN HAUTEUR

**FOND ÉLÉMENT AU SOL**

MATÉRIEL	PANNEAU DE PARTICULES DE BOIS, PLAQUÉ
ÉPAISSEUR	8 MM

**MONTANT CENTRAL**

MATÉRIEL	PANNEAU DE PARTICULES DE BOIS, PLAQUÉ
ÉPAISSEUR	40 MM
CHANT	PLACAGE POUR LES CÔTÉS VISIBLES ET ABS POUR LES AUTRES CÔTÉS

**PLATEAU DE FINITION**

MATÉRIEL	PANNEAU DE PARTICULES DE BOIS, PLAQUÉ
ÉPAISSEUR	12 MM
CHANT	PLACAGE

**BANC**

MATÉRIEL	PANNEAU DE PARTICULES DE BOIS, PLAQUÉ
ÉPAISSEUR	30 MM
CARACTÉRISTIQUES	SOCLE EN ALUMINIUM AVEC VÉRIN

**FRONTAL TIROIR**

MATÉRIEL	PANNEAU DE PARTICULES DE BOIS, PLAQUÉ
ÉPAISSEUR	25 MM
CHANT	PLACAGE
CARACTÉRISTIQUES	POIGNÉE EN MÉTAL ENCASTRÉE

**STRUCTURE TIROIR**

MATÉRIEL	PANNEAU DE PARTICULES DE BOIS SURFACÉ TUPAN
ÉPAISSEUR	14 MM LES MONTANTS, 14 MM LE DOSSIER ET 6 MM LE FOND
CHANT	ABS
CARACTÉRISTIQUES	COULISSES EN MÉTAL AVEC COUSSINETS À BILLES AVEC EXTRACTION PARTIELLE ET FERMETURE AMORTIE

**PORTE COULISSANTE EXTÉRIEURE**

MATÉRIEL	PANNEAU DE FIBRES À DENSITÉ MOYENNE
ÉPAISSEUR	12 MM
CHANT	PLACAGE
CARACTÉRISTIQUES	LES PORTES COULISSENT POUR LEUR LONGUEUR À TRAVERS LES PATINS

**PORTE COULISSANTE ENCASTRÉE**

MATÉRIEL	PANNEAU DE PARTICULES DE BOIS SURFACÉ TUPAN
ÉPAISSEUR	14 MM
CHANT	PLACAGE
CARACTÉRISTIQUES	LES PORTES COULISSENT POUR LEUR LONGUEUR À TRAVERS LES PATINS

**SYSTEME DE BIBLIOTHEQUES SKIP**

---

**PORTE ABATTANTE À FLEUR**

MATÉRIEL	PANNEAU DE FIBRES DE MOYENNE DENSITÉ REVÊTU DE TUPAN
ÉPAISSEUR	14 MM
CHANT	ABS

**PORTE ABATTANTE EN VERRE À FLEUR**

CADRE	ALUMINIUM LAQUÉ PIOMBO
PORTE	VERRE ÉPAISSEUR 4 MM AVEC BANDE LAQUÉE SUR LE PÉRIMÈTRE
ÉPAISSEUR	14 MM

**FONDS**

MATÉRIEL	PANNEAU DE PARTICULES DE BOIS, PLAQUÉ
ÉPAISSEUR	25 MM
CHANT	ABS
CARACTÉRISTIQUES	FIXATIONS AU NUR EN PROFILÉ MÉTALLIQUE AVEC ENCASTREMENT À BAIONNETTE

**ÉTAGÈRE ALUMINIUM**

MATÉRIEL	ALUMINIUM
ÉPAISSEUR	12 MM
CARACTÉRISTIQUES	PRÉPARÉ POUR FIXATION AUX FONDS, AVEC RAIL ENCASTRÉ DANS L'ÉTAGÈRE POUR LE COULISSEMENT DES COULISSES DE LA PORTE

**ÉLÉMENTS DIVISEURS (INDIVIDUELS OU COUPLES)**

MATÉRIEL	ALUMINIUM
ÉPAISSEUR	16 MM
CARACTÉRISTIQUES	FIXÉS AUX FONDS



## **HERZLICH WILLKOMMEN BEI DER POLIFORMQUALITÄT**

---

VIELEN DANK FÜR IHREN KAUF EINES ARTIKELS VON POLIFORM. DIESES ZERTIFIKAT BESCHEINIGT DIE ECHTHEIT DES VON IHNEN ERWORBENEN ARTIKELS UND BESCHREIBT ALLE EIGENSCHAFTEN FÜR SEINE OPTIMALE PFLEGE.

JEDER ARTIKEL VON POLIFORM IST AUSDRUCK EINER PRODUKTIONSPHILOSOPHIE, DIE IHNEN IN JEDER HINSICHT HÖCHSTE QUALITÄT GARANTIERT. STETS AKTUELLE ÄSTHETISCHE LÖSUNGEN, BEI DENEN DIE KONZENTRATION AUF DAS WESENTLICHE IM VORDERGRUND STEHT, KONTINUIERLICHES ENGAGEMENT IM BEREICH DER TECHNISCHEN FORSCHUNG UND ENTWICKLUNG FÜR OPTIMALE FUNKTIONALITÄT, DIE AUSWAHL BESTER MATERIALIEN, UM DIE LANGE LEBENSDAUER DES ERWORBENEN ARTIKELS MIT GLEICHBLEIBENDER SCHÖNHEIT ZU GARANTIEREN.

## **DIE BEDEUTUNG DER QUALITÄT**

---

WOHNQUALITÄT ALS WESENTLICHER BESTANDTEIL DES ALLTAGS: DIE KOLLEKTION POLIFORM IST DAS ERGEBNIS DES STÄNDIGEN BEMÜHENS, DEN KUNDEN DIE GRÖSSTMÖGLICHE AUSWAHL ZU BIETEN, DAMIT INDIVIDUELLE WOHNTRÄUME REALITÄT WERDEN.

GRUNDLAGE DER POLIFORMQUALITÄT IST EINE LANGJÄHRIGE UND UMFASSENDE ERFAHRUNG MIT DEM WERKSTOFF HOLZ. SIE BERUHT AUF DER VERWURZELUNG DES UNTERNEHMENS IN DER HANDWERKSTRADITION DER NORDITALIENISCHEN REGION BRIANZA SOWIE IHRER STÄNDIGEN ERWEITERUNG UND AKTUALISIERUNG UND WIRD SO ZU EINEM TECHNISCHEN KNOW-HOW, DAS SEINER ZEIT STETS VORAUSS IST.

ALS POLIFORM IM JAHR 1970 BESCHLOSS, DIE PRODUKTION IM INDUSTRIELLEN RAHMEN AUFZUNEHMEN, STAND IM VORDERGRUND DAS ZIEL, QUALITÄTSGARANTIE UND ZUVERLÄSSIGKEIT MIT EINEM STETS INNOVATIVEN, VON HÖCHSTER KREATIVITÄT GEPRÄGTEM PROJEKTANSATZ ZU VERBINDEN.

DAS VIELSEITIGE ANGEBOT VON POLIFORM ORIENTIERT SICH STRENG AN AKTUELLEN TRENDS: VON ANBAUSYSTEMEN BIS ZU ACCESSOIRES, VOM WOHNBEREICH BIS ZU DEN SCHLAFRÄUMEN, DIE KOLLEKTION IST VON EINER STILISTISCHEN VIELFALT GEKENNZEICHNET, DIE DIE HEUTIGE ZEIT REFLEKTIERT, SICH WEITERENTWICKELT UND VERÄNDERTEN GEWOHNHEITEN ANPASST.

## **DIE QUALITÄT DES PROJEKTS**

---

DIE TYPOLOGISCHE VIELFALT DER KOLLEKTION REFLEKTIERT DIE FÄHIGKEIT VON POLIFORM, JEDE THEMATIK IM HINBLICK AUF WOHNQUALITÄT ANZUGEHEN.

JEDES PROJEKT, JEDER VORSCHLAG BESITZT SEINE EIGENEN UNTERSCHIEDLICHEN FUNKTIONELLEN ANFORDERUNGEN. DIE ANBAUSYSTEME ZUM BEISPIEL WERDEN MIT DER VORSTELLUNG HÖCHSTER VIELSEITIGKEIT VERBUNDEN, DIE SCHRÄNKE MÜSSEN SOWOHL ÄSTHETISCH ALS AUCH HINSICHTLICH DER AUFTEILUNG DES INNENRAUMS INDIVIDUELLEN BEDÜRFNISSEN ANGEPAST WERDEN KÖNNEN.

### **DIE QUALITÄT DES MADE IN ITALY**

---

JEDER ARTIKEL VON POLIFORM WIRD IN ITALIEN HERGESTELLT. ES WIRD DABEI AUF EIN NETZWERK AUS DEN BESTEN EUROPÄISCHEN UND INTERNATIONALEN ZULIEFERERN ZURÜCKGEGRIFFEN.

WAS JEDEN ARTIKEL VON POLIFORM ZU EINEM 100-PROZENTIGEN BEISPIEL DES "MADE IN ITALY" MACHT, SIND VOR ALLEM SEINE WERTE: DIE GRENZENLOSE KREATIVITÄT, DIE AUF DAS JAHR 1942 ZURÜCKGEHENDE TRADITION IN DER MÖBELBRANCHE, DAS BESONDERE TECHNISCHE KNOW-HOW, DAS STETS SEINER ZEIT VORAUSS IST. ALLE QUALITÄTEN, DIE FÜR EIN UNTERNEHMEN GRUNDLEGENDE SIND, FÜR DAS SEIT JEHER DER KUNDE UND SEINE BEDÜRFNISSE IM VORDERGRUND STEHEN.

### **INNOVATION IM DIENSTE DES KUNDEN**

---

INNOVATION IST EINE EIGENSCHAFT, DIE SEIT JEHER FESTER BESTANDTEIL DER PRODUKTIONSKULTUR VON POLIFORM IST. MIT DEM KONSTANTEN ZIEL, DIE ANFORDERUNGEN DES KUNDEN ZU ERFÜLLEN, HAT POLIFORM STETS SEINE FORSCHUNGS- UND ENTWICKLUNGSARBEIT IM STILISTISCHEN UND TECHNOLOGISCHEN BEREICH AUF GANZ KONKRETE PROJEKTE AUSGERICHTET, DIE DARAUFG ABZIELEN, HÖCHSTE QUALITÄT ZU ERREICHEN.

DIE INNOVATION VON POLIFORM ZEIGT SICH AN DER QUALITÄT DER ROHSTOFFE, DIE IMMER KONTROLLIERT UND SORGFÄLTIG GEPRÜFT WERDEN, AN DER GROSSEN AUFMERKSAMKEIT, DIE DER ZUVERLÄSSIGKEIT, SICHERHEIT UND LEBENSDAUER DER ARTIKEL GEWIDMET WIRD.

DAS STILISTISCHE BESTREBEN IST KONSEQUENT UND ZIELT STETS DARAUFG AB, DIE ZEITGENÖSSISCHEN WOHNTRENDS BESTMÖGLICH ZU INTERPRETIEREN UND DIE GRÖSSTMÖGLICHE FREIHEIT BEI DER ZUSAMMENSTELLUNG VERSCHIEDENER ARTIKEL ZU ERMÖGLICHEN.

## **DIE POLIFORM-GARANTIE**

---

DIE GARANTIE GILT ZWEI (2) JAHRE AB KAUFDATUM UND UMFASST FABRIKATIONSMÄNGEL. DIE GARANTIE GILT AB DEM DATUM DER QUITTUNG ODER DES LIEFERSCHEINS, DIE BEI JEDER REPARATURANFRAGE VORGELEGT WERDEN MÜSSEN.

DIE GARANTIE GILT WÄHREND DER GARANTIEZEIT NUR FÜR DEN ERSTKÄUFER UND BESTEHT IN DER KOSTENLOSEN REPARATUR UND DEM ERSATZ VON ELEMENTEN, DIE SICH BEI EINER PRÜFUNG ALS UNVERWENDBAR ODER MANGELHAFT ERWEISEN ODER ALS SOLCHE VON POLIFORM ODER EINEM VON DEM UNTERNEHMEN BEVOLLMÄCHTIGTEN ANERKANNT WERDEN.

NATÜRLICHE VERÄNDERUNGEN DES HOLZES, DURCH NATÜRLICHES ODER KÜNSTLICHES LICHT ENTSTEHENDE FARBUNTERSCHIEDE, KLEINE MASSVERÄNDERUNGEN, DIE DURCH ÜBERMÄSSIGE FEUCHTIGKEIT ODER TROCKENHEIT ENTSTEHEN KÖNNEN, DIE MASERUNG, KNOTEN UND ANDERE NATÜRLICHE EIGENSCHAFTEN DES HOLZES WERDEN NICHT ALS MÄNGEL ANGESEHEN.

