

# **CERTIFICATO DI ORIGINE E GARANZIA**

CERTIFICATE OF ORIGIN AND WARRANTY

CERTIFICAT D'ORIGINE ET DE GARANTIE

URSPRUNGSZEUGNIS UND GARANTIE

CERTIFICADO DE ORIGEN Y GARANTÍA

## **SISTEMI NOTTE**

BEDROOM SETS

COMPOSITIONS ZONE NUIT

SCHLAFZIMMERSYSTEME

SISTEMAS NOCHE

**Poliform**

---

SISTEMI NOTTE  
SENZAFINE ARMADI E CABINA ARMADIO  
UBIK CABINA ARMADIO  
CERTIFICATO DI ORIGINE E GARANZIA

BEDROOM SETS  
SENZAFINE WARDROBES AND WALK-IN CLOSET  
UBIK WALK-IN CLOSET  
CERTIFICATE OF ORIGIN AND WARRANTY

COMPOSITIONS ZONE NUIT  
SENZAFINE ARMOIRES ET DRESSING  
UBIK DRESSING  
CERTIFICAT D'ORIGINE ET DE GARANTIE

SCHLAFZIMMERSYSTEME  
SENZAFINE KLEIDERSCHRÄNKE UND SCHRANKKABINE  
UBIK SCHRANKKABINE  
URSPRUNGSZEUGNIS UND GARANTIE

SISTEMAS NOCHE  
SENZAFINE ARMARIOS Y VESTIDOR  
UBIK VESTIDOR  
CERTIFICADO DE ORIGEN Y GARANTÍA



## **INDICE/TABLE OF CONTENTS/TABLE DES MATIÈRES/INHALTSVERZEICHNIS/ÍNDICE**

---

LA QUALITÀ POLIFORM	PAG. 5
CERTIFICATO DI GARANZIA	PAG. 7
I MATERIALI NEL DETTAGLIO	PAG. 8
ISTRUZIONI DI MANUTENZIONE	PAG. 12
DESCRIZIONE TECNICA MATERIALI	PAG. 14

POLIFORM QUALITY	PAGE 25
WARRANTY	PAGE 27
AN OVERVIEW OF MATERIALS	PAGE 28
CARE INSTRUCTIONS	PAGE 32
MATERIAL TECHNICAL DESCRIPTIONS	PAGE 34

LA QUALITÉ POLIFORM	PAGE 45
CERTIFICAT DE GARANTIE	PAGE 47
LE DÉTAIL DES MATÉRIAUX	PAGE 48
CONSIGNES D'ENTRETIEN	PAGE 52
DESCRIPTION TECHNIQUE DES MATERIAU	PAGE 54

DIE POLIFORMQUALITÄT	SEITE 65
GARANTIESCHEIN	SEITE 67
ALLE MATERIALIEN IM DETAIL	SEITE 68
PFLEGEHINWEISE	SEITE 72
TECHNISCHE BESCHREIBUNG DER MATERIALIEN	SEITE 74

LA CALIDAD POLIFORM	PÁG 85
CERTIFICADO DE GARANTÍA	PÁG 87
INFORMACIÓN SOBRE LOS MATERIALES	PÁG 88
INSTRUCCIONES DE MANTENIMIENTO	PÁG 92
DESCRIPCIÓN TÉCNICA MATERIALES	PÁG 94



## **BENVENUTI NELLA QUALITÀ POLIFORM**

---

GRAZIE PER AVER ACQUISTATO UN PRODOTTO POLIFORM. QUESTO CERTIFICATO NE ATTESTA L'AUTENTICITÀ E NE DESCRIVE TUTTE LE CARATTERISTICHE, PER CONSENTIRVI DI AVERNE CURA AL MEGLIO.

OGNI PROPOSTA POLIFORM È L'ESPRESSIONE DI UNA FILOSOFIA PRODUTTIVA CHE VI GARANTISCE LA MASSIMA QUALITÀ, SOTTO OGNI ASPETTO: UN'ESTETICA SEMPRE ATTUALE ALL'INSEGNA DELL'ESSENZIALITÀ; UNA RICERCA TECNOLOGICA FINALIZZATA ALLE MIGLIORI PRESTAZIONI FUNZIONALI; UNA SELEZIONE DEI MIGLIORI MATERIALI PER ASSICURARVI LA PIÙ TOTALE AFFIDABILITÀ NEL TEMPO.

## **IL SIGNIFICATO DELLA QUALITÀ**

---

QUALITÀ DELL'ABITARE COME COMPONENTE FONDAMENTALE DELLA VITA QUOTIDIANA: LA COLLEZIONE POLIFORM È IL RISULTATO DI UN IMPEGNO COSTANTE NEL PROPORRE AL GRANDE PUBBLICO LA PIÙ AMPIA VARIETÀ DI SCELTA PER REALIZZARE LA PROPRIA DIMENSIONE DOMESTICA.

ALLA BASE DELLA QUALITÀ POLIFORM STA UN PATRIMONIO DI "CONOSCENZA DEL LEGNO" CHE HA LE PROPRIE RADICI NELLA TRADIZIONE ARTIGIANA DELLA BRIANZA, E CHE SI RINNOVA CONTINUAMENTE, DIVENTANDO UN KNOW-HOW TECNOLOGICO SEMPRE ALL'AVANGUARDIA.

SCEGLIENDO, NEL 1970, DI INTRAPRENDERE LA STRADA DELLA PRODUZIONE SU SCALA INDUSTRIALE, POLIFORM SI È POSTA L'OBIETTIVO DI CONIUGARNE LE GARANZIE DI QUALITÀ E AFFIDABILITÀ CON UN APPROCCIO PROGETTUALE SEMPRE INNOVATIVO E IMPRONTATO ALLA MASSIMA CREATIVITÀ.

LE PROPOSTE POLIFORM SONO STRETTAMENTE LEGATE ALL'ATTUALITÀ: DAI SISTEMI componibili ai complementi, DALLA ZONA GIORNO ALLA ZONA NOTTE, LA COLLEZIONE È CARATTERIZZATA DA UNA VARIETÀ STILISTICA CHE RIFLETTE I NOSTRI TEMPI, EVOLVENDOSI ED ADATTANDOSI AL MUTARE DELLE ABITUDINI.

## **LA QUALITÀ DEL PROGETTO**

---

L'AMPIEZZA TIPOLOGICA DELLA COLLEZIONE RIFLETTE LA CAPACITÀ DI POLIFORM DI AFFRONTARE OGNI TEMATICA RELATIVA ALLA QUALITÀ DELL'ABITARE.

OGNI PROGETTO, OGNI PROPOSTA POSSIEDE ESIGENZE FUNZIONALI DIFFERENZIATE CHE LE SONO PROPRIE: PER ESEMPIO, I SISTEMI componibili VENGONO ASSOCIATI ALLA MASSIMA VERSATILITÀ, GLI ARMADI DEVONO CONSENTIRE IL MASSIMO GRADO DI PERSONALIZZAZIONE SIA A LIVELLO ESTETICO CHE DI ORGANIZZAZIONE DEGLI INTERNI.

OGNI COMPONENTE DELL'ARREDO DOMESTICO POSSIEDE UNA PROPRIA DIMENSIONE FUNZIONALE CHE POLIFORM ESPLORA AL MEGLIO, ASSOCIANDOVÌ IL VALORE AGGIUNTO DELLA QUALITÀ DEL DESIGN E DELLA CREATIVITÀ, FRUTTO DELLA COLLABORAZIONE CON ALCUNI DEI PIÙ PRESTIGIOSI PROGETTISTI ITALIANI ED INTERNAZIONALI.

### **LA QUALITÀ DEL MADE IN ITALY**

---

OGNI PROPOSTA POLIFORM VIENE REALIZZATA IN ITALIA, RISULTATO DI UN NETWORK INDUSTRIALE CHE COMPRENDE I MIGLIORI FORNITORI EUROPEI ED INTERNAZIONALI.

A RENDERE OGNI PRODOTTO POLIFORM UN ESEMPIO DI "MADE IN ITALY" AL 100% SONO SOPRATTUTTO I SUOI VALORI: LA CREATIVITÀ SENZA LIMITI, LA TRADIZIONE NEL MONDO DEL MOBILE CHE RISALE AL 1942, IL KNOW-HOW TECNOLOGICO SPECIFICO E SEMPRE ALL'AVANGUARDIA. TUTTE QUALITÀ FONDAMENTALI PER UN'AZIENDA CHE SI CONFRONTA CONTINUAMENTE CON IL PROPRIO PUBBLICO E LE SUE ESIGENZE.

### **L'INNOVAZIONE AL SERVIZIO DEL GRANDE PUBBLICO**

---

L'INNOVAZIONE È UNA QUALITÀ CHE HA SEMPRE FATTO PARTE DELLA CULTURA PRODUTTIVA POLIFORM. CON IL COSTANTE OBIETTIVO DI SODDISFARE LE ESIGENZE DEL GRANDE PUBBLICO, POLIFORM HA SEMPRE CONCENTRATO LE PROPRIE RICERCHE STILISTICHE E TECNOLOGICHE VERSO PROGETTI FORTEMENTE CONCRETI E MIRATI A GARANTIRE LA MASSIMA QUALITÀ.

L'INNOVAZIONE DI POLIFORM SI MISURA NELLA QUALITÀ DELLE MATERIE PRIME, SEMPRE VERIFICATE E ACCURATAMENTE TESTATE; NELLA GRANDE ATTENZIONE DEDICATA ALL'AFFIDABILITÀ, ALLA SICUREZZA, ALLA DURATA NEL TEMPO.

LA RICERCA STILISTICA È CONTINUA, SEMPRE MIRATA AD INTERPRETARE AL MEGLIO I TREND PIÙ CONTEMPORANEI DELL'ABITARE E A FORNIRE LA MASSIMA LIBERTÀ DI ACCOSTAMENTO FRA LE DIVERSE PROPOSTE.

## LA GARANZIA POLIFORM

---

LA GARANZIA È VALIDA PER DUE (2) ANNI DALLA DATA DI ACQUISTO E COPRE I DIFETTI ORIGINARI DI FABBRICAZIONE. LA GARANZIA DECORRE DALLA DATA CERTIFICATA DALLO SCONTRINO FISCALE O DALLA BOLLA DI ACCOMPAGNAMENTO, CHE VANNO ESIBITI AD OGNI RICHIESTA DI INTERVENTO.

LA GARANZIA È VALIDA SOLO NEI CONFRONTI DELL'ACQUIRENTE ORIGINARIO E CONSISTE NELLA RIPARAZIONE O SOSTITUZIONE GRATUITA DI ELEMENTI INUTILIZZABILI O DIFETTOSI ACCERTATI IN SEDE DI COLLAUDO O RICONOSCIUTI COME TALI DA POLIFORM, O DA CHI DA ESSA DELEGATO, DURANTE IL PERIODO DI VALIDITÀ DELLA GARANZIA.

NON POSSONO ESSERE CONSIDERATI DIFETTI LA VARIAZIONE NATURALE DEI LEGNI, LE VARIAZIONI DI TONALITÀ DI COLORI SOLLECITATI DA LUCI AMBIENTALI O ARTIFICIALI, LE MINIME VARIAZIONI DIMENSIONALI DETERMINATE DA TASSI ANOMALI DI UMIDITÀ O SECCHEZZA, LE VENATURE, I NODI E ALTRE CARATTERISTICHE NATURALI DI PRODOTTI IN LEGNO.

PER QUANTO RIGUARDA PELLE E CUIOIO, EVENTUALI SEGNI NATURALI, RUGOSITÀ, DIVERSO GRADO DI LUCENTEZZA E TONALITÀ, PUNTI ED IMPERFEZIONI IN GENERE, PIEGHE DOVUTE ALLA NORMALE DILATAZIONE DURANTE L'USO, NON SONO DA CONSIDERARSI DIFETTI, MA ELEMENTI CHE CARATTERIZZANO UN PRODOTTO NATURALE E LA SUA AUTENTICITÀ.

IN ALCUNI CASI (PELLE INVECCHIATA, PELLE NABUK E PELLE VINTAGE, SOPRATTUTTO NEI COLORI CHIARI), TALI CARATTERISTICHE SONO PARTICOLARMENTE PRESENTI, IN QUANTO IL TIPO DI CONCIATURA DI QUESTI PELLAMI TENDE AD EVIDENZIARE LA NATURALITÀ DEL PRODOTTO E NON A COPRIRLA CON LA VERNICIATURA O LA STAMPA A PRESSIONE.

L'EFFETTO SCRIVENTE DELLA PELLE NABUK È DA CONSIDERARSI UNA CARATTERISTICA DEL PRODOTTO.

PER LA PELLE NABUK E VINTAGE IL PROLUNGATO CONTATTO CON I GRASSI DELL'EPIDERMIDE E DEI CAPELLI POTREBBE GENERARE NEL TEMPO MACCHIE SCURE.

ALCUNE TIPOLOGIE DI TESSUTO PRESENTANO CARATTERISTICHE DOVUTE ALLA COMPOSIZIONE ED AL TIPO DI LAVORAZIONE CHE NON SONO DA CONSIDERARSI DIFETTOSITÀ. A PURO TITOLO ESEMPLIFICATIVO, CITIAMO: "FIOCCO" O "FIAMMATURA" ED "EFFETTO STROPICCIATO" DEL LINO, "EFFETTO A MACCHIA" O MARAZZATURA, L'EFFETTO CHIARO/SCURO E L'"EFFETTO IMPRONTA" DEI VELLUTI.

NEI TESSUTI, NELLE PELLI E NEI CUOI, OGNI LOTTO DI PRODUZIONE PUÒ PRESENTARE VARIAZIONI MINIME DI TONALITÀ, SIA RISPETTO AL CAMPIONARIO, SIA RISPETTO AD ELEMENTI PRODOTTI IN TEMPI DIVERSI.

NON SONO COPERTE DA GARANZIA LE PARTI DANNEGGIATE PER CATTIVA O ERRATA INSTALLAZIONE DEI MOBILI ED EVENTUALI DANNI CAUSATI DA EVENTI ACCIDENTALI QUALI CADUTE, COLPI, CALAMITÀ NATURALI, INCENDI E COMUNQUE OGNI DIFETTO CHE NON POSSA ESSERE RICONDOTTO A DIFETTO DI FABBRICAZIONE DEL PRODOTTO.

ALTRESÌ LA GARANZIA NON RISULTA VALIDA IN CASO I PRODOTTI SIANO SMONTATI, MODIFICATI O RIPARATI DA PERSONE DIVERSE DAL PERSONALE AUTORIZZATO POLIFORM.

NON SONO CONSIDERATI DIFETTI DI FABBRICAZIONE I DANNI DOVUTI A MANUTENZIONE ED USO IMPROPRI DEL PRODOTTO. SUL LIBRETTO DI ISTRUZIONI PER L'USO E LA MANUTENZIONE SONO RIPORTATE LE PRINCIPALI PRECAUZIONI DA ADOTTARE, PER EVENTUALI DUBBI O ULTERIORI INFORMAZIONI SI CONSIGLIA DI CONSULTARE IL RIVENDITORE PRESSO IL QUALE È STATO EFFETTUATO L'ACQUISTO.

PER TUTTI GLI EVENTI NON ESPRESSAMENTE PREVISTI DALLA PRESENTE GARANZIA, SI APPLICANO LE DISPOSIZIONI CONTENUTE NELLA LEGISLAZIONE.



### **IL KNOW-HOW POLIFORM**

---

CONOSCERE NEL DETTAGLIO IL VOSTRO MOBILE POLIFORM VI AIUTERÀ AD APPREZZARNE ANCORA DI PIÙ IL VALORE. LE PROPOSTE POLIFORM VENGONO REALIZZATE SELEZIONANDO LE MIGLIORI MATERIE PRIME E CON L'AUSILIO DELLE TECNOLOGIE PIÙ RECENTI, CON LA MASSIMA ATTENZIONE A GARANTIRE IL RISPETTO DELLE NORME VIGENTI IN MATERIA DI SICUREZZA.

### **LE NORMATIVE SULLA SICUREZZA**

---

POLIFORM UTILIZZA PANNELLI DI PARTICELLE DI LEGNO CLASSIFICATI EPF-S E0.5, OVVERO I PIÙ SICURI NEL RISPETTO DELLE NORME EUROPEE EN 120, EN 717-2, SUL CONTENUTO E L'EMISSIONE DI FORMALDEIDE. PER QUANTO CONCERNE I LACCATI, POLIFORM UTILIZZA ESCLUSIVAMENTE VERNICI POLIURETANICHE CHE NON CONTENGONO METALLI PESANTI E COV APPARTENENTI ALLE VARIE CLASSI DELLA TABELLA A1 DEL D.M. 12/07/90 E/O ALLE CLASSI I E II DELLA TABELLA D DEL D.M. 12/07/90.

## **MATERIALI STRUTTURALI**

---

### **PANNELLO DI PARTICELLE IMPIALLACCIATO**

PANNELLO COMPOSTO DA PARTICELLE DI LEGNO E RIVESTITO CON UN SOTTILE FOGLIO DI LEGNO MASSELLO DETTO PIALLACCIO, DI SPESSORE INFERIORE A 7 MM.

### **PANNELLO DI PARTICELLE DI LEGNO (TRUCIOLARE)**

PANNELLO A BASE DI LEGNO COMPOSTO DA PARTICELLE DI LEGNO (SCAGLIE, FRAMMENTI ETC.) LEGATE TRA LORO MEDIANTE INCOLLAGGIO CON RESINE SINTETICHE TERMOINDURENTI E PRESSATE A CALDO. IL PANNELLO TRUCIOLARE SFRUTTA GLI ASSORTIMENTI DEL LEGNO MENO PREGIATI ED I SOTTOPRODOTTI DI ALTRE LAVORAZIONI: PER QUESTO MOTIVO È UN PRODOTTO MOLTO INTERESSANTE DAL PUNTO DI VISTA ECOLOGICO.

### **PANNELLO DI FIBRA DI LEGNO A MEDIA DENSITÀ (MDF)**

PANNELLO A BASE DI LEGNO, COMPOSTO DA FIBRE O FASCETTI DI FIBRE DI LEGNO, OTTENUTE PER DEFIBRATURA TERMOMECCANICA AD ALTA TEMPERATURA. LE FIBRE VENGONO LEGATE TRA LORO MEDIANTE INCOLLAGGI CON RESINE SINTETICHE TERMOINDURENTI.

### **PANNELLO MULTISTRATO**

PANNELLO A BASE DI LEGNO COMPOSTO DA PIÙ DI TRE STRATI DI FOGLI DI LEGNO SOVRAPPOSTI IN MODO CHE LA FIBRATURA DEGLI STRATI ADIACENTI SIA AD ANGOLO RETTO.

### **PIALLACCIO O TRANCIATO**

SI DEFINISCONO TRANCIATI (O PIALLACCI) DEI SOTTILI FOGLI DI LEGNO DI SPESSORE DAI 3 AI 30 DECIMI DI MILLIMETRO. LA DENOMINAZIONE TRANCIATI DERIVA APPUNTO DAL FATTO CHE IL TRONCO VIENE TRANCIATO DA UNA LAMA CHE, SENZA PRODUZIONE DI SEGATURA, TAGLIA IL TRONCO IN SENSO LONGITUDINALE. I TRANCIATI VENGONO AGGIUNTATI ASSIEME E POI INCOLLATI E PRESSATI SU LEGNO MENO NOBILE E/O PANNELLI GREZZI DI QUALUNQUE TIPO (MULTISTRATO, TRUCIOLARE, LISTELLARE, COMPENSATO, TAMBURATI, ECC). IL TRANCIATO DI LEGNO CONSENTE DI OTTENERE MANUFATTI IN LEGNO CON MAGGIORE STABILITÀ, MINORI RISCHI DI ATTACCHI DI TARLO, PIÙ OMOGENEI, E CON MAGGIORE CURA NELLA SCELTA DELLE PARTI A VISTA. UTILIZZANDO I TRANCIATI DI LEGNO SI RISPONDE ANCHE ALLE ESIGENZE DI UNO SFRUTTAMENTO ECO-COMPATIBILE DELLE RISORSE LEGNOSE.

### **TAMBURATO**

PANNELLO OTTENUTO INCOLLANDO DUE FOGLI DI MULTISTRATO (NORMALMENTE DA 4 MM) SU UN TELAIO DI LISTELLI DI ABETE OD ALTRA ESSENZA COMUNE. I LATI ESTERNI POSSONO ESSERE IMPIALLACCIATI O LACCATI. I PANNELLI DI GRANDI DIMENSIONI HANNO NELL'INTERCAPEDINE DEI LISTELLI VERTICALI DI COMPENSATO, PER IRRIGIDIRE LA SUPERFICIE. QUESTO METODO DI COSTRUZIONE PERMETTE DI CREARE PANNELLI CHE CONIUGANO ROBUSTEZZA E LEGGEREZZA, RIVELANDOSI IDEALE PER ESEMPIO PER LE ANTE DEGLI ARMADI.

### **PANNELLO NOBILITATO**

PANNELLO COMPOSTO DA PARTICELLE DI LEGNO E RIVESTITO CON MATERIALI A SUPPORTO CELLULOSICO (CARTE), CON FOGLIE POLIMERICHE (FOGLIE PVC, ABS ETC.) O CON RESINE MELAMINICHE.

## **MATERIALI STRUTTURALI**

---

### **LACCATI LUCIDI / OPACHI / SEMILUCIDI**

PANNELLI IN FIBRA DI LEGNO NOBILITATI E POLIESTERATI SULLA FACCIATA ANTERIORE E SUCCESSIVAMENTE LACCATI SU ENTRAMBE LE FACCE CON VERNICI A BASE DI POLIMERI POLIURETANICI, DI ELEVATO PESO MOLECOLARE. IL PANNELLO POSSIEDE CARATTERISTICHE DI STABILITÀ DIMENSIONALE.

### **MELAMINA**

RESINA SINTETICA TERMOINDURENTE OTTENUTA PER POLICONDENSAZIONE DELLA FORMALDEIDE. È UNA RESINA INCOLORE E INODORE, RESISTENTE ALL'ACQUA, AGLI AGENTI CHIMICI, ALL'ABRASIONE, AL CALORE E CON UNA NOTEVOLE TRASPARENZA ALLE RADIAZIONI LUMINOSE.

### **ABS**

(ACRONITRILE-BUTADIENE-STIRENE) RESINA TERMOPLASTICA SINTETICA. PRESENTA BUONA RESISTENZA AGLI ACIDI, NON ATTIRA LA POLVERE E NON SI DEFORMA; PER QUESTE PROPRIETÀ L'ABS È IMPIEGATA PER LA FABBRICAZIONE DI BORDI E DI FOGLIE PER IL RIVESTIMENTO DELLE SUPERFICI.

### **VETRO**

IL VETRO COMUNE È COSTITUITO QUASI ESCLUSIVAMENTE DA SILICE, LO STESSO COMPONENTE DEL QUARZO. IN FORMA PURA, IL VETRO È TRASPARENTE, RELATIVAMENTE DURO, PRESSOCHÉ INERTE DAL PUNTO DI VISTA CHIMICO E BIOLOGICO E PRESENTA UNA SUPERFICIE MOLTO LISCIA. IL VETRO PER ARREDAMENTO È DISPONIBILE IN UN'AMPIA GAMMA DI FINITURE E COLORI. È POSSIBILE OVVIARE ALLA SUA INTRINSECA FRAGILITÀ ATTRAVERSO TRATTAMENTI CHIMICI (AGGIUNGENDO ALTRI MINERALI ALLA MESCOLA) O PROCESSI FISICI, COME QUELLO DELLA TEMPRA.

### **VETRO TEMPRATO**

VETRO SOTTOPOSTO AL PROCESSO DI TEMPRA, OVERO RISCALDATO A 640° E RAFFREDDATO BRUSCAMENTE CON GETTI D'ARIA DURANTE LA LAVORAZIONE. CON QUESTO METODO SI OTTIENE UNA LASTRA CON FORTI TENSIONI INTERNE, GRANDE DUREZZA ED ELEVATA FRAGILITÀ. IN CASO DI ROTTURA IL VETRO TEMPRATO PRODUCE SCHEGGE NON TAGLIENTI.

### **ALLUMINIO**

METALLO DUTTILE COLOR ARGENTO. LE SUE CARATTERISTICHE PRINCIPALI SONO LA RESISTENZA ALL'OSSIDAZIONE E LA DUREZZA, ASSOCIATA ALLA LEGGEREZZA: QUALITÀ CHE NE PERMETTONO L'UTILIZZO PER LA CREAZIONE DI ELEMENTI STRUTTURALI SOLIDI E LEGGERI NELLO STESSO TEMPO. L'ALLUMINIO GREZZO VIENE LAVORATO TRAMITE DIVERSI PROCESSI DI PRODUZIONE INDUSTRIALE, QUALI AD ESEMPIO LA FUSIONE, LA FORGIATURA O LO STAMPAGGIO.

### **ACCIAIO**

LEGA DI FERRO CONTENENTE CARBONIO IN PERCENTUALE NON SUPERIORE AL 2,11%. L' ACCIAIO INOSSIDABILE È IL NOME DATO CORRENTEMENTE AGLI ACCIAI AD ALTO TENORE DI CROMO, PER LA LORO PROPRIETÀ DI NON ARRUGGINIRE SE ESPOSTI ALL'ARIA E ALL'ACQUA.

## MATERIALI STRUTTURALI

---

### METACRILATO

PMMA (POLIMETACRILATO DI METILE), MATERIA PLASTICA FORMATA DA POLIMERI DEL METACRILATO DI METILE, ESTERE DELL'ACIDO METACRILICO. LA SUPERFICIE ESTRUSA VIENE TRASFORMATA ULTERIORMENTE: QUESTO PASSAGGIO PRENDE IL NOME DI TERMOFORMATURA, TECNOLOGIA CHE CI PERMETTE DUNQUE DI INCIDERE LA LASTRA IN ORIGINE LISCIA E DI IMPRIMERE IL DECORATIVO.

QUESTO MATERIALE È RESISTENTE A ROTTURE, URTI, COLPI, AGLI AGENTI ATMOSFERICI E ALL'INVECCHIAMENTO.

### CUOIO

MEMBRANA DI NATURA PROTEICA RICAVATA DAI BOVINI E SOTTOPOSTA A TRATTAMENTO PER RENDERLA INALTERABILE. IL PROCESSO È CHIAMATO CONCIA E CONSISTE NELL'ELIMINAZIONE DELLO STRATO PIÙ SUPERFICIALE E DEL TESSUTO CONNETTIVO SOTTOCUTANEO (IPODERMA). LO STRATO PIÙ IMPORTANTE È IL DERMA, ED È COSTITUITO DA FASCI DI FIBRE CONNETTIVE ED ELASTICHE. LA PARTE SUPERIORE DEL DERMA, CHIAMATA FIORE, IDENTIFICA IL TIPO DI CUOIO PIÙ PREGIATO CHE VIENE CHIAMATO "PIENO FIORE".

### TECNOPELLE

LA PELLE RIGENERATA È UN MATERIALE PROMISCUO, COMPOSTO AL 20% DA PELLE DI SCARTO, AL 55% DA POLIURETANO E AL 25% DA COTONE. GLI SCARTI DI LAVORAZIONE DELLA PELLE NATURALE VENGONO FINEMENTE TRITATI E MISCHIATI A GOMMA, LATTICE ED ALTRI AGGREGANTI SINTETICI. I FOGLI DI PELLE RIGENERATA POSSONO ESSERE SOGGETTI A VARIE LAVORAZIONI DI RIFINITURA IL CUI SCOPO È RENDERLI PIÙ SIMILI POSSIBILI ALLA CORRISPONDENTE VERSIONE NATURALE. IMPORTANTE È IN PARTICOLARE IL PROCESSO DI GOFFRATURA IN CUI LA PELLE VIENE STAMPATA UTILIZZANDO UN PARTICOLARE DISEGNO CHE IMITA LA GRANA DELLA PELLE NATURALE.

## **I CONSIGLI PER LA MIGLIORE CURA NEL TEMPO**

---

LE SEGUENTI ISTRUZIONI, SUDDIVISE PER MATERIALE, VI CONSIGLIERANNO IL METODO MIGLIORE PER AVER CURA NEL TEMPO DEL VOSTRO MOBILE POLIFORM. ATTENETEVI AI PRODOTTI DI PULIZIA CONSIGLIATI, EVITANDO IN GENERALE DETERGENTI TROPPO AGGRESSIVI O ABRASIVI: IN QUESTO MODO, POTRETE GODERE PER MOLTI ANNI DELLA QUALITÀ POLIFORM.

### **MANUTENZIONE PARTI IN LEGNO O IMPIALLACCIATO LEGNO**

SI CONSIGLIA L' USO DI UN DETERGENTE NEUTRO.

DA EVITARE PRODOTTI CONTENENTI ACETONE, DILUENTI, AMMONIACA, DETERSIVI ABRASIVI O CERE PER MOBILI.

ATTENZIONE LA SUPERFICIE DEL LEGNO È TRATTATA IN MODO TALE DA RESPINGERE UNTO E SPORCO IN QUANTITÀ MODERATA. LE VERNICI UTILIZZATE SONO INOLTRE IDROREPELLENTI E ANTINGIALLENTI, CIÒ NONOSTANTE NON VANNO RIGATE O SOLLECITATE CON ALTE TEMPERATURE.

### **MANUTENZIONE PANNELLO LACCATO**

SI CONSIGLIA L' USO DI UN DETERGENTE NEUTRO.

DA EVITARE PRODOTTI CONTENENTI ACETONE, DILUENTI, AMMONIACA, DETERSIVI ABRASIVI O CERE PER MOBILI.

ATTENZIONE È POSSIBILE CHE DURANTE LE PRIME PULIZIE IL PANNINO RIMANGA LEGGERMENTE COLORATO. QUESTO FATTO È FISILOGICO ED È LEGATO ALLA PRESENZA DI POLVERI DI VERNICE CHE NELL'OPERAZIONE DI ESSICCAZIONE AFFIORANO IN SUPERFICIE: UNA VOLTA ELIMINATE NON SI RIPRESENTANO PIÙ.

### **MANUTENZIONE PANNELLO NOBILITATO CON MELAMINA**

SI CONSIGLIA L' USO DI UN DETERGENTE NEUTRO.

DA EVITARE PRODOTTI CONTENENTI ACETONE, CLORO, DILUENTI O DETERSIVI ABRASIVI.

### **MANUTENZIONE CERNIERE, GUIDE CASSETTI E COMPONENTI METALLICI**

LUBRIFICARE CON I PRODOTTI NORMALMENTE IN COMMERCIO.

IL LUBRIFICANTE È DA UTILIZZARE PERIODICAMENTE SIA SULLE CERNIERE CHE SULLE GUIDE DI SCORRIMENTO PREVIA PULIZIA DELLA EVENTUALE POLVERE PRESENTE.

SU TUTTI GLI ALTRI COMPONENTI METALLICI È SUFFICIENTE PASSARE PERIODICAMENTE UN PANNINO UMIDO.

DA EVITARE OGNI GENERE DI PRODOTTI ABRASIVI.

### **MANUTENZIONE PANNELLO CRISTALLO**

SI CONSIGLIA ACETO DILUITO CON MOLTA ACQUA O PRODOTTI DI PULIZIA PER VETRI.

ATTENZIONE NEL CASO IL CRISTALLO SIA MONTATO SU PROFILI DI ALLUMINIO EVITARE L'USO DI ALCOOL E AMMONIACA CHE POTREBBERO MACCHIARE IL PROFILO.

## **I CONSIGLI PER LA MIGLIORE CURA NEL TEMPO**

---

### **MANUTENZIONE PANNELLO IN METACRILATO**

LE SUPERFICI DOVRANNO ESSERE PULITE USANDO ESCLUSIVAMENTE UN PANNO MORBIDO INUMIDITO CON ACQUA E UN DETERGENTE NEUTRO O SGRASSANTE, EVITANDO L'USO DI SOSTANZE A BASE DI ALCOOL (ES.UN DETERGENTE PER LA PULIZIA DEI VETRI CHE NON CONTENGA ALCOOL).

SI RACCOMANDA L'APPLICAZIONE DI UNO SPRAY ANTISTATICO PER MOBILI SENZA ALCOOL, PER MIGLIORARE LA RESISTENZA SUPERFICIALE.

LASCIARE ASCIUGARE PER 24 ORE.

### **MANUTENZIONE CUOIO**

UTILIZZARE UN PANNO DI FELTRO O DI LANA MORBIDO. APPLICARE CERA PER PELLAME SOLO SE NECESSARIO.

EVENTUALI MACCHIE VANNO RIMOSSE CON LA MASSIMA TEMPESTIVITÀ, UTILIZZANDO UN PANNO ASSORBENTE. NON STROFINARE MA TAMPONARE DAI BORDI DELLA MACCHIA VERSO IL CENTRO.

DA EVITARE: OGNI TIPO DI PRODOTTI AGGRESSIVI (SOLVENTI) O ABRASIVI. NON PULIRE CON IL VAPORE. NON UTILIZZARE PRODOTTI PER SCARPE.

### **MANUTENZIONE TECNOPELLE**

LA PULIZIA ORDINARIA PUÒ ESSERE ESEGUITA CON UN ASPIRAPOLVERE DOTATO DI SPAZZOLE MORBIDE, CON LA MASSIMA DELICATEZZA.

IN SEGUITO È POSSIBILE PULIRE LE SUPERFICI IN TECNOPELLE CON UN PANNO INUMIDITO CON ACQUA TIEPIDA E STRIZZATO, EVENTUALI MACCHIE VANNO RIMOSSE CON LA MASSIMA TEMPESTIVITÀ, UTILIZZANDO UN PANNO ASSORBENTE. NON STROFINARE MAI TROPPO ENERGICAMENTE.

SI CONSIGLIA UN TRATTAMENTO IDRATANTE OGNI SEI MESI, UTILIZZANDO SPECIFICI PRODOTTI IN COMMERCIO.

## **SMALTIMENTO**

---

POLIFORM CONSIGLIA DI NON DISPERDERE I PROPRI PRODOTTI NELL'AMBIENTE. GRAZIE ALLA TECNOLOGIA PRODUTTIVA E ALL'AMPIO USO DI MATERIALI RICICLABILI, LE PROPOSTE POLIFORM DISMESSE POSSONO ESSERE UTILIZZATE PER PRODURRE NUOVI MANUFATTI. PER QUESTO MOTIVO, CONFERITE IL VOSTRO MOBILE POLIFORM AI SISTEMI PUBBLICI DI SMALTIMENTO DEL VOSTRO COMUNE.

**SENZAFINE ARMADI E CABINA ARMADIO****MATERIALI IMPIEGATI****FIANCO CENTRALE**

MATERIALE	PANNELLO DI PARTICELLE DI LEGNO NOBILITATO CON MELAMINA
SPESSORE	25 MM
BORDO	ABS

**FIANCO LATERALE**

MATERIALE	PANNELLO DI PARTICELLE DI LEGNO
LATO INTERNO	MELAMINA
LATO ESTERNO	- IMPIALLACCIATO - NOBILITATO CON MELAMINA - NOBILITATO LACCATO - PANNELLO DI PARTICELLE DI LEGNO CON SPECCHIO APPLICATO - PANNELLO DI PARTICELLE DI LEGNO NOBILITATO RIVESTITO IN CUIOIO - PANNELLO DI PARTICELLE DI LEGNO NOBILITATO RIVESTITO IN TECNOPELLE/TESSUTO
BORDO	ABS
SPESSORE	25 MM

**FIANCO CABINA ARMADIO**

MATERIALE	PANNELLO DI PARTICELLE DI LEGNO NOBILITATO CON MELAMINA
SPESSORE	35 MM
BORDO	ABS
CARATTERISTICHE	È SCONSIGLIATO L'ULTERIORE MONTAGGIO DI ANTE IN QUANTO BASAMENTI E COPERCHI NON SONO PROVVISI DI GOMMA DI BATTUTA E PARAPOLVERE.

**FIANCO TELAIO CENTRALE/LATERALE**

MATERIALE	TELAIO ALLUMINIO VERNICIATO
SPESSORE	25 MM

**FIANCO TELAIO VETRO CENTRALE/LATERALE**

MATERIALE	TELAIO ALLUMINIO VERNICIATO
VETRO	TEMPERATO
SPESSORE TELAIO	25 MM
SPESSORE VETRO	4 MM

**BASAMENTO/COPERCHIO**

MATERIALE	PANNELLO DI PARTICELLE DI LEGNO NOBILITATO CON MELAMINA
SPESSORE	35 MM
BORDO	ABS

**ZOCCOLO DI SERIE**

MATERIALE	ALLUMINIO VERNICIATO
-----------	----------------------

**ZOCCOLO OPZIONALE**

MATERIALE	ALLUMINIO VERNICIATO
-----------	----------------------

**SCHIENALE**

MATERIALE	PANNELLO DI PARTICELLE DI LEGNO NOBILITATO CON MELAMINA
SPESSORE	10 MM

**SCHIENALE VETRO**

MATERIALE	VETRO TEMPRATO
SPESSORE	5 MM

**SCHIENALE ROLLER**

MATERIALE	PANNELLO DI PARTICELLE DI LEGNO NOBILITATO CON METACRILATO
SPESSORE	10 MM

**SCHIENALE SKIN**

MATERIALE	PANNELLO DI PARTICELLE DI LEGNO NOBILITATO CON MELAMINA LACCATO COLORI
SPESSORE	10 MM

**RIPIANO/COPERCHIO CASSETTIERA/PORTABIANCHERIA**

MATERIALE	PANNELLO DI PARTICELLE DI LEGNO NOBILITATO CON MELAMINA
SPESSORE	35 MM
BORDO	ABS

**SENZAFINE ARMADI E CABINA ARMADIO****RIPIANO/COPERCHIO CASSETTIERA CON FRONTALE**

MATERIALE	PANNELLO DI PARTICELLE DI LEGNO NOBILITATO CON MELAMINA
SPESORE	35 MM
BORDO LATERALE E POSTERIORE	ABS
BORDO FRONTALE	ALLUMINIO VERNICIATO

**RIPIANO/COPERCHIO CASSETTIERA IN TECNOPELLE CON FRONTALE**

MATERIALE	PANNELLO DI PARTICELLE DI LEGNO NOBILITATO CON MELAMINA RIVESTITO IN TECNOPELLE
SPESORE	35 MM
TELAIO	ALLUMINIO VERNICIATO

**RIPIANO/COPERCHIO CASSETTIERA IN TECNOPELLE CON TELAIO**

MATERIALE	PANNELLO DI PARTICELLE DI LEGNO NOBILITATO CON MELAMINA RIVESTITA IN TECNOPELLE
SPESORE	35 MM
BORDO LATERALE E POSTERIORE	ABS
BORDO FRONTALE	ALLUMINIO VERNICIATO

**RIPIANO IN VETRO/VETRO CON LUCE**

MATERIALE	VETRO TEMPERATO
SPESORE	RIPIANO 35 MM - VETRO 4 MM
TELAIO	ALLUMINIO VERNICIATO

**RIPIANO PORTASCARPE INCLINATO**

MATERIALE	PANNELLO DI PARTICELLE DI LEGNO NOBILITATO CON MELAMINA
SPESORE	35 MM
BORDO LATERALE E POSTERIORE	ABS
BORDO FRONTALE	ALLUMINIO VERNICIATO 4 MM
CARATTERISTICHE	1/2 PROFILI BATTITACCO VERNICIATI 4 MM (A SECONDA DELLA PROFONDITA')

**STRUTTURA CASSETTIERA**

MATERIALE	PANNELLO DI PARTICELLE DI LEGNO NOBILITATO CON MELAMINA
SPESORE	15 MM
BORDO	ABS
CARATTERISTICHE	FORNITA CON DISTANZIATORI POSTERIORI IN PVC

**ALETTE CASSETTIERA**

MATERIALE	PANNELLO DI FIBRA A MEDIA DENSITÀ NOBILITATO CON MELAMINA
SPESORE	35 MM

**FRONTALE CASSETTO LEGNO/CESTONE PORTABIANCHERIA**

MATERIALE	PANNELLO DI PARTICELLE DI LEGNO NOBILITATO CON MELAMINA PANNELLO DI MDF CON MELAMINA
SPESORE	25 MM
BORDO	ABS
CARATTERISTICHE	MANIGLIA TRACK IN ALLUMINIO VERNICIATO MANIGLIA STEP IN ALLUMINIO VERNICIATO O TECNOPELLE

**FRONTALE CASSETTO VETRO**

MATERIALE	VETRO
SPESORE	4 MM
TELAIO	PANNELLO DI FIBRA MEDIA DENSITÀ NOBILITATO CON MELAMINA
CARATTERISTICHE	MANIGLIA IN ALLUMINIO VERNICIATO

**FRONTALE CASSETTO ROLLER**

MATERIALE	PANNELLO DI PARTICELLE DI LEGNO NOBILITATO CON METACRILATO
SPESORE	25 MM
BORDO	ABS
CARATTERISTICHE	MANIGLIA TRACK IN ALLUMINIO VERNICIATO MANIGLIA STEP IN ALLUMINIO VERNICIATO O TECNOPELLE



**SENZAFINE ARMADI E CABINA ARMADIO****MATERIALI IMPIEGATI****STRUTTURA CASSETTI**

MATERIALE	PANNELLO DI PARTICELLE DI LEGNO NOBILITATO CON MELAMINA
SPESSORE	14 MM LE SPONDINE, 14 MM LO SCHIENALE E 6 MM IL FONDO
BORDO	ABS
CARATTERISTICHE	GUIDE METALLO CON CUSCINETTI A SFERA AD ESTRAZIONE TOTALE E CHIUSURA AMMORTIZZATA

**VASSOIO**

FRONTALE	PANNELLO DI PARTICELLE DI LEGNO NOBILITATO CON MELAMINA
SPESSORE	4 MM SPONDINE, 15 MM SCHIENALE E 15 MM FONDO
FONDO	PANNELLO DI PARTICELLE DI LEGNO NOBILITATO CON MELAMINA O RIVESTITO IN TECNOPELLE
SPONDINE	PANNELLO DI PARTICELLE DI LEGNO NOBILITATO CON MELAMINA
BORDO	ABS
CARATTERISTICHE	NELLA OPZIONE "PORTASCARPE" È FORNITO CON TONDINI IN ALLUMINIO VERNICIATO

**PORTAPANTALONI**

FRONTALE	PANNELLO DI PARTICELLE DI LEGNO NOBILITATO CON MELAMINA
BORDO	ABS
SPONDINE	PANNELLO DI MEDIA DENSITÀ NOBILITATO CON MELAMINA
SCHIENALE	PANNELLO DI MASSELLO LISTELLARE NOBILITATO CON MELAMINA
CARATTERISTICHE	ATTREZZABILE CON PORTAPANTALONI, VASSOIO CON DIVISORI

**ELEMENTO PORTACAMICIA / PORTABORSE / PORTASCARPE**

STRUTTURA	PANNELLO DI PARTICELLE DI LEGNO NOBILITATO CON MELAMINA
RIPIANI	PANNELLO DI PARTICELLE DI LEGNO NOBILITATO CON MELAMINA O TECNOPELLE
SPESSORE	15 MM
BORDO	ABS
CARATTERISTICHE	ATTREZZABILI CON SCATOLE

**CASSETTO PORTAGIOIE**

STRUTTURA	CARTONE RIVESTITO IN TESSUTO
-----------	------------------------------

**SVUOTATASCHE**

MATERIALE	MDF LACCATO
SPESSORE	10 MM
FONDO	PANNELLO DI PARTICELLE DI LEGNO NOBILITATO CON MELAMINA RIVESTITO IN TECNOPELLE
CARATTERISTICHE	ATTREZZABILE CON PORTAOROLOGI UOMO/DONNA, PORTAGEMELLI/ANELLI, PORTAORECCHINI E VANI

**SVUOTATASCHE ESTRAIBILE**

MATERIALE	STRUTTURA FISSA: LAMIERA PIEGATA A 'C' RIVESTITA IN TECNOPELLE
MATERIALE	STRUTTURA ESTRAIBILE: MDF LACCATO
SPESSORE	STRUTTURA FISSA: 3 MM
SPESSORE	STRUTTURA ESTRAIBILE: 10 MM
FONDO	STRUTTURA ESTRAIBILE: PANNELLO DI PARTICELLE DI LEGNO NOBILITATO CON MELAMINA
CARATTERISTICHE	ATTREZZABILE CON PORTAOROLOGI UOMO/DONNA, PORTAGEMELLI/ANELLI, PORTAORECCHINI E VANI

**ANTE - CARATTERISTICHE GENERALI**

ANTA BATTENTE	CHIUSURA OTTENUTA ATTRAVERSO CERNIERE AMMORTIZZATE.
ANTA SCORREVOLE	SI MUOVONO MEDIANTE CARRELLI INSERITI NEL BINARIO SUPERIORE E GUIDATE DALL' AGGANCIO ALLO SPECIALE ZOCCOLO.
ANTA COMPLANARE	MOVIMENTO SCORREVOLE OTTENUTO TRAMITE MECCANISMO INSERITO SUL COPERCHIO E SUL BASAMENTO. IN CHIUSURA LE ANTE RIMANGONO TUTTE SULLO STESSO PIANO

**CASSETTIERA SOSPESA CON COPERCHIO IN VETRO**

STRUTTURA	PANNELLO DI FIBRA MEDIA DENSITÀ NOBILITATO CON MELAMINA
FRONTALI	PANNELLO DI FIBRA MEDIA DENSITÀ NOBILITATO CON MELAMINA LACCATO
COPERCHIO	VETRO FUMÈ CON SERIGRAFIA (4MM)
CARATTERISTICHE	FONDO CASSETTI RIVESTITO IN TECNOPELLE COLORI ATTREZZATO CON LUCE INTERNA



**SENZAFINE ARMADI E CABINA ARMADIO****MATERIALI IMPIEGATI****ANTA CLUB**

MATERIALE	PANNELLO DI PARTICELLE DI LEGNO NOBILITATO CON MELAMINA
SPESSORE	25 MM
BORDO	ABS IN TINTA FACCIATA

**ANTA GRAFFITI**

MATERIALE	PANNELLO DI PARTICELLE DI LEGNO NOBILITATO CON MELAMINA
SPESSORE	25 MM
BORDO	ABS IN TINTA FACCIATA

**ANTA SAND**

MATERIALE	PANNELLO DI PARTICELLE DI LEGNO NOBILITATO CON MELAMINA
SPESSORE	25 MM
BORDO	ABS IN TINTA FACCIATA

**ANTA CANVAS**

MATERIALE	PANNELLO DI PARTICELLE DI LEGNO NOBILITATO CON MELAMINA
SPESSORE	25 MM
BORDO	ABS IN TINTA FACCIATA O IN CONTRASTO APPLICATO LASER

**ANTA SILK**

MATERIALE	PANNELLO DI PARTICELLE DI LEGNO NOBILITATO CON MELAMINA
SPESSORE	25 MM
BORDO	ABS IN TINTA FACCIATA

**ANTA SKIN**

MATERIALE	PANNELLO DI PARTICELLE DI LEGNO NOBILITATO CON MELAMINA LACCATO COLORI
SPESSORE	25 MM
PROFILO VERTICALE	ALLUMINIO VERNICIATO COLORI

**ANTA NEW ENTRY LACCATA**

MATERIALE	PANNELLO DI PARTICELLE DI LEGNO NOBILITATO CON MELAMINA
FINITURA	LACCATO COLORI
BORDO	ABS LACCATO COLORI
SPESSORE	25 MM

**ANTA NEW ENTRY ESSENZA**

MATERIALE	PANNELLO DI PARTICELLE DI LEGNO IMPIALLACCIATO
BORDO	IMPIALLACCIATO
SPESSORE	25 MM

**ANTA PLUS LACCATO**

MATERIALE	PANNELLO DI PARTICELLE DI LEGNO NOBILITATO CON MELAMINA
FINITURA	LACCATO COLORI
BORDO	ABS LACCATO COLORI
MANIGLIA PLUS	ALLUMINIO VERNICIATO
SPESSORE	25 MM

**ANTA PLUS ESSENZA**

MATERIALE	PANNELLO DI PARTICELLE DI LEGNO NOBILITATO CON MELAMINA
BORDO	IMPIALLACCIATO
MANIGLIA PLUS	ALLUMINIO VERNICIATO
SPESSORE	25 MM

**ANTA MADISON**

MATERIALE	PANNELLO DI TAMBURATO IMPIALLACCIATO
BORDO	IMPIALLACCIATO
SPESSORE	30 MM
CARATTERISTICHE	MANIGLIA INCASSATA ALL'INTERNO DELL'ANTA

**ANTA STRATUS**

MATERIALE	PANNELLO DI PARTICELLE DI LEGNO IMPIALLACCIATO
BORDO	IMPIALLACCIATO
MANIGLIA RAIL	ALLUMINIO VERNICIATO COLORI
SPESSORE	25 MM

**ANTA EGO**

MATERIALE	VETRO TEMPERATO SPESSORE 4 MM
TELAIO	ALLUMINIO VERNICIATO COLORI

**SENZAFINE ARMADI E CABINA ARMADIO**

---

**ANTA FITTED**

MATERIALE	VETRO TEMPERATO SPESSORE 4 MM
PROFILO	ALLUMINIO VERNICIATO COLORI
SPESSORE	28 MM

**ANTA OCEAN**

MATERIALE	PANNELLO DI PARTICELLE DI LEGNO CON VETRO O SPECCHIO
SPESSORE	25 MM
PROFILO	ALLUMINIO VERNICIATO

**ANTA COVER TECNOPELLE**

MATERIALE	PANNELLO DI PARTICELLE DI LEGNO
FINITURA	TECNOPELLE COLORI
TELAIO	ALLUMINIO VERNICIATO
MANIGLIA COVER	ALLUMINIO VERNICIATO E RIVESTITA TECNOPELLE COLORI
SPESSORE	25 MM

**ANTA COVER TESSUTO**

MATERIALE	PANNELLO DI PARTICELLE DI LEGNO
FINITURA	TESSUTO
TELAIO	ALLUMINIO VERNICIATO
MANIGLIA FITTED	ALLUMINIO VERNICIATO
SPESSORE	25 MM

**ANTA COVER VETRO**

MATERIALE	PANNELLO DI PARTICELLE DI LEGNO CON VETRO O SPECCHIO
TELAIO	ALLUMINIO VERNICIATO
MANIGLIA FITTED	ALLUMINIO VERNICIATO
SPESSORE	25 MM

**ANTA BANGKOK**

MATERIALE	PANNELLO DI TAMBURATO
FINITURA	CUOIO
MANIGLIA BANGKOK	ALLUMINIO VERNICIATO COLORI
SPESSORE	30 MM

**MONTAGGIO IN ALTEZZA**

È RICHIESTO UNO SPAZIO SUPERIORE DI MM. 15 PER ARMADI ANTE BATTENTE, DI MM. 20 PER ARMADI ANTE BATTENTE CON LUCI E DI MM. 60 PER ARMADI ANTE SCORREVOLI/COMPLANARI.  
 IN PRESENZA DI ANTE SCORREVOLI L'ALTEZZA TOTALE DELL'ARMADIO È MAGGIORE DI 20 MM. RISPETTO ALLE DIMENSIONI RIPORTATE SUL PRESENTE LISTINO, A CAUSA DEL CARRELLO SUPERIORE DELL'ANTA SPORGENTE.  
 IN PRESENZA DI ANTE COMPLANARI L'ALTEZZA TOTALE DELL'ARMADIO È MAGGIORE DI 50 MM. RISPETTO ALLE DIMENSIONI RIPORTATE SUPL. PRESENTE LISTINO.

**MONTAGGIO IN LARGHEZZA**

È RICHIESTO UNO SPAZIO LATERALE DI MM. 40 PER TUTTE E TRE LE TIPOLOGIE DI ARMADI. PER ESIGENZE DIVERSE (DA SPECIFICARE ALL'ORDINE) VIENE PREDISPOSTO UN ASSEMBLAGGIO SPECIALE.

**ISTRUZIONI DI MONTAGGIO**

L'APERTURA CONTEMPORANEA DELLE ANTE A SPECCHIO PUÒ FAR CADERE IN AVANTI L'ARMADIO VUOTO. È OPPORTUNO IL FISSAGGIO A MURO.

**REGOLAZIONE LIVELLAMENTO**

IL LIVELLAMENTO DELLA COMPOSIZIONE È OTTENUTO MEDIANTE PIEDINI REGOLABILI MONTATI SUI BASAMENTI.

**TOLLERANZE**

GLI ELEMENTI CON FINITURE LEGNO POSSONO SUBIRE NEL TEMPO VARIAZIONI DI COLORE DOVUTE ALLA LUCE ED ALL'INVECCHIAMENTO DEL LEGNO STESSO. IN CASO DI COMPLETAMENTO SI POTRANNO AVERE DIFFERENZE DI TONALITÀ CHE SI ATTENUERANNO NEL TEMPO.

**UBIK CABINA ARMADIO****MATERIALI IMPIEGATI****SCHIENALE**

STRUTTURA	PANNELLO DI PARTICELLE DI LEGNO NOBILITATO MELAMINA PANNELLO DI PARTICELLE DI LEGNO CON VETRO APPLICATO
SPESSORE	25 MM
BORDO	ABS
CARATTERISTICHE	FORNITO CON PROFILO IN ALLUMINIO CON CREMAGLIERA PER AGGANCIO RIPIANI. PIEDINI REGOLABILI

**SCHIENALE SKIN**

STRUTTURA	PANNELLO DI PARTICELLE DI LEGNO NOBILITATO CON MELAMINA LACCATO OPACO COLORI
SPESSORE	25 MM
CARATTERISTICHE	FORNITO CON PROFILO IN ALLUMINIO CON CREMAGLIERA PER AGGANCIO RIPIANI. PIEDINI REGOLABILI

**SCHIENALE ROLLER**

STRUTTURA	PANNELLO DI PARTICELLE DI LEGNO NOBILITATO CON METACRILATO
SPESSORE	25 MM
CARATTERISTICHE	FORNITO CON PROFILO IN ALLUMINIO CON CREMAGLIERA PER AGGANCIO RIPIANI. PIEDINI REGOLABILI

**SCHIENALE VETRO**

STRUTTURA	PANNELLO DI PARTICELLE DI LEGNO NOBILITATO CON VETRO O SPECCHIO
SPESSORE	25 MM
CARATTERISTICHE	FORNITO CON PROFILO IN ALLUMINIO VERNICIATO CON CREMAGLIERA PER AGGANCIO RIPIANI. PIEDINI REGOLABILI

**RIPIANO/COPERCHIO CASSETTIERE IN NOBILITATO**

MATERIALE	PANNELLO DI PARTICELLE DI LEGNO NOBILITATO CON MELAMINA
BORDO	ABS
SPESSORE	35 MM
CARATTERISTICHE	FORNITO CON PIASTRE IN FERRO VERNICIATO PER FISSAGGIO A SCHIENALE

**RIPIANO/COPERCHIO CASSETTIERA IN NOBILITATO CON FRONTALE**

MATERIALE	PANNELLO DI PARTICELLE DI LEGNO NOBILITATO CON MELAMINA
SPESSORE	35 MM
BORDO LATERALE	ABS
BORDO FRONTALE	ALLUMINIO VERNICIATO
CARATTERISTICHE	FORNITO CON PIASTRE IN FERRO VERNICIATO PER FISSAGGIO A SCHIENALE

**RIPIANO/COPERCHIO CASSETTIERA IN TECNOPELLE CON FRONTALE**

MATERIALE	PANNELLO DI PARTICELLE DI LEGNO NOBILITATO CON MELAMINA
FINITURA	TECNOPELLE
SPESSORE	35 MM
FRONTALE	ALLUMINIO VERNICIATO
CARATTERISTICHE	FORNITO CON PIASTRE IN FERRO VERNICIATO PER FISSAGGIO A SCHIENALE

**RIPIANO/COPERCHIO CASSETTIERA IN TECNOPELLE CON TELAIO**

MATERIALE	PANNELLO DI PARTICELLE DI LEGNO NOBILITATO CON MELAMINA
FINITURA	TECNOPELLE
SPESSORE	35 MM
TELAIO	ALLUMINIO VERNICIATO
CARATTERISTICHE	FORNITO CON PIASTRE IN FERRO VERNICIATO PER FISSAGGIO A SCHIENALE

**RIPIANO IN VETRO/VETRO CON LUCE**

MATERIALE	VETRO FUMÈ TEMPERATO
SPESSORE	35 MM – VETRO 4 MM
TELAIO	ALLUMINIO VERNICIATO
CARATTERISTICHE	FORNITO CON PIASTRE IN FERRO VERNICIATO PER FISSAGGIO A SCHIENALE

**RIPIANO PORTASCARPE INCLINATO**

MATERIALE	PANNELLO DI PARTICELLE DI LEGNO NOBILITATO CON MELAMINA
SPESSORE	35 MM
BORDO LAT/POS	ABS
BORDO FRONTALE	ALLUMINIO VERNICIATO 4 MM
CARATTERISTICHE	1 PROFILO BATTITACCO VERNICIATI 4 MM

**UBIK CABINA ARMADIO**

---

**BASAMENTO**

MATERIALE	PANNELLO DI PARTICELLE DI LEGNO NOBILITATO CON MELAMINA
BORDO	ABS
SPESSORE	35 MM
CARATTERISTICHE	FORNITO CON ZOCOLINO IN ALLUMINIO VERNICIATO E PIEDINI REGOLABILI

**ZOCOLO DI SERIE**

MATERIALE	ALLUMINIO VERNICIATO
-----------	----------------------

**ZOCOLO OPZIONALE**

MATERIALE	ALLUMINIO VERNICIATO
-----------	----------------------

**STRUTTURA CASSETTIERA**

MATERIALE	PANNELLO DI PARTICELLE DI LEGNO NOBILITATO CON MELAMINA
SPESSORE	10/15/25 MM
BORDO	ABS
CARATTERISTICHE	DISPONIBILE ANCHE NELLA VERSIONE CON RUOTE

**FRONTALE CASSETTO LEGNO/CESTONE PORTABIANCHERIA**

MATERIALE	PANNELLO DI PARTICELLE DI LEGNO NOBILITATO CON MELAMINA PANNELLO DI MDF CON MELAMINA
SPESSORE	25 MM
BORDO	ABS
CARATTERISTICHE	MANIGLIA TRACK IN ALLUMINIO VERNICIATO MANIGLIA STEP IN ALLUMINIO VERNICIATO O TECNOPELLE

**FRONTALE CASSETTO VETRO**

MATERIALE	VETRO
SPESSORE	4 MM
TELAIO	PANNELLO DI FIBRA MEDIA DENSITÀ NOBILITATO CON MELAMINA
CARATTERISTICHE	MANIGLIA IN ALLUMINIO VERNICIATO

**FRONTALE CASSETTO ROLLER**

MATERIALE	PANNELLO DI PARTICELLE DI LEGNO NOBILITATO CON METACRILATO
SPESSORE	25 MM
BORDO	ABS
CARATTERISTICHE	MANIGLIA TRACK IN ALLUMINIO VERNICIATO MANIGLIA STEP IN ALLUMINIO VERNICIATO O TECNOPELLE

**PORTAPANTALONI**

FRONTALE	PANNELLO DI PARTICELLE DI LEGNO NOBILITATO CON MELAMINA
BORDO	ABS
SPONDINE	PANNELLO DI MEDIA DENSITÀ NOBILITATO CON MELAMINA
SCHIENALE	PANNELLO DI MASSELLO LISTELLARE NOBILITATO CON MELAMINA
CARATTERISTICHE	ATTREZZABILE CON PORTAPANTALONI, VASSOIO CON DIVISORI

**STRUTTURA CASSETTO**

MATERIALE	PANNELLO DI PARTICELLE DI LEGNO NOBILITATO CON MELAMINA
SPESSORE	14 MM LE SPONDINE, 12 MM LO SCHIENALE E 6 MM IL FONDO
BORDO	ABS
CARATTERISTICHE	GUIDE IN METALLO CON CUSCINETTI A SFERA AD ESTRAZIONE TOTALE E CHIUSURA AMMORTIZZATA

**VASSOIO**

FRONTALE	PANNELLO DI FIBRA A MEDIA DENSITÀ NOBILITATO CON MELAMINA
SPESSORE	4 MM SPONDINE, 15 MM SCHIENALE E 15 MM FONDO
FONDO	PANNELLO DI PARTICELLE DI LEGNO NOBILITATO CON MELAMINA O RIVESTITO IN TECNOPELLE
SPONDINE	PANNELLO DI PARTICELLE DI LEGNO NOBILITATO CON MELAMINA
BORDO	ABS
CARATTERISTICHE	NELLA OPZIONE "PORTASCARPE" È FORNITO CON TONDINI IN ALLUMINIO VERNICIATO

**SVUOTATASCHE**

MATERIALE	MDF LACCATO OPACO
SPESSORE	10 MM
FONDO	PANNELLO DI PARTICELLE DI LEGNO NOBILITATO CON MELAMINA RIVESTITO IN TECNOPELLE
CARATTERISTICHE	ATTREZZABILE CON PORTAOROLOGI UOMO/DONNA, PORTAGEMELLI/ANELLI, PORTAORECCHINI E VANI

**UBIK CABINA ARMADIO**

---

**MATERIALI IMPIEGATI****SVUOTATASCHE ESTRAIBILE**

MATERIALE	STRUTTURA FISSA: LAMIERA PIEGATA A 'C' RIVESTITA IN TECNOPELLE
MATERIALE	STRUTTURA ESTRAIBILE: MDF LACCATO
SPESSORE	STRUTTURA FISSA: 3 MM
SPESSORE	STRUTTURA ESTRAIBILE: 10 MM
FONDO	STRUTTURA ESTRAIBILE: PANNELLO DI PARTICELLE DI LEGNO NOBILITATO CON MELAMINA
CARATTERISTICHE	ATTREZZABILE CON PORTAOROLOGI UOMO/DONNA, PORTAGEMELLI/ANELLI, PORTAORECCHINI E VANI

**ELEMENTO PORTACAMICIA / PORTABORSE / PORTASCARPE**

STRUTTURA	PANNELLO DI PARTICELLE DI LEGNO NOBILITATO CON MELAMINA
RIPIANI	PANNELLO DI PARTICELLE DI LEGNO NOBILITATO CON MELAMINA O TECNOPELLE
SPESSORE	15 MM
BORDO	ABS
CARATTERISTICHE	ATTREZZABILI CON SCATOLE

**CASSETTO PORTAGIOIE**

STRUTTURA	CARTONE RIVESTITO IN TESSUTO
-----------	------------------------------

**CASSETTIERA SOSPESA CON COPERCHIO IN VETRO**

STRUTTURA	PANNELLO DI FIBRA MEDIA DENSITÀ NOBILITATO CON MELAMINA
FRONTALI	PANNELLO DI FIBRA MEDIA DENSITÀ NOBILITATO CON MELAMINA LACCATO
COPERCHIO	VETRO FUMÈ CON SERIGRAFIA (4MM)
CARATTERISTICHE	FONDO CASSETTI RIVESTITO IN TECNOPELLE COLORI ATTREZZATO CON LUCE INTERNA







## WELCOME TO POLIFORM QUALITY

---

THANK YOU FOR BUYING A POLIFORM PRODUCT. THIS CERTIFICATE IS OUR GUARANTEE OF AUTHENTICITY AND CONTAINS ALL THE INFORMATION YOU'LL NEED TO GIVE IT THE BEST POSSIBLE CARE.

ALL POLIFORM PRODUCTS REFLECT OUR MANUFACTURING PHILOSOPHY, WHICH GUARANTEES YOU THE HIGHEST QUALITY DOWN TO THE LAST DETAIL. AESTHETICS THAT ARE ALWAYS CONTEMPORARY AND ESSENTIAL; TECHNOLOGICAL RESEARCH DIRECTED AT OPTIMAL FUNCTIONALITY; A SELECTION OF THE BEST MATERIALS TO ENSURE THE UTMOST RELIABILITY OVER THE LIFETIME OF THE PRODUCT.

## THE MEANING OF QUALITY

---

QUALITY LIVING AS AN ESSENTIAL INGREDIENT OF EVERYDAY LIFE: THE POLIFORM COLLECTION IS THE RESULT OF OUR CONTINUING COMMITMENT TO OFFER CONSUMERS THE WIDEST VARIETY OF CHOICE FOR BUILDING THEIR OWN DOMESTIC SPACE.

BEHIND POLIFORM QUALITY IS OUR HERITAGE OF "WOODWORKING EXPERTISE" AS PART OF BRIANZA'S TRADITION OF WORKMANSHIP, WHICH, BY CONSTANTLY EVOLVING, HAS BECOME CUTTING EDGE TECHNOLOGICAL KNOW-HOW.

HAVING DECIDED IN 1970 TO ENTER INTO FURNITURE PRODUCTION ON AN INDUSTRIAL SCALE, POLIFORM HAS SET A GOAL OF UNITING QUALITY AND RELIABILITY WITH A DESIGN APPROACH THAT IS ALWAYS INNOVATIVE AND DISTINGUISHED BY EXCEPTIONAL ORIGINALITY.

POLIFORM PRODUCTS CLOSELY FOLLOW THE LATEST TRENDS: FROM OUR MODULAR ITEMS TO ACCESSORIES, FROM DAYTIME TO EVENING, OUR COLLECTION IS DISTINGUISHED BY A VARIETY OF STYLES THAT ARE CONTEMPORARY AND EVOLVE AND ADAPT TO OUR CHANGING LIFESTYLES.

## QUALITY IN DESIGN

---

THE WIDE VARIETY OF STYLES IN OUR COLLECTION REFLECTS POLIFORM'S CAPACITY TO MEET THE CHALLENGES OF EVERY ASPECT OF HOME LIVING.

EACH DESIGN AND PRODUCT HAS VARYING FUNCTIONAL NEEDS OF ITS OWN: AS AN EXAMPLE, OUR MODULAR FURNITURE IS DESIGNED WITH MAXIMUM VERSATILITY IN MIND. OUR WARDROBES MUST OFFER THE MAXIMUM IN CUSTOMISATION BOTH AT AESTHETIC AND INTERIOR DESIGN LEVELS.

EACH ELEMENT OF HOME DECORATION POSSESSES ITS OWN FUNCTIONAL CHARACTER WHICH POLIFORM HAS SOUGHT TO FULLY DEVELOP, IMBUING IT WITH THE VALUE ADDED OF STYLISTIC QUALITY AND CREATIVITY – THE RESULT OF COLLABORATION WITH SOME OF THE MOST RESPECTED ITALIAN AND INTERNATIONAL DESIGNERS.

### **THE QUALITY OF "MADE IN ITALY"**

---

EACH POLIFORM PRODUCT IS MADE IN ITALY AND RELIES ON AN INDUSTRIAL NETWORK THAT INCLUDES SOME OF THE MOST RESPECTED EUROPEAN AND INTERNATIONAL SUPPLIERS.

THE FOLLOWING VALUES ARE INVESTED IN MAKING EVERY POLIFORM PRODUCT A 100% "MADE IN ITALY" ITEM: UNBOUNDED CREATIVITY, A GLOBAL REPUTATION FOR FURNITURE SINCE 1942 AND SPECIFIC AND CUTTING-EDGE TECHNOLOGICAL KNOW-HOW. THESE ARE ALL QUALITIES THAT ARE FUNDAMENTAL TO A BUSINESS THAT IS CONSTANTLY STRIVING TO SATISFY ITS CUSTOMERS AND THEIR DEMANDS.

### **INNOVATION IN THE SERVICE OF THE CONSUMER**

---

INNOVATION IS A CHARACTERISTIC THAT HAS ALWAYS BEEN PART OF THE POLIFORM MANUFACTURING CULTURE. WITH THE CONSTANT AIM OF SATISFYING THE CONSUMER, POLIFORM HAS ALWAYS DRIVEN ITS RESEARCH INTO STYLE AND TECHNOLOGY TOWARD DESIGN THAT IS CONCRETE AND QUALITY-ORIENTED.

POLIFORM'S LEVEL OF INNOVATION CAN BE GAUGED BY ITS SELECTION OF THE HIGHEST-QUALITY MATERIALS, WHICH ARE SUBJECT TO INSPECTION AND CAREFULLY TESTED, AND BY ITS FOCUS ON RELIABILITY, SAFETY AND DURABILITY.

RESEARCH INTO STYLE IS NEVER-ENDING AND ALWAYS AIMS AT SUCCESSFULLY INTERPRETING CONTEMPORARY TRENDS AND AT PROVIDING YOU WITH UNRESTRICTED FREEDOM IN MATCHING YOUR TASTE WITH OUR WIDE SELECTION OF PRODUCTS.

## THE POLIFORM WARRANTY

---

OUR WARRANTY IS VALID FOR 2 YEARS FROM THE DATE OF PURCHASE AND COVERS ALL MANUFACTURING DEFECTS. THE WARRANTY PERIOD ENTERS INTO FORCE FROM THE DATE PRINTED ON YOUR RECEIPT OR SALES SLIP. YOU MAY BE ASKED TO PRESENT PROOF OF PURCHASE WHEN REQUESTING SERVICE.

THE WARRANTY IS NON-TRANSFERABLE AND IS VALID ONLY FOR THE ORIGINAL PURCHASER. IT COVERS REPAIR OR REPLACEMENT OF UNUSABLE OR DEFECTIVE PARTS FREE OF CHARGE DURING THE WARRANTY PERIOD AFTER INSPECTION AND ACCEPTANCE BY POLIFORM OR ITS AGENT.

NATURAL VARIATIONS IN THE COLOUR OF THE WOOD, CHANGES IN COLOUR UNDER AMBIENT OR ARTIFICIAL LIGHT, SLIGHT VARIATIONS IN DIMENSIONS OWING TO HIGH HUMIDITY OR DRY CONDITIONS AND THE GRAIN OF WOOD, KNOTS OR OTHER NATURAL CHARACTERISTICS OF WOOD PRODUCTS ARE NOT COVERED BY THE WARRANTY.

AS TO SUEDE AND LEATHER, OCCASIONAL NATURAL MARKS, WRINKLES, CHANGES IN BRIGHTNESS AND TONE, SPECKS AND SLIGHT IMPERFECTIONS FOLDS DUE TO EXTENSION AFTER REGULAR USE, ARE NOT CONSIDERED DEFECTS BUT ARE THE DISTINCTIVE TRAITS OF NATURAL AND AUTHENTIC PRODUCTS.

IN SOME CASES (AGED-LOOKING LEATHER, NUBUK LEATHER AND LEATHER VINTAGE ABOVE ALL WITH LIGHT COLOURS), THESE FEATURES ARE ESPECIALLY MARKED, AS THE KIND OF TANNING FOR THESE LEATHERS TENDS TO POINT OUT THE PURENESS OF THE PRODUCT AND NOT TO COVER IT WITH PAINTING OR PRESSURE PRINT.

THE STAINING EFFECT ON NUBUCK LEATHER IS TO BE CONSIDERED A CHARACTERISTIC TRAIT OF THE PRODUCT. FOR NUBUCK AND VINTAGE LEATHER, PROLONGED CONTACT WITH THE GREASE ON OUR SKIN AND HAIR MAY CAUSE DARK STAINS TO APPEAR OVER TIME.

SOME TYPES OF FABRIC SHOW FEATURES DUE TO THE COMPOSITION AND THE KIND OF MANUFACTURING THAT AREN'T TO BE CONSIDERED AS DEFECTS. FOR EXAMPLE: "STAPLE" OR "STREAKED" AND "CRUMPLED EFFECT" FOR LINEN "SPOTTED EFFECT" OR "CURL" , THE "LIGHT/DARK EFFECT" AND THE "IMPRINT EFFECT" FOR VELVETS AND CHENILLE.

IN FABRICS, SUEDES OR LEATHER, EACH PRODUCTION LOT CAN PRESENT SLIGHT VARIATIONS IN COLOUR AS COMPARED TO SAMPLES OR PRODUCTS PRODUCED IN THE PAST.

THE WARRANTY EXCLUDES DAMAGE RESULTING FROM CARELESS OR INCORRECT FURNITURE INSTALLATION, POTENTIAL DAMAGE FROM ACCIDENTS SUCH AS THAT RESULTING FROM A FALL, IMPACT, NATURAL DISASTER, FIRE AND, IN ANY CASE, ALL DEFECTS THAT CANNOT BE ATTRIBUTED TO DEFECTS IN THE MANUFACTURE OF THE PRODUCT.

MOREOVER, THE WARRANTY IS NOT VALID IN THE EVENT THAT OUR PRODUCTS ARE DISASSEMBLED, MODIFIED OR REPAIRED BY ANYONE OTHER THAN AUTHORISED POLIFORM PERSONNEL. DAMAGE DUE TO POOR UPKEEP OR IMPROPER USE OF THE PRODUCT ARE NOT CONSIDERED DEFECTS OF MANUFACTURE. YOU WILL FIND USEFUL RECOMMENDATIONS IN THE INSTRUCTION BOOKLET REGARDING THE USE AND CARE OF YOUR PRODUCT.

IF YOU HAVE ANY DOUBTS OR FOR FURTHER INFORMATION, CONSULT THE POLIFORM RESELLER WHERE YOUR PRODUCT WAS PURCHASED. FOR ANY SITUATION NOT EXPRESSLY COVERED BY THIS WARRANTY. LEGAL PROVISIONS SHALL APPLY.

### **POLIFORM KNOW-HOW**

---

A GOOD UNDERSTANDING OF YOUR POLIFORM PRODUCT CAN HELP YOU TO APPRECIATE IT EVEN MORE. POLIFORM PRODUCTS ARE MADE FROM THE FINEST COMPONENTS AND WITH THE HELP OF THE MOST RECENT TECHNOLOGY, COUPLED WITH CAREFUL OBSERVANCE OF SAFETY STANDARDS.

### **SAFETY STANDARDS**

---

POLIFORM USES CLASS EPF-S E0.5 WOOD-BASED PANELS, THE MOST RELIABLE IN CONFORMING TO EU STANDARDS EN120 AND EN-717-2 WITH RESPECT TO FORMALDEHYDE RELEASE. WITH RESPECT TO VARNISH, POLIFORM EXCLUSIVELY USES POLYURETHANE COATINGS FREE OF HEAVY METALS AND VOLATILE ORGANIC COMPOUNDS (VOC) BELONGING TO THE VARIOUS CLASSES WITHIN TABLE A1 OF THE ITALIAN MINISTERIAL DECREE OF 12 JULY 1990 AND/OR CLASSES I AND II WITHIN TABLE D OF THE ITALIAN MINISTERIAL DECREE OF 12 JULY 1990.

## **MATERIALS USED FOR THE FRAME**

---

### **VENEERED PARTICLE BOARD PANEL**

PANEL COMPOSED OF WOOD PARTICLES WITH A THIN LAYER OF SOLID WOOD, CALLED A PLY, LESS THAN 7 MM THICK.

### **PARTICLE BOARD PANELS**

WOOD-BASED PANELS MADE FROM WOOD PARTICLES (SHAVINGS, WOOD CHIPS, ETC.) HELD TOGETHER WITH HARDENING SYNTHETIC RESIN AND THEN HEAT PRESSURISED. PARTICLE BOARD PANELS USE AN ASSORTMENT OF LESS COSTLY WOOD WHICH IS GENERALLY THE BYPRODUCT OF OTHER PROCESSES: THIS IS WHY THIS TYPE OF PRODUCT IS OF INTEREST FROM AN ECOLOGICAL STANDPOINT.

### **MEDIUM-DENSITY FIBREBOARD (MDF)**

AN ENGINEERED WOOD-BASED PRODUCT COMPOSED OF WOOD FIBRES OR BUNDLES OF WOOD FIBRE SUBMITTED TO PROCESSING BY A THERMOMECHANICAL DEFIBRATOR UNDER HIGH TEMPERATURE AND PRESSURE. THE FIBRES ARE HELD TOGETHER WITH HARDENING SYNTHETIC RESIN.

### **MULTILAMINATE BOARD**

WOOD-BASED PANEL MADE UP OF MORE THAN 3 LAYERS OF WOOD LAYERS SUPERIMPOSED SO THAT THE GRAINS OF ADJACENT LAYERS ARE AT RIGHT ANGLES.