BEI LEDER SIND NATÜRLICHE ZEICHNUNGEN, FALTENBILDUNG, UNTERSCHIEDLICHER GLANZ ODER FARBTON, PIGMENTFLECKEN, KLEINE UNREGELMÄSSIGKEITEN DURCH NORMALE DEHNUNG WÄHREND DER BENUTZUNG ERZEUGTE FALTEN IM ALLGEMEINEN NICHT ALS MÄNGEL ANZUSEHEN, SONDERN STELLEN ELEMENTE DAR, DIE EIN NATURPRODUKT KENNZEICHNEN UND SEINE ECHTHEIT BEWEISEN.

IN EINIGEN FÄLLEN (GEALTERTES LEDER, VOR ALLEM BEI HELLEN FARBEN) LASSEN SICH DIESE EIGENSCHAFTEN BESONDERS FESTSTELLEN, DA DIE ART DER GERBUNG DIESER LEDER DAZU NEIGT, DIE NATÜRLICHKEIT DES PRODUKTS HERVORZUHEBEN UND NICHT DURCH FÄRBUNG ODER PRESS-DRUCKEN ZU VERDECKEN.

EINIGE GEWEBEARTEN ZEIGEN DURCH IHRE ZUSAMMENSETZUNG UND DER BEARBEITUNGSART EIGENSCHAFTEN, DIE NICHT ALS FEHLER ZU BETRACHTEN SIND. UM ES ZU VEREINFACHEN, HIER EINIGE BEZEICHNUNGEN: „FLOCKER“ ODER „BLUME“ UND „KNITTEREFFEKT“ BEI LEINEN, „FLECKIG“ ODER „MOIRIEREN“, „DER HELL/DUNKELEFFEKT“ UND DER „AB-DRUCKEFFEKT“ BEI SAMT UND CHENILLE.

BEI STOFFEN UND LEDER KÖNNEN ZWISCHEN UNTERSCHIEDLICHEN PRODUKTIONSCHARGEN ODER EINER PRODUKTIONSCHARGE UND DEM MUSTER GERINGE FARBTONUNTERSCHIEDE AUFTRETEN.

TEILE, DIE AUFGRUND VON FEHLERHAFTEN ODER FALSCHEM AUFBAU DER MÖBEL BESCHÄDIGT WURDEN UND EVENTUELLE BESCHÄDIGUNGEN, DIE DURCH UNBEABSICHTIGTE UND ZUFÄLLIGE EREIGNISSE, WIE FALL, STOSS, NATURKATASTROPHEN, BRAND USW., VERURSACHT WURDEN, SIND VON DER GARANTIE NICHT GEDECKT. DASSELBE GILT FÜR ALLE ANDEREN MÄNGEL, DIE NICHT AUF EINEN FABRIKATIONSFEHLER DES PRODUKTS ZURÜCKGEFÜHRT WERDEN KÖNNEN.

DIE GARANTIE GILT ZUDEM NICHT IN FÄLLEN, BEI DENEN DIE ARTIKEL VON PERSONEN DEMONTIERT, GEÄNDERT ODER REPARIERT WURDEN, DIE VON POLIFORM NICHT DAZU AUTORISIERT WAREN.

WEITERHIN GELTEN NICHT ALS FABRIKATIONSMÄNGEL SCHÄDEN, DIE DURCH UNSACHGEMÄSSE PFLEGE ODER UNSACHGEMÄSSEN GEBRAUCH DES PRODUKTS VERURSACHT WERDEN. IN DER BEDIENUNGS- UND PFLEGEANLEITUNG WERDEN DIE WICHTIGSTEN EINZUHALTENDEN VORSICHTSMASSNAHMEN ANGEGEBEN, BEI FRAGEN ODER FÜR WEITERE INFORMATIONEN WENDEN SIE SICH BITTE AN DEN HÄNDLER, BEI DEM DER EINKAUF ERFOLGTE.

BEI ALLEN NICHT AUSDRÜCKLICH IN DER VORLIEGENDEN GARANTIE GENANNTEN EREIGNISSEN GELTEN DIE GESETZLICHEN BESTIMMUNGEN.

### **DAS POLIFORM-KNOW-HOW**

---

DIE DETAILLIERTE KENNTNIS ÜBER DEN BEI POLIFORM ERWORBENEN ARTIKEL HILFT IHNEN, SEINEN WERT NOCH BESSER ZU SCHÄTZEN. ALLE POLIFORMARTIKEL WERDEN AUS DEN BESTEN ROHSTOFFEN UND MIT HILFE NEUSTER TECHNIK HERGESTELLT UND ES WIRD STETS AUF DIE EINHALTUNG ALLER GELTENDEN GESETZLICHEN SICHERHEITSVORSCHRIFTEN GEACHTET.

### **DIE SICHERHEITSVORSCHRIFTEN**

---

POLIFORM VERWENDET HOLZSPANPLATTEN DER KLASSE EPF-S E0.5, DAS HEISST DER SICHERSTEN KLASSE UNTER BEACHTUNG DER EUROPÄISCHEN RICHTLINIEN EN 120 UND EN 717-2 ÜBER DEN GEHALT UND DIE EMISSION VON FORMALDEHYD. BEI DEN LACKIERTEN SPANPLATTEN VERWENDET POLIFORM AUSSCHLIESSLICH POLYURETHANLACKE, DIE KEINE SCHWERMETALLE UND FLÜCHTIGEN ORGANISCHEN VERBINDUNGEN (FOV) ENTHALTEN UND ZU DEN VERSCHIEDENEN KLASSEN DER TABELLE A1 DES ITALIENISCHEN MINISTERIALERLASSES 12/7/1990 UND/ ODER ZU DEN KLASSEN I UND II DER TABELLE D DES ITALIENISCHEN MINISTERIALERLASSES 12/07/ 90 GEHÖREN.

## **BAUMATERIALIEN**

---

### **MASSIVHOLZ**

UNTERRINDENBEREICH DER BAUMSTÄMME NAHE DEN DUNKLEREN INNENRINGEN, AUCH KERNHOLZ GENANNT. MIT MASSIVHOLZ WIRD DAS EIGENTLICHE, WERTVOLLSTE HOLZ BEZEICHNET, IM GEGENSATZ ZU PLATTEN, DIE AUS GEPRESSTEN HOLZFASERN ODER SCHICHTHOLZ BESTEHEN.

### **FURNIERTE HOLZSPANPLATTEN**

MIT EINEM DÜNNEN, FURNIER GENANNTEN, MASSIVHOLZBLATT VERKLEIDTE HOLZSPANPLATTE.

### **HOLZSPANPLATTEN**

PLATTE AUF HOLZBASIS, BESTEHEND AUS HOLZFASERN (SPÄNE, SPLITTER USW.) DIESE WERDEN DURCH VERKLEBEN MIT DUROPLASTISCHEN KUNSTHARZEN VERBUNDEN UND HEISS VERPRESST. DIE SPANPLATTE NUTZT DIE WENIGER WERTVOLLEN HOLZTEILE UND DIE NEBENPRODUKTE ANDERER VERARBEITUNGEN. AUS DIESEM GRUND HANDELT ES SICH UM EIN AUSGESPROCHEN UMWELTFREUNDLICHES PRODUKT.

### **AUS HOLZFASERN BESTEHENDE PLATTE MITTLERER DICHT (MDF)**

PLATTE AUF HOLZBASIS, BESTEHEND AUS HOLZFASERN ODER FASERBÜNDELN, DIE DURCH THERMOMECHANISCHE ZERFASERUNG BEI HOHEN TEMPERATUREN HERGESTELLT WERDEN. DIE FASERN WERDEN MIT DUROPLASTISCHEN KUNSTHARZEN MITEINANDER VERLEIMT.

### **FURNIER ODER MESSERFURNIER**

ALS MESSERFURNIER (ODER FURNIER) WERDEN DÜNNE HOLZBLÄTTER MIT EINER STÄRKE ZWISCHEN 3 UND 30 ZEHNTMILLIMETERN BEZEICHNET. DIE BEZEICHNUNG MESSERFURNIER LEITET SICH DAVON AB, DASS DER STAMM MIT EINEM MESSER GESCHNITTEN WIRD, OHNE DASS SÄGEMEHL ENTSTEHT. DER STAMM WIRD LÄNGS GESCHNITTEN UND DAS FURNIER WIRD VERBUNDEN, VERLEIMT UND DANN AUF WENIGER WERTVOLLES HOLZ BZW. ROHPLATTEN BELIEBIGER ART AUFGEPRESST (MEHRSCHICHTHOLZ, SPANPLATTEN, STÄBCHENPLATTEN, SPERRHOLZ, TISCHLERPLATTEN USW.). MIT HOLZFURNIER ERHÄLT MAN STABILERE HOLZERZEUGNISSE, BEI DENEN EINE GERINGERE GEFAHR EINES HOLZWURMBEFALLS BESTEHT UND DIE HOMOGENER SIND. SIE WERDEN VOR ALLEM FÜR DIE SICHTBAREN MÖBELFLÄCHEN VERWENDET. MIT DER VERWENDUNG VON HOLZFURNIER WERDEN AUCH DIE ANFORDERUNGEN EINER UMWELTFREUNDLICHEN NUTZUNG DER HOLZRESSOURCEN ERFÜLLT.



## **BAUMATERIALIEN**

---

### **LAGENHOLZ**

SELBSTTRAGENDES MATERIAL (AB 2 MM) BESTEHEND AUS KRAFTPAPIER MIT IMPRÄGNIERUNG AUS HITZEHÄRTBAREN HARZEN UND EINER ODER MEHREREN SCHICHTEN DEKORPAPIER MIT IMPRÄGNIERUNG AUS AMINOPLASTHARZ. DIE LAGEN WERDEN BEI 9 MPA UND 150°C GEPRESST. NUR EINE DER BEIDEN SEITEN IST MIT DEKORPAPIER BESCHICHTET.

### **TISCHLERPLATTE**

PLATTE, DIE DURCH DAS AUFEINANDERKLEBEN VON ZWEI SCHICHTHOLZPLATTEN (NORMALERWEISE JEWEILS 4 MM STÄRKE) AUF EINEN LEISTENRAHMEN AUS TANNENHOLZ ODER ANDEREN GEWÖHNLICHEN HOLZARTEN HERGESTELLT WIRD. DIE AUSSENRÄNDER KÖNNEN FURNIERT ODER LACKIERT SEIN. BEI GROSSFORMATIGEN PLATTEN BESTEHT DER ZWISCHENRAUM DER VERTIKALEN LEISTEN AUS KOMPENSAT, UM DIE OBERFLÄCHE ZU VERSTEIFEN. SO ENTSTEHEN PLATTEN, BEI DENEN HALTBARKEIT UND GERINGES GEWICHT VEREINT WERDEN, WAS VOR ALLEM FÜR SCHRANKTÜREN IDEAL IST.

### **VEREDELTE PLATTE**

PLATTE AUS HOLZPARTIKELN, BESCHICHTUNG AUS CELLULOSEHALTIGEN MATERIALIEN (PAPIER), MIT POLYMERFOLIEN (PVC, ABS ETC.) ODER MELAMINHARZEN.

### **GLÄNZEND ODER MATT LACKIERTE**

HOLZSPANPLATTEN MIT MELAMIN- ODER POLYESTERBESCHICHTUNG DER FRONTSEITE UND ZUSÄTZLICHER LACKIERUNG AUF BEIDEN SEITEN MIT LACKEN AUF POLYMER-POLYURETHANBASIS MIT HOHEM MOLEKÜLGEWICHT. DIE PLATTE IST FORMBESTÄNDIG.

### **MELAMIN**

HITZEHÄRTBARER KUNSTHARZ, DER DURCH POLYKONDENSATION VON FORMALDEHYD GEWONNEN WIRD. DIESER KUNSTHARZ IST FARB- UND GERUCHLOS, BESTÄNDIG GEGEN WASSER UND CHEMIKALIEN, ABRIEBFEST, HITZEBESTÄNDIG UND STARK LICHTTRANSPARENT.

### **ABS**

(ACRYLNITRIL-BUTADIENSTYROL). THERMOPLASTISCHES KUNSTHARZ MIT GUTER SÄUREBESTÄNDIGKEIT. ZIEHT KEINEN STAUB AN UND VERFORMT SICH NICHT. AUFGRUND DIESER EIGENSCHAFTEN WIRD ABS ZUR HERSTELLUNG VON KANTEN UND FOLIEN ZUR OBERFLÄCHENBESCHICHTUNG VERWENDET.