### **WOOD VENEER OR SLICE**

THIN SLICES (OR PLIES) OF WOOD BETWEEN 3 AND 0.30 MILLIMETRES. SLICE DERIVES ITS MEANING FROM THE FACT THAT THE TREE TRUNK IS CUT LENGTHWISE USING A BLADE WITHOUT PRODUCING SAWDUST. THE SLICES ARE JOINED TOGETHER THEN GLUED AND MOULDED ON LESS COSTLY WOOD OR RAW PANELS OF ANY KIND (MULTILAMINATES, PARTICLE BOARD, WAFERBOARD, PLYWOOD, HOLLOW CORE BOARD). THE USE OF WOOD VENEER ALLOWS THE MANUFACTURE OF WOOD PRODUCTS WITH GREATER DURABILITY, MORE RESISTANCE TO WOODWORMS, GREATER CONSISTENCY AND MORE ATTENTION TO VISIBLE PARTS. THE USE OF WOOD VENEER ALSO SATISFIES TODAY'S NEED FOR A MORE ECOLOGICAL APPLICATION OF WOOD RESOURCES.

### **HOLLOW CORED**

CORE BOARD PANEL MADE BY GLUING TWO MULTILAMINATES (USUALLY 4 MM THICK) ON A FRAME OF SPRUCE MOULDINGS OR OTHER COMMON WOOD. THE EXTERNAL SURFACES CAN BE VENEERED OR LACQUERED. INSIDE THE INTERSPACE IN THE VERTICAL MOULDINGS, THE LARGE PANELS CONTAIN PLYWOOD TO STIFFEN THE SURFACE. THIS METHOD OF CONSTRUCTION ALLOWS PANELS TO BE CREATED THAT ADD STRENGTH TOGETHER WITH LIGHTNESS, PROVING TO BE IDEAL, FOR EXAMPLE, FOR WARDROBE DOORS.

## **MATERIALS USED FOR THE FRAME**

---

### **CHIPBOARD PANEL**

A PANEL COMPOSED OF WOOD PARTICLES AND COVERED WITH A CELLULOSE BASE MATERIAL (PAPER), SHEETS OF POLYMER (PVC VENEER, ABS, ETC.) OR MELAMINE RESINS.

### **GLOSSY/MATT LACQUERED**

PANELS OF POLYESTERIZED CHIPBOARD ON THE BACK AND THEN LACQUERED ON BOTH SIDES WITH POLYURETHANE POLYMER-BASED PAINT HAVING A HIGH MOLECULAR WEIGHT. THE PANELS ARE DIMENSIONALLY STABLE.

### **MELAMINE**

A HARDENING SYNTHETIC RESIN OBTAINED FROM POLYCONDENSATION OF FORMALDEHYDE. IT IS A COLOURLESS, ODOURLESS RESIN THAT IS RESISTANT TO WATER, CHEMICALS, ABRASION AND HEAT AND WHICH HAS PARTICULAR TRANSPARENCY UNDER LIGHT.

### **ABS**

(ACRYLONITRILE BUTADIENE STYRENE)

A SYNTHETIC THERMOSETTING PLASTIC RESIN WITH GOOD RESISTANCE TO ACIDS. IT REPELS DUST AND CANNOT WARP. FOR THESE REASONS, ABS IS USED IN THE MANUFACTURE OF EDGES AND SHEETS FOR SURFACE COATING.

### **GLASS**

COMMON GLASS IS COMPOSED ALMOST EXCLUSIVELY OF SILICA, THE SAME SUBSTANCE AS QUARTZ. IN ITS PUREST STATE, GLASS IS TRANSPARENT, RELATIVELY HARD, ALMOST INERT FROM A CHEMICAL AND BIOLOGICAL STANDPOINT AND PRESENTS A VERY SMOOTH SURFACE. GLASS IS AVAILABLE IN A WIDE RANGE OF FINISHES AND COLOURS FOR INTERIOR DECORATION. IT IS POSSIBLE TO CIRCUMVENT ITS INTRINSIC FRAGILITY BY USING CHEMICAL TREATMENTS (ADDING OTHER MINERALS TO THE COMPOUND) OR PHYSICAL PROCESSES, SUCH AS TEMPERING.

### **TEMPERED GLASS**

GLASS SUBJECTED TO A THERMAL TEMPERING PROCESS, HEATED AT 640° AND RAPIDLY COOLED BY AIR JETS. A HIGHLY BRITTLE SHEET OF GLASS WITH HIGH RESIDUAL STRESS AND ENHANCED STRENGTH IS OBTAINED USING THIS PROCESS. WHEN BROKEN, TEMPERED GLASS SHATTERS INTO PEBBLE-LIKE PIECES WITHOUT SHARP EDGES.

### **ALUMINUM**

A SILVERY, HIGHLY DUCTILE METAL. ITS CHIEF PROPERTIES ARE RESISTANCE TO CORROSION, TENSILE STRENGTH AND IT IS LIGHT WEIGHT. THESE PROPERTIES ARE IDEAL FOR MANUFACTURING DURABLE YET LIGHTWEIGHT FRAME COMPONENTS. RAW ALUMINIUM CAN BE WORKED USING SEVERAL DIFFERENT PROCESSING TECHNIQUES SUCH AS FUSION, FORGING OR PRESSING.

## **MATERIALS USED FOR THE FRAME**

---

### **STEEL**

AN IRON ALLOY WITH A CARBON CONTENT NOT EXCEEDING 2.11%. STAINLESS STEEL IS THE NAME CURRENTLY USED FOR STEEL THAT HAS A HIGH CHROMIUM CONTENT FOR ITS RUST RESISTANT PROPERTIES WHEN EXPOSED TO AIR AND WATER.

### **METHACRYLATE**

PMMA (POLYMETHYL METHACRYLATE), A PLASTIC MATERIAL FORMED FROM POLYMERS OF METHYL METHACRYLATE, METHACRYLIC ACID ESTER. THE EXTRUDED SURFACE IS FURTHER TRANSFORMED: THIS STEP IS CALLED THERMOFORMING, A TECHNOLOGY THAT ALLOWS US TO ENGRAVE THE SMOOTH SHEET AND TO IMPRINT THE DECORATION. THIS MATERIAL IS RESISTANT TO BREAKAGE, SHOCKS, BLOWS, WEATHER AND AGEING.

### **LEATHER**

LEATHER IS A PROTEIN MATERIAL DERIVED FROM THE HIDES AND SKINS OF CATTLE. PROCESSING IS REFERRED TO AS TANNING AND CONSISTS OF ELIMINATING THE OUTERMOST LAYER OF SKIN AND CONNECTIVE TISSUE (HYPODERMIS). THE MOST IMPORTANT LAYER IS THE DERMIS, CONSISTING OF FIBROUS BUNDLES OF CONNECTIVE AND ELASTIC TISSUE. THE UPPER PORTION OF THE DERMIS, CALLED THE GRAIN, IS CONSIDERED TO BE THE HIGHEST GRADE OF LEATHER, CALLED "FULL GRAIN".

### **TECHNO-LEATHER**

TECHNO-LEATHER IS A GENERAL PURPOSE MATERIAL, MADE UP OF 20% SCRAP LEATHER, 55% POLYURETHANE AND 25% COTTON.

SCRAPS FROM THE PROCESSING OF NATURAL LEATHER ARE FINELY CHOPPED AND MIXED WITH RUBBER, LATEX AND OTHER SYNTHETIC AGGREGATES.

SHEETS OF TECHNO-LEATHER CAN UNDERGO VARIOUS FINISHING PROCESSES IN ORDER TO RENDER THEM AS SIMILAR AS POSSIBLE TO THE CORRESPONDING NATURAL VERSION.

ONE SPECIFICALLY IMPORTANT PROCESS IS EMBOSsing, WHEREBY THE LEATHER IS IMPRESSED WITH A SPECIFIC PATTERN THAT IMITATES THE GRAIN OF NATURAL LEATHER.



## **RECOMMENDATIONS TO KEEP YOUR PRODUCT LOOKING ITS BEST OVER THE YEARS**

---

THE FOLLOWING INSTRUCTIONS, BROKEN DOWN BY MATERIAL, PROVIDE THE BEST RECOMMENDATIONS FOR PRESERVING YOUR POLIFORM PRODUCT FOR YEARS TO COME. USE ONLY RECOMMENDED CLEANING PRODUCTS AND AVOID HARSH OR ABRASIVE DETERGENTS. PROPER CARE WILL ENABLE YOU TO ENJOY YOUR QUALITY POLIFORM PRODUCT FOR MANY YEARS.

### **CARE OF WOOD AND WOOD VENEER PARTS**

WE SUGGEST USING A MILD DETERGENT.

AVOID PRODUCTS CONTAINING ACETONE, THINNERS, AMMONIA, ABRASIVE DETERGENTS OR FURNITURE WAX.

CAUTION: THE SURFACE OF THE WOOD IS TREATED TO RESIST MODERATE AMOUNTS OF GREASE AND DIRT. IN ADDITION, SURFACE COATINGS CONTAIN WATER-RESISTANT AND ANTI-YELLOWING AGENTS. HOWEVER, AVOID EXPOSING SURFACES TO SCORING OR HIGH TEMPERATURE.

### **CARE OF LACQUERED COMPONENTS**

WE SUGGEST USING A MILD DETERGENT

AVOID PRODUCTS CONTAINING ACETONE, THINNERS, AMMONIA, ABRASIVE DETERGENTS OR FURNITURE WAX.

WARNING: DURING INITIAL CLEANING, THE CLOTH MAY PICK UP SOME COLOUR. THIS IS A PHYSIOLOGICAL PHENOMENON AND IS LINKED TO THE PRESENCE OF PAINT POWDERS THAT COME TO THE SURFACE DURING THE DRYING PROCESS: ONCE IT IS ELIMINATED, YOU WON'T SEE IT AGAIN.

### **CARE OF THE CHIPBOARD PANEL CONTAINING MELAMINE**

WE SUGGEST USING A MILD DETERGENT.

AVOID PRODUCTS CONTAINING ACETONE, CHLORINE, THINNER OR ABRASIVE CLEANERS.

### **CARE OF HINGES, DRAWER SLIDES, AND METAL PARTS**

LUBRICATE WITH ANY PRODUCT WIDELY AVAILABLE ON THE MARKET. USE LUBRICANT PERIODICALLY ON HINGES AND DRAWER SLIDES AFTER CLEANING TO REMOVE ANY DUST.

FOR METAL PARTS, SIMPLY WIPE DOWN PERIODICALLY WITH A DAMP CLOTH.

AVOID ANY KIND OF ABRASIVE CLEANING PRODUCT.

### **CARE OF GLASS PANELS**

USE VINEGAR DILUTED IN ABUNDANT WATER OR GLASS CLEANING PRODUCTS.

WARNING: IN THE EVENT THAT GLASS IS MOUNTED IN AN ALUMINUM FRAME, AVOID ALCOHOL OR AMMONIA, WHICH MAY DAMAGE THE FRAME.

## **RECOMMENDATIONS TO KEEP YOUR PRODUCT LOOKING ITS BEST OVER THE YEARS**

---

### **CARE OF METHACRYLATE PANELS**

FOR THE REGULAR CLEANING OF DOORS IN METHACRYLATE, WE RECOMMEND TO USE ONLY NEUTRAL PRODUCTS WITH WATER AND SOAP BASE, WITH A CLOTH IN MICROFIBER (LIKE COMMON WASH AND DRY SPONGES).

SMALL SCRATCHES CAN BE REMOVED WITH POLISH PRODUCTS SUITABLE FOR METHACRYLATE

DO NOT USE CLEANERS CONTAINING AMMONIA, METHYL ALCOHOL AND BLEACH SINCE THEY TAKE AWAY SHINE AND MAKE THE SURFACE OPAQUE.

### **CARE OF LEATHER**

USE A FELT OR SOFT WOOL CLOTH. APPLY LEATHER CREAM ONLY IF NECESSARY.

OCCASIONAL STAINS CAN BE REMOVED IF THEY ARE WIPED UP IMMEDIATELY WITH AN ABSORBENT CLOTH. DO NOT RUB THE STAIN BUT GINGERLY BLOT STARTING FROM THE EDGE OF THE STAIN AND WORKING INWARDS.

AVOID: ANY TYPE OF AGGRESSIVE (SUCH AS SOLVENTS) OR ABRASIVE PRODUCT. NEVER STEAM CLEAN. DO NOT USE SHOE-CLEANING PRODUCTS.

### **CARE OF TECHNO-LEATHER**

ROUTINE CLEANING CAN BE DONE USING A VACUUM CLEANER WITH A SOFT BRUSH ATTACHMENT, BEING AS GENTLE AS POSSIBLE. AFTER VACUUMING, YOU CAN WIPE DOWN TECHNO-LEATHER SURFACES WITH A CLOTH MOISTENED WITH LUKEWARM WATER AND CAREFULLY WRUNG DRY.

ANY STAINS SHOULD BE REMOVED AS QUICKLY AS POSSIBLE, USING AN ABSORBENT CLOTH. DO NOT RUB TOO ENERGETICALLY.

WE RECOMMEND A CONDITIONING TREATMENT EVERY SIX MONTHS, USING SPECIFIC PRODUCTS READILY AVAILABLE ON THE MARKET.

## **DISPOSAL**

---

POLIFORM RECOMMENDS THAT YOU DO NOT DISPOSE OF YOUR PRODUCT OUTDOORS. BECAUSE OF OUR MANUFACTURING TECHNOLOGY AND THE ROUTINE USE OF RECYCLABLE MATERIALS, DISCARDED POLIFORM PRODUCTS CAN BE RE-USED IN THE MANUFACTURING PROCESS. FOR THIS REASON, DROP OFF YOUR POLIFORM PRODUCT AT THE WASTE DISPOSAL CENTRES IN YOUR COMMUNITY.

**SENZAFINE WARDROBES AND WALK-IN CLOSET**

---

**MATERIALS USED****CENTRAL SIDE**

MATERIAL	PANEL OF WOODEN PARTICLES FACED WITH MELAMINE
THICKNESS	25 MM
EDGE	ABS

**LATERAL SIDE**

MATERIAL	PANEL OF WOODEN PARTICLES
INNER SIDE FINISH	MELAMINE
EXTERNAL SIDE	- VENEERED - FACED WITH MELAMINE - LACQUERED - PANEL OF WOODEN PARTICLES WITH WHITE MIRROR - PANEL OF WOODEN PARTICLES WITH HIDE APPLIED - PANEL OF WOODEN PARTICLES WITH TECNO-LEATHER/FABRIC
BORDO	ABS
THICKNESS	25 MM

**WALK-IN CLOSET SIDE**

MATERIAL	PANEL OF WOODEN PARTICLES FACED WITH MELAMINE
THICKNESS	35 MM
EDGE	ABS
FEATURES	WE DON'T SUGGEST TO ASSEMBLY OTHER DOORS BECAUSE BASES AND TOPS HAVE NO RUBBER PROTECTION AND DUSTPROOF SEAL.

**LATERAL/CENTRAL FRAME SIDE**

MATERIAL	ALUMINIUM PAINTED FRAME
THICKNESS	25 MM

**LATERAL/CENTRAL GLASS SIDE**

MATERIAL	ALUMINIUM PAINTED FRAME TEMPERED GLASS
THICKNESS FRAME	25 MM
THICKNESS GLASS	4 MM

**BASE/TOP**

MATERIAL	PANEL OF WOODEN PARTICLES FACED WITH MELAMINE
THICKNESS	35 MM
EDGE	ABS

**STANDARD PLINTH**

MATERIAL	PAINTED ALUMINIUM
----------	-------------------

**OPTIONAL PLINTH**

MATERIAL	PAINTED ALUMINIUM
----------	-------------------

**BACK PANEL**

MATERIAL	PANEL OF WOODEN PARTICLES FACED WITH MELAMINE
THICKNESS	10 MM

**GLASS BACK PANEL**

MATERIAL	TEMPERED GLASS
THICKNESS	5 MM

**ROLLER BACK PANEL**

MATERIAL	PANEL OF WOODEN PARTICLES MELAMINE WITH METHACRYLATE
THICKNESS	10 MM

**SKIN BACK PANEL**

MATERIAL	PANEL OF WOODEN PARTICLES FACED WITH MELAMINE LACQUER COLOURS
THICKNESS	10 MM

**SHELF/CHEST OF DRAWERS TOP/LAUNDRY BASKET**

MATERIAL	PANEL OF WOODEN PARTICLES FACED WITH MELAMINE
THICKNESS	35 MM
EDGE	ABS

**SENZAFINE WARDROBES AND WALK-IN CLOSET**

---

**SHELF/CHEST OF DRAWERS TOP WITH FRONT**

MATERIAL	PANEL OF WOODEN PARTICLES FACED WITH MELAMINE
THICKNESS	35 MM
LATERAL AND BACK EDGE	ABS
FRONT EDGE	ALUMINIUM PAINTED

**SHELF/CHEST OF DRAWERS TOP IN TECHNO-LEATHER WITH FRONT**

MATERIAL	PANEL OF WOODEN PARTICLES FACED WITH MELAMINE COVERED WITH TECHNO - LEATHER
THICKNESS	35 MM
FRAME	ALUMINIUM PAINTED

**SHELF/CHEST OF DRAWERS TOP IN TECHNO-LEATHER WITH FRAME**

MATERIAL	PANEL OF WOODEN PARTICLES FACED WITH MELAMINE COVERED WITH TECHNO - LEATHER
THICKNESS	35 MM
LATERAL AND REAR EDGE	ABS
FRONT EDGE	ALUMINIUM PAINTED

**GLASS SHELF/GLASS SHELF WITH LIGHT**

MATERIAL	TEMPERED GLASS
THICKNESS	SHELF 35 MM - GLASS 4 MM
FRAME	ALUMINIUM PAINTED

**INCLINED SHOE SHELF**

MATERIAL	PANEL OF WOODEN PARTICLES FACED WITH MELAMINE
THICKNESS	35 MM
LATERAL AND REAR EDGE	ABS
FRONT EDGE	ALUMINIUM PAINTED 4 MM
FEATURES	1/2 PAINTED SKIRTING BOARDS 4 MM (ACCORDING TO THE DEPTH)

**CHEST OF DRAWERS STRUCTURE**

MATERIAL	PANEL OF WOODEN PARTICLES FACED WITH MELAMINE
THICKNESS	15 MM
EDGE	ABS
FEATURES	SUPPLIED WITH PVC BACK SPACERS

**CHEST OF DRAWERS FILLERS**

MATERIAL	MDF PANEL FACED WITH MELAMINE
THICKNESS	35 MM

**WOODEN DRAWER/LAUNDRY BASKETS FRONT**

MATERIAL	PANEL OF WOODEN PARTICLES FACED WITH MELAMINE
THICKNESS	25 MM
EDGE	ABS
FEATURES	TRACK HANDLE PAINTED ALUMINIUM STEP HANDLE PAINTED ALUMINIUM OR TECHNO - LEATHER

**GLASS DRAWER FRONT**

MATERIAL	GLASS
THICKNESS	4 MM
FRAME	PANEL OF WOODEN PARTICLES FACED WITH MELAMINE
FEATURES	HANDLE IN PAINTED ALUMINIUM

**ROLLER DRAWER FRONT**

MATERIAL	PANEL OF WOODEN PARTICLES MELAMINE WITH METHACRYLATE
THICKNESS	25 MM
EDGE	ABS
FEATURES	TRACK HANDLE PAINTED ALUMINIUM STEP HANDLE PAINTED ALUMINIUM OR TECHNO - LEATHER

**DRAWER STRUCTURE**

MATERIAL	PANEL OF WOODEN PARTICLES FACED WITH MELAMINE
THICKNESS	14 MM FOR THE SIDES, 12 MM FOR THE BACK AND 6 MM FOR THE BOTTOM
EDGE	ABS
FEATURES	METAL RUNNERS WITH BALL BEARINGS AND SOFT CLOSING

**SENZAFINE WARDROBES AND WALK-IN CLOSET****MATERIALS USED****TRAY**

FRONT	PANEL OF WOODEN PARTICLES FACED WITH MELAMINE
THICKNESS	4 MM SIDES, 15 MM BACK PANEL AND 15 MM BOTTOM
BOTTOM	PANEL OF WOODEN PARTICLES FACED WITH MELAMINE PANEL OF WOODEN PARTICLES FACED WITH MELAMINE OR COVERED IN TECHNO-LEATHER
SIDES	PANEL OF WOODEN PARTICLES FACED WITH MELAMINE
EDGE	ABS
FEATURES	THE "SHOES HOLDER" OPTION IS SUPPLIED WITH ROUND PAINTED ALUMINIUM PIECES

**TROUSER HOLDER**

FRONT	PANEL OF WOODEN PARTICLES FACED WITH MELAMINE
EDGE	ABS
SIDES	MDF PANEL FACED WITH MELAMINE
BACK	SOLID WOOD FACED WITH MELAMINE
FEATURES	CAN BE ACCESSORISED WITH TROUSER HOLDER, TRAY WITH PARTITIONS.

**SHIRT HOLDER / BAG HOLDER / SHOE HOLDER**

STRUCTURE	PANEL OF WOODEN PARTICLES FACED WITH MELAMINE
SHELVES	PANEL OF WOODEN PARTICLES FACED WITH MELAMINE OR TECNO-LEATHER
THICKNESS	15 MM
EDGE	ABS
FEATURES	CAN BE EQUIPPED WITH BOXES.

**JEWELERY DRAWER**

STRUCTURE	COVERED CARDBOARD IN FABRIC
-----------	-----------------------------

**DRESSER VALET**

MATERIAL	LACQUERED MDF
THICKNESS	10 MM
BOTTOM	PANEL OF WOODEN PARTICLES FACED WITH MELAMINE COVERED IN TECNO-LEATHER
FEATURES	CAN BE ACCESSORIZED WITH MEN/WOMEN WRIST WATCH TRAY, CUFFLINK/RING TRAY, EARRINGS TRAY AND OPEN COMPARTMENTS

**EXTRACTABLE DRESSER VALET**

MATERIAL	FIXED STRUCTURE: C-SHAPED METAL SHEET COVERED IN TECHNO-LEATHER
MATERIAL	EXTRACTABLE STRUCTURE: LACQUERED MDF PANEL
THICKNESS	FIXED STRUCTURE: 3 MM
THICKNESS	EXTRACTABLE STRUCTURE: 10 MM
BOTTOM	EXTRACTABLE STRUCTURE: PANEL OF WOODEN PARTICLES FACED WITH MELAMINE
FEATURES	IT CAN BE ACCESSORIZED WITH MEN/WOMEN WRISTWATCH TRAY, CUFFLINK/RING TRAY, EARRINGS TRAY AND OPEN COMPARTMENT

**DOORS - GENERAL FEATURES**

LEAF DOOR	CLOSING BY MEANS SPRING HINGES.
SLIDING DOOR	SLIDES BY MEANS OF A TROLLEY INSERTED IN THE UPPER TRACK.
COPLANAR DOOR	SLIDING MOVEMENT BY MECHANISM INSERTED ON THE TOP AND ON THE BASE. IN CLOSING THE DOORS ARE ALL ON THE SAME PLANE

**HANGING CHEST OF DRAWERS WITH GLASS TOP**

STRUCTURE	PANEL IN MEDIUM DENSITY FIBRE FACED WITH MELAMINE
FRONTS	PANEL IN MEDIUM DENSITY FIBRE FACED WITH MELAMINE LACQUER
TOP	FUMÉ GLASS WITH SILK-SCREEN PRINTING (4 MM)
FEATURES	DRAWERS BOTTOMS COATED WITH TECNO-LEATHER COLOURS EQUIPPED WITH INNER LIGHT



**SENZAFINE WARDROBES AND WALK-IN CLOSET**

---

**MATERIALS USED****CLUB DOOR**

MATERIAL	PANEL OF WOODEN PARTICLES FACED WITH MELAMINE
THICKNESS	25 MM
EDGE	ABS IN SAME FINISH AS THE FRONT

**GRAFFITI DOOR**

MATERIAL	PANEL OF WOODEN PARTICLES FACED WITH MELAMINE
THICKNESS	25 MM
EDGE	ABS IN SAME FINISH AS THE FRONT

**SAND DOOR**

MATERIAL	PANEL OF WOODEN PARTICLES FACED WITH MELAMINE
THICKNESS	25 MM
EDGE	ABS IN SAME FINISH AS THE FRONT

**SILK DOOR**

MATERIAL	PANEL OF WOODEN PARTICLES FACED WITH MELAMINE
THICKNESS	25 MM
EDGE	ABS IN SAME FINISH AS THE FRONT

**CANVAS DOOR**

MATERIAL	PANEL OF WOODEN PARTICLES FACED WITH MELAMINE
THICKNESS	25 MM
EDGE	ABS IN THE SAME FINISH AS THE FRONT OR IN CONTRAST. LASER-APPLIED

**SKIN DOOR**

MATERIAL	PANEL OF WOODEN PARTICLES FACED WITH MELAMINE LACQUER COLOURS
THICKNESS	25 MM
VERTICAL PROFILE	ALUMINIUM PAINTED COLOURS

**NEW ENTRY LACQUERED DOOR**

MATERIAL	PANEL OF WOODEN PARTICLES FACED WITH MELAMINE
FINISHING	LACQUERED COLOURS
THICKNESS	25 MM

**NEW ENTRY WOODEN DOOR**

MATERIAL	PANEL OF WOODEN PARTICLES VENEERED
EDGE	VENEERED
THICKNESS	25 MM

**PLUS LACQUERED DOOR**

MATERIAL	PANEL OF WOODEN PARTICLES FACED WITH MELAMINE
FINISHING	LACQUERED COLOURS
EDGE	ABS LACQUER COLOURS
PLUS HANDLE	PAINTED ALUMINIUM
THICKNESS	25 MM

**PLUS WOODEN DOOR**

MATERIAL	PANEL OF WOODEN PARTICLES VENEERED
EDGE	VENEERED
PLUS HANDLE	PAINTED ALUMINIUM
THICKNESS	25 MM

**MADISON DOOR**

MATERIAL	HONEYCOMB PANEL VENEERED
EDGE	VENEERED
THICKNESS	30 MM
FEATURES	BUILT-IN HANDLE INSIDE THE DOOR

**STRATUS DOOR**

MATERIAL	PANEL OF WOODEN PARTICLES VENEERED
EDGE	VENEERED
RAIL HANDLE	PAINTED ALUMINIUM COLOURS
THICKNESS	25 MM

**SENZAFINE WARDROBES AND WALK-IN CLOSET**

---

**EGO DOOR**

MATERIAL	TEMPERED GLASS THICKNESS 4 MM
FRAME	PAINTED ALUMINIUM COLOURS

**FITTED DOOR**

MATERIAL	TEMPERED GLASS THICKNESS 4 MM
PROFILE	ALUMINIUM PAINTED COLOURS
THICKNESS	28 MM

**OCEAN DOOR**

MATERIAL	PANEL OF WOODEN PARTICLES WITH GLASS OR MIRROR
THICKNESS	25 MM
PROFILE	PAINTED ALUMINIUM

**TECNO-LEATHER COVER DOOR**

MATERIAL	PANEL OF WOODEN PARTICLES
FINISHING	TECNO-LEATHER COLOURS
FRAME	PAINTED ALUMINIUM
COVER HANDLE	PAINTED ALUMINIUM AND COATED WITH TECNO-LEATHER COLOURS
FITTED HANDLE	PAINTED ALUMINIUM
THICKNESS	25 MM

**COVER FABRIC DOOR**

MATERIAL	PANEL OF WOODEN PARTICLES
FINISHING	FABRIC
FRAME	PAINTED ALUMINIUM
FITTED HANDLE	PAINTED ALUMINIUM
THICKNESS	25 MM

**GLASS COVER DOOR**

MATERIAL	PANEL OF WOODEN PARTICLES WITH MIRROR OR GLASS
FRAME	PAINTED ALUMINIUM
FITTED HANDLE	PAINTED ALUMINIUM
THICKNESS	25 MM

**BANGKOK DOOR**

MATERIAL	HOLLOW PANEL
FINISHING	HIDE
BANGKOK HANDLE	PAINTED ALUMINIUM COLOURS
THICKNESS	30 MM

**HEIGHT FOR ASSEMBLY**

AN EXTRA SPACE OF 15 MM IS REQUIRED FOR WARDROBES WITH LEAF DOORS, OF 20 MM FOR WARDROBES WITH LEAF DOORS WITH LIGHTS AND AN EXTRA SPACE OF 60 MM FOR WARDROBES WITH SLIDING/COPLANAR DOORS. WHEN THERE ARE SLIDING DOORS THE OVERALL HEIGHT OF THE WARDROBE IS 20 MM MORE THAN WHAT IS SPECIFIED IN THIS PRICE LIST BECAUSE OF THE UPPER TROLLEY FOR THE OUTER DOOR.

WITH COPLANAR DOORS THE WARDROBE TOTAL HEIGHT IS 50 MM HIGHER THAN THE DIMENSIONS INDICATED IN THE PRICE LIST.

**WIDTH FOR ASSEMBLY**

A LATERAL SPACE OF 40 MM IS REQUIRED FOR ALL THREE TYPES OF WARDROBES. FOR ANY DIFFERENT NEED (THAT MUST BE SPECIFIED IN THE ORDER) A SPECIAL ASSEMBLY WILL BE ARRANGED.

**ASSEMBLY INSTRUCTIONS**

SIMULTANEOUSLY OPENING ALL THE MIRROR DOORS COULD CAUSE THE EMPTY WARDROBE TO FALL OVER. WE THEREFORE SUGGEST ANCHORING THE WARDROBE TO THE WALL.

**ADJUSTMENTS AND LEVELLING**

THE LEVELLING OF THE COMPOSITION IS ACHIEVED BY USING THE ADJUSTABLE FEET ON THE BASES.

**ALLOWANCES**

ELEMENTS WITH WOODEN FINISHING MAY UNDERGO COLOUR CHANGES OVER TIME, DUE TO THE LIGHT AS WELL AS TO THE AGEING OF THE WOOD. FUTURE ORDERS MAY PRESENT SLIGHT DIFFERENCES IN TONE THAT WILL DIMINISH OVER TIME.



**UBIK WALK-IN CLOSET****MATERIALS USED****BACK PANEL**

STRUCTURE	PANEL OF WOODEN PARTICLES FACED WITH MELAMINE PANEL OF WOODEN PARTICLES WITH APPLIED GLASS/MIRROR
THICKNESS	25 MM
EDGE	ABS
FEATURES	SUPPLIED WITH ALUMINUM PROFILE WITH RACK TO HOOK SHELVES. ADJUSTABLE FEET.

**SKIN BACK PANEL**

STRUCTURE	PANEL OF WOODEN PARTICLES FACED WITH MELAMINE MATT LACQUER COLOURS
THICKNESS	25 MM
FEATURES	SUPPLIED WITH PROFILE IN PAINTED ALUMINIUM WITH RACK TO ATTACH SHELVES. ADJUSTABLE FEET.

**ROLLER BACK PANEL**

STRUCTURE	PANEL OF WOODEN PARTICLES MELAMINE WITH METHACRYLATE
THICKNESS	25 MM
FEATURES	SUPPLIED WITH PROFILE IN PAINTED ALUMINIUM WITH RACK TO ATTACH SHELVES. ADJUSTABLE FEET.

**GLASS BACK PANEL**

STRUCTURE	PANEL OF WOODEN PARTICLES WITH GLASS OR MIRROR
THICKNESS	25 MM
FEATURES	SUPPLIED WITH PROFILE IN PAINTED ALUMINIUM WITH RACK TO ATTACH SHELVES. ADJUSTABLE FEET.

**SHELF/CHEST OF DRAWERS TOP IN MELAMINE**

MATERIAL	PANEL OF WOODEN PARTICLES FACED WITH MELAMINE
EDGE	ABS
THICKNESS	35 MM
FEATURES	SUPPLIED WITH PAINTED IRON PLATES TO ATTACH TO THE BACK PANEL.

**SHELF/CHEST OF DRAWERS TOP IN MELAMINE WITH FRONT**

MATERIAL	PANEL OF WOODEN PARTICLES FACED WITH MELAMINE
THICKNESS	35 MM
EDGE LATERAL	ABS
FRONT	PAINTED ALUMINIUM
FEATURES	SUPPLIED WITH PAINTED IRON PLATES TO ATTACH TO THE BACK PANEL.

**SHELF/CHEST OF DRAWERS TOP IN TECNO-LEATHER WITH FRONT**

MATERIAL	PANEL OF WOODEN PARTICLES FACED WITH MELAMINE
FINISHING	TECNO-LEATHER
THICKNESS	35 MM
FRONT	PAINTED ALUMINIUM
FEATURES	SUPPLIED WITH PAINTED IRON PLATES TO ATTACH TO THE BACK PANEL.

**SHELF/CHEST OF DRAWERS TOP IN TECNO-LEATHER WITH FRAME**

MATERIAL	PANEL OF WOODEN PARTICLES FACED WITH MELAMINE
FINISHING	TECNO-LEATHER
THICKNESS	SHELF 35 MM
FRONT	PAINTED ALUMINIUM
FEATURES	SUPPLIED WITH PAINTED IRON PLATES TO ATTACH TO THE BACK PANEL.

**SHELF IN GLASS/SHELF IN GLASS WITH LIGHT**

MATERIAL	TEMPERED SMOKED GLASS
THICKNESS	35 MM – GLASS 4 MM
FRAME	PAINTED ALUMINIUM
FEATURES	SUPPLIED WITH PAINTED IRON PLATES TO ATTACH TO THE BACK PANEL

**INCLINED SHOE SHELF**

MATERIAL	PANEL OF WOODEN PARTICLES FACED WITH MELAMINE
THICKNESS	35 MM
LATERAL AND REAR	
EDGE	ABS
FRONT EDGE	PAINTED ALUMINIUM 4 MM
FEATURES	1 PAINTED BASE PROFILE 4 MM

**UBIK WALK-IN CLOSET**

---

**BASE**

MATERIAL	PANEL OF WOODEN PARTICLES FACED WITH MELAMINE
EDGE	ABS
THICKNESS	35 MM
FEATURES	SUPPLIED WITH PLINTH IN PAINTED ALUMINIUM AND ADJUSTABLE FEET.

**STANDARD PLINTH**

MATERIAL	PAINTED ALUMINIUM
----------	-------------------

**OPTIONAL PLINTH**

MATERIAL	PAINTED ALUMINIUM
----------	-------------------

**CHEST OF DRAWERS STRUCTURE**

MATERIAL	PANEL OF WOODEN PARTICLES FACED WITH MELAMINE
THICKNESS	10/15/25 MM
EDGE	ABS
FEATURES	AVAILABLE ALSO WITH WHEELS

**WOODEN DRAWER/LAUNDRY BASKETS FRONT**

MATERIAL	PANEL OF WOODEN PARTICLES FACED WITH MELAMINE MDF PANEL FACED WITH MELAMINE
THICKNESS	25 MM
EDGE	ABS
FEATURES	TRACK HANDLE PAINTED ALUMINIUM STEP HANDLE PAINTED ALUMINIUM OR TECHNO-LEATHER

**GLASS DRAWER FRONT**

MATERIAL	GLASS
THICKNESS	4 MM
FRAME	MDF PANEL FACED WITH MELAMINE
FEATURES	HANDLE IN PAINTED ALUMINIUM

**ROLLER DRAWERS FRONT**

MATERIAL	PANEL OF WOODEN PARTICLES MELAMINE WITH METHACRYLATE
THICKNESS	25 MM
EDGE	ABS
FEATURES	TRACK HANDLE ALUMINIUM PAINTED STEP HANDLE ALUMINIUM PAINTED OR TECHNO - LEATHER

**TROUSER HOLDER**

MATERIAL	PANEL OF WOODEN PARTICLES FACED WITH MELAMINE
EDGE	ABS
SIDES	MDF PANEL FACED WITH MELAMINE
BACK	SOLID WOOD FACED WITH MELAMINE
FEATURES	CAN BE ACCESSORISED WITH TROUSER HOLDER, TRAY WITH PARTITIONS.

**DRAWER STRUCTURE**

MATERIAL	PANEL OF WOODEN PARTICLES FACED WITH MELAMINE
THICKNESS	14 MM FOR THE SIDES, 12 MM FOR THE BACK AND 6 MM FOR THE BOTTOM
EDGE	ABS
FEATURES	METAL RUNNERS WITH BALL BEARINGS AND SOFT CLOSING

**TRAY**

FRONT	MDF PANEL FACED WITH MELAMINE
THICKNESS	4 MM SIDES, 15 MM BACK PANEL AND 15 MM BOTTOM
BOTTOM	PANEL OF WOODEN PARTICLES FACED WITH MELAMINE PANEL OF WOODEN PARTICLES FACED WITH MELAMINE OR COVERED IN TECHNO-LEATHER
SIDES	PANEL OF WOODEN PARTICLES FACED WITH MELAMINE
EDGE	ABS
FEATURES	THE "SHOE HOLDER" OPTION IS SUPPLIED WITH ROUND PAINTED ALUMINIUM PIECES

**DRESSER VALET**

MATERIAL	MATT LACQUERED MDF PANEL
THICKNESS	10 MM
BOTTOM	PANEL OF WOODEN PARTICLES FACED WITH MELAMINE COVERED IN TECNO-LEATHER
FEATURES	CAN BE ACCESSORIZED WITH MEN/WOMEN WRIST WATCH TRAY, CUFFLINK/RING TRAY, EARRINGS TRAY AND OPEN COMPARTMENTS

**UBIK WALK-IN CLOSET**

---

**MATERIALS USED****EXTRACTABLE DRESSER VALET**

MATERIAL	FIXED STRUCTURE: C-SHAPED METAL SHEET COVERED IN TECHNO-LEATHER
MATERIAL	EXTRACTABLE STRUCTURE: LACQUERED MDF PANEL DENSITY FIBRE
THICKNESS	FIXED STRUCTURE: 3 MM
THICKNESS	EXTRACTABLE STRUCTURE: 10 MM
BOTTOM	EXTRACTABLE STRUCTURE: PANEL OF WOODEN PARTICLES FACED WITH MELAMINE
FEATURES	IT CAN BE ACCESSORIZED WITH MEN/WOMEN WRIST WATCH TRAY, CUFFLINK/RING TRAY, EARRINGS TRAY AND OPEN COMPARTMENT

**SHIRT HOLDER / BAG HOLDER / SHOE HOLDER**

STRUCTURE	PANEL OF WOODEN PARTICLES FACED WITH MELAMINE
SHELVES	PANEL OF WOODEN PARTICLES FACED WITH MELAMINE OR TECNO-LEATHER
THICKNESS	15 MM
EDGE	ABS
FEATURES	IT CAN BE EQUIPPED WITH BOXES.

**JEWELLERY DRAWER**

STRUCTURE	CARDBOARD COVERED WITH FABRIC
-----------	-------------------------------

**CHEST OF DRAWERS DISPLAY CASE**

STRUCTURE	MDF PANEL FACED WITH MELAMINE
FRONT	MDF PANEL FACED WITH MELAMINE
TOP	SMOKED GLASS WITH SILK-SCREEN PRINT (4 MM)
FEATURES	DRAWER BOTTOM COATED WITH TECHNO-LEATHER COLOURS EQUIPPED WITH INTERIOR LIGHT





## **BIENVENUE DANS LA QUALITÉ POLIFORM**

---

MERCI D'AVOIR ACHETÉ UN PRODUIT POLIFORM  
 CE CERTIFICAT ATTESTE L'AUTHENTICITÉ DU PRODUIT ET DÉCRIT TOUTES  
 SES CARACTÉRISTIQUES DE MANIÈRE À VOUS PERMETTRE UN ENTRETIEN  
 OPTIMAL. CHACUN DES PRODUITS PROPOSÉS PAR POLIFORM EXPRIME  
 UNE PHILOSOPHIE DE PRODUCTION QUI VOUS GARANTIT UNE QUALITÉ  
 MAXIMALE DE TOUTS POINTS DE VUE : UNE ESTHÉTIQUE TOUJOURS  
 ACTUELLE SE DISTINGUANT PAR SON GOÛT DE L'ESSENTIEL, UNE  
 RECHERCHE TECHNOLOGIQUE AYANT COMME OBJECTIF LES MEILLEURES  
 PRESTATIONS FONCTIONNELLES, UNE SÉLECTION DES MEILLEURS  
 MATÉRIAUX AFIN DE VOUS GARANTIR UNE FIABILITÉ ABSOLUE DANS LE  
 TEMPS.

## **LE SENS DE LA QUALITÉ**

---

LA QUALITÉ DE L'HABITAT CONSTITUE UN ÉLÉMENT FONDAMENTAL DE  
 LA VIE QUOTIDIENNE : LA COLLECTION POLIFORM EST ISSUE D'EFFORTS  
 CONSTANTS QUI VISENT À OFFRIR AU GRAND PUBLIC LE PLUS GRAND  
 CHOIX POSSIBLE EN TERMES DE CONSTRUCTION D'ESPACES DOMESTIQUES  
 PERSONNALISÉS.

LA QUALITÉ POLIFORM SE BASE SUR UN PATRIMOINE DE CONNAISSANCES  
 DANS LE DOMAINE DU BOIS QUI PUISE SES RACINES DANS LA TRADITION  
 ARTISANALE DE LA RÉGION DE BRIANZA ; CE PATRIMOINE SE RENOUVELLE  
 SANS CESSER ET EST DEvenu UN SAVOIR-FAIRE TECHNOLOGIQUE  
 CONSTAMMENT À L'AVANT-GARDE.

EN CHOISSANT, EN 1970, D'ENTREPRENDRE LA VOIE DE LA PRODUCTION À  
 L'ÉCHELLE INDUSTRIELLE, POLIFORM S'EST FIXÉ COMME OBJECTIF - DANS  
 UNE PERSPECTIVE CONCEPTUELLE TOUJOURS INNOVANTE - DE CONJUGER  
 À LA FOIS QUALITÉ GARANTIE ET FIABILITÉ ET DE FAIRE PREUVE DE LA PLUS  
 GRANDE CRÉATIVITÉ.

LES PRODUITS PROPOSÉS PAR POLIFORM SONT INTIMEMENT LIÉS  
 À L'ACTUALITÉ : QU'IL S'AGISSE DES SYSTÈMES MODULABLES, DES  
 COMPLÉMENTS, DE LA ZONE JOUR OU DE LA ZONE NUIT, LA COLLECTION  
 SE CARACTÉRISE PAR UNE VARIÉTÉ STYLISTIQUE QUI REFLÈTE NOTRE  
 ÉPOQUE TOUT EN ÉVOLUANT ET EN S'ADAPTANT AU CHANGEMENT DE NOS  
 HABITUDES.

## **LA QUALITÉ DU PROJET**

---

LA MULTIPLICITÉ DES TYPES DE PRODUITS QUI COMPOSENT LA  
 COLLECTION REFLÈTE LA COMPÉTENCE DONT POLIFORM FAIT PREUVE  
 EN TERMES DE TRAITEMENT DES THÈMES RELATIFS À LA QUALITÉ DE  
 L'HABITAT.

CHAQUE PROJET, CHAQUE PRODUIT PROPOSÉ SE CARACTÉRISE PAR DES  
 EXIGENCES FONCTIONNELLES DIVERSES ET UNIQUES : LES SYSTÈMES  
 MODULABLES, PAR EXEMPLE, NÉCESSITENT UNE POLYVALENCE ABSOLUE  
 TANDIS QUE LES ARMOIRES DOIVENT PERMETTRE UN HAUT DEGRÉ DE  
 PERSONNALISATION AUSSI BIEN AU NIVEAU DE L'ESTHÉTIQUE QUE DE  
 L'ORGANISATION DES ESPACES INTÉRIEURS.

TOUT ÉLÉMENT D'AMEUBLEMENT DOMESTIQUE EST CARACTÉRISÉ PAR UNE  
 DIMENSION FONCTIONNELLE UNIQUE QUE POLIFORM ESSAIE D'EXPLORER  
 AU MIEUX ; POLIFORM Y ASSOCIE LA VALEUR AJOUTÉE DE LA QUALITÉ DU  
 DESIGN ET DE LA CRÉATIVITÉ, FRUIT DE LA COLLABORATION DES PLUS  
 PRESTIGIEUX CONCEPTEURS ITALIENS ET INTERNATIONAUX.

### **LA QUALITÉ DU MADE IN ITALY**

---

GRÂCE À UN RÉSEAU INDUSTRIEL COMPRENANT LES MEILLEURS FOURNISSEURS EUROPÉENS ET INTERNATIONAUX, TOUS LES PRODUITS POLIFORM SONT RÉALISÉS EN ITALIE.

CE SONT SURTOUT LEURS VALEURS DISTINCTIVES QUI FONT DE CHAQUE MEUBLE POLIFORM UN EXEMPLE À 100% DU « MADE IN ITALY » : UNE CRÉATIVITÉ SANS LIMITE, UNE TRADITION DANS LE MONDE DU MOBILIER DATANT DE 1942, UN SAVOIR-FAIRE TECHNOLOGIQUE CIBLÉ ET TOUJOURS À L'AVANT-GARDE. UN ENSEMBLE DE QUALITÉS FONDAMENTALES POUR UNE ENTREPRISE QUI SE MESURE SANS CESSER AU PUBLIC ET À SES EXIGENCES.

### **L'INNOVATION AU SERVICE DU GRAND PUBLIC**

---

L'INNOVATION EST UNE QUALITÉ QUI A TOUJOURS FAIT PARTIE DE LA CULTURE DE PRODUCTION DE POLIFORM. TOUJOURS SOUCIEUSE DE SATISFAIRE LES EXIGENCES DU GRAND PUBLIC, LA SOCIÉTÉ N'A JAMAIS CESSÉ DE CONCENTRER SES RECHERCHES STYLISTIQUES ET TECHNOLOGIQUES SUR DES PROJETS TRÈS CONCRETS VISANT À GARANTIR UNE QUALITÉ ABSOLUE.

LE DEGRÉ D'INNOVATION DE POLIFORM SE MESURE À LA QUALITÉ DES MATIÈRES PREMIÈRES, TOUJOURS CONTRÔLÉES ET SOIGNEUSEMENT TESTÉES AINSI QU'À LA GRANDE ATTENTION CONSACRÉE À LA FIABILITÉ, À LA SÉCURITÉ ET À LA LONGÉVITÉ DES PRODUITS.

LA RECHERCHE STYLISTIQUE EST CONSTANTE ; ELLE VISE TOUJOURS À INTERPRÉTER AU MIEUX LES TENDANCES LES PLUS MODERNES DE L'HABITAT AINSI QU'À FOURNIR LA PLUS GRANDE LIBERTÉ D'ASSORTIMENT DES DIFFÉRENTS PRODUITS PROPOSÉS.

## LA GARANTIE POLIFORM

LA GARANTIE EST VALABLE DEUX (2) ANS À COMPTER DE LA DATE D'ACHAT ET COUVRE LES DÉFAUTS DE FABRICATION D'ORIGINE. LA GARANTIE COURT À COMPTER DE LA DATE ATTESTÉE PAR LE REÇU FISCAL OU PAR LE CACHET DE GARANTIE ; VOUS DEVREZ PRODUIRE CES DOCUMENTS À CHAQUE DEMANDE D'INTERVENTION.

LA GARANTIE N'EST VALABLE QU'À L'ÉGARD DE L'ACHETEUR D'ORIGINE ET CORRESPONDRA À LA RÉPARATION OU AU REMPLACEMENT GRATUIT DES ÉLÉMENTS DONT L'INUTILISABILITÉ OU LA DÉFECTUOSITÉ AURONT ÉTÉ CONSTATÉES DANS LE CADRE D'UN ESSAI OU RECONNUS COMME TELS PAR POLIFORM OU PAR LA PERSONNE QU'ELLE AURA DÉLÉGUÉE DURANT LA PÉRIODE DE VALIDITÉ DE LA GARANTIE.

LA VARIATION NATURELLE DES BOIS, LES VARIATIONS DE TONALITÉS DES COULEURS CAUSÉES PAR UN ÉCLAIRAGE NATUREL OU ARTIFICIEL, LES VARIATIONS DE DIMENSIONS MINIMES PROVOQUÉES PAR DES TAUX D'HUMIDITÉ OU DE SÈCHERESSE ANORMAUX, LES VEINURES, LES NŒUDS AINSI QUE LES AUTRES CARACTÉRISTIQUES NATURELLES DES PRODUITS EN BOIS NE POURRONT PAS ÊTRE CONSIDÉRÉS COMME DES DÉFAUTS.

EN CE QUI CONCERNE LES PEAUX ET LES CUIRS, LES MARQUES NATURELLES, LES RUGOSITÉS, LES DIFFÉRENTS DEGRÉS DE BRILLANCE ET DE TONALITÉ ÉVENTUELLEMENT PRÉSENTS ET, EN GÉNÉRAL, LES POINTS ET IMPERFECTIONS, LES PLIS DUES À LA NORMALE DILATATION PENDANT L'UTILISATION NE SERONT PAS CONSIDÉRÉS COMME DES DÉFAUTS MAIS COMME DES ÉLÉMENTS CARACTÉRISTIQUES D'UN PRODUIT NATUREL ET DE SON AUTHENTICITÉ.

DANS CERTAINS CAS (CUIR VIEILLI, CUIR NABUK ET CUIR VINTAGE, SURTOUT DANS LES COULEURS CLAIRES), CES CARACTÉRISTIQUES SONT TRÈS ÉVIDENTES, PARCE-QUE LE TYPE DE TANNAGE DE CES PEAUX TEND À METTRE EN ÉVIDENCE L'AUTHENTICITÉ DU PRODUIT ET NON À LA CACHER AVEC LE VERNIS OU L'IMPRIMERIE À PRESSION.

L'EFFET ABSORBANT DU CUIR NUBUCK DOIT ÊTRE CONSIDÉRÉ COMME UNE CARACTÉRISTIQUE DU PRODUIT. DANS LE CAS DU CUIR NUBUCK ET VINTAGE, LE CONTACT PROLONGÉ AVEC LES GRAISSES DE L'ÉPIDERME ET DES CHEVEUX POURRAIT PROVOQUER DES TACHES FONCÉES À LONGUE.

QUELQUES TYPOLOGIES DE TISSU ONT DES CARACTÉRISTIQUES DUES À LA COMPOSITION ET AU TYPE DE TRAVAIL, QUI NE SONT PAS À CONSIDÉRER COMME DES DÉFAUTS. PAR EXEMPLE: "NŒUD" OU "GRILLAGE" ET "EFFET FRIPE" DU LIN, "EFFET TACHÉ" OU "FRONCÉ" , L'"EFFET CLAIR/FONCÉ" ET L'"EFFET EMPREINTE" DES VELOURS ET CHENILLES.

EN CE QUI CONCERNE LES TISSUS, LES PEAUX OU LES CUIRS, LES LOTS DE PRODUCTION PEUVENT PRÉSENTER DES VARIATIONS DE TONALITÉ MINIMES QUE CE SOIT PAR RAPPORT À L'ÉCHANTILLON OU PAR RAPPORT AUX ÉLÉMENTS PRÉALABLEMENT OU ULTÉRIEUREMENT PRODUITS.

LA GARANTIE NE COUVRE PAS LES PARTIES ENDOMMAGÉES SUITE À UNE MAUVAISE INSTALLATION OU À UNE INSTALLATION ERRONÉE DES MEUBLES, LES DOMMAGES ÉVENTUELLEMENT PROVOQUÉS PAR DES ÉVÉNEMENTS ACCIDENTELS COMME DES CHUTES, DES COUPS, DES CATASTROPHES NATURELLES, DES INCENDIES OU QUOI QU'IL EN SOIT TOUT DÉFAUT DONT LA CAUSE NE SERAIT PAS IMPUTABLE À UN DÉFAUT DE FABRICATION DU PRODUIT.

LA GARANTIE NE SERA PAS NON PLUS VALABLE SI LES PRODUITS ONT ÉTÉ DÉMONTÉS, MODIFIÉS OU RÉPARÉS PAR DES PERSONNES AUTRES QUE LE PERSONNEL AUTORISÉ PAR POLIFORM.

LES DOMMAGES DUS À UN MAUVAIS ENTRETIEN OU À UNE UTILISATION INAPPROPRIÉE DU PRODUIT NE SERONT PAS CONSIDÉRÉS COMME DES DÉFAUTS DE FABRICATION. LE MANUEL D'UTILISATION ET LE MANUEL D'ENTRETIEN INDIQUENT LES PRINCIPALES PRÉCAUTIONS QUI DEVRONT ÊTRE PRISES ; EN CAS DE DOUTES OU SI VOUS SOUHAITEZ OBTENIR DES INFORMATIONS SUPPLÉMENTAIRES, VEUILLEZ CONTACTER LE REVENDEUR AUPRÈS DUQUEL VOUS AVEZ EFFECTUÉ L'ACHAT.

LES DISPOSITIONS LÉGALES S'APPLIQUERONT POUR TOUS LES ÉVÉNEMENTS N'AYANT PAS ÉTÉ EXPRESSÉMENT PRÉVUS PAR LA PRÉSENTE GARANTIE.



### **LE SAVOIR-FAIRE POLIFORM**

---

CONNAÎTRE LES DÉTAILS DE VOTRE MEUBLE VOUS AIDERA À APPRÉCIER ENCORE PLUS SA VALEUR. LES PRODUITS POLIFORM SONT RÉALISÉS À L'AIDE DES MEILLEURES MATIÈRES PREMIÈRES ET GRÂCE AUX TECHNOLOGIES LES PLUS MODERNES ; LA PLUS GRANDE ATTENTION A ÉTÉ ACCORDÉE AU RESPECT DES NORMES EN VIGUEUR EN MATIÈRE DE SÉCURITÉ.

### **LES NORMES DE SÉCURITÉ**

---

POLIFORM UTILISE DES PANNEAUX DE PARTICULES DE BOIS DE CLASSE EPF-S E0.5 C'EST-À-DIRE LES PANNEAUX LES PLUS SÛRS AU REGARD DES NORMES EUROPÉENNES EN120, ET EN 717-2 RELATIVES AU CONTENU ET À L'ÉMISSION DE FORMALDÉHYDE. EN CE QUI CONCERNE LES LAQUÉS, POLIFORM N'UTILISE QUE DES VERNIS AU POLYURÉTHANE NE CONTENANT AUCUN DES MÉTAUX LOURDS OU DES CARBONES ORGANIQUES VOLATILES (C.O.V.) RELEVANT DES DIFFÉRENTES CLASSES VISÉES PAR LE TABLEAU A1 DU DÉCRET MINISTÉRIEL DU 12/07/30 ET/OU DES CLASSES I ET II DU TABLEAU D DU DÉCRET MINISTÉRIEL DU 12/07/90.

## MATIÈRES STRUCTURELLES

---

### PANNEAU DE PARTICULES PLAQUÉ

PANNEAU COMPOSÉ DE PARTICULES DE BOIS REVÊTU D'UNE FINE FEUILLE DE BOIS MASSIF APPELÉE PLACAGE ; SON ÉPAISSEUR EST INFÉRIEURE À 7 MM.

### PANNEAU EN PARTICULES DE BOIS (AGGLOMÉRÉ)

PANNEAU À BASE DE BOIS CONSTITUÉ DE PARTICULES DE BOIS (ÉCLATS, FRAGMENTS ETC.) LIÉES ENTRE ELLES PAR COLLAGE À L'AIDE DE RÉSINES SYNTHÉTIQUES THERMODURCISSABLES PUIS PRESSÉES À CHAUD. LE PANNEAU AGGLOMÉRÉ EXPLOITE LES ASSOCIATIONS DE BOIS MOINS NOBLES QUE LE BOIS MASSIF AINSI QUE LES SOUS-PRODUITS ISSUS D'AUTRES FABRICATIONS : L'AGGLOMÉRÉ EST DE CE FAIT UN BOIS TRÈS INTÉRESSANT DU POINT DE VUE ÉCOLOGIQUE.

### PANNEAU DE FIBRES DE MOYENNE DENSITÉ (MDF)

PANNEAU À BASE DE BOIS CONSTITUÉ DE FIBRES OU DE FAISCEAUX DE FIBRES DE BOIS OBTENUS PAR DÉFIBRATION THERMOMÉCANIQUE À HAUTE TEMPÉRATURE. LES FIBRES SONT LIÉES ENTRE ELLES PAR COLLAGE À L'AIDE DE RÉSINES SYNTHÉTIQUES THERMODURCISSABLES.

### PANNEAU MULTIPLIS

PANNEAU À BASE DE BOIS COMPOSÉ DE PLUS DE TROIS COUCHES DE PLAQUES EN BOIS SUPERPOSÉES DE MANIÈRE À CE QUE LE FIL DES COUCHES ADJACENTES SOIT EN ANGLE DROIT.

### BOIS PLAQUÉ OU TRANCHÉ

ON ENTEND PAR BOIS TRANCHÉ (OU BOIS PLAQUÉ) LES FINES FEUILLES DE BOIS DONT L'ÉPAISSEUR VARIE DE 3 À 30 DIXIÈMES DE MILLIMÈTRE. L'EXPRESSION BOIS TRANCHÉ DÉRIVE JUSTEMENT DU FAIT QUE LE TRONC EST TRANCHÉ À L'AIDE D'UNE LAME QUI - SANS PRODUIRE DE SCIURE - COUPE LE TRONC DE MANIÈRE LONGITUDINALE ; LES FEUILLES DE PLACAGE TRANCHÉES SONT ENSUITE AJOUTÉES LES UNES AUX AUTRES, COLLÉES PUIS PRESSÉES SUR DU BOIS MOINS NOBLE ET/OU DES PANNEAUX BRUTS DE TOUTE SORTE (PANNEAU MULTIPLIS, AGGLOMÉRÉ, LATTÉ, CONTREPLAQUÉ, ALVÉOLAIRE, ETC.). L'UTILISATION DE FEUILLES DE PLACAGE TRANCHÉES PERMET D'OBTENIR DES PRODUITS EN BOIS PLUS STABLES ET DE DIMINUER LES RISQUES DE PIQÛRES DE VERS. PLUS HOMOGENES, CES FEUILLES PERMETTENT D'OPTIMISER LE CHOIX DES PARTIES APPARENTES. L'UTILISATION DE FEUILLES DE PLACAGE TRANCHÉES PERMET ÉGALEMENT DE RÉPONDRE AUX EXIGENCES LIÉES À UNE EXPLOITATION DES RESSOURCES EN BOIS RESPECTUEUSE DE L'ENVIRONNEMENT.

### PANNEAU ALVÉOLAIRE

PANNEAU OBTENU EN COLLANT DEUX FEUILLES DE MULTIPLIS (NORMALEMENT DE 4 MM) SUR UN CADRE CONSTITUÉ DE LATTES EN SAPIN OU D'UNE AUTRE ESSENCE COURANTE. LES CÔTÉS EXTERNES PEUVENT ÊTRE PLAQUÉS OU LAQUÉS. POUR RIGIDIFIER LA SURFACE, L'INTERSTICE DES PANNEAUX DE GRANDES DIMENSIONS EST DOTÉ DE LATTES VERTICALES EN CONTREPLAQUÉ. CETTE MÉTHODE DE CONSTRUCTION PERMET DE CRÉER DES PANNEAUX QUI ALLIENT SOLIDITÉ ET LÉGÈRETÉ, DES PROPRIÉTÉS IDÉALES, NOTAMMENT POUR LES PORTES D'ARMOIRE.

## MATIÈRES STRUCTURELLES

---

### PANNEAU MELAMINE

PANNEAU COMPOSÉ DE PARTICULES DE BOIS ET RÊVETU DE FEUILLES POLYMÈRES (FEUILLES PVC, ABS ETC.), DE RÉSINES MELAMINÉES OU DE MATÉRIAUX APPLIQUÉS SUR DES SUPPORTS CELLULOSIQUES (PAPIERS).

### LAQUÉS BRILLANT/MAT

PANNEAUX EN FIBRE DE BOIS ENNOBLIS ET REVÊTUS DE POLYESTER SUR LA SURFACE AVANT ; ILS SONT ENSUITE LAQUÉS DES DEUX CÔTÉS AVEC DES VERNIS À BASE DE POLYMÈRES POLYURÉTHANIQUES DE POIDS MOLÉCULAIRE ÉLEVÉ. CES PANNEAUX SONT CARACTÉRISÉS PAR UNE GRANDE STABILITÉ EN TERMES DE DIMENSIONS.

### MELAMINE

RÉSINE SYNTHÉTIQUE THERMO - DURCISSABLE RESULTANT DE LA POLYCONDENSATION DU FORMALDÉHYDE. C'EST UNE RÉSINE INCOLORE ET INODORE QUI RÉSISTE À L'EAU, AUX AGENTS CHIMIQUES, À L'ABRASION ET À LA CHALEUR. ELLE SE CARACTÉRISE PAR UNE REMARQUABLE TRANSPARENCE LORSQU'ELLE EST TRAVERSÉE PAR LES RADIATIONS LUMINEUSES.

### ABS

(ACRYLONITRILE - BUTADIÈNE - STYRÈNE) RÉSINE THERMOPLASTIQUE SYNTHÉTIQUE. ELLE SE CARACTÉRISE PAR UNE BONNE RÉSISTANCE FACE AUX ACIDES. ELLE N'ATTIRE PAS LA POUSSIÈRE ET NE SE DÉFORME PAS. CES PROPRIÉTÉS PERMETTENT D'UTILISER L'ABS POUR FABRIQUER LES BORDS AINSI QUE LES FEUILLES DE REVÊTEMENT DES SURFACES.

### VERRE

LE VERRE ORDINAIRE EST PRESQUE EXCLUSIVEMENT COMPOSÉ DE SILICE, L'ÉLÉMENT CONSTITUTIF DU QUARTZ. LE VERRE À L'ÉTAT PUR EST TRANSPARENT, RELATIVEMENT DUR ET PRESQUE INERTE D'UN POINT DE VUE CHIMIQUE ET BIOLOGIQUE ; IL SE DISTINGUE PAR SA SURFACE TRÈS LISSE. LE VERRE D'AMEUBLEMENT SE DÉCLINE EN UNE VASTE GAMME DE FINITIONS ET DE COULEURS. DES TRAITEMENTS CHIMIQUES (AJOUT D'AUTRES MINÉRAUX AU MÉLANGE) OU DES PROCÉDÉS PHYSIQUES TELS QUE LA TREMPÉ PERMETTENT DE PALLIER À LA FRAGILITÉ QUI LE CARACTÉRISE.

### VERRE TREMPÉ

VERRE SOUMIS AU PROCÉDÉ DE TREMPÉ, C'EST-À-DIRE RECHAUFFÉ À 640° E BRUSQUEMENT REFROIDI AVEC DES JETS D'AIR DURANT LA FABRICATION. AVEC CETTE MÉTHODE, ON OBTIENT UNE PLAQUE CARACTÉRISÉE PAR DE FORTES TENSIONS INTERNES, UNE DURETÉ ÉLEVÉE ET UNE GRANDE FRAGILITÉ. LORSQU'IL CASSE, LE VERRE TREMPÉ PRODUIT DES ÉCLATS NON COUPANTS.

## MATIÈRES STRUCTURELLES

---

### ALUMINIUM

MÉTAL DUCTILE DE COULEUR ARGENTÉE. IL SE DISTINGUE ESSENTIELLEMENT PAR SA RÉSISTANCE À L'OXYDATION, PAR SA DURETÉ ET PAR SA LÉGÈRETÉ : DES QUALITÉS QUI PERMETTENT DE L'UTILISER POUR CRÉER DES ÉLÉMENTS STRUCTURELS À LA FOIS SOLIDES ET LÉGERS. L'ALUMINIUM BRUT SUBIT DIFFÉRENTS PROCÉDÉS INDUSTRIELS TELS QUE LA FUSION, LE FORGEAGE ET LE MOULAGE.

### ACIER

ALLIAGE DE FER CONTENANT UN POURCENTAGE DE CARBONE NE DÉPASSANT PAS 2,11%. DU FAIT QU'IL NE ROUILLE PAS LORSQU'IL EST EXPOSÉ À L'AIR OU À L'EAU, ON NOMME COMMUNÉMENT « ACIER INOXYDABLE » L'ACIER À HAUTE TENEUR EN CHROME.

### MÉTACRYLATE

PMMA (POLYMÉTACRYLATE DE MÉTYLE), MATIÈRE PLASTIQUE FORMÉE DE POLYMÈRES DU MÉTACRYLATE DE MÉTYLE, ESTER DE L'ACIDE MÉTACRYLIQUE. LA SURFACE EXTRUDÉE EST TRANSFORMÉE DANS UN SECOND TEMPS : CE PROCÉDÉ EST APPELÉ THERMOFORMAGE, UNE TECHNOLOGIE QUI NOUS PERMET DE GRAVER LA PLAQUE À L'ORIGINE LISSE ET D'IMPRIMER LE MOTIF. CETTE MATIÈRE EST RÉSISTANTE À LA CASSE, AUX CHOCS, AUX COUPS, AUX AGENTS ATMOSPHÉRIQUES ET AU VIEILLISSEMENT.

### CUIR

MEMBRANE DE NATURE PROTÉINIQUE OBTENUE À PARTIR DE LA PEAU DES BOVINS ET QUI EST RENDUE INALTÉRABLE À L'AIDE D'UN TRAITEMENT SPÉCIAL. LE PROCÉDÉ, APPELÉ TANNAGE, CONSISTE À ÉLIMINER LA COUCHE DE SURFACE AINSI QUE LE TISSU CONJONCTIF SOUS-CUTANÉ (HYPODERME). LA COUCHE PRIMORDIALE, LE DERMIS, EST CONSTITUÉE DE FAISCEAUX DE FIBRES CONJONCTIVES ÉLASTIQUES. LA PARTIE SUPÉRIEURE DU DERMIS, LA FLEUR, PERMET DE DISTINGUER LES CUIRS NOBLES ; ILS SONT ALORS APPELÉS « CUIRS PLEINE FLEUR ».

### CUIR TECHNO

LE CUIR TECHNO EST UN MATÉRIAU MIXTE COMPOSÉ DE 20 % DE DÉCHETS DE CUIR, DE 55 % DE POLYURÉTHANE ET DE 25 % DE COTON. LES DÉCHETS DE PRODUCTION DE LA PEAU NATURELLE SONT FINEMENT HACHÉS ET MÉLANGÉS À DU CAOUTCHOUC, LATEX ET AUTRES AGRÉGATS SYNTHÉTIQUES. LES FEUILLES DE CUIR TECHNO PEUVENT ÊTRE SOUMISES À DIFFÉRENTS TRAITEMENTS DE FINITION DONT LE BUT EST DE LES RENDRE LES PLUS SEMBLABLES POSSIBLES À LA VERSION NATURELLE CORRESPONDANTE. TRÈS IMPORTANT, LE PROCÉDÉ DE GAUFRAGE AVEC LEQUEL LA PEAU EST IMPRIMÉE GRÂCE À UN DESSIN PARTICULIER QUI IMITE LE GRAIN DE LA PEAU NATURELLE.

## **CONSEIL POUR UN ENTRETIEN OPTIMAL SUR LE LONG TERME**

---

LES CONSIGNES SUIVANTES, CLASSÉES PAR MATÉRIAUX, VOUS INDIQUERONT LES MÉTHODES À SUIVRE POUR BIEN ENTREtenir VOTRE MEUBLE POLIFORM SUR LE LONG TERME. N'UTILISER QUE LES PRODUITS DE NETTOYAGE RECOMMANDÉS ; DE MANIÈRE GÉNÉRALE, ÉVITER TOUT DÉTERGENT TROP AGRESSIF OU ABRASIF ; VOUS POURREZ AINSI PROFITER DURANT DE NOMBREUSES ANNÉES DE LA QUALITÉ POLIFORM.

### **ENTRETIEN DES PARTIES EN BOIS OU EN CONTREPLAQUÉ**

NOUS VOUS CONSEILLONS D'UTILISER UN DÉTERGENT NEUTRE.

LES PRODUITS CONTENANT DE L'ACÉTONE, LES DILUANTS, L'AMMONIAQUE, LES DÉTERSIFS ABRASIFS OU LES CIRES POUR MEUBLES SONT À ÉVITER.

ATTENTION : LA SURFACE DU BOIS N'A ÉTÉ TRAITÉE QU'EN VUE DE REJETER UNE QUANTITÉ MODÉRÉE DE GRAISSE ET DE SALETÉ. BIEN QUE LES PEINTURES UTILISÉES SOIENT ÉGALEMENT HYDROFUGES ET ANTI-JAUNISSEMENT, ELLES NE DOIVENT ÊTRE NI RAYÉES NI SOUMISES A DES TEMPÉRATURES ÉLEVÉES.

### **ENTRETIEN DU PANNEAU LAQUÉ**

NOUS VOUS CONSEILLONS D'UTILISER UN DÉTERGENT NEUTRE.

LES PRODUITS CONTENANT DE L'ACÉTONE, LES DILUANTS, L'AMMONIAQUE, LES DÉTERSIFS ABRASIFS OU LES CIRES POUR MEUBLES SONT À ÉVITER. ATTENTION ! IL EST POSSIBLE QU'UN PEU DE COULEUR RESTE SUR LE CHIFFON LORS DES PREMIERS NETTOYAGES. CE PHÉNOMÈNE EST NORMAL; IL EST LIÉ À LA PRÉSENCE DE POUSSIÈRES DE VERNIS AFFLEURANT À LA SURFACE LORS DU SÉCHAGE. UNE FOIS CES POUSSIÈRES ÉLIMINÉES, LE PHÉNOMÈNE NE SE MANIFESTE PLUS.

### **ENTRETIEN DU PANNEAU ENNOBLI À LA MÉLAMINE**

NOUS VOUS CONSEILLONS D'UTILISER UN DÉTERGENT NEUTRE.

SÉCHER IMMÉDIATEMENT AVEC UN CHIFFON DOUX ; LES PRODUITS CONTENANT DE L'ACÉTONE, DU CHLORE, DES DILUANTS OU DES DÉTERSIFS ABRASIFS SONT À ÉVITER.

### **ENTRETIEN DES CHARNIÈRES, DES GLISSIÈRES DE TIROIRS ET DES COMPOSANTS MÉTALLIQUES**

GRAISSER AVEC LES PRODUITS QUE L'ON TROUVE ORDINAIREMMENT DANS LE COMMERCE. LE LUBRIFIANT DEVRA ÊTRE UTILISÉ DE MANIÈRE PÉRIODIQUE À LA FOIS SUR LES CHARNIÈRES ET SUR LES GLISSIÈRES APRÈS AVOIR ÉLIMINÉ LA POUSSIÈRE ÉVENTUELLEMENT PRÉSENTE. QUANT AUX AUTRES COMPOSANTS MÉTALLIQUES, ILS DEVRONT ÊTRE NETTOYÉS PÉRIODIQUEMENT À L'AIDE D'UN CHIFFON HUMIDE. TOUS LES TYPES DE PRODUITS ABRASIFS SONT À ÉVITER.

### **ENTRETIEN DES PARTIES EN VERRE**

IL EST CONSEILLÉ D'UTILISER DU VINAIGRE DILUÉ AVEC BEAUCOUP D'EAU OU DU PRODUIT POUR LE NETTOYAGE DES VITRES.

ATTENTION ! SI LE VERRE EST MONTÉ SUR DES PROFILS EN ALUMINIUM, ÉVITER D'UTILISER DE L'ALCOOL OU DE L'AMMONIAQUE : ILS POURRAIENT TACHER LE PROFIL.

## **CONSEIL POUR UN ENTRETIEN OPTIMAL SUR LE LONG TERME**

---

### **ENTRETIEN DE PANNEAU EN MÉTACRYLATE**

LES SURFACES DEVRONT ÊTRE NETTOYÉES UNIQUEMENT À L'AIDE D'UN CHIFFON DOUX HUMIDIFIÉ À L'EAU ET D'UN DÉTERGENT NEUTRE ET DÉGRAISSANT, EN ÉVITANT L'USAGE DE SUBSTANCES À BASE D'ALCOOL (UTILISER PAR EXEMPLE UN NETTOYANT POUR VITRES SANS ALCOOL).

IL EST RECOMMANDÉ D'APPLIQUER UN SPRAY ANTISTATIQUE POUR MEUBLES SANS ALCOOL, AFIN DE RENFORCER LA RÉSISTANCE DE LA SURFACE. LAISSER SÉCHER 24 HEURES.

### **ENTRETIEN DES CUIR**

UTILISER UNE PEAU DE CHAMOIS OU UN CHIFFON DOUX EN LAINE. N'APPLIQUER DU CIRAGE POUR CUIR QUE SI NÉCESSAIRE.

LES TACHES ÉVENTUELLES DEVRONT ÊTRE ÉLIMINÉES AUSSI VITE QUE POSSIBLE À L'AIDE D'UN CHIFFON ABSORBANT. NE PAS FROTTER : TAMPONNER DEPUIS LES BORDS DE LA TACHE VERS LE CENTRE.

À ÉVITER : TOUT TYPE DE PRODUITS AGRESSIFS (SOLVANTS) OU ABRASIFS. NE PAS LAVER À LA VAPEUR. NE PAS UTILISER DE CIRAGE À CHAUSSURES.

### **ENTRETIEN DES CUIR TECHNO**

LE NETTOYAGE ORDINAIRE DES CUIR TECHNO PEUT ÊTRE EFFECTUÉ, DE MANIÈRE EXTRÊMEMENT DÉLICATE, À L'AIDE D'UN ASPIRATEUR À BROSSES DOUCES. ON PEUT ENSUITE NETTOYER LES SURFACES EN PEAU À L'AIDE D'UN CHIFFON HUMECTÉ D'EAU TIÈDE PRÉALABLEMENT ESSORÉ.

LES TACHES ÉVENTUELLES DEVRONT ÊTRE ÉLIMINÉES AUSSI VITE QUE POSSIBLE À L'AIDE D'UN CHIFFON ABSORBANT. NE JAMAIS FROTTER TROP ÉNERGIQUEMENT. UN TRAITEMENT HYDRATANT TOUS LES SIX MOIS À L'AIDE DE PRODUITS SPÉCIFIQUES VENDUS DANS LE COMMERCE EST CONSEILLÉ.

## **MISE AU REBUT**

---

POLIFORM CONSEILLE DE NE PAS JETER SES PRODUITS HORS DES DÉCHETTERIES. LA TECHNOLOGIE DE PRODUCTION AINSI QUE LA LARGE UTILISATION DE MATÉRIAUX RECYCLABLES PERMETTENT LA RÉUTILISATION DES PRODUITS POLIFORM MIS AU REBUT ET LA PRODUCTION DE NOUVEAUX MEUBLES. POUR CETTE RAISON, VEUILLEZ REMETTRE VOTRE MEUBLE POLIFORM À LA DÉCHETTERIE PUBLIQUE DE VOTRE COMMUNE.

**SENZAFINE ARMOIRES ET DRESSING****MATERIAUX UTILISES****MONTANT CENTRAL**

MATÉRIEL	PANNEAU DE PARTICULES DE BOIS SURFACÉ MÉLAMINE
ÉPAISSEUR	25 MM
CHANT	ABS

**MONTANT LATÉRAL**

MATÉRIEL	PANNEAU DE PARTICULES DE BOIS
FINITION CÔTÉ INTÉRIEUR	MÉLAMINE
FINITION CÔTÉ EXTÉRIEUR	- PLAQUÈ - SURFACÉ MÉLAMINE - SURFACE LAQUÉE - PANNEAU DE PARTICULES DE BOIS AVEC MIROIR APPLIQUÉ - PANNEAU DE PARTICULES DE BOIS SURFACE MÉLAMINE REVÊTU CROÛTE DE CUIR - PANNEAU DE PARTICULES DE BOIS SURFACE MÉLAMINE REVÊTU TECHNO-CUIR
CHANT	ABS
ÉPAISSEUR	25 MM

**MONTANT ARMOIRE DRESSING**

MATÉRIEL	PANNEAU DE PARTICULES DE BOIS SURFACÉ MÉLAMINE
ÉPAISSEUR	35 MM
CHANT	ABS
CARACTÉRISTIQUES	NOUS NE CONSEILLONS PAS LA FIXATION DE PORTES PAR LA SUITE CAR LES BASES ET LES TOPSNE SONT PAS POURVUS D'AMORTISSEURS EN CAOUTCHOUC NI D'ANTI-POUSSIÈRE.