## **BAUMATERIALIEN**

---

### **GLAS**

GEWÖHNLICHES GLAS BESTEHT – WIE QUARZ - FAST AUSSCHLIESSLICH AUS SILIZIUM. IN REINER FORM IST GLAS TRANSPARENT, RELATIV HART, FAST CHEMISCH UND BIOLOGISCH INERT UND WEIST EINE GANZ GLATTE OBERFLÄCHE AUF. BEI GLAS FÜR EINRICHTUNGS- UND DEKORZWECKE BESTEHT EINE GROSSE AUSWAHL AN AUSFÜHRUNGEN UND FARBEN. DER WESENSEIGENEN ZERBRECHLICHKEIT KANN MIT CHEMISCHEN BEHANDLUNGEN (DURCH ZUSATZ VON ANDEREN MINERALIEN) ODER PHYSISCHEN PROZESSEN, WIE ETWA DER HÄRTUNG, ABGEHOLFEN WERDEN.

### **SEKURITGLAS**

GLAS, DAS DEM HÄRTEVERFAHREN UNTERZOGEN WURDE, D.H. GEWÄRMT ZU 640° UND ABRUPT ABGEKÜHLT MIT LUFTSTRAHLEN. MIT DIESER METHODE ERHÄLT MAN EINE PLATTE MIT STARKEN INTERNEN SPANNUNGEN, GROSSER HÄRTE UND HOHER BRECHBARKEIT. IM BRUCHFALL ZERFÄLLT SEKURITGLAS IN HARMLOSE BRUCHSTÜCKE.

### **ALUMINIUM**

EIN DUKTILES, SILBERFARBENES METALL. DIE WICHTIGSTEN EIGENSCHAFTEN SIND ROSTFREIHEIT UND HALTBARKEIT, DIE TROTZ DER AUSGESPROCHENEN LEICHTIGKEIT DES MATERIALS GEWÄHRLEISTET IST. EIGENSCHAFTEN, DIE DIE VERWENDUNG FÜR TRAGENDE ELEMENTE, DIE GLEICHZEITIG HALTBAR UND LEICHT SEIN SOLLN, ERMÖGLICHT. ROHALUMINIUM KANN DURCH VERSCHIEDENE INDUSTRIELLE VERFAHREN VERARBEITET WERDEN, WIE ZUM BEISPIEL SCHMELZEN, SCHMIEDEN ODER PRESSEN.

## **TIPPS FÜR EINE BESSERE PFLEGE UND LANGE LEBENSDAUER**

---

DIE FOLGENDEN, NACH MATERIALIEN UNTERTEILTEN HINWEISE, GEBEN IHNEN TIPPS FÜR DIE BESTE PFLEGE, UM IHREM POLIFORM-ARTIKEL EINE LANGE LEBENSDAUER ZU SCHENKEN. VERWENDEN SIE NUR DIE EMPFOHLENE REINIGUNGSMITTEL UND VERMEIDEN SIE GRUNDSÄTZLICH ZU AGGRESSIVE ODER SCHEUERENDE MITTEL. AUF DIESE WEISE WERDEN SIE VIELE JAHRE FREUDE AN DER POLIFORMQUALITÄT HABEN.

### **PFLEGE VON HOLZ- ODER HOLZFURNIER-TEILEN**

WIR SCHLAGEN VOR, EIN NEUTRALES REINIGUNGSMITTEL ZU VERWENDEN. PRODUKTE, DIE AZETON, VERDÜNNER, AMMONIAK, SCHEUERMITTEL ODER MÖBELWACHSE ENTHALTEN, SIND ZU VERMEIDEN.

WARNUNG! DIE HOLZFLÄCHE IST SO BEHANDELT, DASS SIE BEGRENZT FETT- UND SCHMUTZABWEISEND IST. DIE VERWENDETE LACKE SIND AUSSERDEM WASSERABSTOSSEND UND VERHINDERN EINE VERGILBUNG, TROTZDEM DÜRFEN SIE NICHT ZERKRATZT ODER DURCH HOHE TEMPERATUREN BELASTET WERDEN.

### **PFLEGE LACKIERTER**

WIR SCHLAGEN VOR, EIN NEUTRALES REINIGUNGSMITTEL ZU VERWENDEN.

VERMEIDEN SIE PRODUKTE MIT AZETON, LÖSUNGSMITTELN, AMONIAK, SCHEUERMITTEL ODER MÖBELWACHS.

ACHTUNG – BEI DER ERSTREINIGUNG IST ES MÖGLICH, DAS FARBE AN DAS WISCHTUCH ABGEGEBEN WIRD. DIES IST PHYSIOLOGISCH UND HÄNGT VON DEM VORLIEGEN VON LACKSTAUB AB, DER BEI DER TROCKNUNG AUF DER OBERFLÄCHE VERBLEIBT. SOBALD DIESER STAUB BESEITIGT WURDE, GESCHIEHT DIES NICHT MEHR.

### **PFLEGE VON PLATTEN MIT MELAMINBESCHICHTUNG**

WIR SCHLAGEN VOR, EIN NEUTRALES REINIGUNGSMITTEL ZU VERWENDEN.

TROCKEN NACHZUWISCHEN UND PRODUKTE AUF AZETON- BZW. CHLORBASIS SOWIE LÖSUNGS- UND SCHEUERMITTEL ZU VERMEIDEN.

### **PFLEGE VON GLASPLATTEN**

EMPFEHLEN WIR MIT VIEL WASSER VERDÜNNTEN ALKOHOL ODER GLASREINIGER.

SOLLTE DAS GLAS AUF ALUPROFILE MONTIERT SEIN, DANN SIND ALKOHOL UND AMMONIAK ZU VERMEIDEN, DA DIESE FLECKEN AUF DEM PROFIL ERZEUGEN KÖNNTEN.

### **PFLEGE VON SCHARNIERE, SCHUBLADENFÜHRUNGEN UND METALLKOMPONENTEN**

SCHARNIERE, SCHUBLADENFÜHRUNGEN UND METALLKOMPONENTEN SOLLTEN MIT HANDELSÜBLICHEN PRODUKTEN SCHMIERT WERDEN.

SCHMIERMITTEL SIND REGELMÄSSIG FÜR SCHARNIERE UND FÜHRUNGSSCHIENEN ZU VERWENDEN, DABEI MUSS GGF. VORHER DER VORHANDENE STAUB ENTFERNT WERDEN.

FÜR ALLE ANDEREN METALLTEILE REICHT EINE REINIGUNG JE NACH BEDARF MIT EINEM FEUCHTEN TUCH AUS.

JEDE ART VON SCHEUERMITTEL IST ZU VERMEIDEN.

## **ENTSORGUNG**

---

POLIFORM RÄT ZUR UMWELTFREUNDLICHEN ENTSORGUNG DER ARTIKEL. DANK DER FERTIGUNGSTECHNOLOGIE UND DEM UMFASSENDEN GEBRAUCH VON RECYCLEBAREN MATERIALIEN KÖNNEN ALLE NICHT MEHR GENUZTEN POLIFORM-ARTIKEL ZU HERSTELLUNG NEUER ERZEUGNISSE GENUZT WERDEN. AUS DIESEM GRUND SOLLTEN SIE IHRE NICHT MEHR VERWENDETEN POLIFORMMÖBEL DEM ENTSORGUNGSSYSTEM IHRER STADT ZUFÜHREN.

**WALL SYSTEM BÜCHERSCHRANK-SYSTEM****VERWENDETE MATERIALIEN****LACKIERTE PANEELE**

MATERIALIEN	HOLZFASERPANEEL BESCHICHTET MIT TUPAN
AUSFÜHRUNG	LACKIERT MATT FARBIG/HOCHGLANZ FARBIG
KANTE	ABS
EIGENSCHAFTEN	VERSTEHEN SICH WIE DIE FÜR DIE PANEELE IN DER HOLZAUSFÜHRUNG.

**WANGEN**

MATERIALIEN	HOLZFASERPANEEL FURNIERT
STÄRKE	35 MM
HORIZONTALE KANTE	ABS
VERTIKALE KANTE	MASSIVHOLZ
EIGENSCHAFTEN	SOCKEL AUS SCHWARZEM PVC 18 MM. BIS HÖHE 1551 MM MASSIVHOLZ AUCH AN OBERER SEITE

**BASIS/ABDECKPLATTE**

MATERIALIEN	HOLZFASERPANEEL FURNIERT
STÄRKE	35 MM
VORDERKANTE	MASSIVHOLZ
SEITENKANTE	ABS
EIGENSCHAFTEN	BASIS MIT SOCKEL AUS SCHWARZEM PVC 18 MM UND HÖHENREGULIERUNG.

**RÜCKWÄNDE**

MATERIALIEN	HOLZFASERPANEEL FURNIERT WENGE/OVANGKOL "COMPOSED"
STÄRKE	20 MM
VERTIKALE KANTE	ABS
HORIZONTALE KANTE	PVC-PROFIL UND GUMMI

**FESTE BÖDEN**

MATERIALIEN	HOLZFASERPANEEL FURNIERT
STÄRKE	35 MM
VORDERKANTE	MASSIVHOLZ
SEITENKANTE	DEKORPAPIER
EIGENSCHAFTEN	AUSGESTATTET MIT METALLBESCHLÄGEN FÜR DIE MONTAGE AN DEN SEITEN

**VERSTELLBARE BÖDEN**

MATERIALIEN	HOLZFASERPANEEL FURNIERT
STÄRKE	35 MM
VORDERKANTE	MASSIVHOLZ
SEITENKANTE	ABS
EIGENSCHAFTEN	AUSSTATTUNG MIT VERBINDUNGSTEILEN AUS METALL FÜR DIE BEFESTIGUNG AN DEN WANGEN

**INNENBÖDEN AUS HOLZ**

MATERIALIEN	HOLZFASERPANEEL FURNIERT
STÄRKE	35 MM
KANTE	ABS
EIGENSCHAFTEN	AUSSTATTUNG MIT VERBINDUNGSTEILEN AUS METALL FÜR DIE BEFESTIGUNG AN DEN WANGEN

**BÖDEN MIT PROFIL FÜR SCHUBLADEN FLAT**

MATERIALIEN	HOLZFASERPANEEL FURNIERT
STÄRKE	35 MM
VORDERKANTE	MASSIVHOLZ
SEITENKANTE	DEKORPAPIER
EIGENSCHAFTEN	AUSGESTATTET MIT METALLBESCHLÄGEN FÜR DIE MONTAGE AN DEN SEITEN

**INNENBÖDEN AUS GLAS**

MATERIALIEN	KLARGLAS
STÄRKE	8 MM
EIGENSCHAFTEN	STIFE AUS METALL UND PVC FÜR DIE ERFORDERLICHEN POSITIONIERUNGEN

**SCHUBLADENFRONTEN**

MATERIALIEN	HOLZFASERPANEEL FURNIERT
STÄRKE	14 - 20 MM
KANTE	FURNIER
EIGENSCHAFTEN	AUSGESTATTET MIT GRIFFEN AUS METALL

**WALL SYSTEM BÜCHERSCHRANK-SYSTEM**

---

**SCHUBLADENFRONT SLIM**

GESTELL	HOLZFASERPANEEL STÄRKE 25 MM FURNIERT
KANTE	FURNIER
EIGENSCHAFTEN	NUR MIT DRÜCKKNOPF-ÖFFNUNG LIEFERBAR

**SCHUBLADEN-INNENSTRUKTUR**

MATERIALIEN	HOLZFASERPANEEL MIT MELAMIN BESCHICHTETSEITE
STÄRKE0	14 MM
BODENSTÄRKE	14 MM
SEITENKANTE	6 MM
EIGENSCHAFTEN	METALLSCHIENEN MIT KUGELLAGERN, TEILWEISE UND KOMPLETT AUSZIEHBAR MIT ABSCHWÄCHENDEN SCHLIESSEN.

**ABDECKPLATTE**

LACKAUSFÜHRUNG	
- MATERIALIEN	MDF-PANEEL
- STÄRKE	12 MM
- KANTE	ABS
HOLZAUSFÜHRUNG	
- MATERIALIEN	HOLZFASERPANEEL
- STÄRKE	12 MM
- KANTE	MASSIVHOLZ

**TÜREN**

DREHTÜR	DIE ÖFFNUNG ERFOLGT MITTELS SCHNAPPSCHARNIER.
SCHIEBETÜR	DIE ÖFFNUNG ERFOLGT MITTELS DER IN DER OBEREN SCHIENE EINGESETZTEN GLEITSCHLITTEN UND DER EINHÄNGUNG IN SPEZIELLE SOCKELLEISTEN.

**HOLZTÜR BASIC**

MATERIALIEN	HOLZFASERPANEEL FURNIERT
STÄRKE	20 MM
KANTE	FURNIER

**HOLZTÜR SLIM**

STRUKTUR	HOLZFASERPANEEL
STÄRKE	25 MM FURNIERT
KANTE	FURNIERT WENGE/OVANGKOL "COMPOSED"/NUSS C.
EIGENSCHAFTEN	NUR MIT DRÜCKKNOPF-ÖFFNUNG LIEFERBAR

**GLASTÜR SLIM**

RAHMEN	ALUMINIUM ELOXIERT
TÜR	HOCHGLANZ LACKERT/SATINIERT LACKIERT/REFLEKTIERENDES GLAS
STÄRKE	20 MM
EIGENSCHAFTEN	NUR MIT DRÜCKKNOPF-ÖFFNUNG LIEFERBAR

**HOLZTÜR BOLD**

STRUKTUR	PANEEL MIT WABENSTRUKTUR FURNIERT
STÄRKE	45 MM

**BOLD TÜR IN KERNLEDER**

STRUKTUR	FURNIERTESPANEEL MIT WABENSTRUKTUR
STÄRKE	50 MM

**TÜR FRAME**

RAHMEN	ALUMINIUM LACKIERT MATT FARBEN ODER FURNIERT
TÜR	GLAS
STÄRKE	45 MM

**TÜR BOX**

STRUKTUR	PANEEL MIT WABENSTRUKTUR, AN 3 SEITEN IN HOCHGLANZ LACKIERTES/LACKIERTES SATINIERTES GLAS BEZOGEN
STÄRKE	45 MM

**WALL SYSTEM BÜCHERSCHRANK-SYSTEM****VERWENDETE MATERIALIEN****PLANE TÜR**

MATERIALIEN	PANEEL AUS WABENSTRUKTUR ALUMINIUM
STÄRKE	14 MM
KANTE	ABS
EIGENSCHAFTEN	GLEITEN ÜBER DIE GESAMTE TÜRBREITE

**EGO DAY GLASTÜR**

MATERIALIEN	HARTGLAS STÄRKE 4 MM
RAHMEN	ALUMINIUM LACKIERT
EIGENSCHAFTEN	SCHARNIERE AN DER ABDECKPLATTE UND AN DER BASIS BEFESTIGT, MIT ÖFFNUNG 180°

**STRATUS TÜR**

STUKTUR	HOLZFASERPANEEL LACKIERT/FURNIERT
STÄRKE	35 MM
PROFILE	ALUMINIUM LACKIERT MATT FARBIG/LACKIERT BRONZIERT

**KLAPPTÜR JET, FÜR SCHREIBTISCH ODER HAUSBAR AUSGESTATTET**

STRUKTUR	HOLZFASERPANEEL FURNIERT
STÄRKE	25 MM
GRIFFPROFIL	ALUMINIUM MATT FARBIG LACKIERT PIOMBO
EIGENSCHAFTEN	RÜCKFRONT IN KERNLEDER BEZOGEN

**SCHUBLADEN/KLAPPEN JET**

STRUKTUR	HOLZFASERPANEEL FURNIERT
STÄRKE	25 MM
GRIFFPROFIL	ALUMINIUM MATT FARBIG LACKIERT PIOMBO

**GHOST VITRINEN**

RAHMEN	ALUMINIUM MATT FARBIG LACKIERT PIOMBO
TÜR	HARTGLAS
STÄRKE	14 MM
EIGENSCHAFTEN	SCHARNIEREN AN DER ABDECKPLATTE UND AN DER BASIS BEFESTIGT, MIT 180° ÖFFNUNG

**SCHUBLADEN FLAT**

STRUKTUR	HOLZFASERPANEEL FURNIERT
STÄRKE	14 MM

**REGAL**

MATERIALIEN	HOLZFASERPANEEL FURNIERT
STÄRKE	35 MM
KANTE	MASSIVHOLZ AN 3 SEITEN UND MELAMIN AN DEN RÜCKSEITEN.

**REGAL AUS SCHICHTHOLZ**

MATERIALIEN	PANEEL AUS SCHICHTHOLZ FURNIERT
STÄRKE	12 MM
EIGENSCHAFTEN	AN DEM WANDPANELEE ODER AN DER TRAGENDE RÜCKWAND ZU BEFESTIGEN

**LEITER FÜR BÜCHERREGAL**

MATERIALIEN	METALL
EIGENSCHAFTEN	FÜR DIE EINHÄNGUNG AN SCHIENE 1925 MM VORGEGEHEN

**EINLAGEN**

MATERIALIEN	HOLZFASERPANEEL FURNIERT
EIGENSCHAFTEN	STELLEN AUF EINGELASSENER ODER VORSTEHENDER STRUKTUR

**SCHREIBTISCH FÜR BRÜCKENELEMENTE**

MATERIALIEN	HOLZFASERPANEEL FURNIERT
STÄRKE	30 MM

**WALL SYSTEM BÜCHERSCHRANK-SYSTEM**

---

**SEITEN EGO DAY**

MATERIALIEN	BESCHICHTETES ALUMINIUM
STÄRKE	35 MM

**GLASS-SEITEN EGO DAY**

MATERIALIEN	BESCHICHTETES ALUMINIUM
STÄRKE	35 MM
EIGENSCHAFTEN	GLAS STÄRKE 4 MM VERLEIMT IN DER SEITE

**AUSRÜSTUNGEN EGO DAY**

MATERIALIEN	HOLZFASERPANEEL FURNIERT
STÄRKE	12 MM
EIGENSCHAFTEN	RÜCKWANDBEFESTIGUNG MITTELS SPUNDUNG DER PROFILE LED LEUCHTE EINGEBAUT IM PROFIL BEFESTIGT AN DER RÜCKWAND

**GITTER**

MATERIAL	MDF PANEEL MATT LACKIERT FARBIG
STÄRKE	14 MM



**SINTESI MODULEN - SYSTEM**

---

**VERWENDETE MATERIALIEN****LACKIERTE PANEELE**

MATERIALIEN	HOLZFASERPANEEL, BESCHICHTET MIT TUPAN
KANTE	ABS
EIGENSCHAFTEN	FALLS NICHT ANDERS AUFGEFÜHRT, ENTSPRECHEN DIE EIGENSCHAFTEN DER PANEELE DENEN DER HOLZAUSFÜHRUNG

**STRUKTUR DER ELEMENTE**

MATERIALIEN	HOLZFASERPANEEL FURNIERT
STÄRKE	20 MM
KANTE	FURNIERT
EIGENSCHAFTEN	ERHÄLTICH ALS BODENELEMENTE MIT ALUMINIUMSOCKEL MIT EINSTELLHILFE. EBENSO ERHÄLTICH ALS HÄNGEELEMENT MIT HÖHENVERSTELLBARER AUFHÄNGUNG AN DER WAND ODER AN DER PANEELWAND.

**RÜCKWAND**

MATERIALIEN	HOLZFASERPANEEL FURNIERT
STÄRKE	8 MM

**MITTELWANGEN**

MATERIALIEN	HOLZFASERPANEEL FURNIERT
STÄRKE	20 MM
KANTE	SICHTSEITEN FURNIERT, DIE RESTLICHEN SEITEN BESCHICHTET MIT ABS

**EINLEGEBÖDEN HOLZ**

MATERIALIEN	HOLZFASERPANEEL FURNIERT
STÄRKE	20 MM
KANTE	SICHTSEITEN FURNIERT, DIE RESTLICHEN SEITEN BESCHICHTET MIT ABS

**HOLZTÜR**

MATERIALIEN	FURNIERTE MDF-PLATTE
STÄRKE	14 MM
KANTE	FURNIER
EIGENSCHAFTEN	ÖFFNUNG MIT SPERRKLINKE

**ABDECKPLATTE**

MATERIALIEN	HOLZFASERPANEEL FURNIERT
STÄRKE	14 MM
KANTE	MASSIVHOLZ

**BANKELEMENT**

MATERIALIEN	HOLZFASERPANEEL FURNIERT
STÄRKE	30 MM
EIGENSCHAFTEN	SOCKELLEISTE IN ALUMINIUM MIT EINSTELLHILFE

**SCHUBLADENFRONTEN**

MATERIALIEN	FURNIERTE MDF-PLATTE
STÄRKE	14 MM
KANTE	FURNIER
EIGENSCHAFTEN	EINGELASSENER GRIFF

**SCHUBLADENSTRUKTUREN**

MATERIALIEN	HOLZFASERPANEEL, BESCHICHTET MIT MELAMIN
STÄRKE	14 MM SEITEN, 12 MM RÜCKWAND UND 6 MM BODEN
KANTE	ABS
EIGENSCHAFTEN	METALLFÜHRUNGEN MIT KUGELLAGERN, TEILAUSZUG UND "SOFTCLOSE"

**SINTESI MODULEN - SYSTEM**

---

**WANDPANEELE**

MATERIALIEN	HOLZFASERPANEEL FURNIERT
STÄRKE	30 MM
KANTE	FURNIER
EIGENSCHAFTEN	WANDBEFESTIGUNGEN MITTELS METALLPROFILIEN MIT BAJONETT VERSCHLUSS; NICHT SICHTBARE EINSTELLHILFEN

**STRUKTUR DER OBEN HÄNGENDEN ELEMENTE**

MATERIALIEN	MATT LACKIERTES PANEL VON MITTLERER DICHT
STÄRKE GESTELL	20 MM
STÄRKE RÜCKWÄNDE	8 MM
KANTE	ABS
EIGENSCHAFTEN	VORGESEHEN FÜR HÖHENVERSTELLBARE AUFHÄNGUNG AN DER WAND ODER DER WANDPANEELE

**HOLZREGAL**

MATERIALIEN	HOLZFASERPANEEL FURNIERT
STÄRKE	35 MM
KANTE	FURNIER
EIGENSCHAFTEN	VORGESEHEN FÜR BEFESTIGUNG AN DER WAND ODER AN DER WANDPANEELE MITTELS NICHT SICHTBAREM METALLSTIFT.

**REGAL AUS SCHICHTHOLZ**

MATERIALIEN	PANEEL AUS SCHICHTHOLZ FURNIERT
STÄRKE	12 MM
EIGENSCHAFTEN	VORGESEHEN FÜR BEFESTIGUNG AN DER WANDPANEELE

**FERNSEHPANEEL**

STRUKTUR	HOLZFASERPANEEL FURNIERT
STÄRKE	25MM
EIGENSCHAFTEN	AUF BANK UND BODENELEMENT ZU STELLEN

**BÜCHERREGAL SKETCH**

EINLEGEBODEN	MDF-PANEEL BESCHICHTET MIT TUPAN
RÜCKPANEEL	HOLZFASERPANEEL BESCHICHTET MIT TUPAN
KANTE	ABS
STÄRKE	8MM/25MM

**SKIP BÜCHERSCHRANK-SYSTEM****VERWENDETE MATERIALIEN****LACKIERTE PANELEE**

MATERIALIEN	HOLZFASERPANEEL, BESCHICHTET MIT TUPAN
KANTE	ABS
EIGENSCHAFTEN	FALLS NICHT ANDERS AUFGEFÜHRT, ENTSPRECHEN DIE EIGENSCHAFTEN DER PANELEE DENEN DER HOLZAUSFÜHRUNG

**STRUKTUR DER ELEMENTE**

MATERIALIEN	HOLZFASERPANEEL FURNIERT
KANTE	FURNIERT
EIGENSCHAFTEN	SIND ERHÄLTICH ALS BODENELEMENTE MIT ALUMINIUMSOCKEL MIT EINSTELLHILFE. EBENSO ERHÄLTICH ALS HÄNGEELEMENT MIT HÖHENVERSTELLBARER AUFHÄNGUNG AN DER WAND ODER DER PANEELWAND.