**MONTANT LATÉRAL/CENTRAL AVEC CADRE**

MATÉRIEL	CADRE EN ALUMINIUM VERNI
ÉPAISSEUR	25 MM

**MONTANT LATÉRAL/CENTRAL EN VERRE AVEC CADRE**

MATÉRIEL	CADRE EN ALUMINIUM VERNI VERRE TREMPÉ
ÉPAISSEUR CADRE	25 MM
ÉPAISSEUR VERRE	4 MM

**BASE/TOP**

MATÉRIEL	PANNEAU DE PARTICULES DE BOIS SURFACÉ MÉLAMINE
ÉPAISSEUR	35 MM
CHANT	ABS

**SOCLE STANDARD**

MATÉRIEL	ALUMINIUM VERNI
----------	-----------------

**SOCLE OPTIONNEL**

MATÉRIEL	ALUMINIUM VERNI
----------	-----------------

**FOND**

MATÉRIEL	PANNEAU DE PARTICULES DE BOIS MÉLAMINE
ÉPAISSEUR	10 MM

**FOND EN VERRE**

MATÉRIEL	VERRE TREMPÉ
ÉPAISSEUR	5 MM

**FOND ROLLER**

MATÉRIEL	PANNEAU DE PARTICULES DE BOIS SURFACÉ MÉLAMINE AVEC MÉTHACRYLATE
ÉPAISSEUR	10 MM

**FOND SKIN**

MATÉRIEL	PANNEAU DE PARTICULES DE BOIS SURFACÉ MÉLAMINE LAQUÉ COULEURS
ÉPAISSEUR	10 MM

**SENZAFINE ARMOIRES ET DRESSING**

---

**TABLETTE/TOP COMMODE/COFFRE À LINGE**

MATÉRIEL	PANNEAU DE PARTICULES DE BOIS SURFACÉ MÉLAMINE
ÉPAISSEUR	35 MM
CHANT	ABS

**TABLETTE/TOP COMMODE AVEC FAÇADE**

MATÉRIEL	PANNEAU DE PARTICULES DE BOIS SURFACÉ MÉLAMINE
ÉPAISSEUR	35 MM
CHANT LATERAL ET POSTERIEUR	ABS
CHANT FRONTAL	ALUMINIUM VERNI

**TABLETTE/TOP COMMODE EN TECNO-CUIR AVEC FAÇADE**

MATÉRIEL	PANNEAU DE PARTICULES DE BOIS SURFACÉ MÉLAMINE REVÊTU EN TECNO-CUIR
ÉPAISSEUR	35 MM
CADRE	ALUMINIUM VERNI

**TABLETTE/TOP COMMODE EN TECNO-CUIR AVEC CADRE**

MATÉRIEL	PANNEAU DE PARTICULES DE BOIS SURFACÉ MÉLAMINE REVÊTU EN TECNO-CUIR
ÉPAISSEUR	35 MM
CHANT LATERAL ET ARRIÈRE	ABS
CHANT FRONTAL	ALUMINIUM VERNI

**TABLETTE EN VERRE/VERRE AVEC LUMIÈRE**

MATÉRIEL	VERRE TREMPÉ
ÉPAISSEUR	TABLETTE 35 MM - VERRE 4 MM
CADRE	ALUMINIUM VERNI

**TABLETTE PORTE-CHAUSSURES INCLINÉE**

MATÉRIEL	PANNEAU DE PARTICULES DE BOIS SURFACÉ MÉLAMINE
ÉPAISSEUR	35 MM
CHANT LATERAL ET ARRIÈRE	ABS
CHANT FRONTAL	ALUMINIUM VERNI 4 MM
CARACTÉRISTIQUES	1/2 PROFILS TALONNETTE VERNI 4 MM (SELON LA PROFONDEUR)

**STRUCTURE COMMODE**

MATÉRIEL	PANNEAU DE PARTICULES DE BOIS SURFACÉ MÉLAMINE
ÉPAISSEUR	15 MM
CHANT	ABS
CARACTÉRISTIQUES	FOURNIE AVEC PIÈCES ENTRETOISE POSTÉRIEURES EN PVC

**AILETTES COMMODE**

MATÉRIEL	PANNEAU EN FIBRE DE DENSITÉ MOYENNE SURFACÉ MÉLAMINE
ÉPAISSEUR	35 MM

**FAÇADE TIROIR BOIS/PANIER À LINGE**

MATÉRIEL	PANNEAU DE PARTICULES DE BOIS SURFACÉ MÉLAMINE
ÉPAISSEUR	25 MM
CHANT	ABS
CARACTÉRISTIQUES	POIGNÉE TRACK ALUMINIUM VERNI POIGNÉE STEP ALUMINIUM VERNI OU TECHNO-CUIR

**FAÇADE TIROIR VERRE**

MATÉRIEL	VERRE
ÉPAISSEUR	FAÇADE 25 MM (VERRE 4 MM)
CADRE	PANNEAU EN FIBRE DE DENSITÉ MOYENNE SURFACÉ MÉLAMINE
CARACTÉRISTIQUES	POIGNÉE ALUMINIUM VERNI

**FAÇADE TIROIR ROLLER**

MATÉRIEL	PANNEAU DE PARTICULES DE BOIS MÉLAMINE AVEC MÉTHACRYLATE
ÉPAISSEUR	25 MM
CHANT	ABS
CARACTÉRISTIQUES	POIGNÉE TRACK ALUMINIUM VERNI POIGNÉE STEP ALUMINIUM VERNI OU TECHNO-CUIR



**SENZAFINE ARMOIRES ET DRESSING****MATERIAUX UTILISES****STRUCTURE TIROIRS**

MATÉRIEL	PANNEAU DE PARTICULES DE BOIS SURFACÉ MÉLAMINE
ÉPAISSEUR	14 MM LES MONTANTS, 14 MM LE DOSSIER ET 6 MM LE FOND
CHANT	ABS
CARACTÉRISTIQUES	COULISSES EN MÉTAL AVEC COUSSINETS À BILLES ET SERRURE AMORTIE

**PLATEAU**

FAÇADE	PANNEAU EN FIBRE DE DENSITÉ MOYENNE SURFACÉ MÉLAMINE
ÉPAISSEUR	4 MM LES MONTANTS, 15 MM LE DOSSIER ET 15 MM LE FOND
FOND	PANNEAU DE PARTICULES DE BOIS SURFACÉ MÉLAMINE OU REVÊTU EN TECNO-CUIR
MONTANTS	PANNEAU DE PARTICULES DE BOIS SURFACÉ MÉLAMINE
CHANT	ABS
CARACTÉRISTIQUES	DANS LA VERSION "PORTE CHAUSSURES" LA TABLETTE EST FOURNIE AVEC LES BARRES ALUMINIUM VERNI, SÉPARATEURS

**PORTE PANTALON**

MATÉRIEL	PANNEAU DE PARTICULES DE BOIS SURFACÉ MÉLAMINE
CHANT	ABS
MONTANTS	PANNEAU EN FIBRE DE DENSITÉ MOYENNE SURFACÉ MÉLAMINE
FOND	PANNEAU EN BOIS MASSIF LATTER SURFACÉ MÉLAMINE
CARACTÉRISTIQUES	À ÉQUIPER AVEC PORTE PANTALON, PLATEAU AVEC ÉPARATEURS

**ÉLÉMENT PORTE CHEMISE/SAC À MAIN/CHAUSSURES**

STRUCTURE	PANNEAU DE PARTICULES DE BOIS SURFACÉ MÉLAMINE
TABLETTES	PANNEAU DE PARTICULES DE BOIS SURFACÉ MÉLAMINE OU TECNO-CUIR
ÉPAISSEUR	15 MM
CHANT	ABS
CARACTÉRISTIQUES	À ÉQUIPER AVEC TABLETTES

**TIROIR COFFRET À BIJOUX**

STRUCTURE	CARTON REVÊTU EN TISSU
-----------	------------------------

**VIDE POCHE**

MATÉRIEL	PANNEAU EN FIBRE DE DENSITÉ MOYENNE LAQUÉ
ÉPAISSEUR	10 MM
FOND	PANNEAU DE PARTICULES DE BOIS SURFACÉ MÉLAMINE REVÊTU EN TECNO-CUIR
CARACTÉRISTIQUES	À ÉQUIPER AVEC PORTE MONTRE HOMME/FEMME, BOUTONS DE MANCHETTE/BAGUES, PORTE BOUCLES D'OREILLE ET ÉLÉMENTS À COMPARTIMENTS MOBILES

**CASIER VIDE POCHE EXTRACTIBLE**

MATÉRIEL	STRUCTURE FIXE: TÔLE PLIÉE AU « C » REVÊTUE EN TECNO-CUIR
MATÉRIEL	STRUCTURE EXTRACTIBLE: PANNEAU EN FIBRE DE DENSITÉ MOYENNE LAQUÉ
ÉPAISSEUR	STRUCTURE FIXE: 3 MM
ÉPAISSEUR	STRUCTURE EXTRACTIBLE : 10 MM
FOND	STRUCTURE EXTRACTIBLE : PANNEAU DE PARTICULES DE BOIS SURFACÉ MÉLAMINE
CARACTÉRISTIQUES	À ÉQUIPER AVEC PORTE MONTRE HOMME/FEMME, BOUTONS DE MANCHETTE/BAGUES, PORTE BOUCLES D'OREILLE ET ÉLÉMENTS À COMPARTIMENTS MOBILES

**PORTES - CARACTÉRISTIQUES GÉNÉRALES**

PORTE BATTANTE	FERMETURE PAR CHARNIÈRES AUTO-BLOQUANTES.
PORTE COULISSANTE	LE COULISSEMENT EST OBTENU AVEC LES CHARIOTS FIXÉS DANS LE RAIL SUPÉRIEUR ET LE GUIDE SUR LE SOCLE.
PORTE PLIANTE	MÉCANISME DE FERMETURE COMPARABLE À CELUI DES PORTES "ACCORDÉONS" UTILISÉ PAR DES CHARNIÈRES MÉTALLIQUES SPÉCIALES.

**COMMODE SUSPENDUE AVEC TOP EN VERRE**

STRUCTURE	PANNEAU EN FIBRE DE DENSITÉ MOYENNE SURFACÉ MÉLAMINE
FAÇADES	PANNEAU EN FIBRE DE DENSITÉ MOYENNE SURFACÉ MÉLAMINE LAQUÉ
TOP	VERRE FUMÉ AVEC SÉRIGRAPHIES (4 MM)
CARACTÉRISTIQUES	FOND TIROIRS REVÊTU EN TECHNO-CUIR COULEURS ÉQUIPÉ AVEC LUMIÈRE INTÉRIEURE



**SENZAFINE ARMOIRES ET DRESSING****MATERIAUX UTILISES****PORTE CLUB**

MATÉRIEL	PANNEAU DE PARTICULES DE BOIS SURFACÉ MÉLAMINE
ÉPAISSEUR	25 MM
CHANT	ABS MÊME COULEUR FAÇADE

**PORTE GRAFFITI**

MATÉRIEL	PANNEAU DE PARTICULES DE BOIS SURFACÉ MÉLAMINE
ÉPAISSEUR	25 MM
CHANT	ABS MÊME COULEUR FAÇADE

**PORTE SAND**

MATÉRIEL	PANNEAU DE PARTICULES DE BOIS AVEC MÉLAMINE
ÉPAISSEUR	25 MM
CHANT	ABS MÊME COULEUR FAÇADE

**PORTE CANVAS**

MATÉRIEL	PANNEAU DE PARTICULES DE BOIS AVEC MÉLAMINE
ÉPAISSEUR	25 MM
CHANT	ABS MÊME COULEUR FAÇADE OU EN CONTRASTE APPLIQUÉ AU LASER

**PORTE SILK**

MATÉRIEL	PANNEAU DE PARTICULES DE BOIS SURFACÉ MÉLAMINE
ÉPAISSEUR	25 MM
CHANT	ABS MÊME COULEUR FAÇADE

**PORTE SKIN**

MATÉRIEL	PANNEAU DE PARTICULES DE BOIS SURFACÉ MÉLAMINE LAQUÉ
	COULEURS
ÉPAISSEUR	25 MM
CHANT	ALUMINIUM VERNI COULEURS

**PORTE NEW ENTRY LAQUÉE**

MATÉRIEL	PANNEAU DE PARTICULES DE BOIS SURFACÉ MÉLAMINE
FINITION	LAQUÉ COULEURS
CHANT	ABS
ÉPAISSEUR	25 MM

**PORTE NEW ENTRY BOIS**

MATÉRIEL	PANNEAU DE PARTICULES DE FEUILLETÉ
CHANT	PLAQUÉ
ÉPAISSEUR	25 MM

**PORTE PLUS LAQUÉE**

MATÉRIEL	PANNEAU DE PARTICULES DE BOIS SURFACÉ MÉLAMINE
FINITION	LAQUÉ COULEURS
CHANT	ABS LAQUÉ COULEURS
POIGNÉE PLUS	ALUMINIUM VERNI
ÉPAISSEUR	25 MM

**PORTE PLUS BOIS**

MATÉRIEL	PANNEAU DE PARTICULES DE FEUILLETÉ
CHANT	PLACAGE
POIGNÉE PLUS	ALUMINIUM VERNI
ÉPAISSEUR	25 MM

**PORTE MADISON**

MATÉRIEL	PANNEAU ALVÉOLAIRE PLAQUÉ
CHANT	PLAQUÉ
ÉPAISSEUR	30 MM
CARACTÉRISTIQUES	POIGNÉE EN BOIS ENCASTRÉE DANS LE PANNEAU

**PORTE STRATUS**

MATÉRIEL	PANNEAU DE PARTICULES DE FEUILLETÉ
CHANT	PLAQUÉ
POIGNÉE RAIL	ALUMINIUM VERNI COULEURS
ÉPAISSEUR	25 MM

**PORTE EGO**

MATÉRIEL	VERRE TREMPÉ ÉPAISSEUR 4 MM
CADRE	ALUMINIUM LAQUÉ/VERNI
CARACTÉRISTIQUES	CHARNIÈRES FIXÉE SUR LE TOP ET LA BASE AVEC OUVERTURE À 180°

**SENZAFINE ARMOIRES ET DRESSING**

---

**PORTE FITTED VERRE**

MATÉRIEL	VERRE TREMPÉ ÉPAISSEUR 4 MM
PROFIL	ALUMINIUM VERNI COULEURS
ÉPAISSEUR	28 MM
CARACTÉRISTIQUES	CHARNIÈRES FIXÉES SUR LE TOP ET LA BASE

**PORTE OCEAN**

MATÉRIEL	PANNEAU DE PARTICULES DE BOIS AVEC VERRE/MIROIR COLLÉ
ÉPAISSEUR	25 MM
PROFIL	ALUMINIUM VERNI COULEURS

**PORTE COVER TECHNO-CUIR**

MATÉRIEL	PANNEAU DE PARTICULES DE BOIS
FINITION	TECHNO-CUIR COULEURS
CADRE	ALUMINIUM VERNI
POIGNÉE COVER	ALUMINIUM VERNI ET REVÊTU EN TECHNO-CUIR COULEURS
ÉPAISSEUR	25 MM

**PORTE COVER TISSÙ**

MATÉRIEL	PANNEAU DE PARTICULES DE BOIS
FINITION	TISSÙ
CADRE	ALUMINIUM VERNI
POIGNÉE FITTED	ALUMINIUM VERNI
ÉPAISSEUR	25 MM

**PORTE COVER VERRE**

MATÉRIEL	PANNEAU DE PARTICULES DE BOIS AVEC VERRE/MIROIR COLLÉ
PROFIL	ALUMINIUM VERNI
POIGNÉE FITTED	ALUMINIUM VERNI
ÉPAISSEUR	25 MM

**PORTE BANGKOK**

MATÉRIEL	PANNEAU ALVÉOLAIRE
FINITION	CROÛTE DE CUIR
ÉPAISSEUR	30 MM
POIGNÉE BANGKOK	ENCASTRÉE DANS LA PORTE, ALUMINIUM VERNI COULEURS

**MONTAGE EN HAUTEUR**

IL FAUT AVOIR 15 MM. EN PLUS POUR ARMOIRES AVEC PORTES BATTANTES 20 MM. POUR ARMOIRES AVEC PORTES BATTANTES AVEC ÉCLAIRAGE ET 60 MM. POUR PORTES COULISSANTES/COULISSANTES ALIGNÉES. LORSQU'IL Y A LES PORTES COULISSANTES LA HAUTEUR TOTALE DE L'ARMOIRE EST DE 20MM. DE PLUS PAR RAPPORT À LA DIMENSION INDIQUÉE SUR LA LISTE DE PRIX, À CAUSE DU CHARIOT SUPÉRIEUR DE LA PORTE QUI DÉBORDE.

AVEC PORTES ALIGNÉES LA HAUTEUR TOTALE DE L'ARMOIRE EST DE 50 MM. DE PLUS PAR RAPPORT À LA DIMENSION INDIQUÉE SUR LA LISTE DE PRIX.

**MONTAGE EN LARGEUR**

IL FAUT AVOIR 40 MM. POUR TOUTES LES TROIS TYPOLOGIES DES ARMOIRES. SUR DEMANDE ON PEUT PRÉVOIR UN ASSEMBLAGE SPÉCIAL (SPÉCIFIER SUR LA COMMANDE).

**INSTRUCTION DE MONTAGE**

L'OUVERTURE CONTEMPORAINE DES PORTES PEUT FAIRE CHUTER EN AVANT L'ARMOIRE VIDE. IL EST CONSEILLÉ DE FIXER LA STRUCTURE AU MUR QUAND IL Y A DEUX PORTES MIROIR.

**RÉGLAGE DU NIVEAU**

LE NIVEAU DE LA COMPOSITION EST OBTENU PAR DES VÉRINS MONTÉS SUR LES BASES.

**TOLÉRANCES**

LES ÉLÉMENTS AVEC FINITION BOIS PEUVENT SUBIR AVEC LE TEMPS UNE VARIATION DE COULEUR DUE À LA LUMIÈRE ET AU VIEILLISSEMENT DU BOIS MÊME. EN CAS D'ACHÈVEMENT, IL Y AURA UNE LÉGÈRE DIFFÉRENCE DE TON QUI S'ATTÉNUERA AVEC LE TEMPS.

**UBIK DRESSING****MATERIAUX UTILISES****FOND**

STRUCTURE	PANNEAU DE PARTICULES DE BOIS SURFACÉ MÉLAMINE PANNEAU DE PARTICULES DE BOIS AVEC VERRE/MIROIR COLLÉ
ÉPAISSEUR	25 MM
CHANT	ABS
CARACTÉRISTIQUES	FOURNI AVEC PROFIL EN ALUMINIUM AVEC CRÉMAILLÈRE POUR L'ACCROCHEMENT DES TABLETTES. PIEDS RÉGLABLES.

**FOND SKIN**

STRUCTURE	PANNEAU DE PARTICULES DE BOIS SURFACÉ MÉLAMINE LAQUÉ MAT COULEURS
ÉPAISSEUR	25 MM
CARACTÉRISTIQUES	FOURNI AVEC PROFIL EN ALUMINIUM AVEC CRÉMAILLÈRE POUR L'ACCROCHEMENT DES TABLETTES. PIEDS RÉGLABLES.

**FOND ROLLER**

STRUCTURE	PANNEAU DE PARTICULES DE BOIS MÉLAMINE AVEC MÉTHACRYLATE
ÉPAISSEUR	25 MM
CARACTÉRISTIQUES	FOURNI AVEC PROFIL EN ALUMINIUM AVEC CRÉMAILLÈRE POUR L'ACCROCHEMENT DES TABLETTES. PIEDS RÉGLABLES.

**FOND VERRE**

STRUCTURE	PANNEAU DE PARTICULES DE BOIS AVEC VERRE OU MIROIR REPORTÉ
ÉPAISSEUR	25 MM
CARACTÉRISTIQUES	FOURNI AVEC PROFIL EN ALUMINIUM AVEC CRÉMAILLÈRE POUR L'ACCROCHEMENT DES TABLETTES. PIEDS RÉGLABLES.

**TABLETTE/TOP COMMODE**

MATÉRIEL	PANNEAU DE PARTICULES DE BOIS SURFACÉ MÉLAMINE
CHANT	ABS
ÉPAISSEUR	35 MM
CARACTÉRISTIQUES	FOURNI AVEC PLAQUES EN FER VERNIES POUR FIXATION AU FOND.

**TABLETTE/TOP COMMODE MÉLAMINE AVEC FAÇADE**

MATÉRIEL	PANNEAU DE PARTICULES DE BOIS SURFACÉ MÉLAMINE
ÉPAISSEUR	35 MM
CHANT LATÉRAL ET ARRIÈRE	ABS
CHANT FRONTAL	ALUMINIUM VERNI
CARACTÉRISTIQUES	FOURNI AVEC PLAQUES EN FER VERNI POUR LA FIXATION AU FOND

**TABLETTE/TOP COMMODE EN TECNO-CUIR AVEC FAÇADE**

MATÉRIEL	PANNEAU DE PARTICULES DE BOIS SURFACÉ MÉLAMINE
FINITION	TECHNO-CUIR
ÉPAISSEUR	35 MM
CADRE	ALUMINIUM VERNI
CARACTÉRISTIQUES	FOURNI AVEC PLAQUES EN FER VERNI POUR LA FIXATION AU FOND

**TABLETTE/TOP COMMODE EN TECNO-CUIR AVEC CADRE**

MATÉRIEL	PANNEAU DE PARTICULES DE BOIS SURFACÉ MÉLAMINE
FINITION	TECHNO-CUIR
ÉPAISSEUR	35 MM
CADRE	ALUMINIUM VERNI
CARACTÉRISTIQUES	FOURNI AVEC PLAQUES EN FER VERNI POUR LA FIXATION AU FOND

**TABLETTE EN VERRE/ÉTAGÈRE EN VERRE AVEC LUMIÈRE**

MATÉRIEL	VERRE TREMPÉ
ÉPAISSEUR	35 MM - VERRE 4 MM
CADRE	ALUMINIUM VERNI
CARACTÉRISTIQUES	FOURNI AVEC PLAQUES EN FER VERNI POUR LA FIXATION AU FOND

**TABLETTE PORTE-CHAUSSURES INCLINÉE**

MATÉRIEL	PANNEAU DE PARTICULES DE BOIS SURFACÉ MÉLAMINE
ÉPAISSEUR	35 MM
CHANT LATÉRAL ET ARRIÈRE	ABS
CHANT FRONTAL	ALUMINIUM VERNI 4 MM
CARACTÉRISTIQUES	1 PROFIL TALONNETTE VERNI 4 MM

**UBIK DRESSING**

---

**BASE**

MATÉRIEL	PANNEAU DE PARTICULES DE BOIS SURFACÉ MÉLAMINE
CHANT	ABS
ÉPAISSEUR	35 MM
CARACTÉRISTIQUES	FOURNI AVEC SOCLE EN ALUMINIUM VERNI ET PIEDS DE RAGLAGE

**SOCLE STANDARD**

MATÉRIEL	ALUMINIUM VERNI
----------	-----------------

**SOCLE OPTIONNEL**

MATÉRIEL	ALUMINIUM VERNI
----------	-----------------

**STRUCTURE COMMODE**

MATÉRIEL	PANNEAU DE PARTICULES DE BOIS SURFACÉ MÉLAMINE
ÉPAISSEUR	10/15/25 MM
CHANT	ABS
CARACTÉRISTIQUES	DISPONIBLE AUSSI AVEC ROULETTES

**FAÇADE TIROIR BOIS/PANIER À LINGE**

MATÉRIEL	PANNEAU DE PARTICULES DE BOIS SURFACÉ MÉLAMINE
ÉPAISSEUR	20 MM
CHANT	ABS
CARACTÉRISTIQUES	POIGNÉE TRACK ALUMINIUM VERNI POIGNÉE STEP ALUMINIUM VERNI OU TECHNO-CUIR

**FAÇADE TIROIR VERRE**

MATÉRIEL	VERRE
ÉPAISSEUR	4 MM
CADRE	PANNEAU EN MULTIPLIS DE BOULEAU SURFACÉ MÉLAMINE
CARACTÉRISTIQUES	POIGNÉE EN ALUMINIUM VERNI

**FAÇADE TIROIR ROLLER**

MATÉRIEL	PANNEAU DE PARTICULES DE BOIS MÉLAMINE AVEC MÉTHACRYLATE
ÉPAISSEUR	25 MM
CHANT	ABS
CARACTÉRISTIQUES	POIGNÉE TRACK ALUMINIUM VERNI POIGNÉE STEP ALUMINIUM VERNI OU TECHNO-CUIR

**PORTE PANTALONS**

FAÇADE	PANNEAU DE PARTICULES DE BOIS SURFACÉ MÉLAMINE
CHANT	ABS
MONTANTS	PANNEAU EN FIBRES À DENSITÉ MOYENNE SURFACÉ MÉLAMINE
FOND	PANNEAU EN BOIS MASSIF LATTER SURFACÉ MÉLAMINE
CARACTÉRISTIQUES	À ÉQUIPER AVEC BAGUETTES/PINCES

**STRUCTURE TIROIR**

MATÉRIEL	PANNEAU DE PARTICULES DE BOIS SURFACÉ MÉLAMINE
ÉPAISSEUR	14 MM LES MONTANTS, 14 MM LE FOND ET 6 MM LE FOND
CHANT	ABS
CARACTÉRISTIQUES	COULISSES EN MÉTAL AVEC COUSSINETS À BILLES ET SERRURE AMORTIE

**PLATEAU**

FAÇADE	BOIS MASSIF SURFACÉ MÉLAMINE
FOND	PANNEAU DE PARTICULES DE BOIS SURFACÉ MÉLAMINE OU REVÊTU EN TECNO-CUIR
MONTANTS	PANNEAU DE PARTICULES DE BOIS SURFACÉ MÉLAMINE
CHANT	ABS
CARACTÉRISTIQUES	DANS LA VERSION "PORTE CHAUSSURES" LA TABLETTE EST FOURNIE AVEC BARRES EN ALUMINIUM VERNI

**VIDE POCHE**

MATÉRIEL	PANNEAU EN FIBRE DE DENSITÉ MOYENNE MAT LAQUÉ
ÉPAISSEUR	10 MM
FOND	PANNEAU DE PARTICULES DE BOIS SURFACÉ MÉLAMINE REVÊTU EN TECNO-CUIR
CARACTÉRISTIQUES	À ÉQUIPPER AVEC PORTE MONTRE HOMME/FEMME, BOUTONS DE MANCHETTE/BAGUES, PORTE BOUCLES D'OREILLE ET ÉLÉMENTS À COMPARTIMENTS MOBILES

**UBIK DRESSING****MATERIAUX UTILISES****CASIER VIDE POCHE EXTRACTIBLE**

MATÉRIEL	STRUCTURE FIXE: TÔLE PLIÉE AU « C » REVÊTUE EN TECNO-CUIR
MATÉRIEL	STRUCTURE EXTRACTIBLE: PANNEAU EN FIBRE DE DENSITÉ MOYENNE LAQUÉ
ÉPAISSEUR	STRUCTURE FIXE: 3 MM
ÉPAISSEUR	STRUCTURE EXTRACTIBLE : 10 MM
FOND	STRUCTURE EXTRACTIBLE : PANNEAU DE PARTICULES DE BOIS SURFACÉ MÉLAMINE
CARACTÉRISTIQUES	À ÉQUIPPER AVEC PORTE MONTRE HOMME/FEMME, BOUTONS DE MANCHETTE/BAGUES, PORTE BOUCLES D'OREILLE ET ÉLÉMENTS À COMPARTIMENTS MOBILES

**ÉLÉMENT PORTE CHEMISE/SAC À MAIN/PORTE-CHAUSSURES**

STRUCTURE	PANNEAU DE PARTICULES DE BOIS SURFACÉ MÉLAMINE
ÉTAGÈRES	PANNEAU DE PARTICULES DE BOIS SURFACÉ EN MÉLAMINE OU TECNO-CUIR
ÉPAISSEUR	15 MM
CHANT	ABS
CARACTÉRISTIQUES	À ÉQUIPER AVEC TABLETTES

**TIROIR PORTE BIJOUX**

STRUCTURE	CARTON REVÊTU EN COTON
-----------	------------------------

**COMMUNE SUSPENDUE AVEC TOP EN VERRE**

STRUCTURE	PANNEAU EN FIBRE DE DENSITÉ MOYENNE SURFACÉ
FAÇADES	PANNEAU EN FIBRE DE DENSITÉ MOYENNE SURFACÉ LAQUÉ
TOP	VERRE FUMÉ AVEC SÉRIGRAPHIES (4MM)
CARACTÉRISTIQUES	FOND TIROIRS REVÊTU EN TECHNO-CUIR COULEURS ÉQUIPÉ AVEC LUMIÈRE INTÉRIEURE







## **HERZLICH WILLKOMMEN BEI DER POLIFORMQUALITÄT**

---

VIELEN DANK FÜR IHREN KAUF EINES ARTIKELS VON POLIFORM DIESES ZERTIFIKAT BESCHEINIGT DIE ECHTHEIT DES VON IHNEN ERWORBENEN ARTIKELS UND BESCHREIBT ALLE EIGENSCHAFTEN FÜR SEINE OPTIMALE PFLEGE.

JEDER ARTIKEL VON POLIFORM IST AUSDRUCK EINER PRODUKTIONSPHILOSOPHIE, DIE IHNEN IN JEDER HINSICHT HÖCHSTE QUALITÄT GARANTIERT. STETS AKTUELLE ÄSTHETISCHE LÖSUNGEN, BEI DENEN DIE KONZENTRATION AUF DAS WESENTLICHE IM VORDERGRUND STEHT, KONTINUIERLICHES ENGAGEMENT IM BEREICH DER TECHNISCHEN FORSCHUNG UND ENTWICKLUNG FÜR OPTIMALE FUNKTIONALITÄT, DIE AUSWAHL BESTER MATERIALIEN, UM DIE LANGE LEBENSDAUER DES ERWORBENEN ARTIKELS MIT GLEICHBLEIBENDER SCHÖNHEIT ZU GARANTIEREN.

## **DIE BEDEUTUNG DER QUALITÄT**

---

WOHNQUALITÄT ALS WESENTLICHER BESTANDTEIL DES ALLTAGS: DIE KOLLEKTION POLIFORM IST DAS ERGEBNIS DES STÄNDIGEN BEMÜHENS, DEN KUNDEN DIE GRÖSSTMÖGLICHE AUSWAHL ZU BIETEN, DAMIT INDIVIDUELLE WOHNTRÄUME REALITÄT WERDEN.

GRUNDLAGE DER POLIFORMQUALITÄT IST EINE LANGJÄHRIGE UND UMFASSENDE ERFAHRUNG MIT DEM WERKSTOFF HOLZ. SIE BERUHT AUF DER VERWURZELUNG DES UNTERNEHMENS IN DER HANDWERKSTRADITION DER NORDITALIENISCHEN REGION BRIANZA SOWIE IHRER STÄNDIGEN ERWEITERUNG UND AKTUALISIERUNG UND WIRD SO ZU EINEM TECHNISCHEN KNOW-HOW, DAS SEINER ZEIT STETS VORAUSS IST.

ALS POLIFORM IM JAHR 1970 BESCHLOSS, DIE PRODUKTION IM INDUSTRIELLEN RAHMEN AUFZUNEHMEN, STAND IM VORDERGRUND DAS ZIEL, QUALITÄTSGARANTIE UND ZUVERLÄSSIGKEIT MIT EINEM STETS INNOVATIVEN, VON HÖCHSTER KREATIVITÄT GEPRÄGTEM PROJEKTANSATZ ZU VERBINDEN.

DAS VIELSEITIGE ANGEBOT VON POLIFORM ORIENTIERT SICH STRENG AN AKTUELLEN TRENDS: VON ANBAUSYSTEMEN BIS ZU ACCESSOIRES, VOM WOHNBEREICH BIS ZU DEN SCHLAFRÄUMEN, DIE KOLLEKTION IST VON EINER STILISTISCHEN VIELFALT GEKENNZEICHNET, DIE DIE HEUTIGE ZEIT REFLEKTIERT, SICH WEITERENTWICKELT UND VERÄNDERTEN GEWOHNHEITEN ANPASST.

## **DIE QUALITÄT DES PROJEKTS**

---

DIE TYPOLOGISCHE VIELFALT DER KOLLEKTION REFLEKTIERT DIE FÄHIGKEIT VON POLIFORM, JEDE THEMATIK IM HINBLICK AUF WOHNQUALITÄT ANZUGEHEN.

JEDES PROJEKT, JEDER VORSCHLAG BESITZT SEINE EIGENEN UNTERSCHIEDLICHEN FUNKTIONELLEN ANFORDERUNGEN. DIE ANBAUSYSTEME ZUM BEISPIEL WERDEN MIT DER VORSTELLUNG HÖCHSTER VIELSEITIGKEIT VERBUNDEN, DIE SCHRÄNKE MÜSSEN SOWOHL ÄSTHETISCH ALS AUCH HINSICHTLICH DER AUFTEILUNG DES INNENRAUMS INDIVIDUELLEN BEDÜRFNISSEN ANGEPAST WERDEN KÖNNEN.

## **DIE QUALITÄT DES MADE IN ITALY**

---

JEDER ARTIKEL VON POLIFORM WIRD IN ITALIEN HERGESTELLT. ES WIRD DABEI AUF EIN NETZWERK AUS DEN BESTEN EUROPÄISCHEN UND INTERNATIONALEN ZULIEFERERN ZURÜCKGEGRIFFEN.

WAS JEDEN ARTIKEL VON POLIFORM ZU EINEM 100-PROZENTIGEN BEISPIEL DES "MADE IN ITALY" MACHT, SIND VOR ALLEM SEINE WERTE: DIE GRENZENLOSE KREATIVITÄT, DIE AUF DAS JAHR 1942 ZURÜCKGEHENDE TRADITION IN DER MÖBELBRANCHE, DAS BESONDERE TECHNISCHE KNOW-HOW, DAS STETS SEINER ZEIT VORAUSS IST. ALLE QUALITÄTEN, DIE FÜR EIN UNTERNEHMEN GRUNDLEGENDE SIND, FÜR DAS SEIT JEHER DER KUNDE UND SEINE BEDÜRFNISSE IM VORDERGRUND STEHEN.

## **INNOVATION IM DIENSTE DES KUNDEN**

---

INNOVATION IST EINE EIGENSCHAFT, DIE SEIT JEHER FESTER BESTANDTEIL DER PRODUKTIONSKULTUR VON POLIFORM IST. MIT DEM KONSTANTEN ZIEL, DIE ANFORDERUNGEN DES KUNDEN ZU ERFÜLLEN, HAT POLIFORM STETS SEINE FORSCHUNGS- UND ENTWICKLUNGSARBEIT IM STILISTISCHEN UND TECHNOLOGISCHEN BEREICH AUF GANZ KONKRETE PROJEKTE AUSGERICHTET, DIE DARAUFG ABZIELEN, HÖCHSTE QUALITÄT ZU ERREICHEN.

DIE INNOVATION VON POLIFORM ZEIGT SICH AN DER QUALITÄT DER ROHSTOFFE, DIE IMMER KONTROLLIERT UND SORGFÄLTIG GEPRÜFT WERDEN, AN DER GROSSEN AUFMERKSAMKEIT, DIE DER ZUVERLÄSSIGKEIT, SICHERHEIT UND LEBENSDAUER DER ARTIKEL GEWIDMET WIRD.

DAS STILISTISCHE BESTREBEN IST KONSEQUENT UND ZIELT STETS DARAUFG AB, DIE ZEITGENÖSSISCHEN WOHTRENDS BESTMÖGLICH ZU INTERPRETIEREN UND DIE GRÖSSTMÖGLICHE FREIHEIT BEI DER ZUSAMMENSTELLUNG VERSCHIEDENER ARTIKEL ZU ERMÖGLICHEN.

## **DIE POLIFORM-GARANTIE**

---

DIE GARANTIE GILT ZWEI (2) JAHRE AB KAUFDATUM UND UMFASST FABRIKATIONSMÄNGEL. DIE GARANTIE GILT AB DEM DATUM DER QUITTUNG ODER DES LIEFERSCHEINS, DIE BEI JEDER REPARATURANFRAGE VORGELEGT WERDEN MÜSSEN.

DIE GARANTIE GILT WÄHREND DER GARANTIEZEIT NUR FÜR DEN ERSTKÄUFER UND BESTEHT IN DER KOSTENLOSEN REPARATUR UND DEM ERSATZ VON ELEMENTEN, DIE SICH BEI EINER PRÜFUNG ALS UNVERWENDBAR ODER MANGELHAFT ERWEISEN ODER ALS SOLCHE VON POLIFORM ODER EINEM VON DEM UNTERNEHMEN BEVOLLMÄCHTIGTEN ANERKANNT WERDEN.

NATÜRLICHE VERÄNDERUNGEN DES HOLZES, DURCH NATÜRLICHES ODER KÜNSTLICHES LICHT ENTSTEHENDE FARBUNTERSCHIEDE, KLEINE MASSVERÄNDERUNGEN, DIE DURCH ÜBERMÄSSIGE FEUCHTIGKEIT ODER TROCKENHEIT ENTSTEHEN KÖNNEN, DIE MASERUNG, KNOTEN UND ANDERE NATÜRLICHE EIGENSCHAFTEN DES HOLZES WERDEN NICHT ALS MÄNGEL ANGESEHEN.

BEI LEDER SIND NATÜRLICHE ZEICHNUNGEN, FALTENBILDUNG, UNTERSCHIEDLICHER GLANZ ODER FARBTON, PIGMENTFLECKEN, KLEINE UNREGELMÄSSIGKEITEN DURCH NORMALE DEHNUNG WÄHREND DER BENUTZUNG ERZEUGTE FALTEN IM ALLGEMEINEN NICHT ALS MÄNGEL ANZUSEHEN, SONDERN STELLEN ELEMENTE DAR, DIE EIN NATURPRODUKT KENNZEICHNEN UND SEINE ECHTHEIT BEWEISEN.

IN EINIGEN FÄLLEN (GEALTERTES LEDER, NUBUK UND VINTAGE LEDER, VOR ALLEM BEI HELLEN FARBEN) LASSEN SICH DIESE EIGENSCHAFTEN BESONDERS FESTSTELLEN, DA DIE ART DER GERBUNG DIESER LEDER DAZU NEIGT, DIE NATÜRLICHKEIT DES PRODUKTS HERVORZUHEBEN UND NICHT DURCH FÄRBUNG ODER PRESS-DRUCKEN ZU VERDECKEN.

DER SAMTARTIGE EFFEKT DES NUBUKLEDERS IST EINE TYPISCHE EIGENSCHAFT DES PRODUKTS.