**RÜCKWAND BODENELEMENT**

MATERIALIEN	HOLZFASERPANEEL FURNIERT
STÄRKE	8 MM

**MITTELWANGEN**

MATERIALIEN	HOLZFASERPANEEL FURNIERT
STÄRKE	40 MM
KANTE	SICHTSEITEN FURNIERT, DIE RESTLICHEN SEITEN BESCHICHTET MIT ABS

**ABDECKPLATTE**

MATERIALIEN	HOLZFASERPANEEL FURNIERT
STÄRKE	12 MM
KANTE	FURNIERT

**BANKELEMENT**

MATERIALIEN	HOLZFASERPANEEL FURNIERT
STÄRKE	30 MM
EIGENSCHAFTEN	SOCKELLEISTE IN ALUMINIUM MIT EINSTELLHILFE

**SCHUBLADENFRONTEN**

MATERIALIEN	HOLZFASERPANEEL FURNIERT
STÄRKE	25 MM
KANTE	FURNIERT
EIGENSCHAFTEN	EINGELASSENER METALLGRIFF

**SCHUBLADENSTRUKTUREN**

MATERIALIEN	HOLZFASERPANEEL, BESCHICHTET MIT TUPAN
STÄRKE	14 MM SEITEN, 14 MM RÜCKWAND UND 6 MM BODEN
KANTE	ABS
EIGENSCHAFTEN	METALLFÜHRUNGEN MIT KUGELLAGERN, TEILAUSZUG UND "SOFTCLOSING" SCHLIESSEN

**AUFLIEGENDE HOLZSCHIEBETÜR**

MATERIALIEN	MDF PANEL
STÄRKE	12 MM
KANTE	ABS
EIGENSCHAFTEN	DIE TÜREN LASSEN SICH ÜBER IHRE LÄNGE VERSCHIEBEN GLEITEN DURCH ROLLER ERHALTEN

**INNENLIEGENDE HOLZSCHIEBETÜR**

MATERIALIEN	MDF-PLATTE
STÄRKE	14 MM
KANTE	ABS
EIGENSCHAFTEN	DIE TÜREN LASSEN SICH ÜBER IHRE LÄNGE VERSCHIEBEN GLEITEN DURCH ROLLER ERHALTEN

## SKIP BÜCHERSCHRANK-SYSTEM

---

### BÜNDIGE KLAPPTÜR

MATERIALIEN	PLATTE MITTLERER DICHTHE AUS HOLZfasERN BESCHICHTET MIT TUPAN
STÄRKE	14 MM
KANTE	ABS

### BÜNDIGE KLAPPTÜR AUS GLAS

RAHMEN	ALUMINIUM MATT LACKIERT PIOMBO
TÜR	GLAS STÄRKE 4 MM MIT LACKIERTER BAND AUF VIER SEITEN
STÄRKE	14 MM

### WANDPANEELE

MATERIALIEN	HOLZFASERPANEEL FURNIERT
STÄRKE	25 MM
KANTE	ABS
EIGENSCHAFTEN	WANDBEFESTIGUNGEN MITTELS METALLPROFILIEN MIT BAJONETT VERSCHLUSS; NICHT SICHTBARE EINSTELLHILFEN

### TRENNELEMENT (EINZELN ODER DOPPEL)

MATERIALIEN	ALUMINIUM
STÄRKE	16 MM
EIGENSCHAFTEN	AN RÜCKWÄNDEN BEFESTIGT

### REGALE AUS ALUMINIUM

MATERIALIEN	ALUMINIUM
STÄRKE	12 MM
EIGENSCHAFTEN	FÜR BEFESTIGUNG AN RÜCKWÄNDE VORGESEHEN, MIT EINGELASSENER SCHIENE IN DIE BÖDEN FÜR DAS GLEITEN DER TÜRROLLER



## **BIENVENIDOS A LA CALIDAD POLIFORM**

---

GRACIAS POR HABER COMPRADO UN PRODUCTO POLIFORM. ESTE CERTIFICADO GARANTIZA LA AUTENTICIDAD DEL PRODUCTO Y DESCRIBE TODAS LAS CARACTERÍSTICAS PARA QUE PUEDAN CONSERVARLOS MEJOR. TODAS LAS PROPUESTAS DE POLIFORM SON LA EXPRESIÓN DE UNA FILOSOFÍA DE PRODUCCIÓN QUE GARANTIZA LA MÁXIMA CALIDAD BAJO CUALQUIER ASPECTO: UNA ESTÉTICA SIEMPRE ACTUAL QUE TIENE COMO PREMISA LA ESENCIALIDAD; UNA INVESTIGACIÓN TECNOLÓGICA DESTINADA A CONSEGUIR LAS MEJORES PRESTACIONES FUNCIONALES; Y UNA SELECCIÓN DE LOS MEJORES MATERIALES PARA GARANTIZAR UNA TOTAL FIABILIDAD CON EL PASO DEL TIEMPO.

## **EL SIGNIFICADO DE LA CALIDAD**

---

LA CALIDAD DE VIDA COMO COMPONENTE FUNDAMENTAL DE LA COTIDIANIDAD: LA COLECCIÓN POLIFORM ES EL RESULTADO DEL COMPROMISO CONSTANTE DE PROPONER AL PÚBLICO LA MÁS AMPLIA VARIEDAD DE OPCIONES PARA CREAR UN ENTORNO PROPIO EN EL HOGAR.

LA BASE DE LA CALIDAD POLIFORM LA CONSTITUYE UN PATRIMONIO DE “CONOCIMIENTO DE LA MADERA” QUE TIENE SUS RAÍCES EN LA TRADICIÓN ARTESANA DE BRIANZA Y QUE SE RENUEVA CONTINUAMENTE PARA TRANSFORMARSE ASÍ EN UN KNOW-HOW TECNOLÓGICO SIEMPRE VANGUARDISTA.

CON LA DECISIÓN EN 1970 DE INICIAR LA PRODUCCIÓN A ESCALA INDUSTRIAL, POLIFORM SE HA TRAZADO EL OBJETIVO DE CONJUGAR LAS GARANTÍAS DE CALIDAD Y FIABILIDAD CON UN ENFOQUE DE DISEÑO SIEMPRE INNOVADOR Y CARACTERIZADO POR LA MÁXIMA CREATIVIDAD.

LAS PROPUESTAS DE POLIFORM ESTÁN MUY UNIDAS A LA ACTUALIDAD: DESDE SISTEMAS MODULARES A COMPLEMENTOS, DESDE LA ZONA DE DÍA A LA ZONA DE NOCHE, LA COLECCIÓN SE CARACTERIZA POR UNA VARIEDAD DE ESTILOS QUE REFLEJA NUESTRO TIEMPO Y SE DESARROLLA Y ADAPTA AL CAMBIO DE LAS COSTUMBRES.

## **LA CALIDAD DEL PROYECTO**

---

LA AMPLITUD DE LA TIPOLOGÍA DE LA COLECCIÓN REFLEJA LA CAPACIDAD DE POLIFORM DE HACER FRENTE A CUALQUIER TEMA RELACIONADO CON LA CALIDAD DE VIDA.

CADA PROYECTO Y CADA PROPUESTA POSEE UNAS EXIGENCIAS FUNCIONALES PROPIAS DIFERENCIADAS; POR EJEMPLO, LOS SISTEMAS MODULARES SE ASOCIAN A LA MÁXIMA VERSATILIDAD, Y LOS ARMARIOS TIENEN QUE PERMITIR EL MÁXIMO NIVEL DE PERSONALIZACIÓN TANTO DESDE UN PUNTO DE VISTA ESTÉTICO COMO DE ORGANIZACIÓN DE LOS INTERIORES.

CADA COMPONENTE DE LA DECORACIÓN DOMÉSTICA POSEE UNA DIMENSIÓN FUNCIONAL PROPIA QUE POLIFORM EXPLORA DEL MEJOR MODO POSIBLE ASOCIANDO EL VALOR AÑADIDO DE LA CALIDAD DEL DISEÑO Y DE LA CREATIVIDAD, FRUTO DE LA COLABORACIÓN CON ALGUNOS DE LOS MÁS PRESTIGIOSOS DISEÑADORES ITALIANOS Y INTERNACIONALES.

### **LA CALIDAD MADE IN ITALY**

---

TODAS LAS PROPUESTAS DE POLIFORM SE FABRICAN EN ITALIA Y SON EL RESULTADO DE UNA RED INDUSTRIAL QUE INCLUYE A LOS MEJORES PROVEEDORES EUROPEOS E INTERNACIONALES.

LO QUE CONVIERTE A CADA PRODUCTO POLIFORM EN UN EJEMPLO DE "MADE IN ITALY" AL 100% SON SOBRE TODO SUS VALORES: UNA CREATIVIDAD SIN LÍMITES, UNA TRADICIÓN EN EL MUNDO DEL MUEBLE QUE SE REMONTA A 1942 Y UN KNOW-HOW TECNOLÓGICO ESPECÍFICO SIEMPRE VANGUARDISTA. TODAS ELLAS CUALIDADES FUNDAMENTALES PARA UNA EMPRESA QUE SE CONFRONTA CONTINUAMENTE CON SU PÚBLICO Y SUS EXIGENCIAS.

### **LA INNOVACIÓN AL SERVICIO DEL PÚBLICO**

---

LA INNOVACIÓN ES UNA CUALIDAD QUE SIEMPRE HA FORMADO PARTE DE LA CULTURA DE PRODUCCIÓN DE POLIFORM. CON EL OBJETIVO CONSTANTE DE SATISFACER LAS EXIGENCIAS DEL PÚBLICO, POLIFORM SIEMPRE HA CENTRADO SUS INVESTIGACIONES ESTILÍSTICAS Y TECNOLÓGICAS EN PROYECTOS MUY CONCRETOS Y DESTINADOS A GARANTIZAR LA MÁXIMA CALIDAD.

LA INNOVACIÓN DE POLIFORM ES PATENTE EN LA CALIDAD DE LAS MATERIAS PRIMAS, QUE SIEMPRE SE VERIFICAN Y SE PRUEBAN EXHAUSTIVAMENTE, ASÍ COMO EN LA GRAN ATENCIÓN QUE SE PRESTA A LA FIABILIDAD, SEGURIDAD Y DURACIÓN CON EL PASO DEL TIEMPO.

LA INVESTIGACIÓN ESTILÍSTICA ES CONTINUA Y SE CENTRA SIEMPRE EN INTERPRETAR LO MEJOR POSIBLE LAS TENDENCIAS MÁS CONTEMPORÁNEAS DE LA VIDA Y EN PROPORCIONAR LA MÁXIMA LIBERTAD DE COMBINACIÓN ENTRE LAS DISTINTAS PROPUESTAS.

## LA GARANTÍA POLIFORM

---

LA GARANTÍA TIENE DOS (2) AÑOS DE VALIDEZ A PARTIR DE LA FECHA DE COMPRA Y CUBRE LOS DEFECTOS ORIGINALES DE FABRICACIÓN. LA GARANTÍA INICIA A PARTIR DE LA FECHA DEL TICKET O EL BOLETÍN DE EXPEDICIÓN, QUE DEBEN MOSTRARSE CUANDO SE REALICE CUALQUIER SOLICITUD DE INTERVENCIÓN.

LA GARANTÍA TIENE VALIDEZ SÓLO FRENTE AL COMPRADOR ORIGINAL Y CONSISTE EN LA REPARACIÓN O SUSTITUCIÓN GRATUITA DE LOS ELEMENTOS INUTILIZABLES O DEFECTUOSOS CONSTATADOS EN FASE DE PRUEBA O RECONOCIDOS COMO TALES POR POLIFORM O POR QUIEN ELLA DELEGUE DURANTE EL PERIODO DE VALIDEZ DE LA GARANTÍA.

NO PUEDEN CONSIDERARSE DEFECTOS LA VARIACIÓN NATURAL DE LAS MADERAS, LAS VARIACIONES DE COLOR OCASIONADAS POR LUCES AMBIENTALES O ARTIFICIALES, LAS PEQUEÑAS VARIACIONES DE TAMAÑO A CAUSA DE ÍNDICES DE HUMEDAD ANÓMALOS O SEQUEDAD, VETAS, NUDOS Y OTRAS CARACTERÍSTICAS NATURALES DE LOS PRODUCTOS DE MADERA.

EN LO QUE RESPECTA A LA PIEL Y EL CUERO, LAS POSIBLES MARCAS NATURALES, LA RUGOSIDAD, UN GRADO DE BRILLO Y TONALIDAD DISTINTO, LOS PUNTOS Y LAS IMPERFECCIONES, EN GENERAL, PLIEGUES DEBIDAS A LA NORMAL DILATACIÓN EN EL USO, NO DEBEN CONSIDERARSE DEFECTOS SINO CUALIDADES QUE CARACTERIZAN A UN PRODUCTO NATURAL Y SU AUTENTICIDAD.

EN ALGUNOS CASOS (PIEL ENVEJECIDA, SOBRE TODO EN LOS COLORES CLAROS), ESTAS CARACTERÍSTICAS ESTÁN MUY EVIDENTES, PORQUE EL TIPO DE CURTIDO DE ESTAS PIELS TIENDE A EVIDENCIAR LA NATURALIDAD DEL PRODUCTO Y NO A CUBRIRLA CON LA BARNIZADO O LA IMPRESIÓN A PRESIÓN.

ALGUNAS TIPOLOGÍAS DE TEJIDO TIENEN CARACTERÍSTICAS DEBIDAS A LA COMPOSICIÓN Y AL TIPO DE MANUFACTURA QUE NO DEBEN SER CONSIDERADAS DEFECTOS. PARA EJEMPLO: "NUDO" O "RAYADO" Y "EFECTO REFREGÓN" DEL LINO, "EFECTO A MANCHA" O "JASPEADO", EL EFECTO CLARO/OSCURO" Y "EL EFECTO IMPRONTA" DE VELLUDILLO Y FELPILLAS.

EN LOS TEJIDOS, LAS PIELS Y LOS CUEROS, CUALQUIER BULTO PUEDE PRODUCIR VARIACIONES MÍNIMAS DE TONALIDAD, TANTO RESPECTO AL MUESTRARIO COMO A OTROS ARTÍCULOS FABRICADOS EN MOMENTOS DISTINTOS.

LA GARANTÍA NO CUBRE LAS PIEZAS QUE HAYAN SUFRIDO DAÑOS COMO CONSECUENCIA DE UNA INSTALACIÓN DE LOS MUEBLES MAL HECHA O INCORRECTA, NI LOS POSIBLES DAÑOS CAUSADOS POR ACONTECIMIENTOS ACCIDENTALES COMO CAÍDAS, GOLPES, DESASTRES NATURALES O INCENDIOS Y, EN CUALQUIER CASO, CUALQUIER DEFECTO QUE NO PUEDA RELACIONARSE CON UN DEFECTO DE FABRICACIÓN DEL PRODUCTO.

DEL MISMO MODO, LA GARANTÍA NO TIENE VALIDEZ SI PERSONAS QUE NO FORMAN PARTE DEL PERSONAL AUTORIZADO DE POLIFORM DESMONTAN, MODIFICAN O REPARAN LOS PRODUCTOS.

NO SE CONSIDERAN DEFECTOS DE FABRICACIÓN LOS DAÑOS PRODUCIDOS POR UN MANTENIMIENTO Y UN USO IMPROPIOS DEL PRODUCTO. EN EL MANUAL DE INSTRUCCIONES DE USO Y MANTENIMIENTO SE INDICAN LAS PRINCIPALES PRECAUCIONES QUE DEBEN ADOPTARSE; EN CASO DE DUDA O SI SE DESEA OBTENER MÁS INFORMACIÓN, SE ACONSEJA CONSULTAR CON EL VENDEDOR AL QUE SE HAYA COMPRADO EL PRODUCTO.

EN TODOS LOS CASOS QUE NO ESTÉN PREVISTOS EXPRESAMENTE EN ESTA GARANTÍA SERÁN DE APLICACIÓN LAS DISPOSICIONES LEGALES.



### **EL KNOW-HOW DE POLIFORM**

---

CONOCER LOS DETALLES DE SU MUEBLE POLIFORM LE AYUDARÁ A APRECIAR AÚN MÁS SU VALOR. LAS PROPUESTAS DE POLIFORM SON EL RESULTADO DE SELECCIONAR LAS MEJORES MATERIAS PRIMAS Y USAR LAS TECNOLOGÍAS MÁS RECIENTES, ADEMÁS DE PRESTAR LA MÁXIMA ATENCIÓN A GARANTIZAR EL RESPETO DE LAS NORMAS VIGENTES EN MATERIA DE SEGURIDAD.

### **LAS NORMAS DE SEGURIDAD**

---

POLIFORM UTILIZA TABLEROS DE PARTÍCULAS DE MADERA DE CLASE EPF-S E0.5; ES DECIR, LOS MÁS SEGUROS EN SEGÚN LO DISPUESTO EN LAS NORMAS EUROPEAS EN 120 Y EN 717-2 RELATIVAS AL CONTENIDO Y LA EMISIÓN DE FORMALDEHÍDO.

EN LO QUE RESPECTA A LOS LACADOS, POLIFORM USA EXCLUSIVAMENTE BARNICES POLIURETÁNICOS QUE NO CONTIENEN METALES PESADOS NI COV DE LAS CLASES INCLUIDAS EN LA TABLA A1 DEL DECRETO MINISTERIAL 12/07/90 Y/O DE LAS CLASES I Y II DE LA TABLA D DEL DECRETO MINISTERIAL 12/07/90.

## **MATERIALES ESTRUCTURALES**

---

### **MADERA MACIZA**

ES LA SECCIÓN QUE SE ENCUENTRA DEBAJO DE LA CORTEZA DEL TRONCO DEL ÁRBOL, CERCA DE LOS CÍRCULOS MÁS INTERNOS Y OSCUROS, TAMBIÉN LLAMADA DURAMEN. CON LA MADERA MACIZA SE HACE REFERENCIA A LA AUTÉNTICA MADERA, LA MÁS VALIOSA, EN OPOSICIÓN A LOS TABLEROS DE AGLOMERADOS DE PARTÍCULAS DE MADERA O AL CONTRACHAPADO.

### **TABLERO DE PARTÍCULAS CHAPADO**

TABLERO COMPUESTO POR PARTÍCULAS DE MADERA Y RECUBIERTO CON UNA FINA CHAPA DE MADERA MACIZA.

### **TABLERO DE PARTÍCULAS DE MADERA (AGLOMERADO)**

TABLERO DE MADERA COMPUESTO POR PARTÍCULAS DE MADERA (VIRUTAS, FRAGMENTOS, ETC.) UNIDAS ENTRE SÍ MEDIANTE EL ENCOLADO CON RESINAS SINTÉTICAS TERMOENDURECEDORAS Y PRENSADAS EN CALIENTE. EL TABLERO DE AGLOMERADO APROVECHA LAS VARIETADES DE MADERA DE MENOS VALOR Y LOS SUBPRODUCTOS DE OTROS PROCESOS. POR ELLO, ES UN PRODUCTO MUY INTERESANTE DESDE EL PUNTO DE VISTA ECOLÓGICO.

### **TABLERO DE FIBRA DE MADERA DE DENSIDAD MEDIA (MDF)**

TABLERO DE MADERA COMPUESTO POR FIBRAS O MANOJOS DE FIBRAS DE MADERA QUE SE OBTIENEN POR DESFIBRADO TERMOMECÁNICO A ALTA TEMPERATURA. LAS FIBRAS SE UNEN ENTRE SÍ MEDIANTE EL ENCOLADO CON RESINAS SINTÉTICAS TERMOENDURECEDORAS.

### **CONTRACHAPADO**

CONTRACHAPADO DE FINAS CHAPAS DE MADERA DE UN ESPESOR DE 0,3 A 3 MILÍMETROS. LA DENOMINACIÓN CONTRACHAPADO SE DERIVA PRECISAMENTE DEL HECHO DE QUE EL TRONCO SE CORTA LONGITUDINALMENTE CON UNA CUCHILLA, SIN PRODUCIR SERRÍN. LAS CHAPAS SE UNEN Y LUEGO SE PEGAN Y PRENSAN EN MADERA MENOS NOBLE Y/O EN TABLEROS EN BRUTO DE CUALQUIER TIPO (CONTRACHAPEADO, AGLOMERADO, LAMINADO, CHAPADO, ETC.). EL CONTRACHAPADO PERMITE OBTENER PRODUCTOS FINALES DE MADERA DE MAYOR ESTABILIDAD, CON UN MENOR RIESGO DE SER ATACADO POR LA CARCOMA, MÁS HOMOGÉNEOS Y QUE PERMITEN TENER UN MAYOR CUIDADO A LA HORA DE ELEGIR LAS PARTES MOSTRADAS. EL USO DE CONTRACHAPADO TAMBIÉN RESPONDE A LAS EXIGENCIAS DE UN APROVECHAMIENTO ECOCOMPATIBLE DE LOS RECURSOS DE MADERA.

## **MATERIALES ESTRUCTURALES**

---

### **ESTRATIFICADO**

MATERIAL AUTOPORTANTE (A PARTIR DE 2 MM) CONSTITUIDO POR CHAPAS DE PAPEL KRAFT IMPREGNADO CON RESINAS TERMOENDURECEDORAS Y UNA O MÁS CHAPAS SUPERFICIALES DE PAPEL DECORATIVO IMPREGNADO CON RESINAS AMINOPLÁSTICAS, PRENSADAS A 9 MPA Y A 150°C. UNO SOLO O AMBOS LADOS PUEDEN TENER UNA SUPERFICIE DECORATIVA.

### **CHAPADO TABLERO**

QUE SE OBTIENE PEGANDO DOS CHAPAS DE CONTRACHAPADO (NORMALMENTE DE 4 MM) EN UN BASTIDOR DE LISTONES DE ABETO Y OTRA MADERA COMÚN. LOS LADOS EXTERNOS PUEDEN SER CHAPADOS O LACADOS. LOS TABLEROS DE GRAN TAMA—O TIENEN EN LA RANURA LISTONES VERTICALES DE CONTRACHAPADO PARA DAR RIGIDEZ A LA SUPERFICIE. ESTE MÉTODO DE CONSTRUCCIÓN PERMITE CREAR TABLEROS QUE CONJUGAN ROBUSTEZ Y LIGEREZA Y ES IDEAL POR EJEMPLO PARA LAS PUERTAS DE LOS ARMARIOS.

### **PANEL ENNOBLECIDO**

PANEL COMPUESTO POR PARTÍCULAS DE MADERA Y REVESTIDO CON MATERIALES CON SOPORTE CELULÓSICO (PAPELES), CON HOJAS POLIMÉRICAS (HOJAS DE PVC, ABS, ETC.) O CON RESINAS MELAMÍNICAS.

### **LACADOS BRILLANTES/MATES**

TABLEROS DE FIBRA DE MADERA ENNOBLECIDOS Y REVESTIDOS DE POLIÉSTER EN LA CARA ANTERIOR Y POSTERIORMENTE LACADOS POR AMBAS CARAS CON BARNICES A BASE DE POLÍMEROS POLIURETÁNICOS DE ELEVADO PESO MOLECULAR. EL TABLERO POSEE CARACTERÍSTICAS DE ESTABILIDAD DIMENSIONAL.

### **MELAMINA**

RESINA SINTÉTICA TERMOENDURECEDORA QUE SE OBTIENE POR POLICONDENSACIÓN DEL FORMALDEHÍDO. ES UNA RESINA INCOLORA E INODORA, RESISTENTE AL AGUA, A LOS AGENTES QUÍMICOS, A LA ABRASIÓN, AL CALOR Y CON UNA NOTABLE PENETRACIÓN DE LAS RADIACIONES LUMINOSAS.

### **ABS**

(ACRONITRILO-BUTADIENO-ESTIRENO) RESINA TERMOPLÁSTICA SINTÉTICA. POSEE UNA BUENA RESISTENCIA A LOS ÁCIDOS, NO ATRAE EL POLVO Y NO SE DEFORMA; POR ESTAS PROPIEDADES EL ABS SE UTILIZA PARA FABRICAR BORDES Y HOJAS PARA REVESTIR SUPERFICIES.

## **MATERIALES ESTRUCTURALES**

---

### **CRISTAL**

EL CRISTAL COMÚN ESTÁ CONSTITUIDO CASI EXCLUSIVAMENTE POR SÍLICE, EL MISMO COMPONENTE DEL CUARZO. EN ESTADO PURO EL CRISTAL ES TRANSPARENTE, RELATIVAMENTE DURO, PRÁCTICAMENTE INERTE DESDE EL PUNTO DE VISTA QUÍMICO Y BIOLÓGICO Y TIENE UNA SUPERFICIE MUY LISA. EL CRISTAL DE DECORACIÓN ESTÁ DISPONIBLE EN UNA AMPLIA GAMA DE ACABADOS Y COLORES. SE PUEDE EVITAR SU INTRÍNSECA FRAGILIDAD CON TRATAMIENTOS QUÍMICOS (A—ADIENDO OTROS MINERALES A LA MEZCLA) O PROCESOS FÍSICOS, COMO EL TEMPLE.

### **VIDRIO TEMPLADO**

VIDRIO SOMETIDO AL PROCESO DE TEMPLE O SEA CALENTADO A 640° Y ENFRIADO RAPIDAMENTE CON DISPAROS DE AIRE DURANTE LA ELABORACIÓN. CON ESTE MÉTODO SE OBTIENE UNA HOJA CON FUERTES TENSIONES INTERNAS, UNA GRAN DUREZA Y ELEVADA FRAGILIDAD. EN CASO DE ROTURA EL VIDRIO TEMPLADO PRODUCE ASTILLAS NO CORTANTES.

### **ALUMINIO**

METAL DÚCTIL DE COLOR PLATEADO. SUS CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES SON LA RESISTENCIA A LA OXIDACIÓN Y LA DUREZA, ASOCIADA A LA LIGEREZA, UNAS CUALIDADES QUE PERMITEN SU USO PARA CREAR ELEMENTOS ESTRUCTURALES SÓLIDOS Y LIGEROS AL MISMO TIEMPO. EL ALUMINIO EN BRUTO SE TRABAJA CON DISTINTOS PROCESOS DE FABRICACIÓN INDUSTRIAL COMO, POR EJEMPLO, LA FUSIÓN, EL FORJADO O EL MOLDEADO.