AUF NUBUKLEDER UND VINTAGELEDER KANN ES BEI EINEM LÄNGEREN KONTAKT MIT HAUT- UND HAARFETTEN MIT DER ZEIT ZUR ENTSTEHUNG DUNKLER FLECKEN KOMMEN.

EINIGE GEWEBEARTEN ZEIGEN DURCH IHRE ZUSAMMENSETZUNG UND DER BEARBEITUNGSART EIGENSCHAFTEN, DIE NICHT ALS FEHLER ZU BETRACHTEN SIND. UM ES ZU VEREINFACHEN, HIER EINIGE BEZEICHNUNGEN: „FLOCKER“ ODER „BLUME“ UND „KNITTEREFFEKT“ BEI LEINEN, „FLECKIG“ ODER „MOIRIEREN“, „DER HELL/DUNKELEFFEKT“ UND DER „AB-DRUCKEFFEKT“ BEI SAMT UND CHENILLE.

BEI STOFFEN UND LEDER KÖNNEN ZWISCHEN UNTERSCHIEDLICHEN PRODUKTIONSCHARGEN ODER EINER PRODUKTIONSCHARGE UND DEM MUSTER GERINGE FARBTONUNTERSCHIEDE AUFTRETEN.

TEILE, DIE AUFGRUND VON FEHLERHAFTEN ODER FALSCHEM AUFBAU DER MÖBEL BESCHÄDIGT WURDEN UND EVENTUELLE BESCHÄDIGUNGEN, DIE DURCH UNBEABSICHTIGTE UND ZUFÄLLIGE EREIGNISSE, WIE FALL, STOSS, NATURKATASTROPHEN, BRAND USW., VERURSACHT WURDEN, SIND VON DER GARANTIE NICHT GEDECKT. DASSELBE GILT FÜR ALLE ANDEREN MÄNGEL, DIE NICHT AUF EINEN FABRIKATIONSFEHLER DES PRODUKTS ZURÜCKGEFÜHRT WERDEN KÖNNEN.

DIE GARANTIE GILT ZUDEM NICHT IN FÄLLEN, BEI DENEN DIE ARTIKEL VON PERSONEN DEMONTIERT, GEÄNDERT ODER REPARIERT WURDEN, DIE VON POLIFORM NICHT DAZU AUTORISIERT WAREN.

WEITERHIN GELTEN NICHT ALS FABRIKATIONSMÄNGEL SCHÄDEN, DIE DURCH UNSACHGEMÄSSE PFLEGE ODER UNSACHGEMÄSSEN GEBRAUCH DES PRODUKTS VERURSACHT WERDEN. IN DER BEDIENUNGS- UND PFLEGEANLEITUNG WERDEN DIE WICHTIGSTEN EINZUHALTENDEN VORSICHTSMASSNAHMEN ANGEGEBEN, BEI FRAGEN ODER FÜR WEITERE INFORMATIONEN WENDEN SIE SICH BITTE AN DEN HÄNDLER, BEI DEM DER EINKAUF ERFOLGTE.

BEI ALLEN NICHT AUSDRÜCKLICH IN DER VORLIEGENDEN GARANTIE GENANNTEN EREIGNISSEN GELTEN DIE GESETZLICHEN BESTIMMUNGEN.

### **DAS POLIFORM-KNOW-HOW**

---

DIE DETAILLIERTE KENNTNIS ÜBER DEN BEI POLIFORM ERWORBENEN ARTIKEL HILFT IHNEN, SEINEN WERT NOCH BESSER ZU SCHÄTZEN. ALLE POLIFORMARTIKEL WERDEN AUS DEN BESTEN ROHSTOFFEN UND MIT HILFE NEUSTER TECHNIK HERGESTELLT UND ES WIRD STETS AUF DIE EINHALTUNG ALLER GELTENDEN GESETZLICHEN SICHERHEITSVORSCHRIFTEN GEACHTET.

### **DIE SICHERHEITSVORSCHRIFTEN**

---

POLIFORM VERWENDET HOLZSPANPLATTEN DER KLASSE EPF-S E0.5, DAS HEISST DER SICHERSTEN KLASSE UNTER BEACHTUNG DER EUROPÄISCHEN RICHTLINIEN EN 120 UND EN 717-2 ÜBER DEN GEHALT UND DIE EMISSION VON FORMALDEHYD. BEI DEN LACKIERTEN SPANPLATTEN VERWENDET POLIFORM AUSSCHLIESSLICH POLYURETHANLACKE, DIE KEINE SCHWERMETALLE UND FLÜCHTIGEN ORGANISCHEN VERBINDUNGEN (FOV) ENTHALTEN UND ZU DEN VERSCHIEDENEN KLASSEN DER TABELLE A1 DES ITALIENISCHEN MINISTERIALERLASSES 12/7/1990 UND/ ODER ZU DEN KLASSEN I UND II DER TABELLE D DES ITALIENISCHEN MINISTERIALERLASSES 12/07/ 90 GEHÖREN.

## BAUMATERIALIEN

---

### FURNIERTE HOLZSPANPLATTEN

MIT EINEM DÜNNEN, FURNIER GENANNTEN MASSIVHOLZBLATT VERKLEIDETE HOLZSPANPLATTE MIT EINER STÄRKE UNTER 7 MM.

### HOLZSPANPLATTEN

PLATTE AUF HOLZBASIS, BESTEHEND AUS HOLZFASERN (SPÄNE, SPLITTER USW.) DIESE WERDEN DURCH VERKLEBEN MIT DUROPLASTISCHEN KUNSTHARZEN VERBUNDEN UND HEISS VERPRESST. DIE SPANPLATTE BESTEHT AUS DEN WENIGER WERTVOLLEN HOLZTEILEN UND DEN NEBENPRODUKTEN ANDERER VERARBEITUNGEN. AUS DIESEM GRUND HANDELT ES SICH UM EIN AUSGESPROCHEN UMWELTFREUNDLICHES PRODUKT.

### AUS HOLZFASERN BESTEHENDE PLATTE MITTLERER DICHT (MDF)

PLATTE AUF HOLZBASIS, DIE AUS HOLZFASERN ODER FASERBÜNDELN BESTEHT, DIE DURCH THERMOMECHANISCHE ZERFASERUNG BEI HOHEN TEMPERATUREN HERGESTELLT WERDEN. DIE FASERN WERDEN MIT DUROPLASTISCHEN KUNSTHARZEN MITEINANDER VERLEIMT.

### MEHRSCHICHTPLATTE

PLATTE AUF HOLZBASIS, DIE AUS MEHR ALS DREI HOLZFOLIEN BESTEHT, DIE SO POSITIONIERT SIND, DASS DIE MASERUNGEN DER ÜBEREINANDERLIEGENDEN SCHICHTEN RECHTWINKLIG ZUEINANDER AUSGERICHTET SIND.

### FURNIER ODER MESSERFURNIER

ALS MESSERFURNIER (ODER FURNIER) WERDEN DÜNNE HOLZBLÄTTER MIT EINER STÄRKE ZWISCHEN 3 UND 30 ZEHNTELMILLIMETERN BEZEICHNET. DIE BEZEICHNUNG MESSERFURNIER LEITET SICH DAVON AB, DASS DER STAMM MIT EINEM MESSER GESCHNITTEN WIRD, OHNE DASS SÄGEMEHL ENTSTEHT. DER STAMM WIRD LÄNGS GESCHNITTEN UND DAS FURNIER WIRD VERBUNDEN, VERLEIMT UND DANN AUF WENIGER WERTVOLLES HOLZ BZW. ROHPLATTEN BELIEBIGER ART AUFGEPRESST (MEHRSCHICHTHOLZ, SPANPLATTEN, STÄBCHENPLATTEN, SPERRHOLZ, TISCHLERPLATTEN USW.). MIT HOLZFURNIERN ERHÄLT MAN STABILERE HOLZERZEUGNISSE, BEI DENEN EINE GERINGERE GEFAHR EINES HOLZWURMBEFALLS BESTEHT UND DIE HOMOGENER SIND. SIE WERDEN VOR ALLEM FÜR DIE SICHTBAREN MÖBELFLÄCHEN VERWENDET. MIT DER VERWENDUNG VON HOLZFURNIERN WERDEN AUCH DIE ANFORDERUNGEN EINER UMWELTFREUNDLICHEN NUTZUNG DER HOLZRESSOURCEN ERFÜLLT.

### TISCHLERPLATTE

PLATTE, DIE DURCH DAS AUFEINANDERKLEBEN VON ZWEI SCHICHTHOLZPLATTEN (NORMALERWEISE JEWEILS 4 MM STÄRKE) AUF EINEN LEISTENRAHMEN AUS TANNENHOLZ ODER ANDEREN GEWÖHNLICHEN HOLZARTEN HERGESTELLT WIRD. DIE AUSSENRÄNDER KÖNNEN FURNIERT ODER LACKIERT SEIN. BEI GROSSFORMATIGEN PLATTEN BESTEHT DER ZWISCHENRAUM DER VERTIKALEN LEISTEN AUS KOMPENSAT, UM DIE OBERFLÄCHE ZU VERSTEIFEN. SO ENTSTEHEN PLATTEN, BEI DENEN HALTBARKEIT UND GERINGES GEWICHT VEREINT WERDEN, WAS VOR ALLEM FÜR SCHRANKTÜREN IDEAL IST.

## **BAUMATERIALIEN**

---

### **VEREDELTE PLATTE**

PLATTE AUS HOLZPARTIKELN, BESCHICHTUNG AUS CELLULOSEHALTIGEN MATERIALIEN (PAPIER), MIT POLYMERFOLIEN (PVC, ABS ETC.) ODER MELAMINHARZEN.

### **GLÄNZEND ODER MATT LACKIERTE**

HOLZSPANPLATTEN MIT MELAMIN- ODER POLYESTERBESCHICHTUNG DER FRONTSEITE UND ZUSÄTZLICHER LACKIERUNG AUF BEIDEN SEITEN MIT LACKEN AUF POLYMER-POLYURETHANBASIS MIT HOHEM MOLEKÜLGEWICHT. DIE PLATTE IST FORMBESTÄNDIG.

### **MELAMIN**

HITZEHÄRTBARER KUNSTHARZ, DER DURCH POLYKONDENSATION VON FORMALDEHYD GEWONNEN WIRD. DIESER KUNSTHARZ IST FARB- UND GERUCHLOS, BESTÄNDIG GEGEN WASSER UND CHEMIKALIEN, ABRIEBFEST, HITZEBESTÄNDIG UND STARK LICHTTRANSPARENT.

### **ABS**

(ACRYLNITRIL-BUTADIENSTYROL). THERMOPLASTISCHES KUNSTHARZ MIT GUTER SÄUREBESTÄNDIGKEIT. ZIEHT KEINEN STAUB AN UND VERFORMT SICH NICHT. AUFGRUND DIESER EIGENSCHAFTEN WIRD ABS ZUR HERSTELLUNG VON KANTEN UND FOLIEN ZUR OBERFLÄCHENBESCHICHTUNG VERWENDET.

### **GLAS**

GEWÖHNLICHES GLAS BESTEHT – WIE QUARZ – FAST AUSSCHLIESSLICH AUS SILIZIUM. IN REINER FORM IST GLAS TRANSPARENT, RELATIV HART, FAST CHEMISCH UND BIOLOGISCH INERT UND WEIST EINE GANZ GLATTE OBERFLÄCHE AUF. BEI GLAS FÜR EINRICHTUNGS- UND DEKORZWECKE BESTEHT EINE GROSSE AUSWAHL AN AUSFÜHRUNGEN UND FARBEN. DER WESENSEIGENEN ZERBRECHLICHKEIT KANN MIT CHEMISCHEN BEHANDLUNGEN (DURCH ZUSATZ VON ANDEREN MINERALIEN) ODER PHYSISCHEN PROZESSEN, WIE ETWA DER HÄRTUNG, ABGEHOLFEN WERDEN.

### **SEKURITGLAS**

GLAS, DAS DEM HÄRTEVERFAHREN UNTERZOGEN WURDE, D.H. GEWÄRMT ZU 640° UND ABRUPT ABGEKÜHLT MIT LUFTSTRAHLEN. MIT DIESER METHODE ERHÄLT MAN EINE PLATTE MIT STARKEN INTERNEN SPANNUNGEN, GROSSER HÄRTE UND HOHER BRECHBARKEIT. IM BRUCHFALL ZERFÄLLT SEKURITGLAS IN HARMLOSE BRUCHSTÜCKE.

### **ALUMINIUM**

EIN DUKTILES, SILBERFARBENES METALL. DIE WICHTIGSTEN EIGENSCHAFTEN SIND ROSTFREIHEIT UND HALTBARKEIT, DIE TROTZ DER AUSGESPROCHENEN LEICHTIGKEIT DES MATERIALS GEWÄHRLEISTET IST. EIGENSCHAFTEN, DIE DIE VERWENDUNG FÜR TRAGENDE ELEMENTE, DIE GLEICHZEITIG HALTBAR UND LEICHT SEIN SOLLEN, ERMÖGLICHT. ROHALUMINIUM KANN DURCH VERSCHIEDENE INDUSTRIELLE VERFAHREN VERARBEITET WERDEN, WIE ZUM BEISPIEL SCHMELZEN, SCHMIEDEN ODER PRESSEN.

## BAUMATERIALIEN

---

### STAHL

EISENVERBINDUNG MIT EINEM KOHLENSTOFFANTEIL VON BIS ZU 2,11 % EDELSTAHL ODER AUCH ROSTFREIER STAHL IST DER NAME, DEN STAHL MIT EINEM HOHEN CHROMANTEIL ERHÄLT. ER ROSTET NICHT, WENN ER DEM WASSER ODER DER LUFT AUSGESETZT WIRD.

### METHACRYLAT

PMMA (POLYMETHYLMETHACRYLAT), EIN KUNSTSTOFFMATERIAL, DAS AUS POLYMEREN VON METHYLMETHACRYLAT, METHACRYLSÄUREESTER, GEBILDET IST.

DIE EXTRUDIERTERTE OBERFLÄCHE WIRD WEITERVERARBEITET: DIESER SCHRITT WIRD THERMOFORMUNG GENANNT, EINE TECHNOLOGIE, DIE ES UNS ERMÖGLICHT, DIE PLATTE IN GLATTEM ZUSTAND ZU GRAVIEREN UND DAS DEKOR EINZUPRÄGEN.

DIESES MATERIAL IST BRUCH-, STOSS-, SCHLAG-, WETTER- UND ALTERUNGSBESTÄNDIG.

### KERNLEDER

NATÜRLICHE PROTEINMEMBRAN VON RINDERN, DIE EINER BEHANDLUNG UNTERZOGEN WIRD, UM DAS MATERIAL HALTBAR ZU MACHEN. DER PROZESS WIRD GERBEN GENANNT. BEI DIESEM VERFAHREN WERDEN DIE OBER- UND UNTERHAUT ENTFERNT. DIE WICHTIGSTE SCHICHT IST DIE LEDERHAUT GENANNT MITTLERE SCHICHT, DIE IN ERSTER LINIE AUS KOLLAGENFASERN UND ELASTISCHEN FASERN BESTEHT. BEI DEM OBERSTEN TEIL DER LEDERHAUT, DER NARBE, HANDELT ES SICH UM DEN KOSTBARSTEN TEIL DES LEDERS, DER IM ITALIENISCHEN „PIENO FIORE“ GENANNT WIRD.

### TECHNO-LEDER

DAS TECHNO-LEDER IST EIN MISCHMATERIAL, DAS ZU 20 % AUS LEDERABFÄLLEN, ZU 55 % AUS POLYURETHAN UND ZU 25 % AUS BAUMWOLLE BESTEHT.

DIE ABFÄLLE DER LEDERBEARBEITUNG WERDEN FEIN ZERKLEINERT UND MIT GUMMI, LATEX UND ANDEREN SYNTHETISCHEN BESTANDTEILEN VERMISCHT.

DIE TECHNO-LEDERFOLIEN WERDEN DEN VERSCHIEDENSTEN BEARBEITUNGSMETHODEN UNTERZOGEN, UM SIE DEM NATÜRLICHEN MATERIAL SO ÄHNLICH WIE MÖGLICH ZU MACHEN.

BESONDERS WICHTIG IST DER PRÄGEDRUCK, BEI DEM DAS LEDER IN EINEM SPEZIELLEN MUSTER GEPRÄGT WIRD, DAS DIE KÖRNUNG DES NATÜRLICHEN LEDERS IMITIERT.



## **TIPPS FÜR EINE BESSERE PFLEGE UND LANGE LEBENSDAUER**

---

DIE FOLGENDEN, NACH MATERIALIEN UNTERTEILTEN HINWEISE GEBEN IHNEN TIPPS FÜR DIE BESTE PFLEGE, UM IHREM POLIFORM-ARTIKEL EINE LANGE LEBENSDAUER ZU SCHENKEN. VERWENDEN SIE NUR DIE EMPFOHLENE REINIGUNGSMITTEL UND VERMEIDEN SIE GRUNDSÄTZLICH ZU AGGRESSIVE ODER SCHEUERENDE MITTEL. AUF DIESE WEISE WERDEN SIE VIELE JAHRE FREUDE AN DER POLIFORM-QUALITÄT HABEN.

### **PFLEGE VON HOLZ- ODER HOLZFURNIER-TEILEN**

WIR SCHLAGEN VOR, EIN NEUTRALES REINIGUNGSMITTEL ZU VERWENDEN. PRODUKTE, DIE AZETON, VERDÜNNER, AMMONIAK, SCHEUERMITTEL ODER MÖBELWACHSE ENTHALTEN, SIND ZU VERMEIDEN.

WARNUNG! DIE HOLZFLÄCHE IST SO BEHANDELT, DASS SIE BEGRENZT FETT- UND SCHMUTZABWEISEND IST. DIE VERWENDETEN LACKE SIND AUSSERDEM WASSERABSTOSSEND UND VERHINDERN EINE VERGILBUNG, TROTZDEM DÜRFEN SIE NICHT ZERKRATZT ODER DURCH HOHE TEMPERATUREN BELASTET WERDEN.

### **FÜR DIE PFLEGE LACKIERTER PLATTEN**

WIR SCHLAGEN VOR, EIN NEUTRALES REINIGUNGSMITTEL ZU VERWENDEN. VERMEIDEN SIE PRODUKTE MIT AZETON, LÖSUNGSMITTELN, AMONIAK, SCHEUERMITTEL ODER MÖBELWACHS.

ACHTUNG – BEI DER ERSTREINIGUNG IST ES MÖGLICH, DASS FARBE AN DAS WISCHTUCH ABGEGEBEN WIRD. DIES IST PHYSIOLOGISCH UND HÄNGT VON DEM VORLIEGEN VON LACKSTAUB AB, DER BEI DER TROCKNUNG AUF DER OBERFLÄCHE VERBLEIBT. SOBALD DIESER STAUB BESEITIGT WURDE, GESCHIEHT DIES NICHT MEHR.

### **FÜR DIE PFLEGE VON PLATTEN MIT MELAMINBESCHICHTUNG**

WIR SCHLAGEN VOR, EIN NEUTRALES REINIGUNGSMITTEL ZU VERWENDEN. PRODUKTE AUF AZETON- BZW. CHLORBASIS SOWIE LÖSUNGS- UND SCHEUERMITTEL SIND ZU VERMEIDEN.

### **FÜR DIE PFLEGE VON GLASPLATTEN**

EMPFEHLEN WIR MIT VIEL WASSER VERDÜNNTEN ALKOHOL ODER GLASREINIGER.

SOLLTE DAS GLAS AUF ALUPROFILE MONTIERT SEIN, DANN SIND ALKOHOL UND AMMONIAK ZU VERMEIDEN, DA DIESE FLECKEN AUF DEM PROFIL ERZEUGEN KÖNNTEN.

### **FÜR DIE PFLEGE VON SCHARNIEREN, SCHUBLADENFÜHRUNGEN UND METALLKOMPONENTEN**

SCHARNIERE, SCHUBLADENFÜHRUNGEN UND METALLKOMPONENTEN SOLLTEN MIT HANDELSÜBLICHEN PRODUKTEN GESCHMIERT WERDEN. SCHMIERMITTEL SIND REGELMÄSSIG FÜR SCHARNIERE UND FÜHRUNGSSCHIENEN ZU VERWENDEN, DABEI MUSS GGF. VORHER DER VORHANDENE STAUB ENTFERNT WERDEN. FÜR ALLE ANDEREN METALLTEILE REICHT EINE REINIGUNG JE NACH BEDARF MIT EINEM FEUCHTEN TUCH AUS. JEDE ART VON SCHEUERMITTEL IST ZU VERMEIDEN.

## **TIPPS FÜR EINE BESSERE PFLEGE UND LANGELEBENSDAUER**

---

### **WARTUNG VON METHACRYLATPLATTEN**

DIE OBERFLÄCHEN SOLLTEN NUR MIT EINEM WEICHEN, MIT WASSER ANGEFEUCHTETEN TUCH UND EINEM NEUTRALEN ODER ENTFETTENDEN REINIGUNGSMITTEL GEREINIGT WERDEN (Z. B. EINEM GLASREINIGUNGSMITTEL, DAS KEINEN ALKOHOL ENTHÄLT), WOBEI DIE VERWENDUNG VON SUBSTANZEN AUF ALKOHOLBASIS ZU VERMEIDEN IST. FÜR MÖBEL WIRD EIN ALKOHOLFREIER ANTISTATIKSPRAY EMPFOHLEN, UM DIE OBERFLÄCHENBESTÄNDIGKEIT ZU VERBESSERN. 24 STUNDEN TROCKNEN LASSEN.

### **PFLEGE VON KERNLEDER**

VERWENDEN SIE EIN FILZTUCH ODER WEICHES WOLLTUCH. VERWENDEN SIE LEDERWACHS NUR FALLS NOTWENDIG. EVENTUELLE FLECKEN MÜSSEN UMGEHEND ENTFERNT WERDEN, DABEI IST EIN SAUGFÄHIGES TUCH ZU VERWENDEN. REIBEN SIE NIEMALS DEN FLECK, SONDERN TUPFEN SIE DIESEN VORSICHTIG VOM FLECKENRAND ZUR MITTE HIN AB. ZU VERMEIDEN IST FOLGENDES: ALLE AGRESSIVEN REINIGUNGSMITTEL (LÖSUNGSMITTEL) ODER SCHEUERMITTEL. KEINE DAMPFREINIGUNG KEINE SCHUHPUTZMITTEL VERWENDEN.

### **PFLEGE VON TECHNO-LEDER**

DIE GEWÖHNLICHE REINIGUNG KANN MIT EINEM STAUBSAUGER MIT WEICHER BÜRSTE ERFOLGEN, DABEI MUSS AUSGESPROCHEN VORSICHTIG VORGEGANGEN WERDEN. DANN KANN DIE LEDEROBERFLÄCHE MIT EINEM MIT LAUEM WASSER ANGEFEUCHTETEN TUCH GEREINIGT WERDEN. EVENTUELLE FLECKEN MÜSSEN UMGEHEND ENTFERNT WERDEN. DABEI IST EIN SAUGFÄHIGES TUCH ZU VERWENDEN. REIBEN SIE DAS LEDER NIE ZU KRÄFTIG. EINE HALBJÄHRLICHE FEUCHTIGKEITSPFLEGE MIT HANDELSÜBLICHEN PRODUKTEN WIRD EMPFOHLEN.

## **ENTSORGUNG**

---

POLIFORM RÄT ZUR UMWELTFREUNDLICHEN ENTSORGUNG DER ARTIKEL. DANK DER FERTIGUNGSTECHNOLOGIE UND DEM UMFASSENDEN GEBRAUCH VON RECYCLEBAREN MATERIALIEN KÖNNEN ALLE NICHT MEHR GENUTZTEN POLIFORM-ARTIKEL ZUR HERSTELLUNG NEUER ERZEUGNISSE GENUTZT WERDEN. AUS DIESEM GRUND SOLLTEN SIE IHRE NICHT MEHR VERWENDETEN POLIFORM-MÖBEL DEM ENTSORGUNGSSYSTEM IHRER STADT ZUFÜHREN.

**SENZAFINE KLEIDERSCHRÄNKE UND SCHRANKKABINE****VERWENDETE MATERIALIEN****MITTELSEITE**

MATERIALIEN	HOLZFASERPANEEL BESCHICHTET MIT MELAMIN
STÄRKE	25 MM
KANTE	ABS

**ABSCHLUSSEITE**

MATERIALIEN	HOLZFASERPANEEL
AUSFÜHRUNG INNEN	MELAMIN
AUSFÜHRUNG AUSSEN	- FURNIERT - BESCHICHTET MIT MELAMIN - MELAMIN LACKIERT MATT FARBIG - HOLZFASERPANEEL MIT SPIEGEL ANGEBRACHT - HOLZFASERPANEEL BESCHICHTET MIT MELAMIN UND MIT KERNLEDEBEZUG - HOLZFASERPANEEL BESCHICHTET MIT MELAMIN UND MIT TECHNO - LEDER
KANTE	ABS
STÄRKE	25 MM

**ABSCHLUSSEITE BEGEHBARER KLEIDERSCHRANK**

MATERIALIEN	HOLZFASERPANEEL BESCHICHTET MIT MELAMIN
STÄRKE	35 MM
KANTE	ABS
EIGENSCHAFTEN	DIE BEFESTIGUNG DER TÜREN WIRD ABGERATEN, DA BASIS UND ABDECKPLATTEN NICHT MIT DÄMM- UND STAUBPROFIL AUSGESTATTET SIND.

**MITTELRAHMENSEITE / AUSSENRAHMENSEITE**

MATERIALIEN	ALUMINIUMRAHMEN BESCHICHTET MIT MELAMIN
STÄRKE	25 MM

**MITTELRAHMENSEITE GLAS / AUSSENRAHMENSEITE GLAS**

MATERIALIEN	ALUMINIUMRAHMEN BESCHICHTET MIT MELAMIN, GLAS
GLAS	HARTGLAS
RAHMENSTÄRKE	25 MM
GLASSTÄRKE	4 M

**BASIS/ABDECKPLATTE**

MATERIALIEN	HOLZFASERPANEEL BESCHICHTET MIT MELAMIN
STÄRKE	35 MM
KANTE	ABS

**SERIEN-SOCKEL**

MATERIALIEN	ALUMINIUM LACKIERT
-------------	--------------------

**OPTIONALER SOCKEL**

MATERIALIEN	ALUMINIUM LACKIERT
-------------	--------------------

**RÜCKWAND**

MATERIALIEN	HOLZFASERPANEEL MIT MELAMINBESCHICHTUNG
STÄRKE	10 MM

**RÜCKWAND SKIN**

MATERIALIEN	HOLZFASERPANEEL MIT MELAMINBESCHICHTUNG LACKIERTEN FARBEN
STÄRKE	10 MM

**RÜCKWAND ROLLER**

MATERIALIEN	HOLZFASERPANEEL MELAMIN MIT METHAKRYLAT
STÄRKE	10 MM

**GLASRÜCKWAND**

MATERIALIEN	GLAS FUMÉ
STÄRKE	5 MM

**FACHBODEN / ABDECKPLATTE SCHUBLADENELEM. AUS MELAMIN**

MATERIALIEN	HOLZFASERPANEEL BESCHICHTET MIT MELAMIN
STÄRKE	35 MM
KANTE	ABS

**SENZAFINE KLEIDERSCHRÄNKE UND SCHRANKKABINE**

---

**FACHBODEN/ABDECKPLATTE SCHUBLADENELEMENT AUS MELAMIN MIT FRONT**

MATERIALIEN	HOLZFASERPANEEL MIT MELAMINBESCHICHTUNG
STÄRKE	35 MM
KANTE SEITLICH UND HINTEN	ABS
FRONTEN	ALUMINIUM LACKIERT

**FACHBODEN/ABDECKPLATTE SCHUBLADENELEMENTE AUS TECHNO-LEDER MIT FRONT**

MATERIALIEN	HOLZFASERPANEEL MIT MELAMINBESCHICHTUNG
AUSFÜHRUNG	TECHNO-LEDER
STÄRKE	35 MM
RAHMEN	ALUMINIUM LACKIERT

**FACHBODEN / ABDECKPLATTE SCHUBLADENELEMENT IN TECHNO-LEDER MIT RAHMEN**

MATERIAL	HOLZFASERPANEEL MIT MELAMINBESCHICHTUNG
AUSFÜHRUNG	TECHNO-LEDER
STÄRKE	35 MM
SEITLICHE UND HINTERE KANTEN	ABS
FRONTEN	ALUMINIUM LACKIERT

**FACHBODEN AUS GLAS/GLAS MIT LICHT**

MATERIAL	GLAS FUMÉ
STÄRKE	FACHBODEN 35 MM (GLAS 4 MM)
RAHMEN	ALUMINIUM LACKIERT

**SCHIEFER BODEN MIT SCHUHRÖST**

MATERIAL	HOLZFASERPANEEL MIT MELAMINBESCHICHTUNG
STÄRKE	35 MM
SEITLICHE UND- HINTERE KANTE	ABS
VORDERE KANTE	ALUMINIUM MATT LACKIERT 4 MM
EIGENSCHAFTEN	1/2 MATT LACKIERTE STOSS PROFILE 4 MM (NACH DER TIEFE)

**STRUKTUR SCHUBLADENELEMENTE**

MATERIALIEN	HOLZFASERPANEEL BESCHICHTET MIT MELAMIN
STÄRKE	15 MM
KANTE	ABS
EIGENSCHAFTEN	WIRD MIT PVC-ABSTANDSHALTERN DELIEFERT

**SEITENBLENDEN SCHUBLADENELEMENTE**

MATERIALIEN	MDF-PANEEL BESCHICHTET MIT MELAMIN
STÄRKE	35 MM

**FRONT HOLZSCHUBLADE/WÄSCHEKORB**

MATERIALIEN	HOLZFASERPANEEL MIT MELAMINBESCHICHTUNG MDF-PANEEL MIT MELANINBESCHICHTUNG
STÄRKE	25 MM
KANTE	ABS
EIGENSCHAFTEN	GRIFF TRACK ALUMINIUM LACKIERT GRIFF STEP ALUMINIUM LACKIERT UND KERNLEDEBEZUG

**FRONT GLASCHUBLADE**

MATERIALIEN	GLAS REFLEKTIEREND FUMÉ
STÄRKE	4 MM
RAHMEN	MDF-PANEEL MIT MELAMINBESCHICHTUNG
EIGENSCHAFTEN	GRIFF ALUMINIUM LACKIERT

**ROLLERFRONT SCHUBLADE**

MATERIALIEN	HOLZFASERPANEEL MELAMIN MIT METHAKRYLAT
STÄRKE	25 MM
RAHMEN	ABS
EIGENSCHAFTEN	GRIFF TRACK ALUMINIUM LACKIERT GRIFF STEP ALUMINIUM LACKIERT UND KERNLEDEBEZUG

**SCHUBLADENSTRUKTUR**

MATERIALIEN	HOLZFASERPANEEL MIT MELAMINBESCHICHTUNG
STÄRKE	14 MM SEITEN, 14 MM RÜCKWAND UND 6 MM BODEN
KANTE	ABS
EIGENSCHAFTEN	METALLSCHIENEN MIT KUGELLAGERN UND SOFTCLOSE

**SENZAFINE KLEIDERSCHRÄNKE UND SCHRANKKABINE****VERWENDETE MATERIALIEN****TABLETT**

FRONTEN	HOLZFASERPANEEL MIT MELAMINBESCHICHTUNG
STÄRKE	4 MM SEITEN, 15 MM RÜCKWAND UND 15 MM BODEN TECNOLEDER BEZOGEN
BODEN	HOLZFASERPANEEL MIT MELAMINBESCHICHTUNG ODER BEZOGEN MIT TECHNO-LEDER
SEITEN	HOLZFASERPANEEL MIT MELAMINBESCHICHTUNG
KANTE	ABS
EIGENSCHAFTEN	DIE VERSION FÜR SCHUHE WIRD MIT HALTERUNGEN AUS ALUMINIUM LACKIERT GELIEFERT

**HOSENHALTER**

FRONT	HOLZFASERPANEEL BESCHICHTET MIT MELAMIN
KANTE	ABS
SEITEN	MDF-PANEEL BESCHICHTET MIT MELAMIN
RÜCKWAND	MASSIVHOLZPANEEL BESCHICHTET MIT MELAMIN
EIGENSCHAFTEN	AUSGESTATTET MIT HOSENHALTER, TABLETT MIT WABENEINSATZ

**SCHUBKASTELEMENT FÜR HEMDEN / HANDTASCHENHALTER / SCHUHROSTE**

STRUKTUR	HOLZFASERPANEEL BESCHICHTET MIT MELAMIN
FACHBÖDEN	HOLZFASERPANEEL MIT MELAMINBESCHICHTUNG ODER TECHNO-LEDER
STÄRKE	15 MM
KANTE	ABS
EIGENSCHAFTEN	AUSGESTATTET MIT BOXEN.

**SCHMUCKKASTEN**

STRUKTUR	KARTON MIT BAUMWOLLE BEZOGEN
----------	------------------------------

**TASCHENLEERER**

MATERIAL	MITTELDICHTE FASERPLATTE
STÄRKE	10 MM
BODEN	HOLZFASERPANEEL MIT MELAMINBESCHICHTUNG BEZOGEN MIT TECHNO-LEDER
EIGENSCHAFTEN	AUSRÜSTBAR MIT UHRHALTER FÜR HERREN/DAMEN, MANSCHEITENKÖPFE/RINGHALTER, OHRRINGEHALTER UND OFFENEN FÄCHERN

**AUSZIEHBARER TASCHENLEERER**

MATERIAL	FESTE STRUKTUR: "C"-FÖRMIGES BLECH BEZOGEN MIT TECHNO-LEDER
MATERIAL	AUSZIEHBARE STRUKTUR: MITTELDICHTE FASERPLATTE LACKIERT
STÄRKE	FESTE STRUKTUR: 3 MM
STÄRKE	AUSZIEHBARE STRUKTUR: 10 MM
BODEN	AUSZIEHBARE STRUKTUR: HOLZFASERPANEEL MIT MELAMINBESCHICHTUNG
EIGENSCHAFTEN	AUSRÜSTBAR MIT UHRHALTER FÜR HERREN/DAMEN, MANSCHEITENKÖPFE/RINGHALTER, OHRRINGEHALTER UND OFFENEN FÄCHERN

**TÜREN - ALGEMEINE EIGENSCHAFTEN**

DREHTÜR	SCHLISSMECHANISMUS MIT ABSCHWÄCHENDEN SCHARNIEREN.
SCHIEBETÜR	SCHLISSMECHANISMUS MITTELS Gleitwagen in der oberen Schiene und Führungen unten.
KOMPLANARE TÜR	Gleitet mittels eines Mechanismus, welcher in der Bdeckplatte und in der Basis eingesteckt ist. Beim Verschluss sind alle Türen bündig

**HÄNGESCHUBLADENELEMENT MIT ABDECKPLATTE AUS GLAS**

STRUKTUR	MDF-PANEEL MIT MELAMINBESCHICHTUNG
FRONTEN	MDF-PANEEL MIT MELAMINBESCHICHTUNG LACKIERT
ABDECKPLATTE	GLAS FUMÉ MIT Siebdruck (4 mm)
EIGENSCHAFTEN	BODEN SCHUBLADENELEMENTE BEZOGEN AUS TECHNO-LEDER FARBEN MIT INNENLICHT



**SENZAFINE KLEIDERSCHRÄNKE UND SCHRANKKABINE**

---

**VERWENDETE MATERIALIEN****TÜR CLUB**

MATERIALIEN	HOLZFASERPANEEL BESCHICHTET MIT MELAMIN
STÄRKE	25 MM
KANTE	ABS

**TÜR GRAFFITI**

MATERIALIEN	HOLZFASERPANEEL BESCHICHTET MIT MELAMIN
STÄRKE	25 MM
KANTE	ABS IN GLEICHER FARBE WIE DIE TÜR

**TÜR SAND**

MATERIALIEN	HOLZFASERPANEEL BESCHICHTET MIT MELAMIN
STÄRKE	25 MM
KANTE	ABS IN GLEICHER FARBE WIE DIE TÜR

**TÜR CANVAS**

MATERIALIEN	HOLZFASERPANEEL BESCHICHTET MIT MELAMIN
STÄRKE	25 MM
KANTE	ABS IN DER GLEICHEN FARBE DER TÜR ODER IN KONTRASTFARBE (CANVAS) MIT LASER ANGEBRACHT

**TÜR SILK**

MATERIALIEN	HOLZFASERPANEEL BESCHICHTET MIT MELAMIN
STÄRKE	25 MM
KANTE	ABS IN GLEICHER FARBE WIE DIE TÜR

**TÜR SKIN**

MATERIALIEN	HOLZFASERPANEEL MIT MELAMINBESCHICHTUNG LACKIERT FARBEN
STÄRKE	25 MM
VERTIKALES ABSCHLUSSPROFIL	ALUMINIUM LACKIERT FARBEN

**TÜR NEW ENTRY LACKIERT**

MATERIALIEN	HOLZFASERPANEEL BESCHICHTET MIT MELAMIN
AUSFÜHRUNG	LACKIERT FARBEN
KANTE	ABS IN GLEICHER FARBE WIE DIE TÜR
STÄRKE	25 MM

**TÜR NEW ENTRY FURNIERT**

MATERIALIEN	HOLZFASERPANEEL FURNIERT
KANTE	FURNIERT
STÄRKE	25 MM

**TÜR PLUS LACKIERT**

MATERIALIEN	HOLZFASERPANEEL MIT MELAMINBESCHICHTUNG
AUSFÜHRUNG	LACKIERT FARBEN
KANTE	ABS LACKIERT FARBEN
GRIFF PLUS	ALUMINIUM LACKIERT FARBEN
STÄRKE	25 MM

**TÜR PLUS HOLZ**

MATERIALIEN	HOLZFASERPANEEL MIT MELAMINBESCHICHTUNG
KANTE	ABS LACKIERT FARBEN
GRIFF PLUS	ALUMINIUM LACKIERT
STÄRKE	25 MM

**TÜR MADISON**

MATERIALIEN	PANEEL MIT WABENSTRUKTUR FURNIERT
KANTE	FURNIERT
STÄRKE	30 MM
EIGENSCHAFTEN	GRIFFMULDE IM TÜRPANEEL

**TÜR STRATUS**

MATERIALIEN	HOLZFASERPANEEL FURNIERT
KANTE	FURNIERT
GRIFF RAIL	ALUMINIUM LACKIERT FARBEN
STÄRKE	25 MM

**TÜR EGO**

MATERIALIEN	HARTGLAS STÄRKE 4 MM
RAHMEN	ALUMINIUM LACKIERT FARBEN

**SENZAFINE KLEIDERSCHRÄNKE UND SCHRANKKABINE**

---

**TÜR FITTED GLAS**

MATERIALIEN	HARTGLAS STÄRKE 4 MM
RAHMEN	ALUMINIUM LACKIERT FARBEN
STÄRKE	28 MM

**TÜR OCEAN**

MATERIALIEN	HOLZFASERPANEEL MIT GLAS/SPIEGEL
STÄRKE	25 MM
RAHMEN	ALUMINIUM LACKIERT

**TÜR COVER TECHNO-LEDER**

MATERIALIEN	HOLZFASERPANEEL
AUSFÜHRUNG	TECHNO-LEDER FARBEN
RAHMEN	ALUMINIUM LACKIERT
GRIFF COVER	ALUMINIUM LACKIERT UND BEZOGEN AUS TECHNO-LEDER FARBEN
STÄRKE	25 MM

**TÜR COVER STOFF**

MATERIALIEN	HOLZFASERPANEEL
AUSFÜHRUNG	STOFF
RAHMEN	ALUMINIUM LACKIERT
GRIFF FITTED	ALUMINIUM LACKIERT
STÄRKE	25 MM

**TÜR COVER GLAS**

MATERIALIEN	HOLZFASERPANEEL MIT GLAS/SPIEGEL ANGEBRACHT
RAHMEN	ALUMINIUM LACKIERT
GRIFF FITTED	ALUMINIUM LACKIERT
STÄRKE	25 MM

**TÜR BANGKOK**

MATERIALIEN	PANEEL AUS WABENSTRUKTUR
AUSFÜHRUNG	KERNLEDER
GRIFF BANGKOK	ALUMINIUM LACKIERT FARBEN
STÄRKE	30 MM

**MONTAGEANGABEN ZUR HÖHE**

BEI SCHRÄNKEN MIT FALT- UND DREHTÜREN MÜSSEN IN DER HÖHE 15 MM SPIELRAUM KALKULIERT WERDEN, BEI SCHRÄNKEN MIT FALT- UND DREHTÜREN MIT BELEUCHTUNG EIN SPIELRAUM VON 20 MM, UND BEI SCHRÄNKEN MIT SCHIEBETÜREN BZW. KOMPLANAREN SCHIEBETÜREN IST IN DER HÖHE EIN SPIELRAUM VON 60 MM ERFORDERLICH. BEI DER VERWENDUNG VON SCHIEBETÜREN IST DIE GESAMTHÖHE DES SCHRANKES, IM VERGLEICH ZU ALLEN ANDEREN IN DER PREISLISTE AUFGEFÜHRTEN MASSE, UM 20 MM HÖHER. GRUND HIERFÜR IST DER OBERE GLEITWAGEN IM SCHIEBEMECHANISMUS DER ÄUSSEREN SCHIEBETÜR. BEI KOMPLANAREN SCHIEBETÜREN IST DIE GESAMTHÖHE DES SCHRANKES UM 50 MM HÖHER ALS DIE AUF DER PREISLISTE AUFGEFÜHRTEN MASSE.

**MONTAGEANGABEN ZUR BREITE**

BEI ALLEN DREI SCHRANKTYPEN IST EIN SEITLICHER SPIELRAUM VON 40 MM ERFORDERLICH. BEI SONDERANFERTIGUNGEN (BEI BESTELLUNG GENAU ANGEBEN), WIRD EINE DEMENTSPRECHENDE, SPEZIELLE MONTAGE VORBEREITET.

**MONTAGEHINWEISE**

UM EIN UMKIPPEN DES LEEREN SCHRANKES BEI VERSION MIT SPIEGELTÜREN ZU VERHINDERN, WIRD DIE WANDBEFESTIGUNG EMPFOHLEN.

**HÖHENVERSTELLUNG**

UM EINE HÖHENANPASSUNG DES SCHRANKES DURCHZUFÜHREN, SIND ALLE BASEN MIT HÖHENVERSTELLBAREN FÜSSEN AUSGESTATTET.

**TOLERANZEN**

BEI DEN HOLZAUSFÜHRUNGEN KÖNNEN IM LAUFE DER ZEIT FARBABWEICHUNGEN AUFGRUND DES LICHTEIFALLS UND DES ALTERNES DES HOLZES AUFRETEN, BEI NACHLIEFERUNGEN WERDEN DIESE FARBABWEICHUNGEN IM LAUFE DER ZEIT SCHWÄCHER.



**UBIK SCHRANKKABINE****VERWENDETE MATERIALIEN****RÜCKWAND**

STRUKTUR	HOLZFASERPANEEL BESCHICHTET MIT MELAMIN
STÄRKE	25 MM
KANTE	ABS
EIGENSCHAFTEN	AUSGESTATTET MIT ALUMINIUMPROFIL MIT ZAHNSTANGE FÜR BODENBEFESTIGUNG. VERSTELLBARE FÜSSE.

**RÜCKWAND SKIN**

STRUKTUR	HOLZFASERPANEEL MIT MELAMINBESCHICHTUNG MATT LACKIERT
STÄRKE	25 MM
EIGENSCHAFTEN	AUSGESTATTET MIT ALUMINIUMPROFIL MIT ZAHNSTANGE FÜR BODENBEFESTIGUNG. VERSTELLBARE FÜSSE.

**RÜCKWAND ROLLER**

STRUKTUR	HOLZFASERPANEEL MELAMIN MIT METHAKRYLAT
STÄRKE	25 MM
EIGENSCHAFTEN	AUSGESTATTET MIT ALUMINIUMPROFIL MIT ZAHNSTANGE FÜR BODENBEFESTIGUNG. VERSTELLBARE FÜSSE.

**RÜCKWAND GLAS**

STRUKTUR	HOLZFASERPANEEL MIT GLAS/SPIEGEL ANGEBRACHT
STÄRKE	25 MM
EIGENSCHAFTEN	AUSGESTATTET MIT ALUMINIUMPROFIL MIT ZAHNSTANGE FÜR BODENBEFESTIGUNG. VERSTELLBARE FÜSSE.

**FACHBODEN/ABDECKPLATTE SCHUBLADENELEMENT**

MATERIALIEN	HOLZFASERPANEEL, BESCHICHTET MELAMIN
KANTE	ABS
STÄRKE	35 MM
EIGENSCHAFTEN	AUSGESTATTET MIT METALLPLATTEN MATT LACKIERT FÜR DIE BEFESTIGUNG AN DEN RÜCKWÄNDEN

**FACHBODEN/ABDECKPLATTE SCHUBLADENELEMENT AUS MELAMIN MIT FRONT**

MATERIAL	HOLZFASERPANEEL MIT MELAMINBESCHICHTUNG
STÄRKE	35 MM
SEITLICHE UND HINTERE KANTE	ABS
VORDERE KANTE	ALUMINIUM MATT LACKIERT
EIGENSCHAFTEN	AUSGESTATTET MIT METALLPLATTEN MATT LACKIERT FÜR DIE BEFESTIGUNG AN DEN RÜCKWÄNDEN

**FACHBODEN/ABDECKPLATTE SCHUBLADENELEMENT AUS TECHNO-LEDER MIT FRONT**

MATERIAL	HOLZFASERPANEEL MIT MELAMINBESCHICHTUNG
AUSFÜHRUNG	TECHNO-LEDER
STÄRKE	35 MM
RAHMEN	ALUMINIUM MATT LACKIERT
EIGENSCHAFTEN	AUSGESTATTET MIT METALLPLATTEN MATT LACKIERT FÜR DIE BEFESTIGUNG AN DEN RÜCKWÄNDEN

**FACHBODEN/ABDECKPLATTE SCHUBLADENELEMENT AUS TECHNO-LEDER MIT RAHMEN**

MATERIAL	HOLZFASERPANEEL MIT MELAMINBESCHICHTUNG
AUSFÜHRUNG	TECHNO-LEDER
STÄRKE	35 MM
RAHMEN	ALUMINIUM MATT LACKIERT
EIGENSCHAFTEN	AUSGESTATTET MIT METALLPLATTEN MATT LACKIERT FÜR DIE BEFESTIGUNG AN DEN RÜCKWÄNDEN

**FACHBODEN AUS GLAS/FACHBODEN AUS GLAS MIT LICHT**

MATERIAL	HARTGLAS FUMÉ
STÄRKE	35 MM – GLAS 4 MM
RAHMEN	ALUMINIUM LACKIERT
EIGENSCHAFTEN	AUSGESTATTET MIT METALLPLATTEN MATT LACKIERT FÜR DIE BEFESTIGUNG AN DEN RÜCKWÄNDEN

**SCHIEFER BODEN MIT SCHUHROST**

MATERIAL	HOLZFASERPANEEL MIT MELAMINBESCHICHTUNG
STÄRKE	35 MM
SEITLICHE UND HINTERE KANTE	ABS
VORDERE KANTE	ALUMINIUM MATT LACKIERT 4 MM
EIGENSCHAFTEN	1 STOSSPROFIL MATT LACKIERT 4 MM

**UBIK SCHRANKKABINE**

---

**BASIS**

MATERIALIEN	HOLZFASERPANEEL, BESCHICHTET MIT MELAMIN
KANTE	ABS
STÄRKE	35 MM
EIGENSCHAFTEN	MIT ALUMINIUMSOCKEL MATT LACKIERT UND VERSTELLBAREN FÜSSEN.

**SERIEN-SOCKEL**

MATERIALIEN	ALUMINIUM MATT LACKIERT
-------------	-------------------------

**OPTIONALER SOCKEL**

MATERIALIEN	ALUMINIUM MATT LACKIERT
-------------	-------------------------

**STRUKTUR SCHUBLADENELEMENTE**

MATERIALIEN	HOLZFASERPANEEL, BESCHICHTET MIT MELAMIN
STÄRKE	10/15/25 MM
KANTE	ABS
EIGENSCHAFTEN	AUCH MIT ROLLEN VERFÜGBAR

**HOLZFRONT HOLZSCHUBLADE/WÄSCHEKORB**

MATERIALIEN	HOLZFASERPANEEL MIT MELAMINBESCHICHTUNG MDF-PANEEL MIT MELAMINBESCHICHTUNG
STÄRKE	25 MM
KANTE	ABS
EIGENSCHAFTEN	GRIFF TRACK ALUMINIUM LACKIERT GRIFF STEP ALUMINIUM LACKIERT UND KERNLEDEBEZUG

**GLASFRONT SCHUBLADE**

MATERIALIEN	GLAS
STÄRKE	4 MM
RAHMEN	BIRKE-VIELSCHICHTHOLZ MIT MELAMIN
EIGENSCHAFTEN	GRIFFE IN ALUMINIUM LACKIERT

**ROLLERFRONT SCHUBLADE**

MATERIALIEN	HOLZFASERPANEEL MIT MELAMIN BESCHICHTET MIT METHAKRYLAT
STÄRKE	25 MM
KANTE	ABS
EIGENSCHAFTEN	GRIFF TRACK ALUMINIUM LACKIERT GRIFF STEP ALUMINIUM LACKIERT UND KERNLEDEBEZUG

**HOSENHALTER**

FRONT	HOLZFASERPANEEL BESCHICHTET MIT MELAMIN
KANTE	ABS
SEITEN	MDF-PANEEL BESCHICHTET MIT MELAMIN
RÜCKWAND	MASSIVHOLZPANEEL BESCHICHTET MIT MELAMIN
EIGENSCHAFTEN	AUSGESTATTET MIT HOSENHALTER, TABLETT MIT WABENEINSATZ

**STRUKTUR SCHUBLADE**

MATERIALIEN	HOLZFASERPANEEL, BESCHICHTET MIT MELAMIN
STÄRKE	14 MM SEITEN, 12 MM RÜCKWAND UND 6 MM BODEN
KANTE	ABS
EIGENSCHAFTEN	METALLSCHIENEN MIT KUGELLAGERN MIT VOLLAUSZUG UND MIT ABSCHWÄCHENDEM SCHLIESSEN

**TABLETT**

FRONTEN	HOLZFASERPANEEL MIT MELAMINBESCHICHTUNG
STÄRKE	4 MM SEITEN, 15 MM RÜCKWAND UND 15 MM BODEN
BODEN	HOLZFASERPANEEL MIT MELAMINBESCHICHTUNG ODER BEZOGEN TECHNO-LEDER
SEITEN	HOLZFASERPANEEL MIT MELAMINBESCHICHTUNG
KANTE	ABS
EIGENSCHAFTEN	DIE VERSION FÜR SCHUHE WIRD MIT HALTERUNGEN AUS ALUMINIUM LACKIERT DELIEFERT

**TASCHENLEERER**

MATERIAL	MITTELDICHTE FASERPLATTE MATT LACKIERT
STÄRKE	10 MM
BODEN	HOLZFASERPANEEL MIT MELAMINBESCHICHTUNG BEZOGEN MIT TECHNO-LEDER
EIGENSCHAFTEN	AUSRÜSTBAR MIT UHRHALTER FÜR HERREN/DAMEN, MANSCHETTENKÖPFE/RINGHALTER, OHRRINGEHALTER UND OFFENEN FÄCHERN

**UBIK SCHRANKKABINE****VERWENDETE MATERIALIEN****AUSZIEHBARER TASCHELEERER**

MATERIAL	FESTE STRUKTUR: "C"-FÖRMIGES BLECH BEZOGEN MIT TECHNO-LEDER
MATERIAL	AUSZIEHBARE STRUKTUR: MITTELDICHTE FASERPLATTE LACKIERT
STÄRKE	FESTE STRUKTUR: 3 MM
STÄRKE	AUSZIEHBARE STRUKTUR: 10 MM
BODEN	AUSZIEHBARE STRUKTUR: HOLZFASERPANEEL MIT MELAMINBESCHICHTUNG
EIGENSCHAFTEN	AUSRÜSTBAR MIT UHRHALTER FÜR HERREN/DAMEN, MANSCHETTENKÖPFE/RINGHALTER, OHRRINGEHALTER UND OFFENEN FÄCHERN

**SCHUBKASTELEMENT FÜR HEMDEN / HANDTASCHEN / SCHUHRÖSTE**

STRUKTUR	HOLZFASERPANEEL MIT MELAMINBESCHICHTUNG
FACHBÖDEN	HOLZFASERPANEEL MIT MELAMINBESCHICHTUNG ODER TECHNO-LEDER SCHMUCKKASTEN
STÄRKE	15 MM
KANTE	ABS
EIGENSCHAFTEN	AUSGESTATTET MIT BOXEN

**SCHMUCKKASTEN**

STRUKTUR	KARTON BEZOGEN MIT STOFF
----------	--------------------------

**HÄNGESCHUBLADENELEMENT MIT ABDECKPLATTE IN GLAS**

STRUKTUR	MDF-PANEEL MIT MELAMINBESCHICHTUNG
FRONTEN	MDF-PANEEL MIT MELAMINBESCHICHTUNG LACKIERT
ABDECKPLATTE	GLAS FUMÉ MIT SIEBDRUCK (4 MM)
EIGENSCHAFTEN	BODENSCHUBLADENELEMENTE BEZOGEN AUS TECHNO-LEDER FARBEN MIT INNENLICHT





## **BIENVENIDOS A LA CALIDAD POLIFORM**

---

GRACIAS POR HABER COMPRADO UN PRODUCTO POLIFORM. ESTE CERTIFICADO GARANTIZA LA AUTENTICIDAD DEL PRODUCTO Y DESCRIBE TODAS LAS CARACTERÍSTICAS PARA QUE PUEDAN CONSERVARLOS MEJOR. TODAS LAS PROPUESTAS DE POLIFORM SON LA EXPRESIÓN DE UNA FILOSOFÍA DE PRODUCCIÓN QUE GARANTIZA LA MÁXIMA CALIDAD BAJO CUALQUIER ASPECTO: UNA ESTÉTICA SIEMPRE ACTUAL QUE TIENE COMO PREMISA LA ESENCIALIDAD; UNA INVESTIGACIÓN TECNOLÓGICA DESTINADA A CONSEGUIR LAS MEJORES PRESTACIONES FUNCIONALES; Y UNA SELECCIÓN DE LOS MEJORES MATERIALES PARA GARANTIZAR UNA TOTAL FIABILIDAD CON EL PASO DEL TIEMPO.

## **EL SIGNIFICADO DE LA CALIDAD**

---

LA CALIDAD DE VIDA COMO COMPONENTE FUNDAMENTAL DE LA COTIDIANIDAD: LA COLECCIÓN POLIFORM ES EL RESULTADO DEL COMPROMISO CONSTANTE DE PROPONER AL PÚBLICO LA MÁS AMPLIA VARIEDAD DE OPCIONES PARA CREAR UN ENTORNO PROPIO EN EL HOGAR.

LA BASE DE LA CALIDAD POLIFORM LA CONSTITUYE UN PATRIMONIO DE “CONOCIMIENTO DE LA MADERA” QUE TIENE SUS RAÍCES EN LA TRADICIÓN ARTESANA DE BRIANZA Y QUE SE RENUEVA CONTINUAMENTE PARA TRANSFORMARSE ASÍ EN UN KNOW-HOW TECNOLÓGICO SIEMPRE VANGUARDISTA.

CON LA DECISIÓN EN 1970 DE INICIAR LA PRODUCCIÓN A ESCALA INDUSTRIAL, POLIFORM SE HA TRAZADO EL OBJETIVO DE CONJUGAR LAS GARANTÍAS DE CALIDAD Y FIABILIDAD CON UN ENFOQUE DE DISEÑO SIEMPRE INNOVADOR Y CARACTERIZADO POR LA MÁXIMA CREATIVIDAD.

LAS PROPUESTAS DE POLIFORM ESTÁN MUY UNIDAS A LA ACTUALIDAD: DESDE SISTEMAS MODULARES A COMPLEMENTOS, DESDE LA ZONA DE DÍA A LA ZONA DE NOCHE, LA COLECCIÓN SE CARACTERIZA POR UNA VARIEDAD DE ESTILOS QUE REFLEJA NUESTRO TIEMPO Y SE DESARROLLA Y ADAPTA AL CAMBIO DE LAS COSTUMBRES.

## **LA CALIDAD DEL PROYECTO**

---

LA AMPLITUD DE LA TIPOLOGÍA DE LA COLECCIÓN REFLEJA LA CAPACIDAD DE POLIFORM DE HACER FRENTE A CUALQUIER TEMA RELACIONADO CON LA CALIDAD DE VIDA.

CADA PROYECTO Y CADA PROPUESTA POSEE UNAS EXIGENCIAS FUNCIONALES PROPIAS DIFERENCIADAS; POR EJEMPLO, LOS SISTEMAS MODULARES SE ASOCIAN A LA MÁXIMA VERSATILIDAD, Y LOS ARMARIOS TIENEN QUE PERMITIR EL MÁXIMO NIVEL DE PERSONALIZACIÓN TANTO DESDE UN PUNTO DE VISTA ESTÉTICO COMO DE ORGANIZACIÓN DE LOS INTERIORES.

CADA COMPONENTE DE LA DECORACIÓN DOMÉSTICA POSEE UNA DIMENSIÓN FUNCIONAL PROPIA QUE POLIFORM EXPLORA DEL MEJOR MODO POSIBLE ASOCIANDO EL VALOR AÑADIDO DE LA CALIDAD DEL DISEÑO Y DE LA CREATIVIDAD, FRUTO DE LA COLABORACIÓN CON ALGUNOS DE LOS MÁS PRESTIGIOSOS DISEÑADORES ITALIANOS Y INTERNACIONALES.

### **LA CALIDAD MADE IN ITALY**

---

TODAS LAS PROPUESTAS DE POLIFORM SE FABRICAN EN ITALIA Y SON EL RESULTADO DE UNA RED INDUSTRIAL QUE INCLUYE A LOS MEJORES PROVEEDORES EUROPEOS E INTERNACIONALES.

LO QUE CONVIERTE A CADA PRODUCTO POLIFORM EN UN EJEMPLO DE "MADE IN ITALY" AL 100% SON SOBRE TODO SUS VALORES: UNA CREATIVIDAD SIN LÍMITES, UNA TRADICIÓN EN EL MUNDO DEL MUEBLE QUE SE REMONTA A 1942 Y UN KNOW-HOW TECNOLÓGICO ESPECÍFICO SIEMPRE VANGUARDISTA. TODAS ELLAS CUALIDADES FUNDAMENTALES PARA UNA EMPRESA QUE SE CONFRONTA CONTINUAMENTE CON SU PÚBLICO Y SUS EXIGENCIAS.

### **LA INNOVACIÓN AL SERVICIO DEL PÚBLICO**

---

LA INNOVACIÓN ES UNA CUALIDAD QUE SIEMPRE HA FORMADO PARTE DE LA CULTURA DE PRODUCCIÓN DE POLIFORM. CON EL OBJETIVO CONSTANTE DE SATISFACER LAS EXIGENCIAS DEL PÚBLICO, POLIFORM SIEMPRE HA CENTRADO SUS INVESTIGACIONES ESTILÍSTICAS Y TECNOLÓGICAS EN PROYECTOS MUY CONCRETOS Y DESTINADOS A GARANTIZAR LA MÁXIMA CALIDAD.

LA INNOVACIÓN DE POLIFORM ES PATENTE EN LA CALIDAD DE LAS MATERIAS PRIMAS, QUE SIEMPRE SE VERIFICAN Y SE PRUEBAN EXHAUSTIVAMENTE, ASÍ COMO EN LA GRAN ATENCIÓN QUE SE PRESTA A LA FIABILIDAD, SEGURIDAD Y DURACIÓN CON EL PASO DEL TIEMPO.

LA INVESTIGACIÓN ESTILÍSTICA ES CONTINUA Y SE CENTRA SIEMPRE EN INTERPRETAR LO MEJOR POSIBLE LAS TENDENCIAS MÁS CONTEMPORÁNEAS DE LA VIDA Y EN PROPORCIONAR LA MÁXIMA LIBERTAD DE COMBINACIÓN ENTRE LAS DISTINTAS PROPUESTAS.

## LA GARANTÍA POLIFORM

---

LA GARANTÍA TIENE DOS (2) AÑOS DE VALIDEZ A PARTIR DE LA FECHA DE COMPRA Y CUBRE LOS DEFECTOS ORIGINALES DE FABRICACIÓN. LA GARANTÍA INICIA A PARTIR DE LA FECHA DEL TICKET O EL BOLETÍN DE EXPEDICIÓN, QUE DEBEN MOSTRARSE CUANDO SE REALICE CUALQUIER SOLICITUD DE INTERVENCIÓN.

LA GARANTÍA TIENE VALIDEZ SÓLO FRENTE AL COMPRADOR ORIGINAL Y CONSISTE EN LA REPARACIÓN O SUSTITUCIÓN GRATUITA DE LOS ELEMENTOS INUTILIZABLES O DEFECTUOSOS CONSTATADOS EN FASE DE PRUEBA O RECONOCIDOS COMO TALES POR POLIFORM O POR QUIEN ELLA DELEGUE DURANTE EL PERIODO DE VALIDEZ DE LA GARANTÍA.

NO PUEDEN CONSIDERARSE DEFECTOS LA VARIACIÓN NATURAL DE LAS MADERAS, LAS VARIACIONES DE COLOR OCASIONADAS POR LUCES AMBIENTALES O ARTIFICIALES, LAS PEQUEÑAS VARIACIONES DE TAMAÑO A CAUSA DE ÍNDICES DE HUMEDAD ANÓMALOS O SEQUEDAD, VETAS, NUDOS Y OTRAS CARACTERÍSTICAS NATURALES DE LOS PRODUCTOS DE MADERA.

EN LO QUE RESPECTA A LA PIEL Y EL CUERO, LAS POSIBLES MARCAS NATURALES, LA RUGOSIDAD, UN GRADO DE BRILLO Y TONALIDAD DISTINTO, LOS PUNTOS Y LAS IMPERFECCIONES, EN GENERAL, PLIEGUES DEBIDAS A LA NORMAL DILATACIÓN EN EL USO, NO DEBEN CONSIDERARSE DEFECTOS SINO CUALIDADES QUE CARACTERIZAN A UN PRODUCTO NATURAL Y SU AUTENTICIDAD.

EN ALGUNOS CASOS (PIEL ENVEJECIDA, PIEL NABUK Y PIEL VINTAGE, SOBRE TODO EN LOS COLORES CLAROS), ESTAS CARACTERÍSTICAS ESTÁN MUY EVIDENTES, PORQUE EL TIPO DE CURTIDO DE ESTAS PIELES TIENDE A EVIDENCIAR LA NATURALIDAD DEL PRODUCTO Y NO A CUBRIRLA CON LA BARNIZADO O LA IMPRENTA A PRESIÓN.

EL EFECTO ABSORBENTE DE LA PIEL NABUK TIENE QUE CONSIDERARSE COMO UNA CARACTERÍSTICA DEL PRODUCTO. PARA LA PIEL NABUK Y VINTAGE EL PROLONGADO CONTACTO CON LA GRASA DE LA EPIDERMIS Y DE LOS CABELLOS PUEDE PROVOCAR CON EL TIEMPO MANCHAS OSCURAS.

ALGUNAS TIPOLOGÍAS DE TEJIDO TIENEN CARACTERÍSTICAS DEBIDAS A LA COMPOSICIÓN Y AL TIPO DE MANUFACTURA QUE NO DEBEN SER CONSIDERADAS DEFECTOS. PARA EJEMPLO: "NUDO" O "RAYADO" Y "EFECTO REFREGÓN" DEL LINO, "EFECTO A MANCHA" O "JASPEADO", EL EFECTO CLARO/OSCURO" Y "EL EFECTO IMPRONTA" DE VELLUDILLO Y FELPILLAS.

EN LOS TEJIDOS, LAS PIELES Y LOS CUEROS, CUALQUIER BULTO PUEDE PRODUCIR VARIACIONES MÍNIMAS DE TONALIDAD, TANTO RESPECTO AL MUESTRARIO COMO A OTROS ARTÍCULOS FABRICADOS EN MOMENTOS DISTINTOS.

LA GARANTÍA NO CUBRE LAS PIEZAS QUE HAYAN SUFRIDO DAÑOS COMO CONSECUENCIA DE UNA INSTALACIÓN DE LOS MUEBLES MAL HECHA O INCORRECTA, NI LOS POSIBLES DAÑOS CAUSADOS POR ACONTECIMIENTOS ACCIDENTALES COMO CAÍDAS, GOLPES, DESASTRES NATURALES O INCENDIOS Y, EN CUALQUIER CASO, CUALQUIER DEFECTO QUE NO PUEDA RELACIONARSE CON UN DEFECTO DE FABRICACIÓN DEL PRODUCTO.

DEL MISMO MODO, LA GARANTÍA NO TIENE VALIDEZ SI PERSONAS QUE NO FORMAN PARTE DEL PERSONAL AUTORIZADO DE POLIFORM DESMONTAN, MODIFICAN O REPARAN LOS PRODUCTOS.

NO SE CONSIDERAN DEFECTOS DE FABRICACIÓN LOS DAÑOS PRODUCIDOS POR UN MANTENIMIENTO Y UN USO IMPROPIOS DEL PRODUCTO. EN EL MANUAL DE INSTRUCCIONES DE USO Y MANTENIMIENTO SE INDICAN LAS PRINCIPALES PRECAUCIONES QUE DEBEN ADOPTARSE; EN CASO DE DUDA O SI SE DESEA OBTENER MÁS INFORMACIÓN, SE ACONSEJA CONSULTAR CON EL VENDEDOR AL QUE SE HAYA COMPRADO EL PRODUCTO.

EN TODOS LOS CASOS QUE NO ESTÉN PREVISTOS EXPRESAMENTE EN ESTA GARANTÍA SERÁN DE APLICACIÓN LAS DISPOSICIONES LEGALES.



### **EL KNOW-HOW DE POLIFORM**

---

CONOCER LOS DETALLES DE SU MUEBLE POLIFORM LE AYUDARÁ A APRECIAR AÚN MÁS SU VALOR. LAS PROPUESTAS DE POLIFORM SON EL RESULTADO DE SELECCIONAR LAS MEJORES MATERIAS PRIMAS Y USAR LAS TECNOLOGÍAS MÁS RECIENTES, ADEMÁS DE PRESTAR LA MÁXIMA ATENCIÓN A GARANTIZAR EL RESPETO DE LAS NORMAS VIGENTES EN MATERIA DE SEGURIDAD.

### **LAS NORMAS DE SEGURIDAD**

---

POLIFORM UTILIZA TABLEROS DE PARTÍCULAS DE MADERA DE CLASE EPF-S E0.5; ES DECIR, LOS MÁS SEGUROS EN SEGÚN LO DISPUESTO EN LAS NORMAS EUROPEAS EN 120 Y EN 717-2 RELATIVAS AL CONTENIDO Y LA EMISIÓN DE FORMALDEHÍDO.

EN LO QUE RESPECTA A LOS LACADOS, POLIFORM USA EXCLUSIVAMENTE BARNICES POLIURETÁNICOS QUE NO CONTIENEN METALES PESADOS NI COV DE LAS CLASES INCLUIDAS EN LA TABLA A1 DEL DECRETO MINISTERIAL 12/07/90 Y/O DE LAS CLASES I Y II DE LA TABLA D DEL DECRETO MINISTERIAL 12/07/90.

## **MATERIALES ESTRUCTURALES**

---

### **TABLERO DE PARTÍCULAS CHAPADO**

TABLERO COMPUESTO POR PARTÍCULAS DE MADERA Y RECUBIERTO CON UNA FINA CHAPA DE MADERA MACIZA LLAMADA CONTRACHAPADO DE UN ESPESOR INFERIOR A 7 MM.

### **TABLERO DE PARTÍCULAS DE MADERA (AGLOMERADO)**

TABLERO DE MADERA COMPUESTO POR PARTÍCULAS DE MADERA (VIRUTAS, FRAGMENTOS, ETC.) UNIDAS ENTRE SÍ MEDIANTE EL ENCOLADO CON RESINAS SINTÉTICAS TERMOENDURECEDORAS Y PENSADAS EN CALIENTE. EL TABLERO DE AGLOMERADO APROVECHA LAS VARIEDADES DE MADERA DE MENOS VALOR Y LOS SUBPRODUCTOS DE OTROS PROCESOS. POR ELLO, ES UN PRODUCTO MUY INTERESANTE DESDE EL PUNTO DE VISTA ECOLÓGICO.

### **TABLERO DE FIBRA DE MADERA DE DENSIDAD MEDIA (MDF)**

TABLERO DE MADERA COMPUESTO POR FIBRAS O MANOJOS DE FIBRAS DE MADERA QUE SE OBTIENEN POR DESFIBRADO TERMOMECAÁNICO A ALTA TEMPERATURA. LAS FIBRAS SE UNEN ENTRE SÍ MEDIANTE EL ENCOLADO CON RESINAS SINTÉTICAS TERMOENDURECEDORAS.

### **PANEL CONTRACHAPADO**

PANEL DE MADERA COMPUESTO POR MÁS DE TRES CHAPAS DE MADERA SUPERPUESTAS PARA QUE LA FIBRA DE LAS CHAPAS ADYACENTES FORME UN ÁNGULO RECTO.

### **CONTRACHAPADO**

CONTRACHAPADO DE FINAS CHAPAS DE MADERA DE UN ESPESOR DE 0,3 A 3 MILÍMETROS. LA DENOMINACIÓN CONTRACHAPADO SE DERIVA PRECISAMENTE DEL HECHO DE QUE EL TRONCO SE CORTA LONGITUDINALMENTE CON UNA CUCHILLA, SIN PRODUCIR SERRÍN. LAS CHAPAS SE UNEN Y LUEGO SE PEGAN Y PRENSAN EN MADERA MENOS NOBLE Y/O EN TABLEROS EN BRUTO DE CUALQUIER TIPO (CONTRACHAPADO, AGLOMERADO, LAMINADO, CHAPADO, ETC.). EL CONTRACHAPADO PERMITE OBTENER PRODUCTOS FINALES DE MADERA DE MAYOR ESTABILIDAD, CON UN MENOR RIESGO DE SER ATACADO POR LA CARCOMA, MÁS HOMOGÉNEOS Y QUE PERMITEN TENER UN MAYOR CUIDADO A LA HORA DE ELEGIR LAS PARTES MOSTRADAS. EL USO DE CONTRACHAPADO TAMBIÉN RESPONDE A LAS EXIGENCIAS DE UN APROVECHAMIENTO ECOCOMPATIBLE DE LOS RECURSOS DE MADERA.

### **CHAPADO**

TABLERO QUE SE OBTIENE PEGANDO DOS CHAPAS DE CONTRACHAPADO (NORMALMENTE DE 4 MM) EN UN BASTIDOR DE LISTONES DE ABETO U OTRA MADERA COMÚN. LOS LADOS EXTERNOS PUEDEN SER CHAPADOS O LACADOS. LOS TABLEROS DE GRAN TAMAÑO TIENEN EN LA RANURA LISTONES VERTICALES DE CONTRACHAPADO PARA DAR RIGIDEZ A LA SUPERFICIE. ESTE MÉTODO DE CONSTRUCCIÓN PERMITE CREAR TABLEROS QUE CONJUGAN ROBUSTEZ Y LIGEREZA Y ES IDEAL POR EJEMPLO PARA LAS PUERTAS DE LOS ARMARIOS.

## **MATERIALES ESTRUCTURALES**

---

### **PANEL ENNOBLECIDO**

PANEL COMPUESTO POR PARTÍCULAS DE MADERA Y REVESTIDO CON MATERIALES CON SOPORTE CELULÓSICO (PAPELES), CON HOJAS POLIMÉRICAS (HOJAS DE PVC, ABS, ETC.) O CON RESINAS MELAMÍNICAS.

### **LACADOS BRILLANTES/MATES**

TABLEROS DE FIBRA DE MADERA ENNOBLECIDOS Y REVESTIDOS DE POLIÉSTER EN LA CARA ANTERIOR Y POSTERIORMENTE LACADOS POR AMBAS CARAS CON BARNICES A BASE DE POLÍMEROS POLIURETÁNICOS DE ELEVADO PESO MOLECULAR. EL TABLERO POSEE CARACTERÍSTICAS DE ESTABILIDAD DIMENSIONAL.

### **MELAMINA**

RESINA SINTÉTICA TERMOENDURECEDORA QUE SE OBTIENE POR POLICONDENSACIÓN DEL FORMALDEHÍDO. ES UNA RESINA INCOLORA E INODORA, RESISTENTE AL AGUA, A LOS AGENTES QUÍMICOS, A LA ABRASIÓN, AL CALOR Y CON UNA NOTABLE PENETRACIÓN DE LAS RADIACIONES LUMINOSAS.

### **ABS**

(ACRONITRILÓ-BUTADIENO-ESTIRENO) RESINA TERMOPLÁSTICA SINTÉTICA. POSEE UNA BUENA RESISTENCIA A LOS ÁCIDOS, NO ATRAE EL POLVO Y NO SE DEFORMA; POR ESTAS PROPIEDADES EL ABS SE UTILIZA PARA FABRICAR BORDES Y HOJAS PARA REVESTIR SUPERFICIES.

### **CRISTAL**

EL CRISTAL COMÚN ESTÁ CONSTITUIDO CASI EXCLUSIVAMENTE POR SÍLICE, EL MISMO COMPONENTE DEL CUARZO. EN ESTADO PURO EL CRISTAL ES TRANSPARENTE, RELATIVAMENTE DURO, PRÁCTICAMENTE INERTE DESDE EL PUNTO DE VISTA QUÍMICO Y BIOLÓGICO Y TIENE UNA SUPERFICIE MUY LISA. EL CRISTAL DE DECORACIÓN ESTÁ DISPONIBLE EN UNA AMPLIA GAMA DE ACABADOS Y COLORES. SE PUEDE EVITAR SU INTRÍNSECA FRAGILIDAD CON TRATAMIENTOS QUÍMICOS (AÑADIENDO OTROS MINERALES A LA MEZCLA) O PROCESOS FÍSICOS, COMO EL TEMPLE.

### **VIDRIO TEMPLADO**

VIDRIO SOMETIDO AL PROCESO DE TEMPLE O SEA CALENTADO A 640° Y ENFRIADO RAPIDAMENTE CON DISPAROS DE AIRE DURANTE LA ELABORACIÓN. CON ESTE MÉTODO SE OBTIENE UNA HOJA CON FUERTES TENSIONES INTERNAS, UNA GRAN DUREZA Y ELEVADA FRAGILIDAD. EN CASO DE ROTURA EL VIDRIO TEMPLADO PRODUCE ASTILLAS NO CORTANTES.

### **ALUMINIO**

METAL DÚCTIL DE COLOR PLATEADO. SUS CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES SON LA RESISTENCIA A LA OXIDACIÓN Y LA DUREZA, ASOCIADA A LA LIGEREZA, UNAS CUALIDADES QUE PERMITEN SU USO PARA CREAR ELEMENTOS ESTRUCTURALES SÓLIDOS Y LIGEROS AL MISMO TIEMPO. EL ALUMINIO EN BRUTO SE TRABAJA CON DISTINTOS PROCESOS DE FABRICACIÓN INDUSTRIAL COMO, POR EJEMPLO, LA FUSIÓN, EL FORJADO O EL MOLDEADO.

## MATERIALES ESTRUCTURALES

---

### ACERO

ALEACIÓN DE HIERRO QUE CONTIENE UN PORCENTAJE DE CARBONO QUE NO SUPERA EL 2,11%. EL ACERO INOXIDABLE ES EL NOMBRE QUE SE DA COMÚNMENTE A LOS ACEROS CON UN ALTO CONTENIDO DE CROMO QUE SE CARACTERIZAN PORQUE NO SE OXIDAN SI SE EXPONEN AL AIRE Y AL AGUA.

### METACRILATO

PMMA (POLIMETACRILATO DE METILO), MATERIAL PLÁSTICO FORMADO POR POLÍMEROS DEL METACRILATO DE METILO, ÉSTER DEL ÁCIDO METACRÍLICO. LA SUPERFICIE EXTRUIDA SUFRE UNA TRANSFORMACIÓN ADICIONAL: ESTE PASO TOMA EL NOMBRE DE TERMOFORMADO, TECNOLOGÍA QUE NOS PERMITE ASÍ GRABAR LA PLACA EN ORIGEN LISA E IMPRIMIR LA DECORACIÓN.