## **CONSEJOS DE MANTENIMIENTO**

---

EN LAS SIGUIENTES INSTRUCCIONES, SUBDIVIDIDAS POR MATERIAL, SE RECOMIENDA EL MEJOR MÉTODO PARA QUE EL MUEBLE POLIFORM DURE CON EL PASO DEL TIEMPO. UTILICE LOS PRODUCTOS DE LIMPIEZA QUE SE ACONSEJAN Y EVITE EN GENERAL DETERGENTES DEMASIADO AGRESIVOS O ABRASIVOS. DE ESTE MODO, PODRÁ DISFRUTAR DURANTE MUCHOS AÑOS DE LA CALIDAD DE POLIFORM.

### **MANTENIMIENTO DE PIEZAS DE MADERA O CHAPADO DE MADERA**

SE ACONSEJA UTILIZAR UN DETERGENTE SUAVE.

HAY QUE EVITAR UTILIZAR PRODUCTOS QUE CONTENGAN ACETONA, DILUYENTES, AMONIACO, DETERGENTES ABRASIVOS O CERAS PARA MUEBLES.

ATENCIÓN: LA SUPERFICIE DE LA MADERA SE TRATA DE FORMA QUE REPELA LA GRASA Y LA SUCIEDAD EN UNA CANTIDAD MODERADA. ADEMÁS LOS BARNICES UTILIZADOS SON HIDRORREPELENTES Y ANTIAMARILLEAMIENTO, A PESAR DE ELLO NO TIENEN QUE RAYARSE NI SOMETERSE A ALTAS TEMPERATURAS.

### **MANTENIMIENTO PANEL LACADOSE**

ACONSEJA UTILIZAR UN DETERGENTE SUAVE.

DEBE EVITARSE UTILIZAR PRODUCTOS QUE CONTENGAN ACETONA, DISOLVENTES, AMONIACO Y DETERGENTES ABRASIVOS O CERAS PARA MUEBLES.

ATENCIÓN PUEDE SER QUE DURANTE LAS PRIMERAS LIMPIEZAS EL PANEL COJA UN POCO DE COLOR. ESTE ES UN HECHO FISIOLÓGICO Y SE DEBE A LA PRESENCIA DE POLVOS DE BARNIZ QUE EN LA OPERACIÓN DE SECADO SALEN A LA SUPERFICIE: UNA VEZ QUE SE ELIMINAN NO VUELVEN A APARECER.

### **MANTENIMIENTO TABLERO ENNOBLECIDO CON MELAMINA**

SE ACONSEJA UTILIZAR UN DETERGENTE SUAVE.

DEBE EVITARSE UTILIZAR PRODUCTOS QUE CONTENGAN ACETONA, CLORO, DISOLVENTES O DETERGENTES ABRASIVOS.

### **MANTENIMIENTO TABLERO DE CRISTAL**

SE ACONSEJA UTILIZAR VINAGRE DILUIDO EN MUCHA AGUA O PRODUCTOS PARA LIMPIAR CRISTALES.

ATENCIÓN CUANDO EL CRISTAL ESTA MONTADO EN PERFILES DE ALUMINIO HAYQUE EVITAR UTILIZAR ALCOHOL Y AMONIACO YA QUE PODRÍAN MANCHAR EL PERFIL.

### **MANTENIMIENTO BISAGRAS, RIELES DE CAJONES Y COMPONENTES METÁLICOS**

TIENEN QUE ENGRASARSE CON LOS PRODUCTOS QUE SE ENCUENTRAN NORMALMENTE A LA VENTA. EL LUBRIFICANTE TIENE QUE UTILIZARSE PERIÓDICAMENTE TANTO EN LAS BISAGRAS COMO EN LOS RIELES DE DESLIZAMIENTO UNA VEZ QUE SE HAYA LIMPIADO EL POLVO QUE PUEDA HABER.

PARA LOS DEMÁS COMPONENTES METÁLICOS ES SUFICIENTE PASAR PERIÓDICAMENTE UN PAÑUO HÚMEDO.

DEBE EVITARSE UTILIZAR CUALQUIER TIPO DE PRODUCTO ABRASIVO.

**ELIMINACIÓN Y DESECHO**

---

POLIFORM ACONSEJA NO DESECHAR LOS PRODUCTOS EN EL MEDIO AMBIENTE. GRACIAS A LA TECNOLOGÍA DE PRODUCCIÓN Y AL AMPLIO USO DE MATERIALES RECICLABLES, LAS PROPUESTAS DE POLIFORM EN DESUSO PUEDEN UTILIZARSE PARA FABRICAR NUEVOS PRODUCTOS FINALES. POR ESTE MOTIVO, ENTREGUE SU MUEBLE POLIFORM A LOS SISTEMAS PÚBLICOS DE ELIMINACIÓN Y DESECHO DE SU AYUNTAMIENTO.

**WALL SYSTEM SISTEMA LIBRERÍAS****MATERIALES UTILIZADOS****PANELES LACADOS**

MATERIAL	PANEL DE PARTÍCULAS DE MADERA REVESTIDO CON TUPAN
ACABADO	LACADO MATE COLOR/BRILLANTE COLOR
BORDE	ABS
CARACTERÍSTICAS	LAS CARACTERÍSTICAS NO ESPECIFICADAS SE ENTIENDEN LAS MISMAS DE LAS CITADAS PARA LOS PANELES ACABADO MADERA

**LATERALES**

MATERIAL	PANEL DE PARTÍCULAS DE MADERA CHAPADO
GROSOR	35 MM
BORDE	HORIZONTAL ABS
VERTICAL	MADERA MACIZA
CARACTERÍSTICAS	ZÓCALOS EN PVC NEGRO DE 18 MM. HASTA ALTURA 1551 MM MADERA MACIZA TAMBIÉN EN LA PARTE SUPERIOR

**BASES/TAPAS**

MATERIAL	PANEL DE PARTÍCULAS DE MADERA CHAPADO
GROSOR	35 MM
BORDE FRONTAL	MADERA MACIZA
BORDE LATERAL	ABS
CARACTERÍSTICAS	BASES CON ZÓCALOS EN PVC NEGRO DE 18 MM Y NIVELADO-RES PARA EL AJUSTE EN ALTURA.

**TRASERAS**

MATERIAL	PANEL DE PARTÍCULAS DE MADERA
GROSOR	20 MM
BORDE VERTICAL	ABS
BORDE HORIZONTAL	PERFIL DE PVC Y GOMA

**ESTANTES FIJOS**

MATERIAL	PANEL DE PARTÍCULAS DE MADERA CHAPADO
GROSOR	35 MM
BORDE FRONTAL	MADERA MACIZA
BORDE LATERAL	ABS
CARACTERÍSTICAS	CON ENLACES METÁLICOS PARA LA FIJACIÓN A LOS LATERALES

**ESTANTES DESPLAZABLES**

MATERIAL	PANEL DE PARTÍCULAS DE MADERA CHAPADO
GROSOR	35 MM
BORDE FRONTAL	MADERA MACIZA
BORDE LATERAL	ABS
CARACTERÍSTICAS	CON ENLACES ESPECIALES EN ZAMA Y PLÁSTICA PARA EL COLOCAMIENTO DONDE NECESITA

**ESTANTES INTERNOS MADERA**

MATERIAL	PANEL DE PARTÍCULAS DE MADERA CHAPADO
GROSOR	35 MM
BORDE	ABS
CARACTERÍSTICAS	CON ENLACES ESPECIALES EN ZAMA Y PLÁSTICA PARA EL COLOCAMIENTO DONDE NECESITA

**ESTANTES ABIERTOS PERFILADOS PARA CAJONES FLAT**

MATERIAL	PANEL DE PARTÍCULAS DE MADERA CHAPADO
GROSOR	35 MM
BORDE FRONTAL	MADERA MACIZA
BORDE LATERAL	ABS
CARACTERÍSTICAS	CON ENLACES METÁLICOS PARA LA FIJACIÓN A LOS LATERALES

**ESTANTES INTERNOS CRISTAL**

MATERIAL	CRISTAL TRANSPARENTE
GROSOR	8 MM
CARACTERÍSTICAS	PIVOTES DE METAL Y PVC PARA EL COLOCAMIENTO DONDE NECESITA

**WALL SYSTEM SISTEMA LIBRERÍAS**

---

**FRONTAL CAJONES**

MATERIAL	PANEL DE PARTÍCULAS DE MADERA CHAPADO
GROSOR	14 - 20 MM
BORDE	CHAPADO
CARACTERÍSTICAS	CON TIRADORES EN METAL

**FRONTAL CAJÓN SLIM**

ESTRUCTURA	PANEL DE PARTÍCULAS DE MADERA GROSOR 25 MM CHAPADO
BORDE	CHAPADO
CARACTERÍSTICAS	DISPONIBLE SÓLO CON ABERTURA A RESORTE

**ESTRUCTURA INTERNA CAJONES**

MATERIAL	PANEL DE PARTÍCULAS DE MADERA REVESTIDO MELAMINA
GROSOR LATERALES	14 MM
GROSOR TRASERA	14 MM
GROSOR FONDO	6 MM
CARACTERÍSTICAS	GUÍAS DE METAL CON COJINETES A BOLAS DE EXTRACCIÓN PARCIAL O EXTRACCIÓN TOTAL AMORTIGUADA.

**ENCIMERA****ACABADOS LACADOS**

- MATERIAL	PANEL DE FIBRA A MEDIA DENSIDAD
- GROSOR	12 MM
- BORDE	ABS

**ACABADOS MADERA**

- MATERIAL	PANEL DE PARTÍCULAS DE MADERA CHAPADO
- GROSOR	12 MM
- BORDE	MADERA MACIZA

**PUERTAS**

PUERTA BATIENTE	EL CIERRE SE OBTIENE POR MEDIO DE BISAGRAS A RESORTE.
PUERTA CORREDERA	DESLEZA POR MEDIO DE CARRILLOS INSERTADOS EN LA GUÍA SUPERIOR Y ENGANCHADOS AL ZÓCALO ESPECIAL.

**PUERTA BASIC MADERA**

MATERIAL	PANEL DE PARTÍCULAS DE MADERA CHAPADO
GROSOR	20 MM
BORDE	CHAPADO

**PUERTA SLIM MADERA**

ESTRUCTURA	PANEL DE PARTÍCULAS DE MADERA
GROSOR	25 MM
BORDE	CHAPADO
CARACTERÍSTICAS	DISPONIBLE SÓLO CON ABERTURA A RESORTE

**PUERTA SLIM CRISTAL**

MARCO	ALUMINIO ANODIZADO
PUERTA	CRISTAL BARNIZADO BRILLANTE/BARNIZADO SATINADO/REFLECTANTE
GROSOR	20 MM
CARACTERÍSTICAS	DISPONIBLE SÓLO CON ABERTURA A RESORTE

**PUERTA BOLD MADERA**

ESTRUCTURA	PANEL DE ESTRUCTURA ALVEOLAR CHAPADO
GROSOR	45 MM

**PUERTA BOLD EN CUERO**

ESTRUCTURA	PANEL DE ESTRUCTURA ALVEOLAR REVESTIDO EN CUERO
GROSOR	50 MM



**WALL SYSTEM SISTEMA LIBRERÍAS****MATERIALES UTILIZADOS****PUERTA FRAME**

MARCO	ALUMINIO LACADO MATE/BRILLANTE COLORES O CHAPADO
PUERTA	CRISTAL
GROSOR	45 MM

**PUERTA BOX**

ESTRUCTURA	PANEL DE ESTRUCTURA ALVEOLAR REVESTIDO EN 3 LADOS EN CRISTAL BARNIZADO BRILLANTE/BARNIZADO SATINADO
GROSOR	45 MM

**PUERTA PLANE**

MATERIAL	PANEL ALVEOLAR ALUMINIO
GROSOR	14MM
BORDE	ABS
CARACTERÍSTICAS	DESPLAZA SOBRE EL MISMO ANCHO DE LA PUERTA A TRAVES CARRILLOS

**PUERTA EGO DAY EN CRISTAL**

MATERIAL	CRISTAL TEMPLADO 4 MM
MARCO	ALUMINIO BARNIZADO
CARACTERÍSTICAS	ABERTURA A 180° CON BISAGRAS EN LA BASE Y EN LA TAPA

**PUERTA STRATUS**

MATERIAL	PANEL EN CONTRACHAPADO LACADO
GROSOR	35 MM
PERFIL TIRADOR	ALUMINIO EN LACADO COLORE/BARNIZADO BRONCEADO

**APUERTA ABATIBLE JET, USO ESCRITORIO/BAR**

ESTRUCTURA	PANEL DE PARTÍCULAS DE MADERA CHAPADO
GROSOR	25 MM
PERFIL TIRADOR	ALUMINIO EN LACADO MATE PIOMBO
CARACTERÍSTICAS	CARA INTERIOR REVESTIDA EN CUERO

**CAJONES/ APUERTA ABATIBLE JET**

ESTRUCTURA	PANEL DE PARTÍCULAS DE MADERA CHAPADO
GROSOR	25 MM
PERFIL TIRADOR	ALUMINIO EN LACADO MATE PIOMBO

**VITRINAS GHOST**

MARCO	ALUMINIO LACADO MATE PIOMBO
PUERTA	CRISTAL TEMPLADO
GROSOR	14 MM
CARACTERÍSTICAS	BISAGRAS FIJADAS SOBRE EL ESTANTE SUPERIOR/INFERIOR CON ABERTURA 180°

**CAJONES FLAT**

ESTRUCTURA	PANEL DE PARTÍCULAS DE MADERA CHAPADO
GROSOR	14 MM

**REPISA**

MATERIAL	PANEL DE PARTÍCULAS DE MADERA CHAPADO
GROSOR	35 MM
BORDE	MADERA MACIZA EN 3 LADOS Y MELAMINA EN EL LADO POSTERIOR.