ESTE MATERIAL ES RESISTENTE A ROTURAS, IMPACTOS, GOLPES, A LA INTEMPERIE Y AL ENVEJECIMIENTO.

### CUERO

MEMBRANA DE TIPO PROTEICO QUE SE EXTRAE DE LOS BOVINOS Y SE SOMETE A UN TRATAMIENTO PARA QUE NO SE ALTERE. EL PROCESO SE LLAMA CURTIDO Y CONSISTE EN LA ELIMINACIÓN DE LA CAPA MÁS SUPERFICIAL Y DEL TEJIDO CONECTIVO SUBCUTÁNEO (HIPODERMIS). LA CAPA MÁS IMPORTANTE ES LA DERMIS Y LA FORMAN MANOJOS DE FIBRAS. CONECTIVAS Y ELÁSTICAS. LA PARTE SUPERIOR DE LA DERMIS, QUE SE LLAMA FLOR, IDENTIFICA EL TIPO DE CUERO MÁS VALIOSO QUE SE LLAMA "PLENA FLOR".

### TECNOPIEL

LA TECNOPIEL ES UN MATERIAL HÍBRIDO, COMPUESTO POR UN 20% DE PIEL RESIDUAL, UN 55% DE POLIURETANO Y UN 25% DE ALGODÓN.

LOS RESIDUOS DE FABRICACIÓN DE LA PIEL NATURAL SE TRITURAN MUY FINOS Y SE MEZCLAN CON GOMA, LÁTEX Y OTROS CONGLOMERADOS SINTÉTICOS.

LAS LÁMINAS DE TECNOPIEL SE PUEDEN SOMETER A DIVERSOS PROCESOS DE ACABADO CUYA FINALIDAD ES HACER QUE SE PAREZCAN LO MÁS POSIBLE A LA CORRESPONDIENTE VERSIÓN NATURAL.

ES IMPORTANTE ESPECIALMENTE EL PROCESO DE GOFRADO EN EL QUE SE IMPRIME EN LA PIEL UN DIBUJO PARTICULAR QUE IMITA LA TEXTURA DE LA PIEL NATURAL.

## **CONSEJOS DE MANTENIMIENTO**

---

EN LAS SIGUIENTES INSTRUCCIONES, SUBDIVIDIDAS POR MATERIAL, SE RECOMIENDA EL MEJOR MÉTODO PARA QUE EL MUEBLE POLIFORM DURE CON EL PASO DEL TIEMPO. UTILICE LOS PRODUCTOS DE LIMPIEZA QUE SE ACONSEJAN Y EVITE EN GENERAL DETERGENTES DEMASIADO AGRESIVOS O ABRASIVOS. DE ESTE MODO, PODRÁ DISFRUTAR DURANTE MUCHOS AÑOS DE LA CALIDAD DE POLIFORM.

### **MANTENIMIENTO DE PIEZAS DE MADERA O CHAPADO DE MADERA**

SE ACONSEJA UTILIZAR UN DETERGENTE NEUTRO.

HAY QUE EVITAR UTILIZAR PRODUCTOS QUE CONTENGAN ACETONA, DILUYENTES, AMONIACO, DETERGENTES ABRASIVOS O CERAS PARA MUEBLES.

ATENCIÓN: LA SUPERFICIE DE LA MADERA SE TRATA DE FORMA QUE REPELA LA GRASA Y LA SUCIEDAD EN UNA CANTIDAD MODERADA.

ADEMÁS LOS BARNICES UTILIZADOS SON HIDRORREPELENTES Y ANTIAMARILLEAMIENTO, A PESAR DE ELLO NO TIENEN QUE RAYARSE NI SOMETERSE A ALTAS TEMPERATURAS.

### **MANTENIMIENTO PANEL LACADO**

SE ACONSEJA UTILIZAR UN DETERGENTE NEUTRO.

DEBE EVITARSE UTILIZAR PRODUCTOS QUE CONTENGAN ACETONA, DISOLVENTES, AMONIACO Y DETERGENTES ABRASIVOS O CERAS PARA MUEBLES.

ATENCIÓN PUEDE QUE DURANTE LAS PRIMERAS LIMPIEZAS EL PAÑO COJA UN POCO DE COLOR. ESTE ES UN HECHO FISIOLÓGICO Y SE DEBE A LA PRESENCIA DE POLVOS DE BARNIZ QUE EN LA OPERACIÓN DE SECADO SALEN A LA SUPERFICIE: UNA VEZ QUE SE ELIMINAN NO VUELVEN A APARECER.

### **MANTENIMIENTO TABLERO ENNOBLECIDO CON MELAMINA**

SE ACONSEJA UTILIZAR UN DETERGENTE NEUTRO.

DEBE EVITARSE UTILIZAR PRODUCTOS QUE CONTENGAN ACETONA, CLORO, DISOLVENTES O DETERGENTES ABRASIVOS.

### **MANTENIMIENTO TABLERO DE CRISTAL**

SE ACONSEJA UTILIZAR VINAGRE DILUIDO EN MUCHA AGUA O PRODUCTOS PARA LIMPIAR CRISTALES.

ATENCIÓN CUANDO EL CRISTAL ESTÉ MONTADO EN PERFILES DE ALUMINIO HAY QUE EVITAR UTILIZAR ALCOHOL Y AMONIACO YA QUE PODRÍAN MANCHAR EL PERFIL.

### **MANTENIMIENTO DEL PANEL DE METACRILATO**

LAS SUPERFICIES DEBERÁN LIMPIARSE UTILIZANDO EXCLUSIVAMENTE UN PAÑO SUAVE HUMEDECIDO CON AGUA Y UN DETERGENTE NEUTRO O DESENGRASANTE, EVITANDO EL USO DE SUSTANCIAS A BASE DE ALCOHOL (P. EJ., UN LIMPIADOR DE VIDRIOS QUE NO CONTENGA ALCOHOL).

SE RECOMIENDA LA APLICACIÓN DE UN SPRAY ANTIESTÁTICO PARA MUEBLES SIN ALCOHOL, PARA MEJORAR SU RESISTENCIA SUPERFICIAL. DEJAR SECAR DURANTE 24 HORAS.

## **CONSEJOS DE MANTENIMIENTO**

---

### **MANTENIMIENTO DE CUERO**

UTILICE UN PAÑO DE FIELTRO O DE LANA SUAVE. APLIQUE CERA PARA PIELES SÓLO CUANDO SEA NECESARIO. LAS POSIBLES MANCHAS DEBEN ELIMINARSE INMEDIATAMENTE CON UN PAÑO ABSORBENTE. NO LAS FROTE; EN LUGAR DE ELLO, SÉQUELAS DESDE LOS BORDES HACIA EL CENTRO DE LA MANCHA. EVITE UTILIZAR CUALQUIER TIPO DE PRODUCTO AGRESIVO (DISOLVENTES) O ABRASIVO. NO LOS LIMPIE CON VAPOR. NO UTILICE PRODUCTOS PARA ZAPATOS.

### **MANTENIMIENTO DE TECNOPIEL**

LA LIMPIEZA ORDINARIA PUEDE REALIZARSE CON UNA ASPIRADORA DOTADA DE CEPILLOS SUAVES, CON LA MÁXIMA DELICADEZA. POSTERIORMENTE, SE PUEDEN LIMPIAR LAS SUPERFICIES DE TECNOPIEL CON UN PAÑO HUMEDECIDO CON AGUA TEMPLADA. LAS POSIBLES MANCHAS DEBEN ELIMINARSE INMEDIATAMENTE CON UN PAÑO ABSORBENTE. NUNCA FROTE CON DEMASIADA FUERZA. SE ACONSEJA EFECTUAR UN TRATAMIENTO HIDRATANTE CADA SEIS MESES CON PRODUCTOS A LA VENTA ESPECÍFICOS.

### **MANTENIMIENTO BISAGRAS, RIELES DE CAJONES Y COMPONENTES METÁLICOS**

TIENEN QUE ENGRASARSE CON LOS PRODUCTOS QUE SE ENCUENTRAN NORMALMENTE A LA VENTA. EL LUBRIFICANTE TIENE QUE UTILIZARSE PERIÓDICAMENTE TANTO EN LAS BISAGRAS COMO EN LOS RIELES DE DESLIZAMIENTO UNA VEZ QUE SE HAYA LIMPIADO EL POLVO QUE PUEDA HABER.

PARA LOS DEMÁS COMPONENTES METÁLICOS ES SUFICIENTE PASAR PERIÓDICAMENTE UN PAÑO HÚMEDO.

DEBE EVITARSE UTILIZAR CUALQUIER TIPO DE PRODUCTO ABRASIVO.

## **ELIMINACIÓN Y DESECHO**

---

POLIFORM ACONSEJA NO DESECHAR LOS PRODUCTOS EN EL MEDIO AMBIENTE. GRACIAS A LA TECNOLOGÍA DE PRODUCCIÓN Y AL AMPLIO USO DE MATERIALES RECICLABLES, LAS PROPUESTAS DE POLIFORM EN DESUSO PUEDEN UTILIZARSE PARA FABRICAR NUEVOS PRODUCTOS FINALES.

POR ESTE MOTIVO, ENTREGUE SU MUEBLE POLIFORM A LOS SISTEMAS PÚBLICOS DE ELIMINACIÓN Y DESECHO DE SU AYUNTAMIENTO.

**SENZAFINE ARMARIOS Y VESTIDOR****MATERIALES UTILIZADOS****LATERAL CENTRAL**

MATERIAL	PANEL DE PARTÍCULAS DE MADERA REVESTIDO CON MELAMINA
GROSOR	25 MM
BORDE	ABS

**LATERAL**

MATERIAL	PANEL DE PARTÍCULAS DE MADERA
LADO INTERNO	MELAMINA
LADO EXTERNO	- CHAPADO - ENNOBLECIDO CON MELAMINA - ENNOBLECIDO LACADO - PANEL DE PARTÍCULAS DE MADERA CON ESPEJO APLICADO 4000 - PANEL DE PARTÍCULAS DE MADERA ENNOBLECIDO REVESTIDO CON CUERO - PANEL DE PARTÍCULAS DE MADERA ENNOBLECIDO REVESTIDO CON TECNOPIEL/TEJIDO
BORDE	ABS
GROSOR	25 MM

**LATERAL CABINA ARMARIO**

MATERIAL	PANEL DE PARTÍCULAS DE MADERA REVESTIDO CON MELAMINA
GROSOR	35 MM
BORDE	ABS
CARACTERÍSTICAS	NO SE ACONSEJA EL MONTAJE ADICIONAL DE PUERTAS PORQUE LAS BASES Y TAPAS NO TIENEN GOMA DE AMORTIGUACIÓN Y PARAPOLVO.

**LATERAL MARCO CENTRAL/LATERAL**

MATERIAL	MARCO ALUMINIO PINTADO
GROSOR	25 MM

**LATERAL MARCO EN CRISTAL CENTRAL/LATERAL**

MATERIAL	MARCO ALUMINIO PINTADO
CRISTAL	TEMPLADO
GROSOR MARCO	25 MM
GROSOR CRISTAL	4 MM

**BASE/TAPA**

MATERIAL	PANEL DE PARTÍCULAS DE MADERA REVESTIDO CON MELAMINA
GROSOR	35 MM
BORDE	ABS

**ZÓCALO OPCIONAL**

MATERIAL	ALUMINIO PINTADO
----------	------------------

**ZÓCALO DE SERIE**

MATERIAL	ALUMINIO PINTADO
----------	------------------

**TRASERA**

MATERIAL	PANEL DE PARTÍCULAS DE MADERA REVESTIDO CON MELAMINA
GROSOR	10 MM

**TRASERA CRISTAL**

MATERIAL	CRISTAL TEMPLADO
GROSOR	5 MM

**TRASERA ROLLER**

MATERIAL	PANEL DE PARTÍCULAS DE MADERA REVESTIDO CON MELAMINA METACRILATA
GROSOR	10 MM

**TRASERA SKIN**

MATERIAL	PANEL DE PARTÍCULAS DE MADERA REVESTIDO CON MELAMINA LACADO COLORES
GROSOR	10 MM

**ESTANTE/TAPA CAJONERA/CAJONERA PARA ROPA**

MATERIAL	PANEL DE PARTÍCULAS DE MADERA ENNOBLECIDO CON MELAMINA
GROSOR	35 MM
BORDE	ABS

**SENZAFINE ARMARIOS Y VESTIDOR****ESTANTE/TAPA CAJONERA EN MELAMINA CON FRONTAL**

MATERIAL	PANEL DE PARTÍCULAS DE MADERA REVESTIDO CON MELAMINA
GROSOR	35 MM
BORDE LATERAL Y POSTERIOR	ABS
BORDE FRONTAL	ALUMINIO PINTADO

**REPISA/TAPA CAJONERA EN TECNOPIEL CON FRONTAL**

MATERIAL	PANEL DE PARTÍCULAS DE MADERA REVESTIDO CON MELAMINA
ACABADO	PIEL RECTIFICADA
GROSOR	35 MM
FRONTAL	ALUMINIO PINTADO

**REPISA/TAPA CAJONERA EN TECNOPIEL CON MARCO**

MATERIAL	PANEL DE PARTÍCULAS DE MADERA ENNOBLECIDO CON MELAMINA REVESTIDO EN TECNOPIEL
BORDE LATERAL Y POSTERIOR	ABS
FRONTAL	ALUMINIO PINTADO

**ESTANTE EN CRISTAL/CRISTAL CON LUZ**

MATERIAL	CRISTAL TEMPLADO
GROSOR	ESTANTE 35 MM – CRISTAL 4 MM
MARCO	ALUMINIO PINTADO

**REPISA PARA ZAPATOS INCLINADO**

MATERIAL	PANEL DE PARTÍCULAS DE MADERA ENNOBLECIDO CON MELAMINA
GROSOR	35 MM
BORDE LATERAL Y POSTERIOR	ABS
BORDE FRONTAL	ALUMINIO LACADO MATE 4 MM
CARACTERÍSTICAS	1/2 PERFILES ZÓCALO LACADOS MATE 4 MM (SEGÚN LA PROFUNDIDAD)

**ESTRUCTURA CAJONERA**

MATERIAL	PANEL DE PARTÍCULAS DE MADERA REVESTIDO CON MELAMINA
GROSOR	15 MM
BORDE	ABS
CARACTERÍSTICAS	SE ENTREGA CON DISTANCIADORES POSTERIORES EN PVC

**LATERALES CAJONERA**

MATERIAL	PANEL DE FIBRA A MEDIA DENSIDAD REVESTIDO CON MELAMINA
GROSOR	35 MM

**FRONTAL CAJÓN MADERA/CESTO PARA ROPA**

MATERIAL	PANEL DE PARTÍCULAS DE MADERA REVESTIDO CON MELAMINA
	PANEL DEI MDF CON MELAMINA
GROSOR	25MM
BORDE	ABS
CARACTERÍSTICAS	TIRADOR TRACK ALUMINIO PINTADO
	TIRADOR STEP ALUMINIO PINTADO O TECNOPIEL

**FRONTAL CAJÓN CRISTAL**

MATERIAL	CRISTAL
GROSOR	4 MM
MARCO	PANEL DE PARTÍCULAS DE MADERA REVESTIDO CON MELAMINA
CARACTERÍSTICAS	TIRADOR EN ALUMINIO

**FRONTAL CAJÓN ROLLER**

MATERIAL	PANEL DE PARTÍCULAS DE MADERA ENNOBLECIDO CON METACRILATO
GROSOR	25 MM
BORDE	ABS
CARACTERÍSTICAS	TIRADOR TRACK ALUMINIO PINTADO
	TIRADOR STEP ALUMINIO PINTADO Y TECNOPIEL

**ESTRUCTURA CAJONES**

MATERIAL	PANEL DE PARTÍCULAS DE MADERA REVESTIDO CON MELAMINA
GROSOR	14 MM LOS LATERALES, 14 MM LA TRASERA Y 6 MM EL FONDO
BORDE	ABS
CARACTERÍSTICAS	GUÍAS EN METAL CON COJINETES A BOLAS DE EXTRACCIÓN TOTAL Y CIERRE AMORTIGUADO



**SENZAFINE ARMARIOS Y VESTIDOR****MATERIALES UTILIZADOS****BANDEJA**

FRONTAL	PANEL DE PARTÍCULAS DE MADERA REVESTIDO CON MELAMINA
GROSOR	14 MM LOS LATERALES, 14 MM LA TRASERA Y 6 MM EL FONDO
FONDO	PANEL DE PARTÍCULAS DE MADERA ENNOBLECIDO CON MELAMINA O REVESTIDO EN TECNOPIEL
LATERALES	PANEL DE PARTÍCULAS DE MADERA ENNOBLECIDO CON MELAMINA
BORDE	ABS
CARACTERÍSTICAS	EN LA OPCIÓN "ZAPATERO" SE ENTREGA CON ELEMENTOS EN ALUMINIO PINTADO

**PANTALONERA**

FRONTAL	PANEL DE PARTÍCULAS DE MADERA REVESTIDO CON MELAMINA
BORDE	ABS
LATERALES	PANEL DE MEDIA DENSIDAD REVESTIDO CON MELAMINA
TRASERA	PANEL DE MADERA MACIZA REVESTIDO CON MELAMINA
CARACTERÍSTICAS	QUE SE PUEDE EQUIPAR CON PANTALONERA/PORTAFALDAS/BANDEJA CON DIVISORIOS.

**ELEMENTO PORTACAMISAS/PORTABOLSOS/ ZAPATERO**

ESTRUCTURA	PANEL DE PARTÍCULAS DE MADERA ENNOBLECIDO CON MELAMINA
ESTANTES	PANEL DE PARTÍCULAS DE MADERA ENNOBLECIDO CON MELAMINA O TECNOPIEL
GROSOR	15 MM
BORDE	ABS
CARACTERÍSTICAS	SE PUEDE EQUIPAR CON CAJONES

**CAJÓN JOYERO**

ESTRUCTURA	CARTÓN REVESTIDO EN TEJIDO
------------	----------------------------

**VACIABOLSILLOS**

MATERIAL	TABLERO DM LACADO MATE
GROSOR	10 MM
FONDO	PANEL DE PARTÍCULAS DE MADERA ENNOBLECIDO CON MELAMINA TAPIZADO EN TECNOPIEL
CARACTERÍSTICAS	SE PUEDE EQUIPAR CON PORTARRELOJES HOMBRE/MUJER, PORTAGEMELOS/ANILLOS, PORTAPENDIENTES Y COMPARTIMENTOS

**VACIABOLSILLOS EXTRAÍBLE**

MATERIAL	ESTRUCTURA FIJA: CHAPA DOBLADA EN FORMA DE 'C' REVESTIDA EN TECNOPIEL
MATERIAL	ESTRUCTURA EXTRAÍBLE: TABLERO DM LACADO
GROSOR	ESTRUCTURA FIJA: 3 MM
GROSOR	ESTRUCTURA EXTRAÍBLE: 10 MM
FONDO	ESTRUCTURA EXTRAÍBLE: PANEL DE PARTÍCULAS DE MADERA ENNOBLECIDO CON MELAMINA
CARACTERÍSTICAS	EQUIPAMIENTOS CON PORTARELOJES HOMBRE/MUJER, PORTAGEMELOS/ANILLOS, PORTAPENDIENTES Y COMPARTIMENTOS

**PUERTAS - CARACTERÍSTICAS GENERALES**

PUERTA BATIENTE	CIERRE OBTENIDO MEDIANTE BISAGRAS AMORTIGUADAS.
PUERTA CORREDERA	SE MUEVEN MEDIANTE CARROS INTRODUCIDOS EN LA GUÍA SUPERIOR E INFERIOR Y GUIADAS MEDIANTE EL ENGANCHE AL ZÓCALO ESPECIAL
PUERTA ALINEADA	MOVIMIENTO CORREDERO POR MEDIO DE MECANISMO INSERTADO EN LA TAPA Y EN LA BASE. EN CIERRE LAS PUERTAS ESTÁN ALINEADAS TODAS EN EL MISMO PLANO

**CAJONERA COLGANTE CON TAPA EN CRISTAL**

ESTRUCTURA	PANEL DE PARTÍCULAS DE MADERA REVESTIDO CON MELAMINA
FRONTALES	PANEL DE PARTÍCULAS DE MADERA REVESTIDO CON MELAMINA LACADO
TAPA	CRISTAL FUMÉ CON SERIGRAFÍA (4 MM)
CARACTERÍSTICAS	FONDO CAJONES REVESTIDO EN PIEL RECTIFICADA COLORES EQUIPADO CON LÚZ INTERNA



**SENZAFINE ARMARIOS Y VESTIDOR****MATERIALES UTILIZADOS****PUERTA CLUB**

MATERIAL	PANEL DE PARTÍCULAS DE MADERA REVESTIDO CON MELAMINA
GROSOR	25 MM
BORDE	ABS A JUEGO FRONTAL

**PUERTA GRAFFITI**

MATERIAL	PANEL DE PARTÍCULAS DE MADERA REVESTIDO CON MELAMINA
GROSOR	25 MM
BORDE	ABS A JUEGO FRONTAL

**PUERTA SAND**

MATERIAL	PANEL DE PARTÍCULAS DE MADERA REVESTIDO CON MELAMINA
GROSOR	25 MM
BORDE	ABS A JUEGO FRONTAL

**PUERTA CANVAS**

MATERIAL	PANEL DE PARTÍCULAS DE MADERA REVESTIDO CON MELAMINA
GROSOR	25 MM
BORDE	ABS A JUEGO FRONTAL O EN CONTRASTE APLICADO LÁSER

**PUERTA SILK**

MATERIAL	PANEL DE PARTÍCULAS DE MADERA REVESTIDO CON MELAMINA
GROSOR	25 MM
BORDE	ABS A JUEGO FRONTAL

**PUERTA SKIN**

MATERIAL	PANEL DE PARTÍCULAS DE MADERA ENNOBLECIDO CON MELAMINA
	LACADO COLORES
GROSOR	25 MM
PERFIL VERTICAL	ALUMINIO PINTADO COLORES

**PUERTA NEW ENTRY LACADA**

MATERIAL	PANEL DE PARTÍCULAS DE MADERA REVESTIDO CON MELAMINA
ACABADO	LACADO COLORES
BORDE	ABS LACADO COLORES
GROSOR	25 MM

**PUERTA NEW ENTRY CHAPADA**

MATERIAL	PANEL DE PARTÍCULAS DE MADERA CHAPADO
BORDE	CHAPADO
GROSOR	25 MM

**PUERTA PLUS LACADA**

MATERIAL	PANEL DE PARTÍCULAS DE MADERA ENNOBLECIDO CON MELAMINA
ACABADO	LACADO COLORES
BORDE	ABS LACADO COLORES
TIRADOR PLUS	ALUMINIO PINTADO
GROSOR	25 MM

**PUERTA PLUS CHAPADA**

MATERIAL	PANEL DE PARTÍCULAS DE MADERA ENNOBLECIDO CON MELAMINA
BORDE	CHAPADO
TIRADOR PLUS	ALUMINIO PINTADO
GROSOR	25 MM

**PUERTA MADISON**

MATERIAL	PANEL DE ESTRUCTURA ALVEOLAR CHAPADO
BORDE	CHAPADO
GROSOR	30 MM
CARACTERÍSTICAS	TIRADOR ENCASTRADO EN EL INTERNO DE LA PUERTA

**PUERTA STRATUS**

MATERIAL	PANEL DE PARTÍCULAS DE MADERA CHAPADO
BORDE	CHAPADO
TIRADOR RAIL	ALUMINIO PINTADO COLORES
GROSOR	25 MM

**SENZAFINE ARMARIOS Y VESTIDOR****PUERTA EGO**

MATERIAL	CRISTAL TEMPLADO GROSOR 4 MM
MARCO	ALUMINIO PINTADO COLORES

**PUERTA FITTED**

MATERIAL	CRISTAL TEMPLADO GROSOR 4MM
PERFIL	ALUMINIO PINTADO COLORES
GROSOR	28 MM

**PUERTA OCEAN**

MATERIAL	PANEL DE PARTÍCULAS DE MADERA CON CRISTAL O ESPEJO
GROSOR	25 MM
PERFIL	ALUMINIO PINTADO COLORES

**PUERTA COVER TECNOPIEL**

MATERIAL	PANEL DE PARTÍCULAS DE MADERA
ACABADO	TECNOPIEL COLORES
MARCO	ALUMINIO PINTADO
TIRADOR COVER	ALUMINIO PINTADO Y REVESTIDO TECNOPIEL
GROSOR	25 MM

**PUERTA COVER TEJIDO**

MATERIAL	PANEL DE PARTÍCULAS DE MADERA
ACABADO	TEJIDO
MARCO	ALUMINIO PINTADO
TIRADOR FITTED	ALUMINIO PINTADO
GROSOR	25 MM

**PUERTA COVER CRISTAL**

MATERIAL	PANEL DE PARTÍCULAS DE MADERA CON CRISTAL O ESPEJO
MARCO	ALUMINIO PINTADO
TIRADOR FITTED	ALUMINIO PINTADO
GROSOR	25 MM

**PUERTA BANGKOK**

MATERIAL	PANEL DE ESTRUCTURA ALVEOLAR
ACABADO	CUERO
GROSOR	30 MM
TIRADOR BANGKOK	ALUMINIO PINTADO COLORES

**MONTAJE EN ALTO**

ES NECESARIO UN ESPACIO SUPERIOR DE 15 MM PARA ARMARIOS CON PUERTAS BATIENTES, DE 20 MM PARA ARMARIOS CON PUERTAS LIBRO/BATIENTE CON LUCES Y DE 60 MM PARA ARMARIOS CON PUERTAS CORREDERAS/CORREDERAS ALINEADAS. CON PUERTAS CORREDERAS LA ALTURA TOTAL DEL ARMARIO ES 20 MM MÁS RESPECTO A LAS DIMENSIONES CITADAS EN ESTA LISTA, DEBIDO AL CARRO SUPERIOR DE LA PUERTA SALIENTE. CON PUERTAS ALINEADAS LA ALTURA TOTAL DEL ARMARIO ES 50 MM MÁS RESPECTO A LAS DIMENSIONES CITADAS EN ESTA LISTA.

**MONTAJE EN ANCHO**

NECESITA UN ESPACIO LATERAL DE MM 40 PARA LAS TRES TIPOLOGÍAS DE ARMARIOS. PARA DIFERENTES NECESIDADES (QUE SE TIENEN QUE ESPECIFICAR EN EL PEDIDO) SE PREDISPONE UN MONTAJE ESPECIAL.

**INSTRUCCIONES DE MONTAJE**

LA ABERTURA CONTEMPORÁNEA DE LAS PUERTAS CON ESPEJO PUEDE HACER CAER HACIA ADELANTE EL ARMARIO VACÍO. SE ACONSEJA LA FIJACIÓN A PARED.

**REGULACIÓN NIVEL**

EL NIVEL DE LA COMPOSICIÓN SE OBTIENE POR MEDIO DE PATAS REGULABLES MONTADAS EN LAS BASES.

**TOLERANCIAS**

LOS ELEMENTOS CON ACABADOS EN MADERA PUEDEN SUFRIR CON EL TIEMPO VARIACIONES DE COLOR CAUSADAS POR LUZ Y ENVEJECIMIENTO DE LA MADERA MISMA. EN CASO DE TERMINACIONES MOBILIARIAS SE PODRÁN TENER TENUES DIFERENCIAS DE TONALIDAD QUE SE ATENUARÁN EN EL TIEMPO.

**UBIK VESTIDOR****MATERIALES UTILIZADOS****TRASERA**

ESTRUCTURA	PANEL DE PARTÍCULAS DE MADERA REVESTIDO CON MELAMÍNA PANEL DE PARTÍCULAS DE MADERA CON CRISTAL/ESPEJO APLICADO
GROSOR	25 MM
BORDE	ABS
CARACTERÍSTICAS	CON PERFIL EN ALUMINIO CON CREMALLERA PARA ENGANCHE DE LOS ESTANTES. PATAS REGULABLES.

**TRASERA SKIN**

ESTRUCTURA	PANEL DE PARTÍCULAS DE MADERA REVESTIDO CON MELAMÍNA LACADO MATE COLORES
GROSOR	25 MM
CARACTERÍSTICAS	PERFIL EN ALUMINIO CON CREMALLERA PARA ENGANCHE DE LOS ESTANTES. PATAS REGULABLES.

**TRASERA ROLLER**

ESTRUCTURA	PANEL DE PARTÍCULAS DE MADERA REVESTIDO CON MELAMÍNA METACRILATA
GROSOR	25 MM
CARACTERÍSTICAS	PERFIL EN ALUMINIO CON CREMALLERA PARA ENGANCHE DE LOS ESTANTES. PATAS REGULABLES.

**TRASERA CRISTAL**

ESTRUCTURA	PANEL DE PARTÍCULAS DE MADERA CON CRISTAL O ESPEJO APLICADO
GROSOR	25 MM
CARACTERÍSTICAS	PERFIL EN ALUMINIO CON CREMALLERA PARA ENGANCHE DE LOS ESTANTES. PATAS REGULABLES.

**ESTANTE/TAPA CAJONERA DE PANEL ENNOBLECIDO**

MATERIAL	PANEL DE PARTÍCULAS DE MADERA REVESTIDO CON MELAMÍNA
BORDE	ABS
GROSOR	35 MM
CARACTERÍSTICAS	CON PLACAS DE HIERRO PINTADO PARA FIJACIÓN A LA PARTE TRASERA

**ESTANTE/TAPA CAJONERA EN PANEL ENNOBLECIDO CON FRONTAL**

MATERIAL	PANEL DE PARTÍCULAS DE MADERA ENNOBLECIDO CON MELAMÍNA
GROSOR	35 MM
BORDE LATERAL Y POSTERIOR	ABS
BORDE FRONTAL	ALUMINIO PINTADO
CARACTERÍSTICAS	CON PLACAS DE HIERRO PINTADO PARA FIJACIÓN A LA PARTE TRASERA

**ESTANTE/TAPA CAJONERA EN PIEL RECTIFICADA CON MARCO**

MATERIAL	PANEL DE PARTÍCULAS DE MADERA ENNOBLECIDO CON MELAMÍNA
ACABADO	TECNOPIEL
GROSOR	35 MM
FRONTAL	ALUMINIO PINTADO
CARACTERÍSTICAS	CON PLACAS DE HIERRO PINTADO PARA FIJACIÓN EN LA PARTE TRASERA

**ESTANTE/TAPA CAJONERA EN PIEL RECTIFICADA CON MARCO**

MATERIAL	PANEL DE PARTÍCULAS DE MADERA ENNOBLECIDO CON MELAMÍNA
ACABADO	PIEL RECTIFICADA
GROSOR	35 MM
MARCO	ALUMINIO PINTADO
CARACTERÍSTICAS	CON PLACAS DE HIERRO PINTADO PARA FIJACIÓN EN LA PARTE TRASERA

**ESTANTE IN CRISTAL/CRISTAL CON LÚZ**

MATERIAL	CRISTAL FUMÉ TEMPLADO
GROSOR	ESTANTE 35 MM - CRISTAL 4 MM
MARCO	ALUMINIO PINTADO
CARACTERÍSTICAS	CON PLACAS DE HIERRO PINTADO PARA FIJACIÓN EN LA PARTE TRASERA

**REPISA PARA ZAPATOS INCLINADO**

MATERIAL	PANEL DE PARTÍCULAS DE MADERA ENNOBLECIDO CON MELAMÍNA
GROSOR	35 MM
BORDE LAT/ POST	ABS
BORDE FRONTAL	ALUMINIO PINTADO 4 MM
CARACTERÍSTICAS	1 PERFIL ZÓCALO LACADO MATE 4 MM

**UBIK VESTIDOR****BASE**

MATERIAL	PANEL DE PARTÍCULAS DE MADERA ENNOBLECIDO CON MELAMÍNA
BORDE	ABS
GROSOR	35 MM
CARACTERÍSTICAS	CON ZOCALO EN ALUMINIO PINTADO Y PATAS REGULABLES.

**ZÓCALO OPCIONAL**

MATERIAL	ALUMINIO PINTADO
----------	------------------

**ZÓCALO DE SERIE**

MATERIAL	ALUMINIO PINTADO
----------	------------------

**ESTRUCTURA CAJONERA**

MATERIAL	PANEL DE PARTÍCULAS DE MADERA ENNOBLECIDO CON MELAMÍNA
GROSOR	10/15/25 MM
BORDE	ABS
CARACTERÍSTICAS	DISPONIBLE TAMBIÉN EN LA VERSIÓN CON RUEDAS

**FRONTAL CAJÓN/CESTO PARA ROPA**

MATERIAL	PANEL DE PARTÍCULAS DE MADERA ENNOBLECIDO CON MELAMÍNA
GROSOR	25MM
BORDE	ABS
CARACTERÍSTICAS	TIRADOR TRACK ALUMINIO PINTADO TIRADOR STEP ALUMINIO PINTADO Y TECNOPIEL

**FRONTAL CAJÓN CRISTAL**

MATERIAL	CRISTAL
GROSOR	4 MM
MARCO	PANEL DE FIBRA DE DENSIDAD MEDIA ENNOBLECIDO CON MELAMINA
CARACTERÍSTICAS	TIRADOR EN ALUMINIO PINTADO

**FRONTAL CAJÓN ROLLER**

MATERIAL	PANEL DE PARTÍCULAS DE MADERA ENNOBLECIDO CON METACRILATO
GROSOR	25 MM
BORDE	ABS
CARACTERÍSTICAS	TIRADOR TRACK ALUMINIO PINTADO TIRADOR STEP ALUMINIO PINTADO Y TECNOPIEL

**PANTALONERA**

FRONTAL	PANEL DE PARTÍCULAS DE MADERA ENNOBLECIDO CON MELAMÍNA
BORDE	ABS
LATERALES	PANEL DE MEDIA DENSIDAD ENNOBLECIDO CON MELAMÍNA
TRASERA	PANEL DE MADERA MACIZA ENNOBLECIDO CON MELAMÍNA
CARACTERÍSTICAS	PUEDEN SER EQUIPADO CON PANTALONERO/BANDEJA CON DIVISORIOS.

**ESTRUCTURA CAJÓN**

MATERIAL	PANEL DE PARTÍCULAS DE MADERA ENNOBLECIDO CON MELAMÍNA
GROSOR	14 MM LOS LATERALES, 12 MM LA TRASERA Y 6 MM EL FONDO
BORDE	ABS
CARACTERÍSTICAS	GUÍAS EN METAL CON COJINETES A BOLAS Y CIERRE AMORTIGUADO

**BANDEJA**

FRONTAL	PANEL DE FIBRA DE DENSIDAD MEDIA ENNOBLECIDO CON MELAMINA
GROSOR	14 MM LOS LATERALES, 12 MM LA TRASERA Y 6 MM EL FONDO
FONDO	PANEL DE PARTÍCULAS DE MADERA ENNOBLECIDO CON MELAMÍNA O REVESTIDO EN TECNOPIEL
LATERALES	PANEL DE PARTÍCULAS DE MADERA ENNOBLECIDO CON MELAMÍNA
BORDE	ABS
CARACTERÍSTICAS	EN LA OPCIÓN "ZAPATERO" SE ENTREGA CON ELEMENTOS DE METAL EN ALUMINIO PINTADO.

**VACIABOLSILLOS**

MATERIAL	MDF LACADO MATE
GROSOR	10 MM
FONDO	PANEL DE PARTÍCULAS DE MADERA ENNOBLECIDO CON MELAMÍNA REVESTIDO EN TECNOPIEL
CARACTERÍSTICAS	SE PUEDE EQUIPAR CON PORTARRELOJES HOMBRE/MUJER, PORTAGEMELOS/ANILLOS, PORTAPENDIENTES Y COMPARTIMENTOS

**UBIK VESTIDOR****MATERIALES UTILIZADOS****VACIABOLSILLOS EXTRAÍBLE**

MATERIAL	ESTRUCTURA FIJA: CHAPA DOBLADA EN FORMA DE 'C' REVESTIDA EN TECNOPIEL
MATERIAL	ESTRUCTURA EXTRAÍBLE: TABLERO DM LACADO MATE
GROSOR	ESTRUCTURA FIJA: 3 MM
GROSOR	ESTRUCTURA EXTRAÍBLE: 10 MM
FONDO	ESTRUCTURA EXTRAÍBLE: PANEL DE PARTÍCULAS DE MADERA ENNOBLECIDO CON MELAMINA
CARACTERÍSTICAS	EQUIPAMIENTOS CON PORTARELOJES HOMBRE/MUJER, PORTAGEMELOS/ANILLOS, PORTAPENDIENTES Y COMPARTIMENTOS

**ELEMENTO PORTA CAMISAS / PORTA BOLSOS / ZAPATERO**

ESTRUCTURA	PANEL DE PARTÍCULAS DE MADERA ENNOBLECIDO CON MELAMÍNA
REPISAS	PANEL DE PARTÍCULAS DE MADERA ENNOBLECIDO CON MELAMÍNA O TECNOPIEL
GROSOR	15 MM
BORDE	ABS
CARACTERÍSTICAS	SE PUEDE EQUIPAR CON CAJONES

**CAJÓN PORTAJOYAS**

ESTRUCTURA	CARTÓN REVESTIDO EN TEJIDO
------------	----------------------------

**CAJONERA COLGANTE CON TAPA EN CRISTAL**

ESTRUCTURA	PANEL DE PARTÍCULAS DE MADERA REVESTIDO CON MELAMÍNA
FRONTALES	PANEL DE PARTÍCULAS DE MADERA REVESTIDO CON MELAMÍNA LACADA
TAPA	CRISTAL FUMÈ CON SERIGRAFÍA
CARACTERÍSTICAS	FONDO CAJONES REVESTIDO EN PIEL RECTIFICADA COLORES EQUIPADO CON LÚZ INTERNA.







2018  
Adi Compasso D'oro  
Career Award



ASSARREDO  
FEDERLEGNARREDO



Poliform Contract



**POLIFORM** SPA  
VIA MONTESANTO 28  
CASELLA POSTALE N. 1  
22044 INVERIGO (CO) ITALY  
TEL +39/0316951  
FAX +39/031699444  
INFO@POLIFORM.IT  
WWW.POLIFORM.IT