**REPISA ESTRATIFICADA**

MATERIAL	PANEL EN ESTRATIFICADO CHAPADO
GROSOR	12 MM
CARACTERÍSTICAS	DISPONIBLE PARA FIJACIÓN A LOS PANELES O A LA TRASERA PORTANTE

**ESCALERA PARA LIBRERÍA**

MATERIAL	METAL
CARACTERÍSTICAS	PREDISPUESTA PARA ENGANCHE A LA GUÍA EN ALTURA 1925 MM

## WALL SYSTEM SISTEMA LIBRERÍAS

---

### ELEMENTOS

MATERIAL	PANEL DE PARTÍCULAS DE MADERA CHAPADO
CARACTERÍSTICAS	SE PUEDE INSERTAR ENRASADA CON LA ESTRUCTURA O SALIENTE

### ESCRITORIO HUECO PUENTE

MATERIAL	PANEL DE PARTÍCULAS DE MADERA CHAPADO
GROSOR	30 MM

### LATERALES EGO DAY

MATERIAL	ALUMINIO REVESTIDO
GROSOR	35 MM

### LATERALES EGO DAY EN CRISTAL

MATERIAL	ALUMINIO REVESTIDO
GROSOR	35 MM
CARACTERÍSTICAS	CRISTAL GROSOR 4MM PEGADO EN EL LATERAL

### EQUIPO EGO DAY

MATERIAL	PANEL DE PARTÍCULAS DE MADERA CHAPADO
GROSOR	12 MM
CARACTERÍSTICAS	ENGANCHE EN LA TRASERA OBTENIDO POR MEDIO DEL ENCAJE DE LOS PERFILES
	LUZ LED ENCASTRADA EN EL PERFIL FIJADO A LA TRASERA

### GRILLA

MATERIAL	PANEL DE FIBRA DE MEDIA DENSIDAD LACADO MATE COLORES
GROSOR	14 MM

**SINTESI SISTEMA CONTENEDORES**

---

**MATERIALES UTILIZADOS****PANEL LACADO**

MATERIAL	PANEL DE PARTÍCULAS DE MADERA REVESTIDO CON MELAMINA
BORDE	ABS
CARACTERÍSTICAS	LAS CARACTERÍSTICAS NO ESPECIFICADAS SE CONSIDERAN LAS MISMAS DE LOS PANELES ACABADO MADERA

**ESTRUCTURA CONTENEDOR**

MATERIAL	PANEL DE PARTÍCULAS DE MADERA CHAPADO
GROSOR	20 MM
BORDE	CHAPADO
CARACTERÍSTICAS	DISPONIBLES PARA COLOCACIÓN AL SUELO CON ZÓCALO EN CON NIVELADOR O PARA COLGAR A PARED Y A LOS PANELES CON ENGANCHES A PAREDES REGULABLES EN ALTURA
ALUMINIO	

**TRASERA**

MATERIAL	PANEL DE PARTÍCULAS DE MADERA CHAPADO
GROSOR	8 MM

**LATERAL CENTRAL**

MATERIAL	PANEL DE PARTÍCULAS DE MADERA CHAPADO
GROSOR	20 MM
BORDE	CHAPADO PARA LOS LADOS VISIBLES Y ABS PARA LOS OTROS LADOS

**ESTANTE MADERA**

MATERIAL	PANEL DE PARTÍCULAS DE MADERA CHAPADO
GROSOR	20 MM
BORDE	CHAPADO PARA LOS LADOS VISIBLES Y ABS PARA LOS OTROS LADOS

**PUERTA MADERA**

MATERIAL	PANEL DE MADERA DE FRIBRA A MEDIA DENSIDAD
GROSOR	14 MM
BORDE	CHAPADO
CARACTERÍSTICAS	ABERTURA A PUSH

**ENCIMERA**

MATERIAL	PANEL DE PARTÍCULAS DE MADERA CHAPADO
GROSOR	14 MM
BORDE	CHAPADO

**BANCO**

MATERIAL	PANEL DE PARTÍCULAS DE MADERA CHAPADO
GROSOR	30 MM
CARACTERÍSTICAS	ZÓCALO EN ALUMINIO CON NIVELADOR

**FRONTAL CAJÓN**

MATERIAL	PANEL DE MADERA DE FRIBRA A MEDIA DENSIDAD
GROSOR	14 MM
BORDE	CHAPADO
CARACTERÍSTICAS	TIRADOR ENCASTRADO

**ESTRUCTURA CAJONES**

MATERIAL	PANEL DE PARTÍCULAS DE MADERA REVESTIDO CON MELAMINA
ESPESOR	14 MM LOS LATERALES, 12 MM LA TRASERA Y 6 MM EL FONDO
BORDE	ABS
CARACTERÍSTICAS	GUÍAS EN METAL CON COJINETES A BOLAS A EXTRACCIÓN TOTAL Y CIERRE AMORTIGUADO

**PANELES**

MATERIAL	PANEL DE PARTÍCULAS DE MADERA CHAPADO
GROSOR	30 MM
BORDE	CHAPADO
CARACTERÍSTICAS	ENGANCHES A PARED EN PERFILADO DE METAL CON ENCAJE A BAYONETA. NIVELADORES ENCAJADOS.

## SINTESI SISTEMA CONTENEDORES

---

### ESTRUCTURA CONTENEDOR COLGANTE

MATERIAL	PANEL DE MEDIA DENSIDAD LACADO MATE COLORES
GROSOR ESTRUCTURA	20 MM
GROSOR TRASERAS	8 MM
BORDE	ABS
CARACTERÍSTICAS	PREDISPUESTOS PARA COLGAR A PARED CON GANCHOS REGULABLES EN ALTURA.

### REPISA MADERA

MATERIAL	PANEL DE PARTÍCULAS DE MADERA CHAPADO
GROSOR	35 MM
BORDE	CHAPADO
CARACTERÍSTICAS	DISPONIBLE PARA FIJACIÓN A LOS PANELES O A PARED POR MEDIO DE PIVOTE EN METAL ENCAJADO

### REPISA ESTRATIFICADA

MATERIAL	PANEL EN ESTRATIFICADO CHAPADO
GROSOR	12 MM
CARACTERÍSTICAS	DISPONIBLE PARA FIJACIÓN A PANELES

### PANEL PORTA TV

MATERIAL	PANEL AGLOMERADO DE MADERA CHAPADO
GROSOR	25 MM
CARACTERÍSTICAS	PARA SER APOYADO SOBRE BANCOS O CONTENEDORES AL SUELO

### LIBRERIA SKETCH

ESTANTES	PANEL DE FIBRA DE MEDIA DENSIDAD "NOBILITATO" CON TUPAN
TRASERA	PANEL AGLOMERADO DE MADERA "NOBILITATO" CON TUPAN
MARCO	ABS
GROSOR	8 MM / 25 MM

**SKIP SISTEMA LIBRERÍAS****MATERIALES UTILIZADOS****PANEL LACADO**

MATERIAL	PANEL DE PARTÍCULAS DE MADERA REVESTIDO CON TUPAN
BORDE	ABS
CARACTERÍSTICAS	LAS CARACTERÍSTICAS NO ESPECIFICADAS SE CONSIDERAN LAS MISMAS DE LOS PANELES ACABADO MADERA

**ESTRUCTURA CONTENEDOR**

MATERIAL	PANEL DE PARTÍCULAS DE MADERA CHAPADO
BORDE	CHAPADO
CARACTERÍSTICAS	DISPONIBLES PARA COLOCACIÓN AL SUELO CON ZÓCALO EN CON NIVELADOR O PARA COLGAR A PARED Y A LOS PANELES CON ENGANCHES A PAREDES REGULABLES EN ALTURA
ALUMINIO	

**TRASERA CONTENEDOR**

MATERIAL	PANEL DE PARTÍCULAS DE MADERA CHAPADO
GROSOR	8 MM

**LATERAL CENTRAL**

MATERIAL	PANEL DE PARTÍCULAS DE MADERA CHAPADO
GROSOR	40 MM
BORDE	CHAPADO PARA LOS LADOS VISIBLES Y ABS PARA LOS OTROS LADOS

**ENCIMERA**

MATERIAL	PANEL DE PARTÍCULAS DE MADERA CHAPADO
GROSOR	12 MM
BORDE	CHAPADO

**BANCO**

MATERIAL	PANEL DE PARTÍCULAS DE MADERA CHAPADO
GROSOR	30 MM
CARACTERÍSTICAS	ZÓCALO EN ALUMINIO CON NIVELADOR

**FRONTAL CAJÓN**

MATERIAL	PANEL DE PARTÍCULAS DE MADERA CHAPADO
GROSOR	25 MM
BORDE	CHAPADO
CARACTERÍSTICAS	TIRADOR EN METAL ENCASTRADO

**ESTRUCTURA CAJONES**

MATERIAL	PANEL DE PARTÍCULAS DE MADERA REVESTIDO CON TUPAN
ESPESOR	14 MM LOS LATERALES, 14 MM LA TRASERA Y 6 MM EL FONDO
BORDE	ABS
CARACTERÍSTICAS	GUÍAS EN METAL CON COJINETES A BOLAS A EXTRACCIÓN TOTAL Y CIERRE AMORTIGUADO

**PUERTA CORREDERA POR FUERA DE LAS REPISAS**

MATERIAL	PANEL DE FRIBRA A MEDIA DENSIDAD
GROSOR	12 MM
BORDE	ABS
CARACTERÍSTICAS	LAS PUERTAS SE DESLIZAN EN LA MEDIDA DE SU ANCHO MEDIO DE PATINAS

**PUERTA CORREDERA ENTRE LAS REPISAS**

MATERIAL	PANEL DE FRIBRA A MEDIA DENSIDAD
GROSOR	14 MM
BORDE	ABS
CARACTERÍSTICAS	LAS PUERTAS SE DESLIZAN EN LA MEDIDA DE SU ANCHO MEDIO DE PATINAS

**APUERTA ABATIBLE EN EL HUECO**

MATERIAL	PANEL DE FIBRA A MEDIA DENSIDAD REVESTIDO CON TUPAN
GROSOR	14 MM
BORDE	ABS

**SKIP SISTEMA LIBRERÍAS**

---

**PUERTA EN CRISTAL EN LUZ**

MARCO	ALUMINIO BARNIZADO O PIOMBO
PUERTA	CRISTAL GROSOR 4 MM CON BANDA PERIMETRAL BARNIZADA
GROSOR	14 MM

**TRASERAS**

MATERIAL	PANEL DE PARTÍCULAS DE MADERA CHAPADO
GROSOR	25 MM
BORDE	ABS
CARACTERÍSTICAS	ENGANCHES A PARED EN PERFILADO DE METAL CON ENCAJE A BAYONETA.

**REPISA ALUMINIO**

MATERIAL	ALUMINIO
GROSOR	12 MM
CARACTERÍSTICAS	PREDISPUESTA PARA FIJACIÓN A LAS TRASERAS CON UNA GUIA POSICIONADA EN LA RANURA PARA EL DESLIZAMIENTO DE LOS DE LAS PUERTAS
PATINES	

**DIVISORIOS (INDIVIDUAL Y PAREJA)**

MATERIAL	ALUMINIO
GROSOR	16 MM
CARACTERÍSTICAS	FIJADOS A LAS TRASERAS









**ASSARREDO**  
ASSOCIAZIONE FEDERLEGNOARREDO